

Q5-2X



DUAL WALL, ADHESIVE LINED, FLEXIBLE POLYOLEFIN TUBING SHRINK RATIO 2:1

Features/Applications

Heat shrinkable dual wall adhesive lined tubing is manufactured by co-extrusion of polyolefin and hot-melt adhesive. Designed to provide both insulation and sealing for protection against water and moisture of auto wires, shipping cables, metal tubes and bundled wires.



- Operating temperature: -45°C to +125°C
- Minimum shrink temperature: 100°C
- Full recovery temperature: 125°C
- Approvals⁴: File No. E236137, File No. 242540, 125°C, VW-1, 600V
- Meets: Sony-SS-00259, SAE-AMS-DTL-23053/4
- Standard color: Black
- Special colors: Red, blue, white, yellow, clear(non-flame retardant jacket)
- RoHS Compliant

| Technical Data | | |
|---|---------------------|-----------------------------------|
| Property | Test Method | Typical Data |
| Tensile Strength | ASTM D 2671 | 10.4 MPa (min.) |
| Tensile Strength After Aging | ASTM D 2671 | 158°C, 168 hrs., remains 70% |
| Elongation at Break | ASTM D 2671 | 200% (min.) |
| Elongation at Break After Aging (158°C, 168 hrs.) | ASTM D 2671 | 100% (min.) |
| Longitudinal Shrinkage | UL 224 | 0 ± 10% |
| Heat Shock | 250°C, 4 hrs. | No cracking, no dropping |
| Cold Bend (-30°C, 1 hr.) | ASTM D 2671 | No cracking |
| Voltage Withstand (AC 2500V, 60 seconds) | ASTM D 2671 | No breakdown |
| Break Down Voltage | ASTM D 2671 | AC 2500V (min.) |
| Volume Resistance | ASTM D 876 | Min. 10 ¹⁴ Ω.cm (min.) |
| Flammability | SAE-AMS-DTL-23053/4 | Self extinguish in 30 seconds |
| Copper Corrosion (158°C, 168 hrs.) | UL 224 | Pass |
| Water Absorption | ASTM D 570 | < 0.5% |

| Product Dimensions | | | | | | | | |
|--------------------|-----------|------------------------|------------------------|-----------------------------|---------------------------|------------------------------|--------------------------------------|-----|
| Size | | As Supplied (mm) | After Recovered (mm) | | | Standard Packaging | | |
| Inch | mm | Inside Diameter (min.) | Inside Diameter (max.) | Total Wall Thickness (min.) | Adhesive Thickness (nom.) | Standard Spool *(SS) (Meter) | Cut to Length Pcs. *(QB) Qty per bag | |
| | | | | | | | 6" | 48" |
| 1/8 | 3.2/1.6 | 3.20 | 1.6 | 0.70 | 0.20 | 200 | 28 | 25 |
| 3/16 | 4.8/2.4 | 4.80 | 2.4 | 0.70 | 0.20 | 100 | 24 | 25 |
| 1/4 | 6.4/3.2 | 6.40 | 3.2 | 0.75 | 0.20 | 100 | 20 | 25 |
| 3/8 | 9.5/4.8 | 9.50 | 4.8 | 0.75 | 0.20 | 50 | 16 | 25 |
| 1/2 | 12.7/6.4 | 12.70 | 6.4 | 0.75 | 0.20 | 25 | 14 | 5 |
| 3/4 | 19.1/9.6 | 19.10 | 9.5 | 0.90 | 0.20 | 25 | 12 | 5 |
| 1 | 25.4/12.7 | 25.40 | 12.7 | 1.10 | 0.20 | 25 | 8 | 5 |
| 1 1/2 | 38.1/19.0 | 38.10 | 19.0 | 1.10 | 0.20 | 25 | 5 | 5 |

- Notes:
- * See page 13 - Part Number Guide for standard packaging codes.
 - Cross Reference Guide located on page 3.
 - Special sizes, packaging, colors and cut pieces are available upon request.
 - Clear tubing is not flame retardant, UL or CSA approved.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.