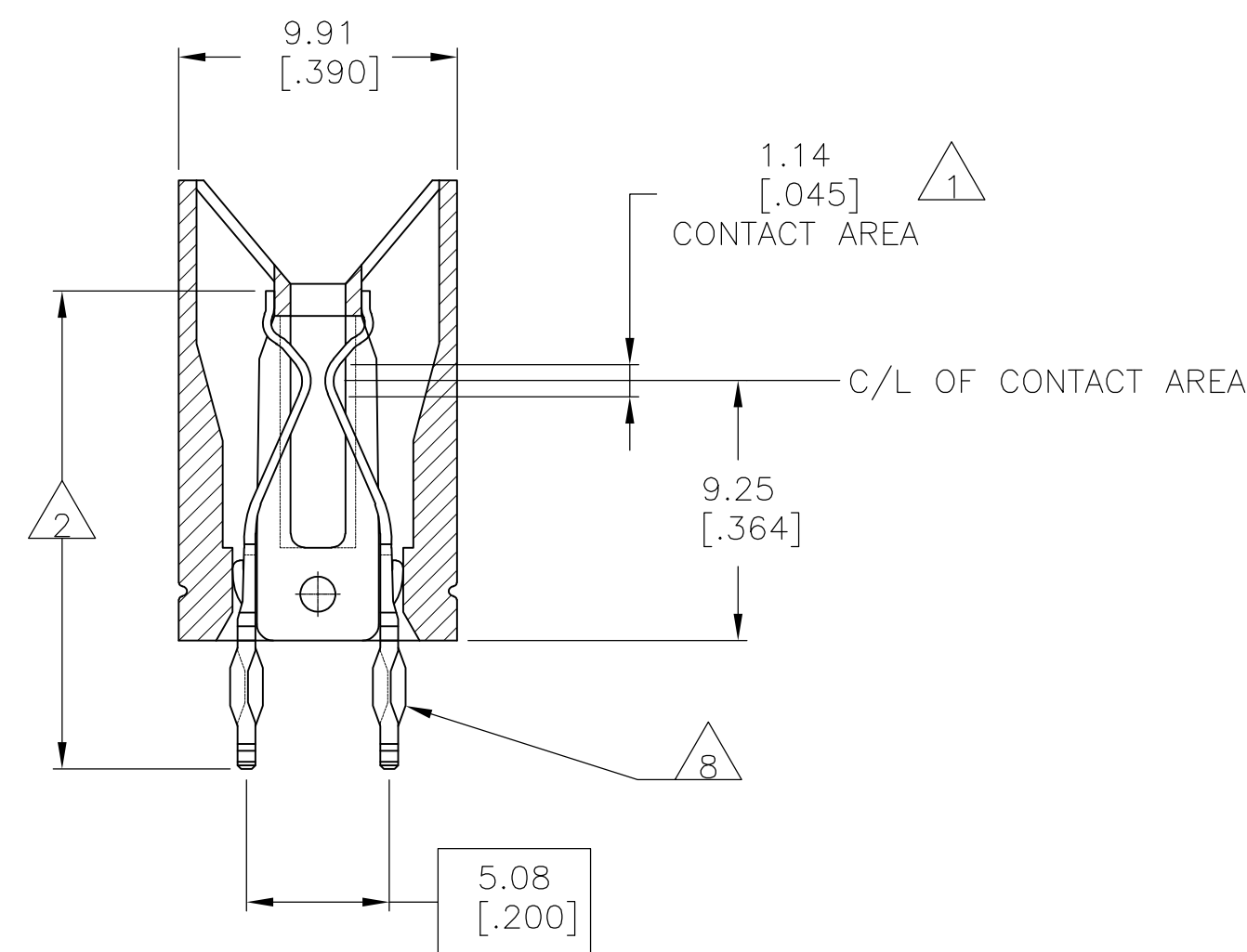
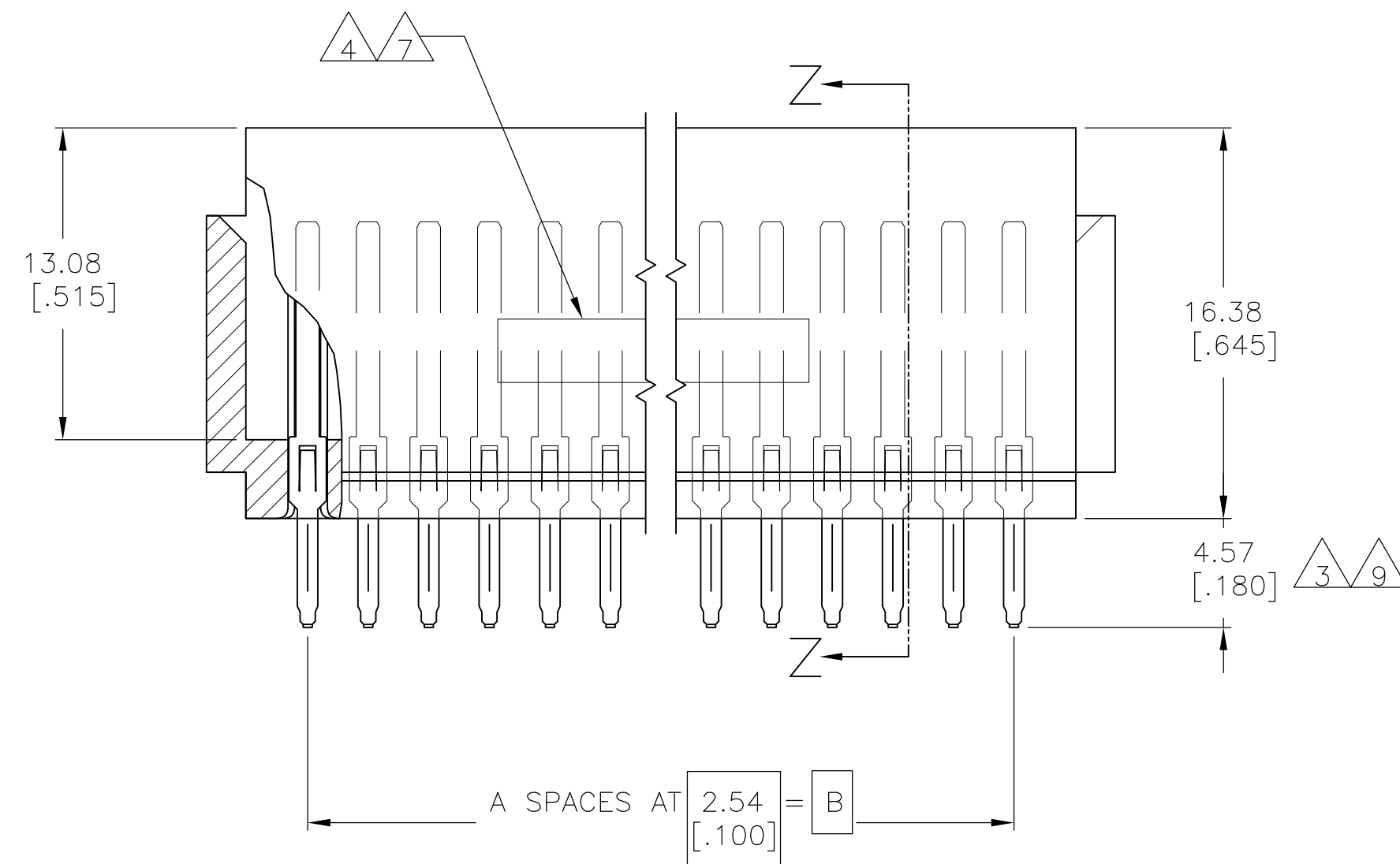
