

.275 EXPANDED MIN  
[6.99]

**VIEW OF ASSEMBLY EXPANDED**

.120 [3.05] MAX SCREW ADVANCEMENT  
(.300 [7.62] MAX WITH V OPTION)

.125  
[3.18]

ASSY LENGTH  
(SEE P/N CODE SHEET 2)

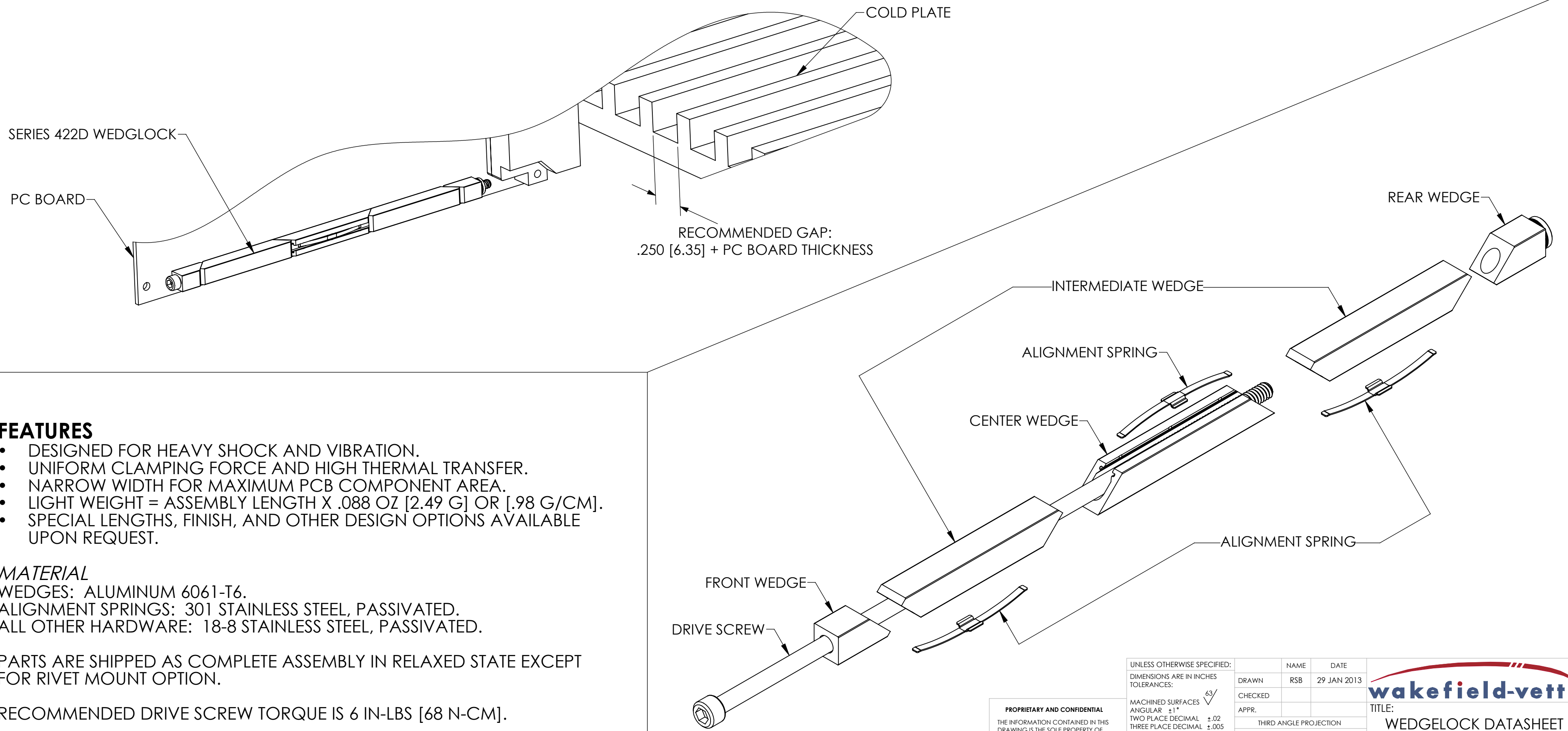
.20  
[5.1]

.225 MAX  
[5.72 MAX]

**VIEW OF ASSEMBLY RELAXED**

.220  
[5.59]

.220  
[5.59]



**FEATURES**

- DESIGNED FOR HEAVY SHOCK AND VIBRATION.
- UNIFORM CLAMPING FORCE AND HIGH THERMAL TRANSFER.
- NARROW WIDTH FOR MAXIMUM PCB COMPONENT AREA.
- LIGHT WEIGHT = ASSEMBLY LENGTH X .088 OZ [2.49 G] OR [.98 G/CM].
- SPECIAL LENGTHS, FINISH, AND OTHER DESIGN OPTIONS AVAILABLE UPON REQUEST.

