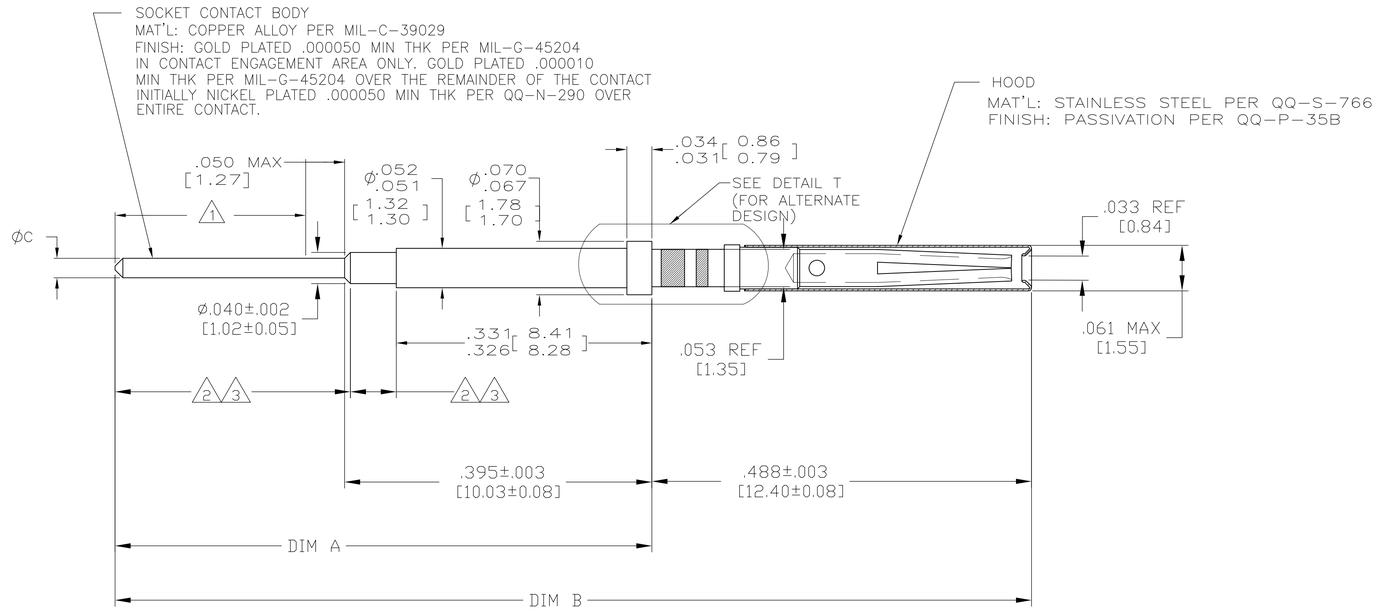
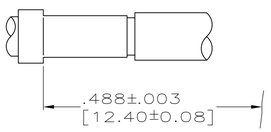
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION -,- -
© COPYRIGHT - By - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST
—	—

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	S	REV PER ECO 13-009679	6-13-13	CT	DM





DETAIL T
ALTERNATE DESIGN

2	.292 [7.42]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.216 [30.89]	.718 [18.24]	2–211431–1
	.292 [7.42]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.216 [30.89]	.718 [18.24]	2–211431–0
3	.375 [9.53]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.299 [32.99]	.801 [20.35]	1–211431–9
	.330 [8.38]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.244 [31.59]	.756 [19.20]	1–211431–8
1	.500 [12.70]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.424 [36.17]	.926 [23.52]	1–211431–6
1	.250 [6.35]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.174 [29.82]	.676 [17.17]	1–211431–5
2	.375 [9.53]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.299 [32.99]	.801 [20.35]	1–211431–4
1	.150 [3.81]	.024–.030 [0.61–0.76]	1.074 [27.28]	.576 [14.63]	1–211431–3
– –	.155 [3.94]	.018–.021 [0.46–0.53]	1.064 [27.03]	.576 [14.63]	1–211431–0
– –	.500 [12.70]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.424 [36.17]	.926 [23.52]	211431–8
– –	.375 [9.53]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.299 [32.99]	.801 [20.35]	211431–6
– –	.250 [6.35]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.174 [29.82]	.676 [17.17]	211431–4
– –	.150 [3.81]	.024–.026 [0.61–0.66]	1.074 [27.28]	.576 [14.63]	211431–2
REMARKS	MIN EXTENSION BEYOND INSERT	DIM C	DIM B	DIM A	PART NUMBER

1 THIS AREA SOLDER COATED WITH SN60 OR SN63 SOLDER TO WITHIN .050 [1.27] OF CHAMFER, .000060 [0.0015] MIN THICKNESS. (1–211431–3 & 1–211431–5 & 1–211431–6 ONLY. DIMENSIONS SHOWN APPLY BEFORE SOLDER COATING.

2 THIS AREA SOLDER COATED WITH SN60 OR SN63 SOLDER .000080 [0.0020 MIN THK. SOLDER PERMISSIBLE ON LARGE DIAMETER AS SHOWN. (1–211431–4 ONLY) DIMENSIONS SHOWN APPLY BEFORE SOLDER COATING.

3 THIS AREA SOLDER COATED WITH RoHs COMPLIANT SOLDER .000080 [0.0020] MIN THK. SOLDER PERMISSIBLE ON LARGE DIAMETER AS SHOWN. (1–211431–9 ONLY) DIMENSIONS SHOWN APPLY BEFORE SOLDER COATING.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES [MM]

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± –
1 PLC ± –
2 PLC ± –
3 PLC ± .005 [0.13]
4 PLC ± –
ANGLES ± –

MATERIAL: SEE CALLOUTS
FINISH: SEE CALLOUTS

DWN P.YEAGER 3-28-91
CHK A.SHARPE 3-30-91
APVD A.SHARPE 3-30-91
PRODUCT SPEC —
APPLICATION SPEC —
WEIGHT —

TE Connectivity

NAME: POSTED SOCKET CONTACT ASSY, NIC 600,ROUND,SIZE 22, FRONT RELEASE

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A1	00779	C-211431	—

CUSTOMER DRAWING | SCALE 10:1 | SHEET 1 OF 1 | REV S

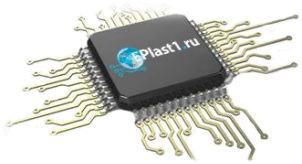
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.