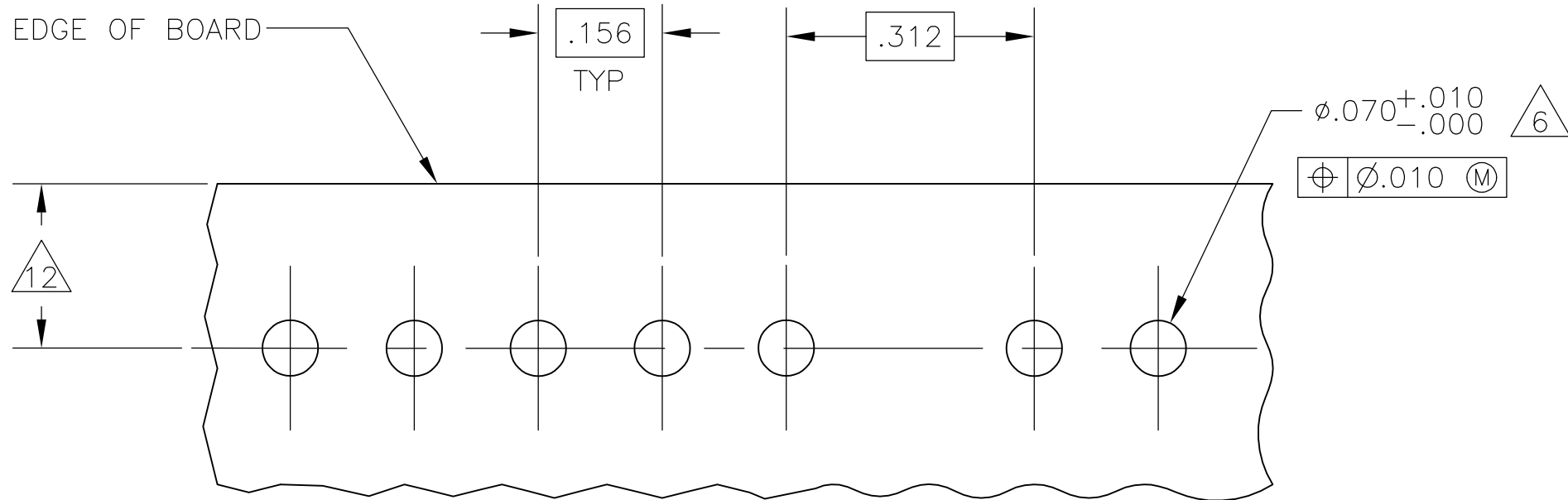
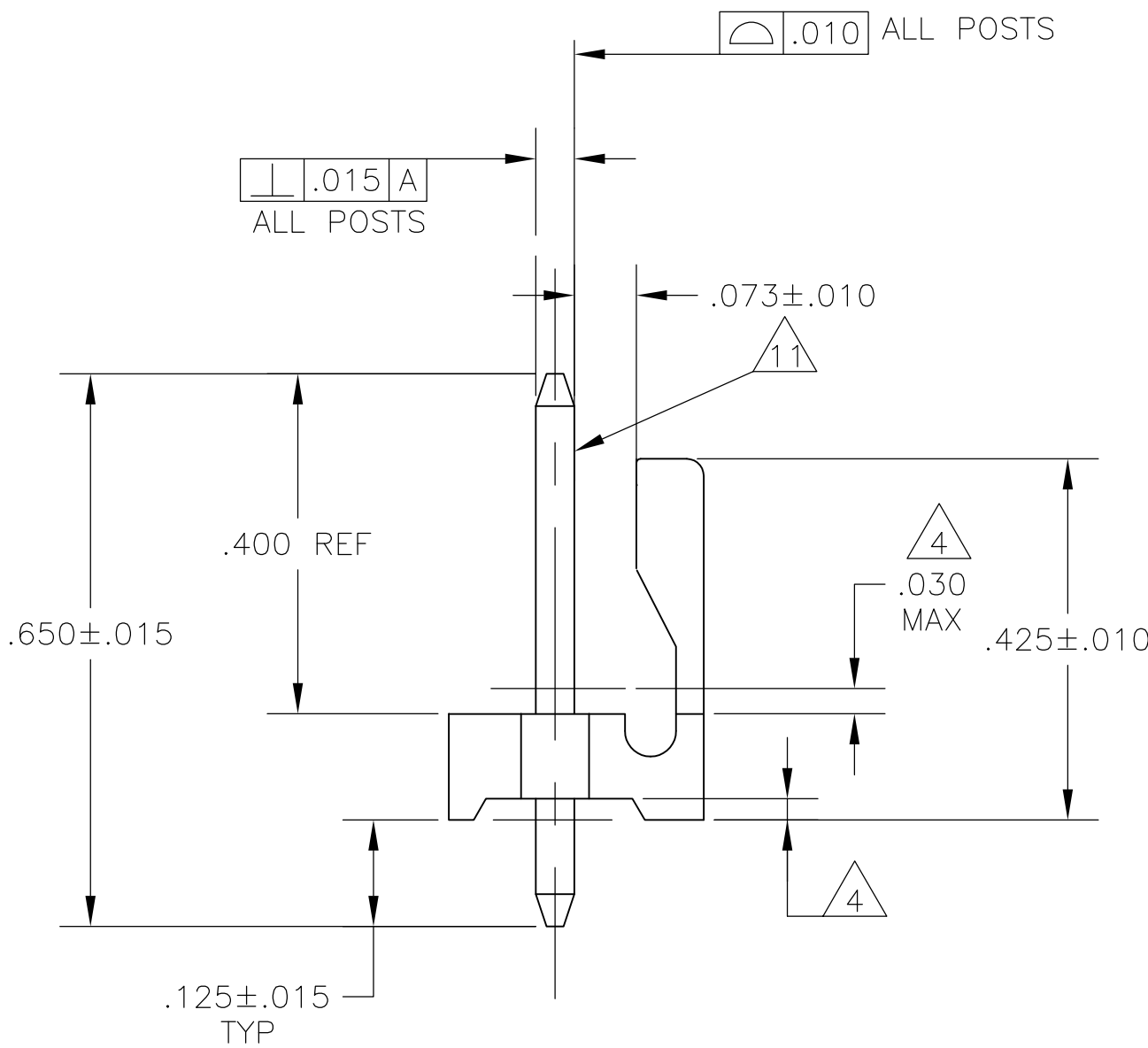