**MATERIAL**

WEDGES: ALUMINUM 6061-T6.  
ALIGNMENT SPRINGS: 301 STAINLESS STEEL, PASSIVATED.  
ALL OTHER HARDWARE: 18-8 STAINLESS STEEL, PASSIVATED.

PARTS ARE SHIPPED AS COMPLETE ASSEMBLY IN RELAXED STATE EXCEPT FOR RIVET MOUNT OPTION.

RECOMMENDED DRIVE SCREW TORQUE IS 6 IN-LBS [68 N-CM].

**PROPRIETARY AND CONFIDENTIAL**  
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF WAKEFIELD-VETTE. ANY REPRODUCTION IN PART OR AS A WHOLE WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF WAKEFIELD-VETTE IS PROHIBITED.  
MATERIAL: SEE PART DETAILS  
FINISH: SEE FINISH TABLE

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:  
DIMENSIONS ARE IN INCHES  
TOLERANCES:  
MACHINED SURFACES  
ANGULAR ±1°  
TWO PLACE DECIMAL ±.02  
THREE PLACE DECIMAL ±.005  
INTERPRET GEOMETRIC TOLERANCING PER: ASME Y-14.5M  
DO NOT SCALE DRAWING

DRAWN	NAME	DATE
CHECKED	RSB	29 JAN 2013
APPR.		
THIRD ANGLE PROJECTION		
CAGE CODE	3E7UB	

**wakefield-vette**

TITLE: WEDGLOCK DATASHEET  
.220 X .220 PROFILE

SIZE DWG. NO. REV  
**C** 422D-DS 02/13

SCALE: NONE SHEET 1 OF 2

[LLL] LENGTH TABLE		
ASSY LENGTH [LLL]	[H] MTG X	[C] OPTION X/2
480 - 749	.900	.450
750 - 849	1.900	.950
850 & UP	2.900	1.450

