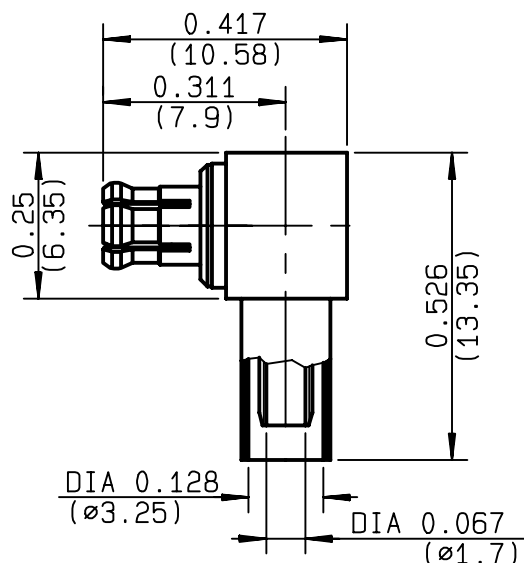


RIGHT ANGLE PLUG CRIMP TYPE
CABLE 2.6/75 D
R213.183.007
SERIES MCX 75


NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω	CABLES : K02253D-02
FREQUENCY RANGE	0-6 GHz	
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C	
V.S.W.R	1.05 + .02 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.08 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi	
VOLTAGE RATING	335 Veff Maxi	
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Veff Mini	
INSULATION RESISTANCE	1000 M Ω Mini	OTHERS CHARACTERISTICS
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s	CABLE RETENTION 105 N Mini
LEAKAGE (pressurized only)	NA	CENTER CONTACT RETENTION
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles	Axial force - mating end 10 N Mini
WEIGHT	1.9 gr	Axial force - opposite end 10 N Mini
SPECIFICATION		Torque NA cm.N Mini
		RECOMMENDED TORQUES
		Mating NA cm.N
		Panel nut NA cm.N
		Clamp nut NA cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	BBR 2	
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	-	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

AGRIODOS

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9916A01	23/08/1996	96-1200-108


RADIALL®

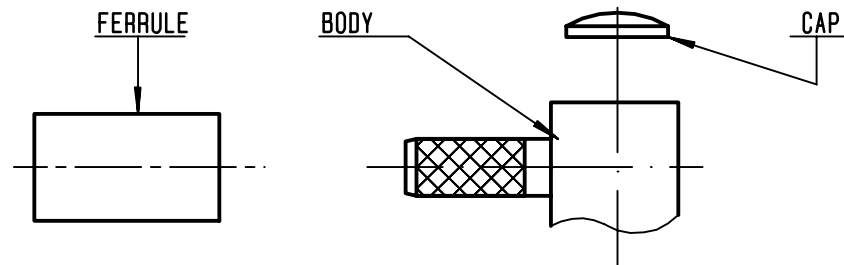
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future



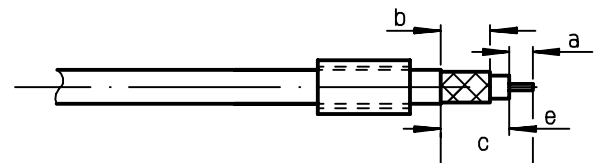
R213.183.007

ISSUE **9916A01** SERIES **MCX 75**



①

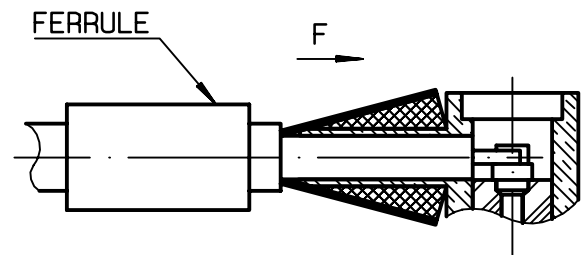
Slide onto the cable the ferrule .
Strip the cable .
Tin cable inner conductor
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.067	0.217	0.382	0	0.315
mm	1.7	5.5	9.7		8

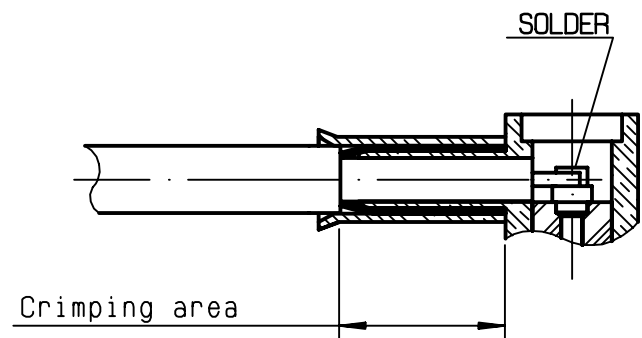
②

Fan the braid .
Push connector body under the braid .
Slide the ferrule on the braid
(in direction F)
-
-



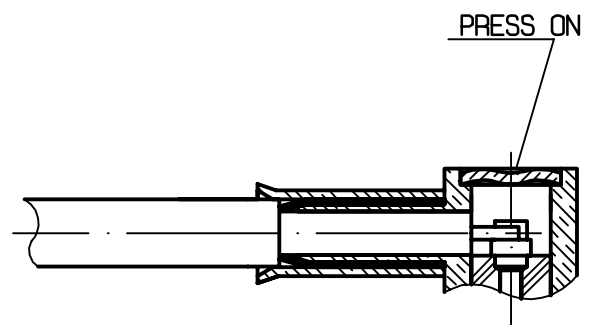
③

Crimp the ferrule with crimping tool
R282.211.000 (Hex. : 0.127) (3.25)
Solder inner conductor .



④

Place the cap .
Press cap flush or slightly below surface
of body assembly .
-
-





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.