

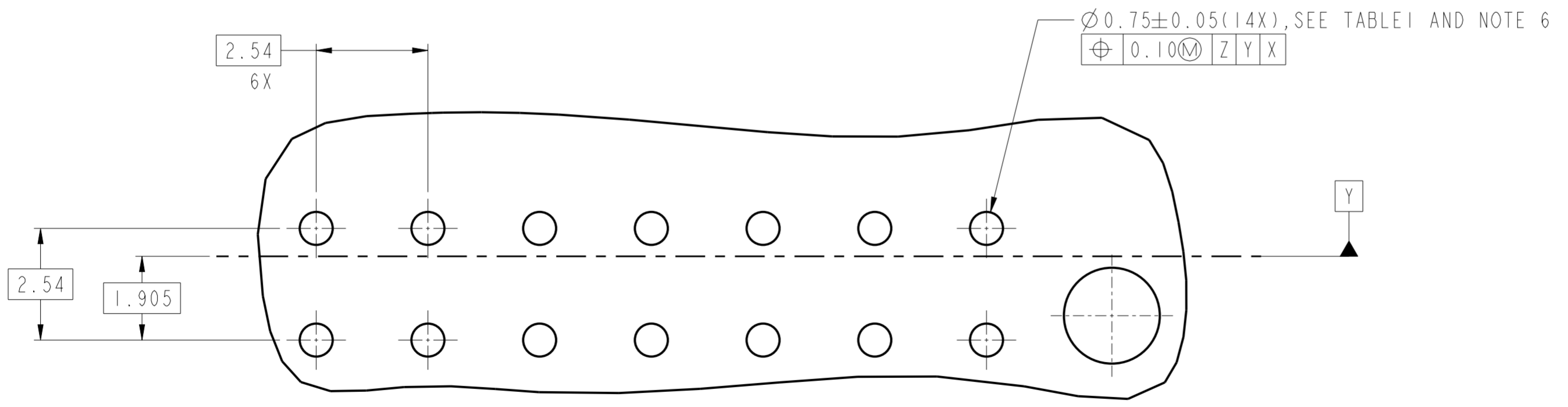
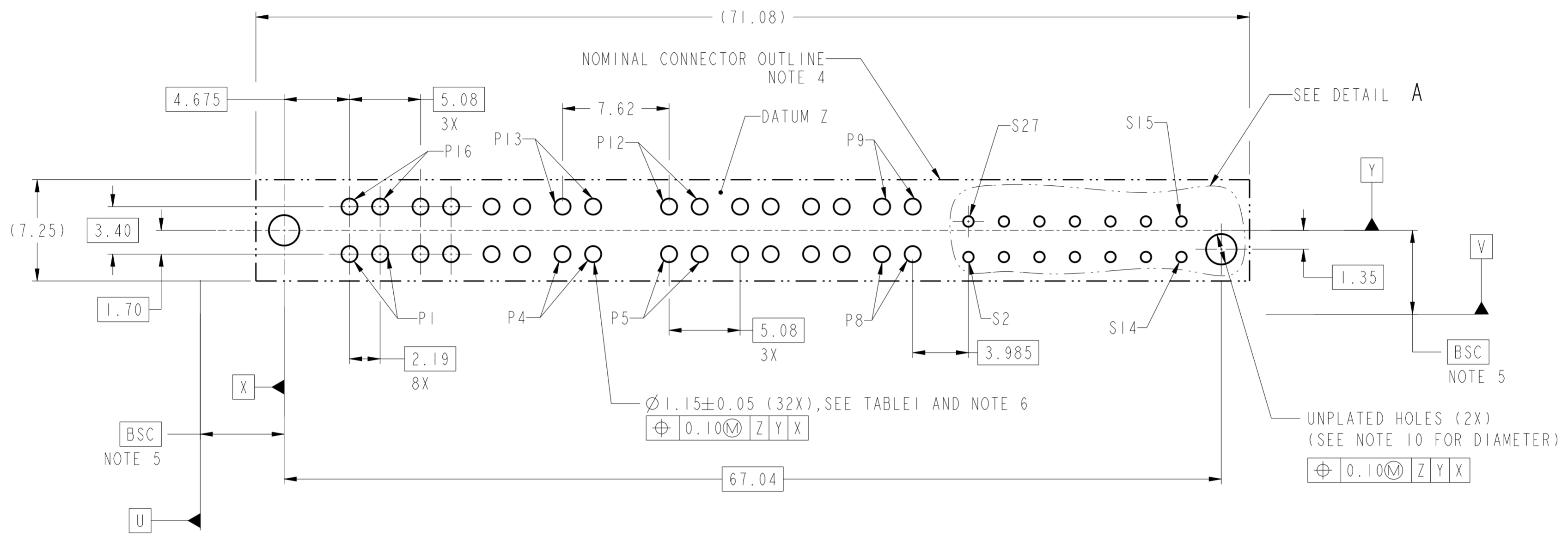
Amphenol
FCi

© 2016 AFci

PRELIMINARY

spec ref	-	dr	Jackbin Zou	2016-9-19	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Jackbin Zou	2016-9-19			ecn no	rel level	cat. no.	Product - Customer Drw
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016-9-19						
surface	linear 0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10 angular 0° ±2°	appr	Pei-Ming Zheng	2016-9-19	sheet 1 of 4					