OTHER LENGTHS AVAILABLE UPON REQUEST

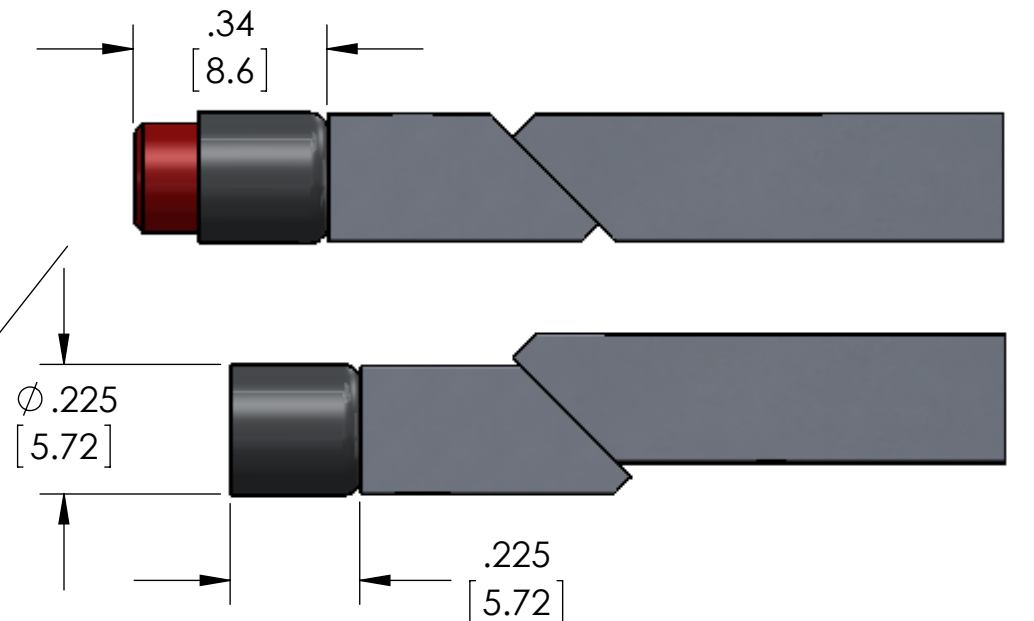
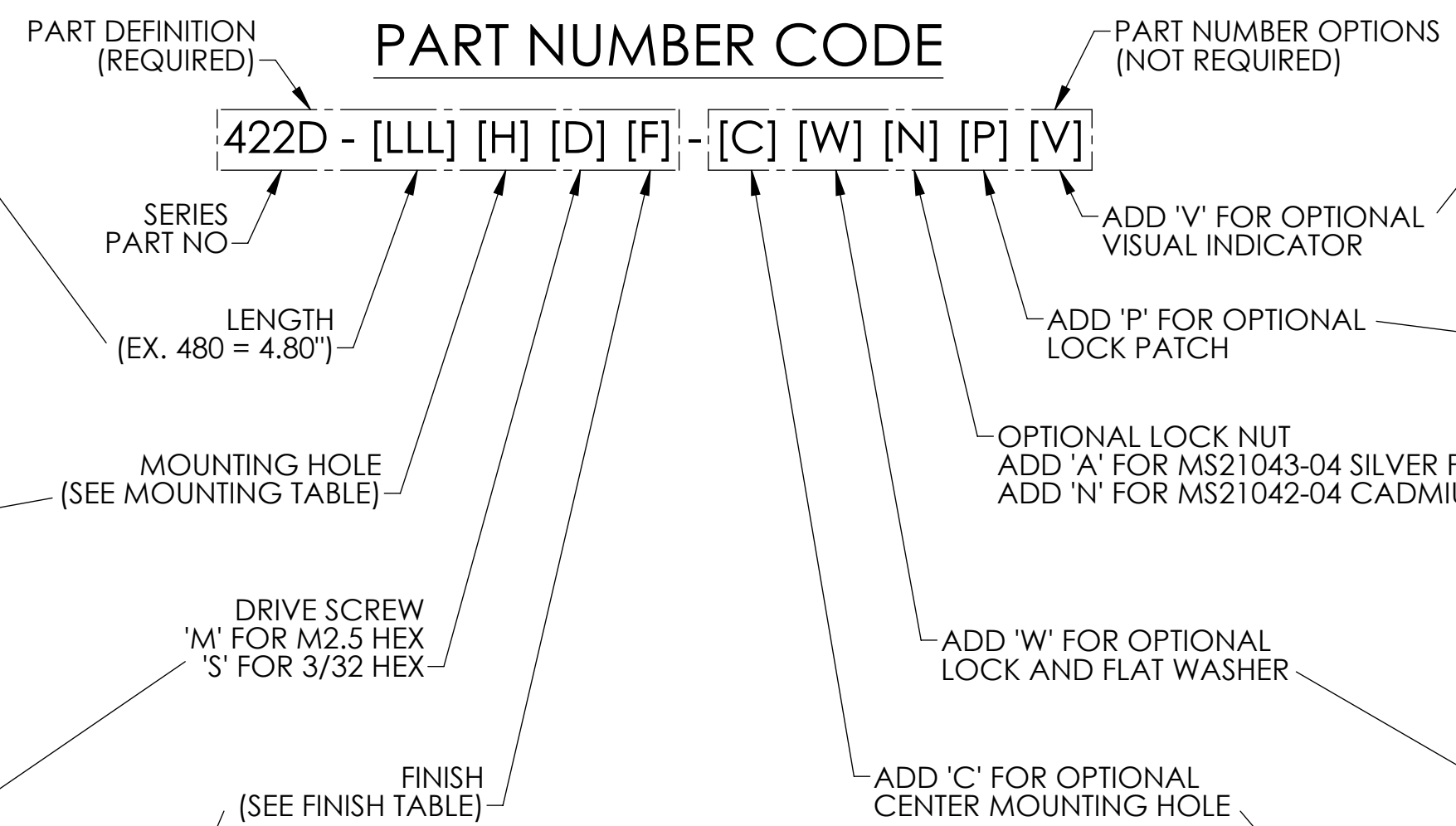
[H] MOUNTING TABLE	
DASH NO	DESCRIPTION
A	NO MOUNTING HOLES
R	$\phi .068 / .073$ THRU $\phi .156 \times \downarrow .16$ $100^\circ \times \phi .140$
T	#0-80 UNF-2B THREADS
S	#2-56 UNC-2B THREADS
U	M2 X .4-6H THREADS
M	M2.5 X .45-6H THREADS

[F] FINISH TABLE	
DASH NO	DESCRIPTION
A	NONE
C	CHEM FILM PER MIL-DTL-5541, CLASS 1A, TYPE I (CLEAR)
G	CHEM FILM PER MIL-DTL-5541, CLASS 1A, TYPE I (GOLD)
B	BLACK ANODIZE PER MIL-A-8625, TYPE II, CLASS 2
H	HARD BLACK ANODIZE PER MIL-A-8625, TYPE III, CLASS 2
N	NICKEL PLATE PER QQ-N-290, CLASS 1, GRADE G, BRIGHT
E	ELECTROLESS NICKEL PER MIL-C-26074, CLASS 4, GRADE B, BRIGHT
T	TRIVALENT CHEM FILM PER MIL-DTL-5541, CLASS 1A, TYPE II (CLEAR), RoHS COMPLIANT