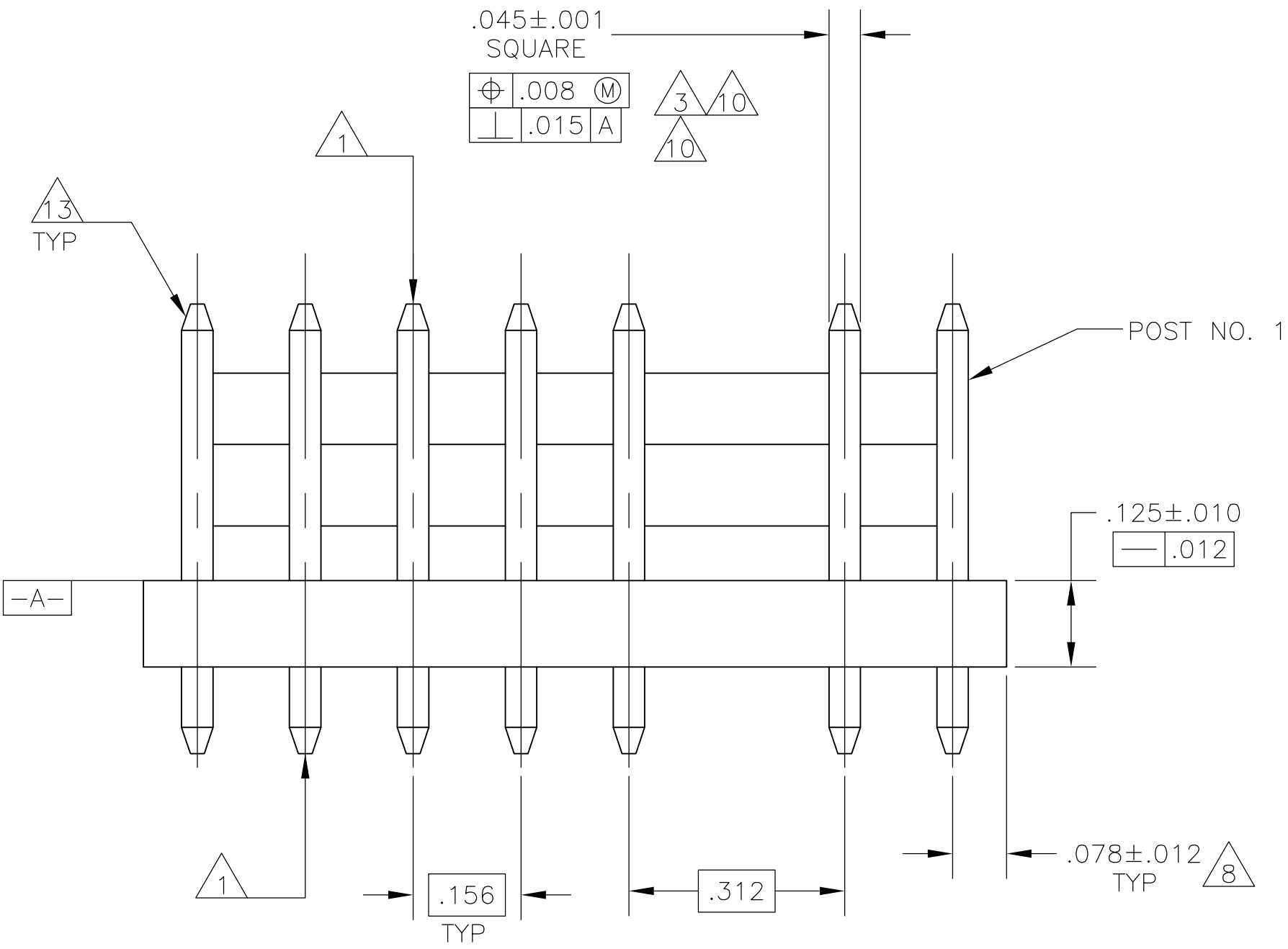
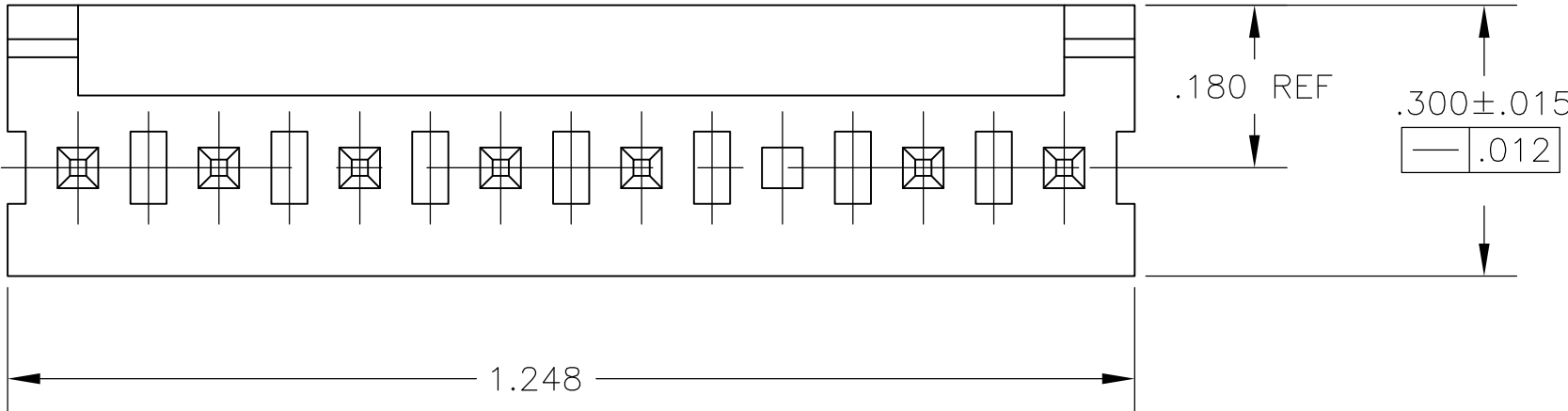




RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN
FOR .063 THICK P.C. BOARD

		1.248	31.70
.065	1.65	.700	17.78
.063	1.60	.450	11.43
.060	1.52	.425	10.80
.045	1.14	.312	7.92
.030	0.76	.300	7.62
.015	0.38	.180	4.57
.012	0.30	.175	4.45
.010	0.25	.156	3.96
.008	0.20	.125	3.18
.005	0.13	.078	1.98
.003	0.08	.070	1.78
.001	0.03	.068	1.73
[IN]	MM	[IN]	MM

- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -A-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.065/.060 DIA.) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER-THERMOPLASTIC POLYESTER
GLASS-FILLED 94V-0 (NATURAL)
POST-COPPER ALLOY (TIN PLATED)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° BENDS AGAINST EXTRUSION WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE .175 MIN WHEN MATING WITH A MTA 156 CONNECTOR ASSEMBLY OR A SL-156 CONNECTOR ASSEMBLY.
- 13 PIN BURR OF .005 MAX. VERTICAL AND .003 MAX. HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.
- 14 SPECIAL PACKAGING VARIATION FOR IMPROVED PRODUCT PROTECTION.
- 15 PRELIMINARY PART - NOT FOR PRODUCTION.

641922-2 SHOWN

2	2-641922-3
3 & 4	1-641922-4
5	1-641922-3
3,4,6,7	1-641922-2
5 & 7	1-641922-1
3,5,8	1-641922-0
1,3,5,7	641922-9
6	641922-8
7	641922-7
4 & 6	641922-6
2,5,7	641922-5
2	641922-3
3	641922-2
4	641922-1
POST NUMBER OMITTED	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN
S. HOOVER
07NOV02

CHK
D. BOSSI
07NOV02

APVD
D. BOSSI
07NOV02

NAME

DIMENSIONS:
INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ± .005
4 PLC ±
ANGLES ±

FINISH

7

APPLICATION SPEC

WEIGHT

CUSTOMER DRAWING

SIZE
A1

CAGE CODE
00779

DRAWING NO
641922

RESTRICTED TO
—

TE Connectivity

MTA-.156 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, STRAIGHT .045 SQUARE POST, TIN PLATED, 8 POSITION, OMITTED POST

SCALE
5:1

SHEET
1 OF 1

REV
AF



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.