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (eHPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
SIGNAL	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80
POWER	IMMERSION TIN	1.21-1.26 (1.25 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	1.10 - 1.20
	COPPER	1.21-1.26 (1.25 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	1.10 - 1.20



DETAIL A
SCALE 10:1

RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT
(DIMENSION TOLERANCE IS ±0.05mm)

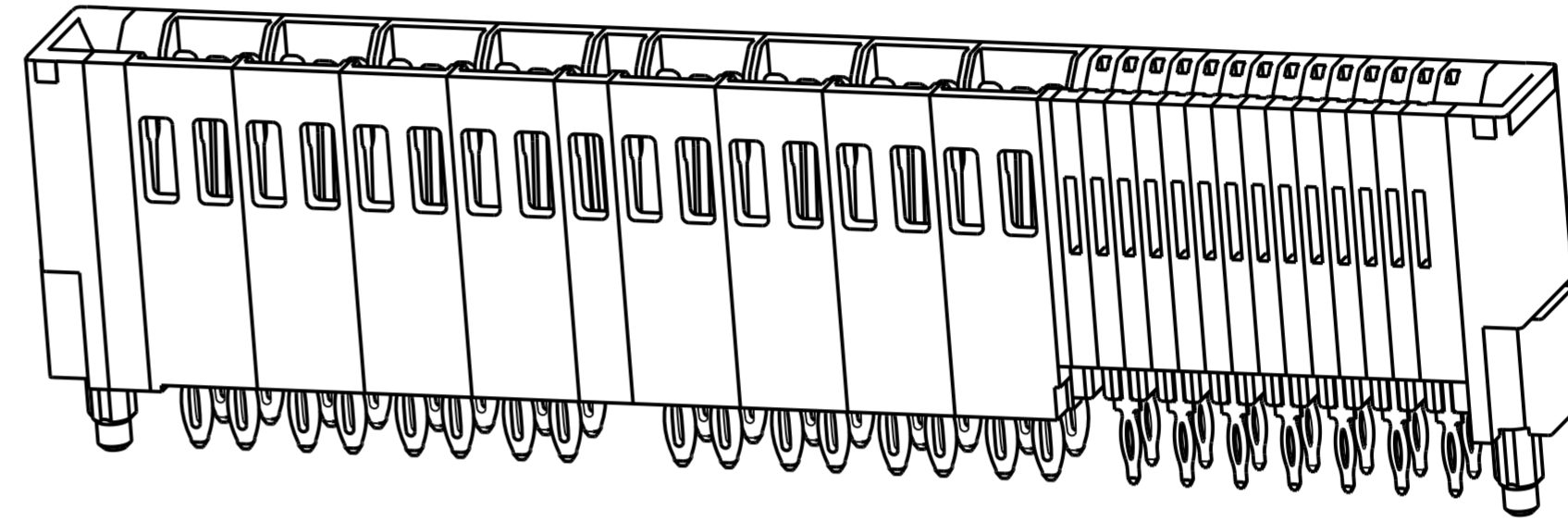
spec ref	-	dr	Jockbin Zou	2016-9-19	projection	MM	size	A2	scale	5:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Jockbin Zou	2016-9-19			ecn no			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016-9-19			rel level			
surface	linear	appr	Pei-Ming Zheng	2016-9-19	product family	Amphenol FCI		eHPCE VERTICAL RECEPT	cat. no.	10141274
	angular							PRESS-FIT TYPE (16MP+28S, OMITTED 14S)	Product - Customer Drw	sheet 2 of 4

Amphenol FCI

© 2016 APCI

eHPCE PART NUMBER

PART NUMBER	TAIL TYPE	ORIENTATION KEY
10141274-001LF	PRESS-FIT TAILS	NO



NOTES:

- 1) PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2) MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLACK.
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY
- 3) PLATING SPECIFICATION:
-POWER CONTACT:
CONTACT AREA: GCS OVER NI
SOLDER TAIL AREA: MATTE SN OVER NI
-SIGNAL CONTACT:
CONTACT AREA:GXT OVER NI
SOLDER TAIL AREA: MATTE SN OVER NI
- 4) DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- 5) DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 6) ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- 7) THE PRODUCT IS NOT INTENDED TO BE EXPOSED TO A MANUFACTURING SOLDER PROCESS.
- 8) THIS PRODUCT MEETS EUROPEN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- 9) PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-1380.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-0488, APPLICATION TOOLING,SEE DRAWING 10141760
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-2532.
- 10) MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.40+/-0.05 FOR PRESS-FIT TAILS.
- 11. RECOMMENDED HOST PCB THICKNESS: 1.57mm MINIMUM.

spec ref	-	dr	Jockbin Zou	2016-9-19	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Jockbin Zou	2016-9-19			ecn no			
surface	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED linear 0.X ±0.50 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10 angular 0° ±2°	chr	Terris Liu	2016-9-19			rel level			
		appr	Pei-Ming Zheng	2016-9-19			product family			
ISO 1302		Amphenol FCI	eHPCE VERTICAL RECEPT			cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4		

Amphenol FCI

© 2016 APCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.