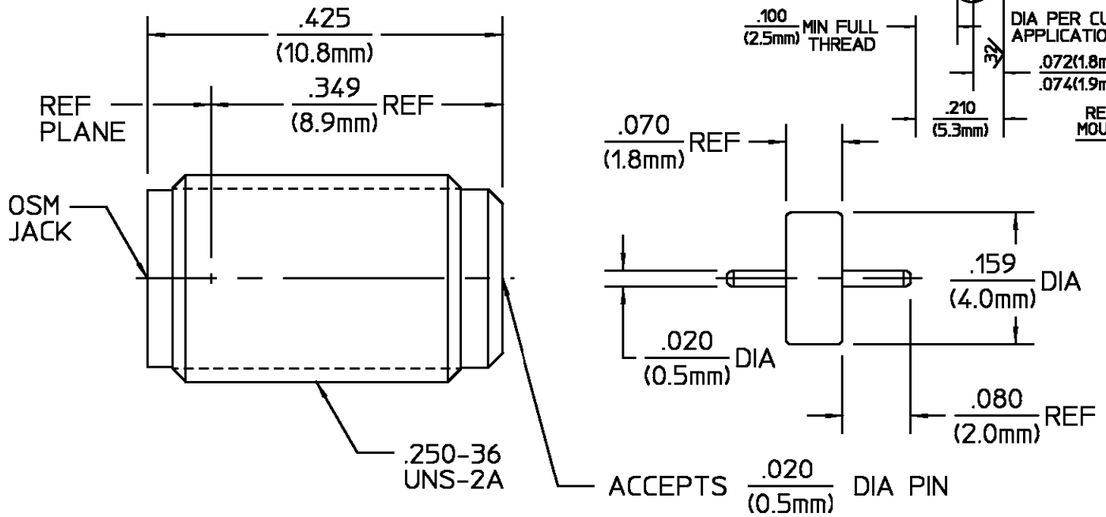

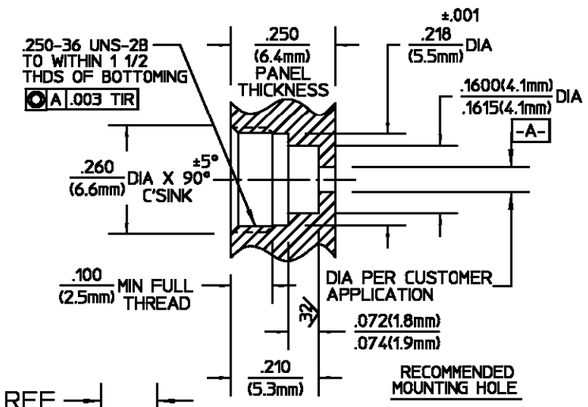

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
02_0	SEE ECN 81-0180-3	BB 2-24-81	T.SCANELLI
02_1	SEE ECN 81-0423-1	VM 5-7-81	F.ALLEN
02_2	SEE GEN ECN 80-0084	FN 6-1-82	GH 2JUNE82
02_3	REDESIGNED PER ECO 8751	8-13-85	JJ/KES
02_4	ADD DATUM A & CONCENTRIC TOL PER ECO #8852. MTG HOLE DETAIL REVISED	1-23-86	JJ/RAV
03_0	MAJOR CHANGE PER ECN 90-1122-1. REDRAWN IN CAD PER ECN 88-0678.	BME 1/24/91	GDD M.Y.2-25-91

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A Fig. 310.2	Temperature Rating -65°C To +165°C
Frequency Range (GHz) DC to 18	Recommended Mating Torque N/A	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D, 20G'S
Volt Rating (VRMS MAX) N/A	Mating Characteristics:	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.06 + .01f(GHz)	Insertion (MAX Lbs) 3.0	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp 115°C
Insertion Loss (dB MAX) $.04\sqrt{f(GHz)}$	Withdrawal (MIN Oz) 1.0	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) -(100 - f(GHz))	Force to Engage and Disengage (In/Lbs MAX) 2.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 333	Center Contact Captivation	Leak Test - MIL-STD-202,Method 112, Condition C, Proc.1
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) 1000 @ Sea Level	Axial (Lbs) 6.0	(1×10^{-8} cc/sec/atm)
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Radial (In/Oz) N/A	
Center Contact 10.0	Weight (Grams) T.B.D.	
Outer Contact 2.0		
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) 667 @ Sea Level		
I.R.(Megohms MIN) 5000		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT EXT. BUSHING	IRON-NICKEL ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES
TOLERANCE ON
FRAC. ± 1/64 DEC. ±.005 ANGLES ± 1°

DRAWN BY G.BEERS	DATE 10-27-80	
CHECKED BY K.DALY	10-30-80	
APP'D BY T.SCANELLI	10-31-80	

AMP

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

USE ASS'Y PROCEDURE

408-04853
NO. A.P. (20-621)

TITLE OSM PANEL FEEDTHROUGH JACK RECEPTACLE WITH HERMETIC SEAL SUB-ASSY

SIZE	CODE IDENT NO.		REV
B	26805	2058-5329-02	03_0
SCALE 8:1		SHEET 1 OF 1	

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1053265-1
SHEET 1 OF 1 REV A

Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.

Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.