



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 <sub>1</sub>	RELEASED	11/14/97	TWag

ELECTRICAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>
VSWR <u>1.07 + .01 f(GHz)</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>
RF Leakage (dB MIN) <u>-[60-f(GHz)]</u>
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u> Outer Contact <u>2.0</u> Cable to Housing <u>N/A</u>
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>
I.R.(Megohms MIN) <u>10000</u>

MECHANICAL
Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.2</u>
Recommended Mating Torque <u>7-10 IN LBS</u>
Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u> Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>
Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>
Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u> Radial (In-Oz) <u>4.0</u>
Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u> Torque (In-Oz) <u>N/A</u>
Weight (Grams) <u>TBD</u>

ENVIRONMENTAL
Temperature Rating <u>-65°C to +125°C</u>
Vibration MIL-STD-202, Method <u>204, Condition D</u>
Shock MIL-STD-202, Method <u>213,</u> <u>Condition I</u>
Thermal Shock MIL-STD-202, <u>Method 107, Condition A</u>
Moisture Resistance MIL-STD-202, <u>Method 106</u>
Corrosion - MIL-STD-202, Method <u>101, Condition B, 5% salt spray</u>
<u>.XXX = in</u> <u>XX.X = mm (REF)</u>

HOUSING
STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303
DIELECTRIC TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457
CENTER CONTACT BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H
COMPONENT

MATERIAL
STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303
DIELECTRIC TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457
CENTER CONTACT BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H

FINISH
PASSIVATE PER QQ-P-35
N/A
GOLD PLATE PER MIL-G-45204

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED  
DIMENSIONS ARE IN INCHES  
TOLERANCE ON  
FRAC. DEC. ANGLES  
± 1/64 ±.005 ± °

These drawings and specifications are the property of M/A-COM Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

DRAWN BY *[Signature]* DATE 10/22/97  
CHECKED BY *[Signature]*  
APP'D BY *[Signature]* DATE 10/22/97

USE ASS'Y PROCEDURE

NO. AP. N/A

AMP Incorporated  
140 Fourth Avenue  
Waltham, MA 02451-7599

**AMP**

TITLE OSM 2 HOLE FLANGE MOUNT  
JACK RECEPTACLE  
TAB TERMINAL

SIZE <u>B</u>	CODE IDENT NO. <u>26805</u>	<u>2052-3983-02</u>	REV <u>01<sub>1</sub></u>
SCALE <u>4 : 1</u>		SHEET <u>1</u> OF <u>1</u>	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.