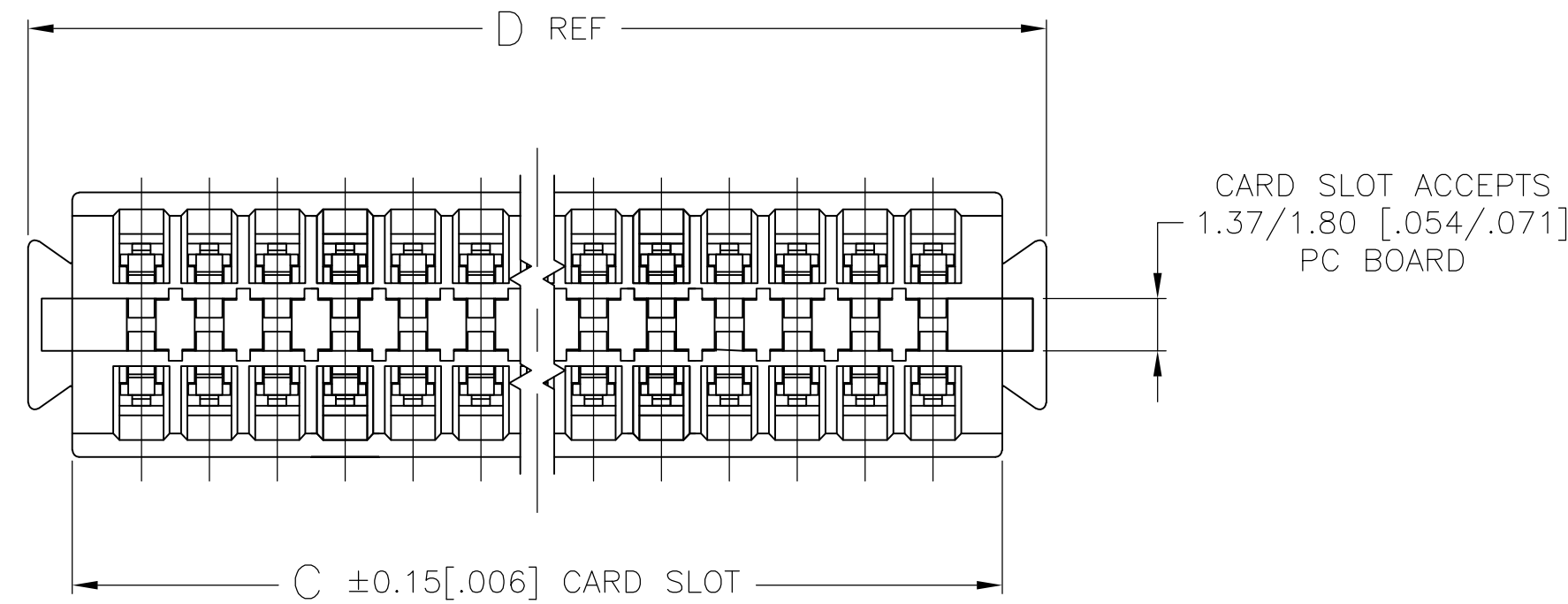


