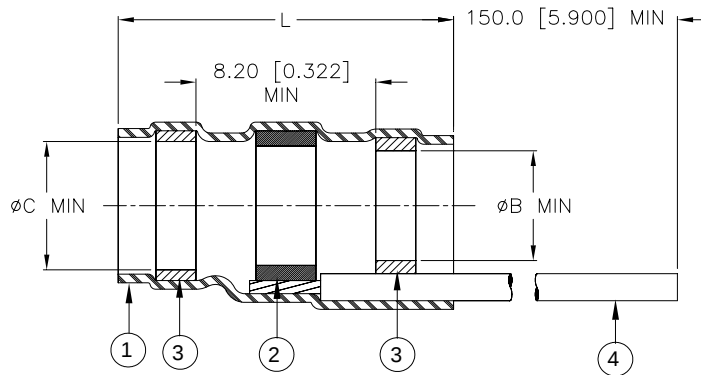


CUSTOMER DRAWING



Product Name	Ident. Code	Product Dimensions			Cable Dimensions			
		$L \pm 1.75$ ($L \pm 0.075$)	ϕB min	ϕC min	ϕD max	ϕE max	ϕF min	ϕG min
S200-1-W1-22-9	S2001R	16.50 (0.650)	1.90 (0.075)	2.67 (0.105)	1.90 (0.075)	2.67 (0.105)	0.90 (0.035)	0.50 (0.020)
S200-2-W1-22-9	S2002R	16.50 (0.650)	2.67 (0.105)	3.68 (0.145)	2.67 (0.105)	3.68 (0.145)	1.40 (0.055)	0.75 (0.030)
S200-3-W1-22-9	S2003R	16.50 (0.650)	4.32 (0.170)	5.08 (0.200)	4.32 (0.170)	5.08 (0.200)	2.15 (0.085)	1.25 (0.050)
S200-4-W1-22-9	S2004R	19.10 (0.750)	5.97 (0.235)	6.48 (0.255)	5.97 (0.235)	6.48 (0.255)	3.30 (0.130)	1.80 (0.070)
S200-5-W1-22-9	S2005R	19.10 (0.750)	6.98 (0.275)	7.62 (0.300)	6.98 (0.275)	7.62 (0.300)	4.30 (0.170)	2.50 (0.100)

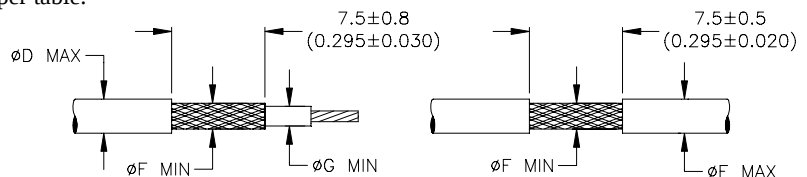
MATERIALS

- INSULATION SLEEVE: Heat-shrinkable, transparent blue, radiation cross-linked modified fluoropolymer.
- SOLDER PREFORM WITH FLUX AND THERMAL INDICATOR:
 SOLDER: TYPE Sn96 per ANSI / J-STD-006.
 FLUX: TYPE ROM1 per ANSI / J-STD-004.
 THERMAL INDICATOR: Fusible ring.
- MELTABLE RINGS: Environment resistant modified thermoplastic fluoroelastomer. Color: light blue.
- PRE-INSTALLED LEAD: Stranded silver-plated copper in accordance with SAE-AS22759/91-22-9. Color: white.

APPLICATION

- These parts are designed to provide an environment resistant shield termination on cables, rated for 150°C minimum, meeting the dimensional criteria listed, having silver or nickel-plated shields and insulations compatible with the insert material.
- Install using Tyco Electronics approved convection or infrared heating tools in accordance with Tyco Electronics process standard RCPS-100-71. When installed with approved convection or infrared heating tools, assemblies will meet the performance requirements of SAE AS83519. Infrared tools are not recommended for use with black cable jackets.
- Parts shall be marked with identification code per table.
- Temperature range: -65°C to +200°C.

For best results, prepare the cable as shown:



"G" is the minimum diameter on which the sleeve will seal.

		300 Constitution Dr Menlo Park, CA 94025, U.S.A.	TITLE: SOLDERSLEEVE SHIELD TERMINATOR WITH LEADS, IMMERSION RESISTANT, 200 DEG C, ROHS COMPLIANT		
Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. [Inches dimensions are shown in brackets]		Raychem Devices	DOCUMENT NO.: S200-X-W1-22-9		
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	Tyco Electronics reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.	REV: C	DATE: June 2, 2009	
REVISED BY: YUNGUYEN	CAGE CODE: 06090	ECO NUMBER: ECO-09-013095	SCALE: NTS	SIZE: A	SHEET: 1 of 1

Print Date: 2-Jun-09

© 2005-2009 Tyco Electronics Corporation. All rights reserved.

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.