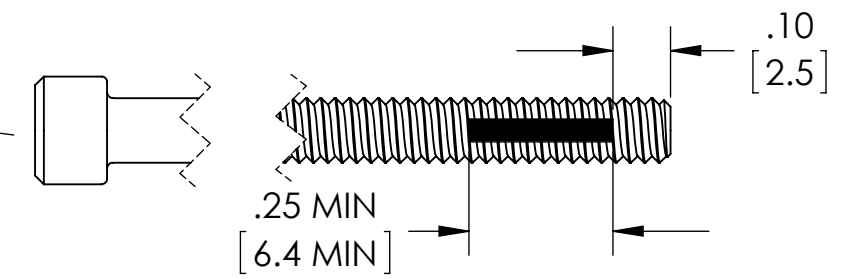
ALL THREADS ARE GAUGED PRIOR TO PLATING

**PART#1 EXAMPLE: 422D-480UMG**  
4.80" LENGTH, M2 MOUNT HOLES, METRIC M2.5 SOCKET HEAD, GOLD CHEM FILM

**PART#2 EXAMPLE: 422D-480UMG-CP**  
SAME AS ABOVE PLUS CENTER MOUNTING HOLE AND LOCK PATCH OPTIONS



**'V' OPTION**  
VISUALLY CONFIRMS LOCKED IN PLACE WHEN RED SCREW HEAD IS CONCEALED

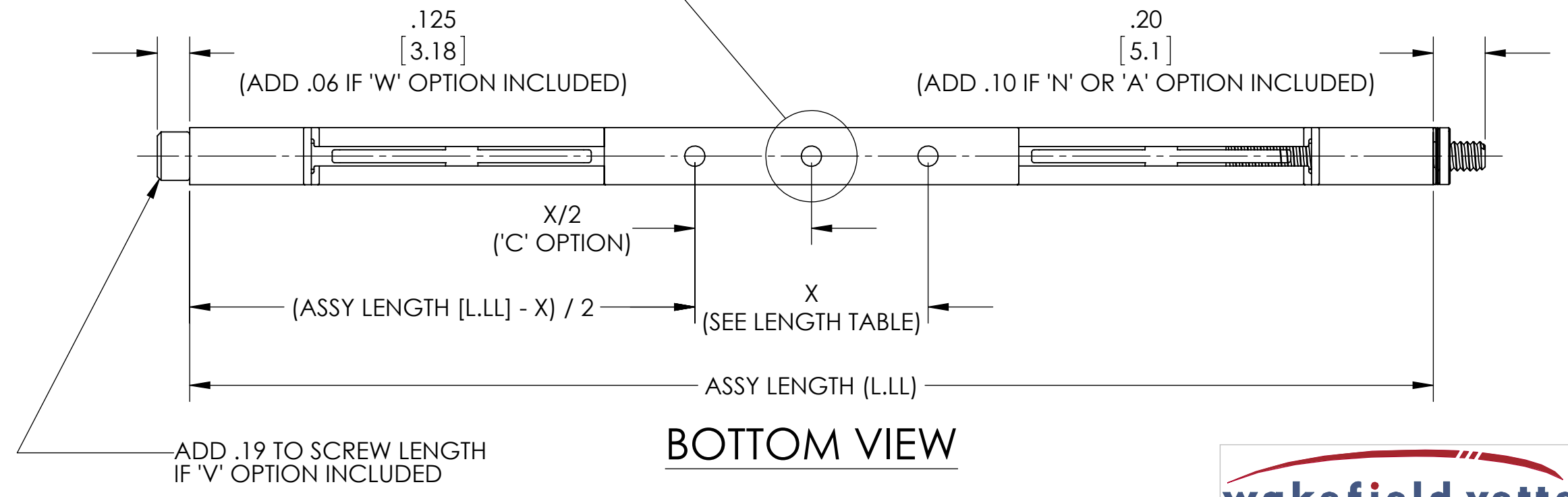


**'P' OPTION**  
NYLON PATCH PER MIL-F-18240 PROVIDES ADDITIONAL RESISTANCE TO SHOCK AND VIBRATION



**'W' OPTION**  
LOCK AND FLAT WASHERS

**'A' OR 'N' OPTION**  
PREVENTS DISASSEMBLY OF REAR WEDGE FROM SCREW





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.