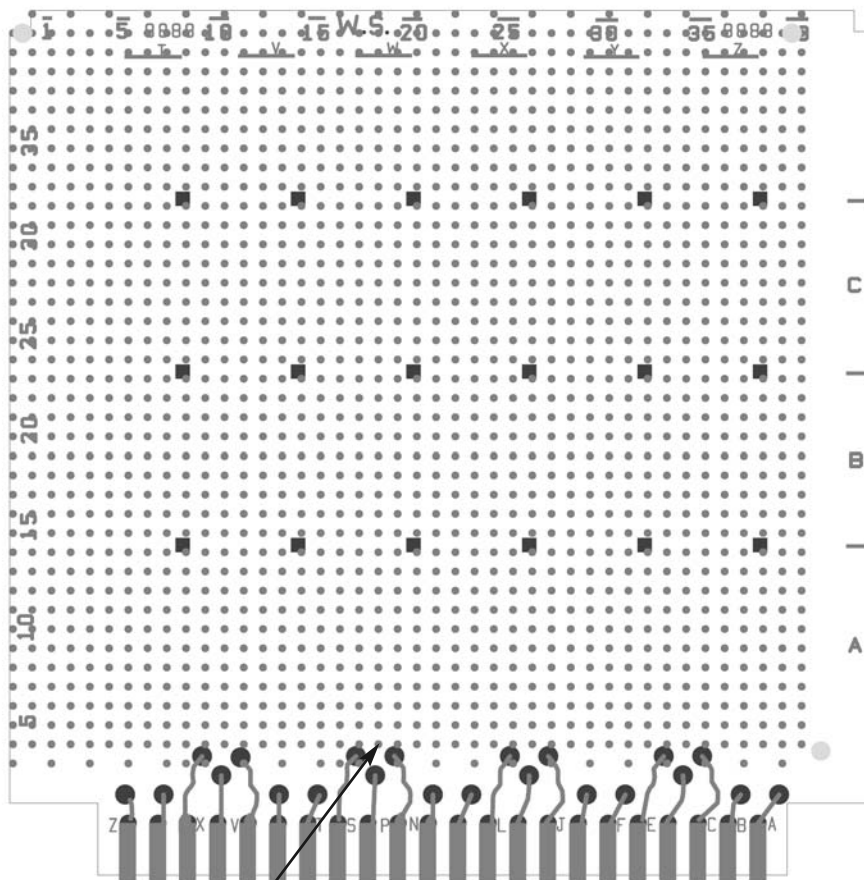


3662-5 4.5" LONG CARD  
WIRING SIDE



**NOTICE**  
Where tin coated circuitry exists a small percentage of the holes may have solder blockage. This is usually a light "skin" easily penetrated by component leads. In some cases, a soldering iron may be required.

**CAUTION:**

In any plug contact area on either side of Plugbord, use only those holes having pads. Holes without pads may have insufficient clearance to adjacent circuitry, and using them could cause shorting.

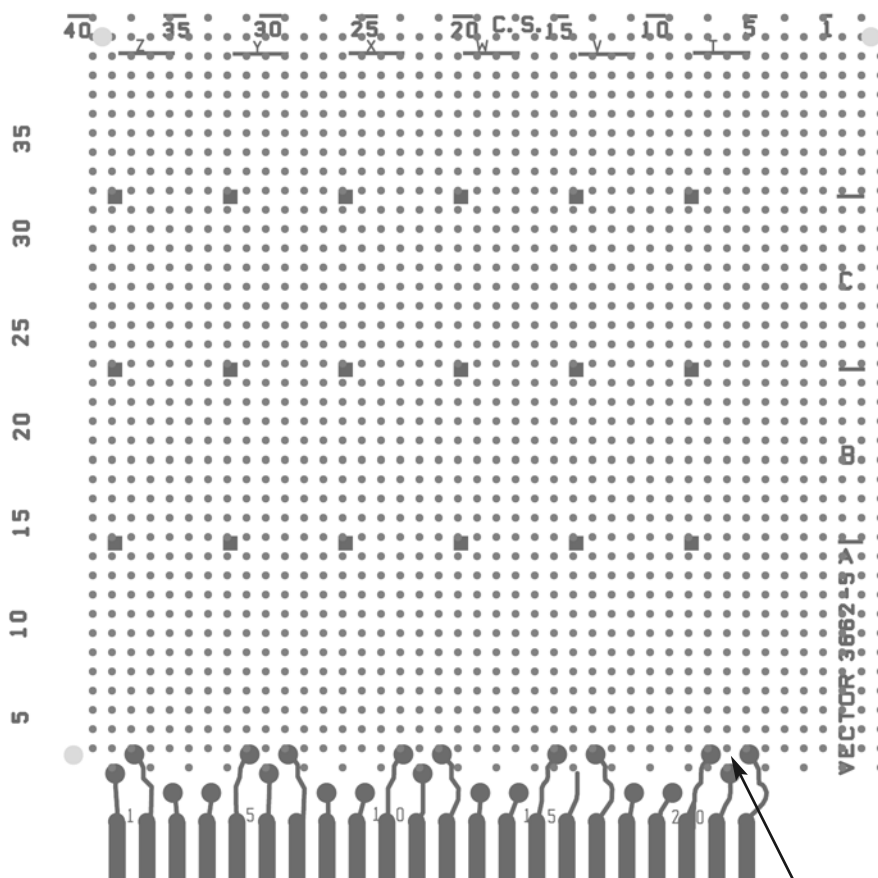
X, Y, Z = Horizontal Position DIPs  
A, B, C = Vertical Zone Position DIPs

Zone letters, A, B, C, etc. on Y axis and X, Y, Z on X axis mark position for 14- or 16-pin DIPs

3. Before pressing terminals into board, position (rotate) terminals to maximize the clearance between the widest part of the terminal and the nearest adjacent conductor.
2. Intended for use in non-hostile environments up to 200 volts RMS or 300 volts DC.
1. Broken circles above edge contacts indicate location of actual connector contact pads on opposite side of board.

**NOTES:**

3662-5 4.5" LONG CARD  
COMPONENT SIDE



5. In any plug contact area on either side of Plugbord, use only those holes having pads. Holes without pads may have insufficient clearance to adjacent circuitry and using them could cause shorting.

4. Before pressing terminals into board, position (rotate) terminals to maximize the clearance between the widest part of the terminal and the nearest adjacent conductor.

2. Intended for use in non-hostile environments up to 200 volts RMS or 300 volts DC.

1. Broken circles above edge contacts indicate location of actual connector contact pads on opposite side of board.

X, Y, Z = Horizontal Position DIPs  
A, B, C = Vertical Zone Position DIPs

Zone letters, A, B, C, etc. on Y axis and X, Y, Z on X axis mark position for 14- or 16-pin DIPs

**NOTES:**



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.