

PASSMASS	ABMASS

ERGOCRIMP DIE SET FOR MINI-UMNL WIRE RANGE 0,35 - 1,0 mm²

Matrize in Kombination mit Ergocrimp Basishandzange TE P/N 539635-1 verwenden
Use die set in combination with Ergocrimp basis hand tool TE P/N 539635-1

Matrize im Karton mit Bedienungsanleitung 411-18223 verpackt
Die set packed in a cardboard with instruction sheet 411-18223

539753-2	1	2-0744010-3	Instruction Sheet	Bedienungsanleitung	5
	1	0-0519021-8	Nut M4 DIN 934	Mutter M4 DIN 934	4
	1	1-0519151-1	Screw M4x16	Schraube M4x16	3
	1	8-0539634-5	Screw M4x11	Schraube M4x11	2
	1	0-1579005-7	Contact Locator	Kontaktpositionierer	1
	QTY Stck	PN	Description	Benennung	Pos.

Kontakt	DGB (mm²)	Drahtcrimp / Wire Crimp		Isolationscrimp / Insulation Crimp		Isol.Ø	Betriebsanl.
Contact	Wire Range	Hoehe / Height mm	Breite / Width mm	Hoehe / Height mm	Breite / Width mm	Ins. Range	Instr. Sheet
170364 / 170366	0,35 - 0,50	0,84 ±0,05	1,57 F	----	2,79 F	1,4 - 1,6	411-18223
	0,75	1,04 ±0,05		----		1,7 - 1,9	
171638 / 171639	0,50 - 0,75	1,07 ±0,05	1,78 F	----	3,30 F	1,6 - 1,9	
	1,00	1,26 ±0,05		----		1,9 - 2,1	

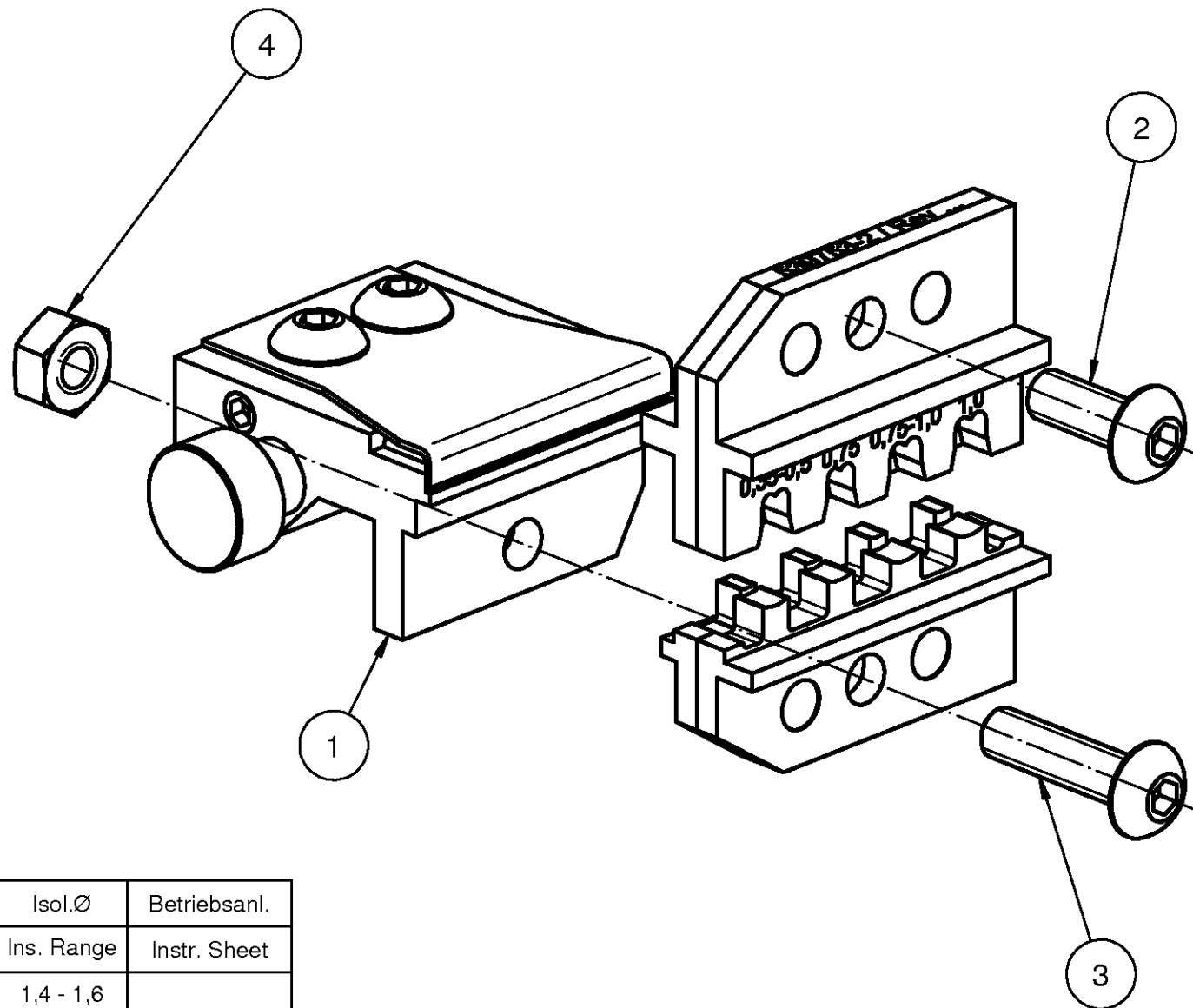
FREI-MASSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS- BEREICH 1)	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BIS	3	6	30	120	400	1000	
LÄNGEN- BEREICH	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005	0,005
MASS- BEREICH	MITTEL	± 0,1	± 0,1	± 0,2	± 0,3	± 0,5	± 0,8
RADIEN U. FASEN	± 0,2	± 0,5	± 1	± 2	± 4	± 4	± 4
WINKELABMASSE 1) 2)	± 1°	± 1°	± 30°	± 30°	± 10°	± 5°	
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

TEIL IM BEREICH X... MIT PN-STRICH-NR. (-1 WIE GEZ.), REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET							
PART TO BE MARKED WITH PN-DASH NO. (-1 AS SHOWN), REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...							
OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE							
DIN 3141	Rz	6,3	1,6	0,4	0,1	12,5	
Ra in µm		✓	✓	✓	✓	✓	
DIN ISO 1302		✓	✓	✓	✓	✓	
ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0,2x45° ENTGRÄTET REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0,2x45°							
BOHR- LOCH- ANGABE							
HOLE NOT SPEC.							

LOC	AI	DIST	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH		DIMENSIONS: mm		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: n. ISO 2768 n. ISO 2768 n. DIN 16901	
				0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ±	
				ANGLES: SURFACE TEXTURE	

DWN	19.06.2008 P. Demmer	MATERIAL	HEAT TREAT	
CHK	19.06.2008 Ch. Witt	 Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)		
APVD	19.06.2008 Ch. Witt			
NAME	ERGOCRIMP-DIE SET FOR MINI-UMNL 0,35 - 1,0 mm ² Ergocrimp Matrize für MINI-UMNL 0,35 - 1,0 mm ²			
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET	REV
2:1	A3	C-539753-2	1 OF 1	A





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.