



Detector

Slide

Push

Rotary

Power

Dual-in-line Package Type

Horizontal Type

Vertical Type



**Typical Specifications**

Items	Specifications
Rating (max.)/(min.) (Resistive load)	1A 14.5V DC / 50μA 3V DC
Contact resistance (Initial / After operating life)	100mΩ max. / 100mΩ max.
Operating force	3N, 5N
Operating life (With load)	30,000 cycles (1A 14.5V DC)
Poles-position	1-pole, 2-position

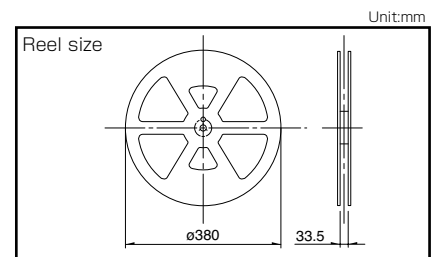
**Product Line**

Changeover timing	Travel (mm)	Total travel (mm)	Operating force	Mounting method	Operating	Terminal type	Minimum order unit (pcs.)		Product No.	Drawing No.	
							Japan	Export			
Non shorting	1.5	2.7	3N	PC board	Latching	Reflow	660	1,320	<b>SPEF210101</b>	1	
						Dip	1,050	4,200	<b>SPEF110100</b>	2	
			Reflow			660	1,320	<b>SPEF210200</b>	1		
			Dip			1,050	4,200	<b>SPEF110200</b>	2		
	-		5N		3N	Alternate	Reflow	660	1,320	<b>SPEF220100</b>	1
							Dip	1,050	4,200	<b>SPEF120100</b>	2
					Reflow		660	1,320	<b>SPEF220200</b>	1	
					Dip		1,050	4,200	<b>SPEF120200</b>	2	

**Packing Specifications**

Taping

Product No.	Number of packages (pcs.)			Tape width (mm)	Export package measurements (mm)
	1 reel	1 case / Japan	1 case / export packing		
<b>SPEF210101</b> <b>SPEF210200</b> <b>SPEF220100</b> <b>SPEF220200</b>	165	660	1,320	32	403×403×360



Tray

Product No.	Number of packages (pcs.)		Export package measurements (mm)
	1 case / Japan	1 case / export packing	
<b>SPEF110100</b> <b>SPEF110200</b> <b>SPEF120100</b> <b>SPEF120200</b>	1,050	4,200	540×360×230

Refer to P.130 for soldering conditions.

■ Dimensions

Unit:mm

No.	Style	PC board mounting hole dimensions (Viewed from the direction A)
1	<p><b>Reflow soldering type</b></p>	
2	<p><b>Dip soldering type</b></p>	

■ Circuit Diagram (Viewed from Direction A)



- Detector
- Slide
- Push
- Rotary
- Power
- Dual-in-line Package Type
- Horizontal Type
- Vertical Type

# Push Switches

## List of Varieties

Series		Vertical					
		SPEF		SPED2	SPED3	SPED4	SPED5
Photo							
Dimensions (mm)	W	9.4		14			13.5
	D	9		16.8	18		18.2
	H	6.9		18.3	13.2	13.1	14.3
Travel (mm)		1.5		—	—	—	—
Total travel (mm)		2.7		4.5	3.8		
Number of poles		1		1 2	1		
Operating temperature range		-40°C to +85°C			-40°C to +95°C		
Automotive use		●	●	●	●	●	●
Life cycle							
Rating (max.) (Resistive load)		1A 14.5V DC			2A 14.5V DC		
Rating (min.) (Resistive load)		50μA 3V DC		—	—	—	—
Durability	Operating life without load	—	—	—	—	—	—
	Operating life with load (at max. rated load)	30,000 cycles 100mΩ max.					
Electrical performance	Initial contact resistance	100mΩ max.					
	Insulation resistance	3MΩ min. 100V DC			3MΩ min. 500V DC		
	Voltage proof	100V AC for 1minute					
Mechanical performance	Terminal strength	—	—	—	—	—	Wire strength 30N
	Actuator strength	Operating direction			98N	90N	98N
		Pulling direction			30N	—	—
Environmental performance	Cold	-40°C 96h					
	Dry heat	85°C 96h		85°C 96h (Connector type) 105°C 192h (Dip type)	105°C 192h		
	Damp heat	40°C, 90 to 95%RH 96h					
Page		124		126	128		

Push Switches Soldering Conditions	130
Push Switches Cautions	131

### Note

● Indicates applicability to all products in the series.

## Example of Reflow Soldering Condition

1. Heating method: Double heating method with infrared heater.
2. Temperature measurement: Thermocouple  $\phi$  0.1 to 0.2 CA (K) or CC (T) at soldering portion (copper foil surface). A heat resisting tape should be used for fixed measurement.
3. Temperature profile



Series (Reflow type)	A (°C) 3s max.	B (°C)	C (s)	D (°C)	E (°C)	F (s)
<b>SPEJ</b>	260	230	40	180	150	120
<b>SPEF</b>						
<b>SPEH</b>						

### Notes

1. The condition mentioned above is the temperature on the mounting surface of a PC board. There are cases where the PC board's temperature greatly differs from that of the switch, depending on the PC board's material, size, thickness, etc. The above-stated conditions shall also apply to switch surface temperatures.
2. Soldering conditions differ depending on reflow soldering machines. Prior verification of soldering condition is highly recommended.

## Reference for Hand Soldering

Series	Soldering temperature	Soldering time
<b>SPPJ3, SPPJ2, SPUN, SPPH4, SPPH1</b>	350±10°C	3+1/0s
<b>SPED2, SPED4</b>	350±10°C	3±0.5s
<b>SPEJ</b>	350±10°C	4s max.
<b>SPEF</b>	350±5°C	3s max.
<b>SPEH</b>	350°C max.	3s max.
<b>SPUJ</b>	300±10°C	3+1/0s

## Reference for Dip Soldering

(For PC board terminal types)

Series	Items		Dip soldering	
	Preheating temperature	Preheating time	Soldering temperature	Duration of immersion
<b>SPPJ3</b>	100°C max.	60s max.	260±5°C	5±1s
<b>SPUN</b>	100°C max.	60s max.	260±5°C	10±1s
<b>SPUJ, SPPH4</b>	—		260±5°C	5±1s
<b>SPPJ2, SPPH1, SPED2, SPED4, SPEF</b>	—		260±5°C	10±1s



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.