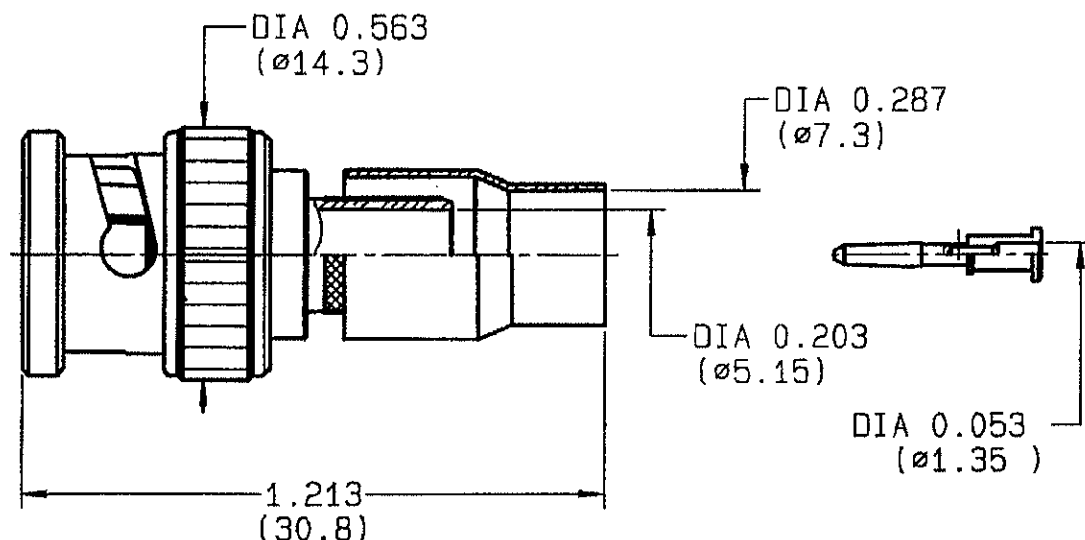


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE
CABLE 7/75 S
R142.086.161
SERIES BNC 75-COM


NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70 °C
V.S.W.R	1.15 + 0 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	NA $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	500 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	100 Cycles
WEIGHT	12 gr
SPECIFICATION	

CABLES : **VCB 100**

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	220 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	10 N Mini
Axial force - opposite end	10 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	NA cm.N

CONNECTOR PARTS: MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	POLYPROPYLENE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	-

FINISH

(all values are given
in micrometers)

NICKEL .
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
-
-
-

ISSUE

0808C

CREATION DATE

17/09/1997

FILE PART-NUMBER

96-0011-005**RADIALL®**

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

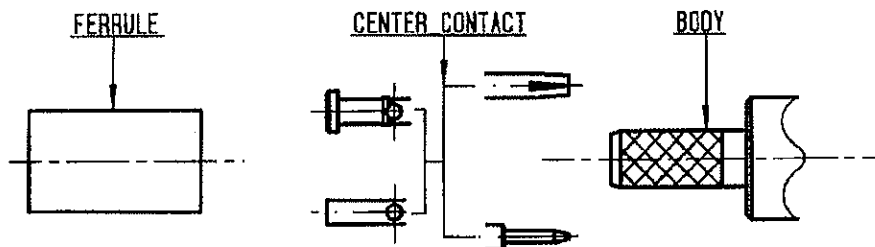
Connect to the future



R142.086.161

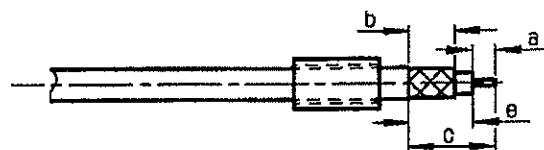
ISSUE 0808 C

SERIES
BNC 75-COM



①

Slide ferrule onto cable
Strip the cable .

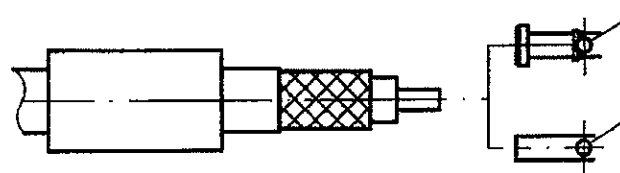


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.087	0.307	0.551	0	0.465
mm	2.2	7.8	14		11.8

②

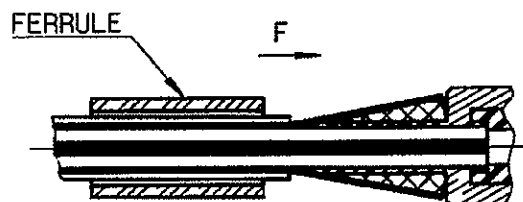
Slide center contact on until it
bottoms against cable dielectric .
Solder or crimp center contact .
Crimping tool : R282 227 000 (Hex. : .068)
or R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 277

SOLDER / CRIMPING



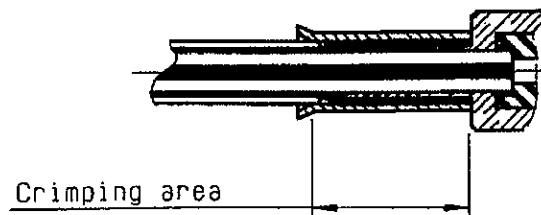
③

Fan the braid .
Slide cable into the body until
bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 227 000 (Hex. : 0.324) or
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 277
Cut excess of braid if necessary .





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.