



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
020	SEE ECN 81-0180-3	BB 2-24-81	T.SCANELLI
021	SEE ECN 81-0423-1	VM 5-7-81	F.ALLEN
022	SEE GEN ECN 80-0084	FN 6-1-82	GH 2JUNE82
023	REDESIGNED PER ECO 8751	8-13-85	JJ/KES
024	ADD DATUM [A] & CONCENTRIC TOL PER ECO #8852. MTG HOLE DETAIL REVISED	1-23-86	JJ/RAV
030	MAJOR CHANGE PER ECN 90-1122-1. REDRAWN IN CAD PER ECN 88-0678.	BME 1/24/91	JDD M.Y.2-25-91

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT. BUSHING	IRON-NICKEL ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>MIL-STD-348A</u>	Temperature Rating <u>-65°C To +165°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	<u>Fig. 310.2</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20G'S
Volt Rating (VRMS MAX) <u>N/A</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.06 + .01f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp 115°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>.04√f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) <u>-(100 - f(GHz))</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>333</u>	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) <u>2.0</u>	Leak Test - MIL-STD-202, Method 112, Condition C, Proc.1
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1000 @ Sea Level</u>	Center Contact Captivation	(1 X 10 ⁻⁸ cc/sec/atm)
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Center Contact <u>10.0</u>	Radial (In/Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>T.B.D.</u>	
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>667 @ Sea Level</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY G.BEERS DATE 10-27-80	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	CHECKED BY K.DALY DATE 10-30-80	
	APPD BY T.SCANELLI DATE 10-31-80	
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE 408-04853 NO. AP. (20-621)	TITLE OSM PANEL FEEDTHROUGH JACK RECEPTACLE WITH HERMETIC SEAL SUB-ASSY
	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805
	SCALE 8:1	2058-5329-02
		REV 030
		SHEET 1 OF 1



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.