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D	REVISED PER ECO-17-002617	27FEB2017	SY	SY



SECTION Z-Z

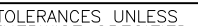
- 1 GOLD PL .00076[.000030] MIN THK PER MIL-G-45204
 - 2 NICKEL PL .00127[.000050] MIN THK PER QQ-N-290
 - 3 SOLDER PL .00076[.000030] MIN THK
 - 4 STAMPED P/N & DATE CODE.
 5. OPTIONAL: KEYING PLUG FOR INTERCONTACT KEYING IS 118982-1
 6. OPTIONAL: CARD GUIDE (BASE NO 117169)
 - 7 ALL PARTS ASSEMBLED IN MEXICO MUST BE STAMPED "ASSY IN MEXICO". THE WORD "MEXICO" CAN BE SUBSTITUTED ONLY WHERE PART SIZE PROHIBITS STAMPING "ASSY IN MEXICO", INK COLOR WHITE PER 115-9009, APPROX WHERE SHOWN, SIDE OPTIONAL.
 - 8 ACTION PIN REQUIRES 2.13[.084] MIN THK PC BOARD.

REQUIRED HOLE DIAMETER TOLERANCES FOR COMPLIANT SECTION							
REQ'D DRILL SIZE	HOLE DIA ±.03[.001]	PLATING THICKNESS		HOLE DIAMETER		COPPER HARDNESS (KNOOP)	PAD DIA MIN
		COPPER	TIN	AFTER PLATING	AFTER REFLOW		
1.15mm	1.15 [.0453]	0.03-0.08 [.001-.003]	0.008 MIN [.0003] MIN	0.94-1.09 [.037-.043]	0.914-1.09 [.0036-.043]	150 MAX	1.57 [.062]
1.15mm	1.15 [.0453]	NOT PLATED THRU					1.65 [.065]

 - 9 MATTE TIN PL .00076[.000030] MIN THK

REQUIRED HOLE DIAMETER TOLERANCES FOR COMPLIANT SECTION							
REQ'D DRILL SIZE	HOLE DIA ±.03 [.001]	PLATING THICKNESS		HOLE DIAMETER		COPPER HARDNESS (KNOOP)	PAD DIA MIN
		COPPER	TIN	AFTER PLATING	AFTER REFLOW		
1.15mm	1.15 [.0453]	0.03–0.08 [.001–.003]	0.008 MIN [.0003] MIN	0.94–1.09 [.037–.043]	0.914–1.09 [.0036–.043]	150 MAX	1.57 [.062]
1.15mm	1.15 [.0453]	NOT PLATED THRU					1.65 [.065]

9	31.34 [1.234]	28.04 [1.104]	22.86 [.900]	9	10	5-650297-1
OBSOLETE	31.34 [1.234]	28.04 [1.104]	22.86 [.900]	9	10	650297-1
	D	C	B	A	POSN	PART NO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWG: H. BAKERMANS DATE: 15-FEB-93		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm [INCHES]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLG ± - 1 PLG ± - 2 PLG ± - 3 PLG ± 0.25 [0.010] ANGLES:		NAME: H. ROSE DATE: 19-AUG-94	
		PRODUCT SPEC: - APPLICATION SPEC: - 114-000002		CONNECTOR, AMP PACE .100x.200	
MATERIAL HOUSING: VALOX 420 SDC CONTACT: COPPER NICKEL		FINISH: - 		SIZE: CAGE CODE: DRAWING NO: 114-000002 WEIGHT: 0.000000	
		CUSTOMER DRAWING		RESTRICTED TO: A1 00779 C-650297	
				SCALE: 4:1 SHEET 1 OF 1 REV D	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.