

KA-3528F3C

KA-3528SF4C

Features

- SUITABLE FOR ALL SMT ASSEMBLY AND SOLDER PROCESS.
- AVAILABLE ON TAPE AND REEL.
- COMPATIBLE WITH AUTOMATIC PLACEMENT EQUIPMENT.
- HIGH RELIABILITY AND LONG LIFETIME.
- PACKAGE : 1500PCS / REEL.

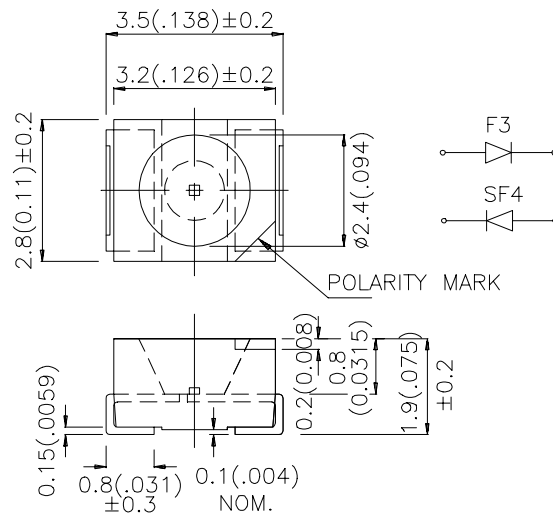
Description

F3 Made with Gallium Arsenide Infrared Emitting diodes.

SF4 Made with Gallium Aluminum Arsenide Infrared

Emitting diodes.

Package Dimensions



Notes:

1. All dimensions are in millimeters (inches).
2. Tolerance is $\pm 0.25(0.01)$ unless otherwise noted.
3. Lead spacing is measured where the lead emerge package.
4. Specifications are subject to change without notice.

Selection Guide

Part No.	Dice	Lens Type	Po= (mW/sr) @20mA *50mA		Viewing Angle
			Min.	Typ.	2θ1/2
KA-3528F3C	GaAs	WATER CLEAR	1	3	120°
			*3	*8	120°
KA-3528SF4C	GaAlAs	WATER CLEAR	0.8	1.5	120°
			*2	*4	120°

Note:

1. θ1/2 is the angle from optical centerline where the luminous intensity is 1/2 the optical centerline value.

Electrical / Optical Characteristics at T_A=25°C

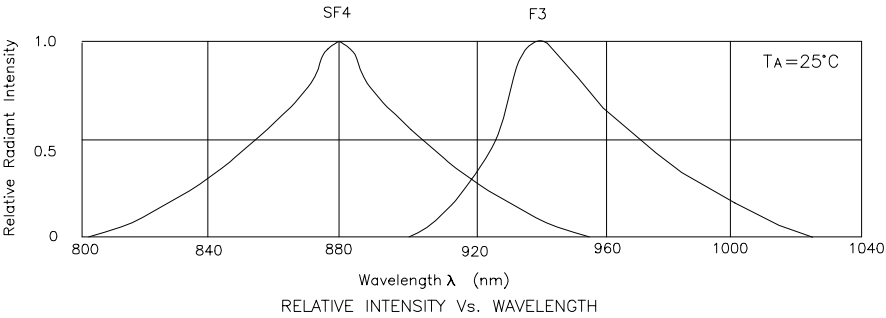
Item	P/N	Symbol	Typ.	Max.	Unit	Condition
Forward Voltage	F3 SF4	V _F	1.2 1.3	1.5 1.7	V	IF=20mA
Reverse Current	F3 SF4	I _R	-	10 10	μA	VR=5V
Capacitance	F3 SF4	C	90 90	-	pF	VF=0 f=1MHz
Peak Spectral Wavelength	F3 SF4	λ _P	940 880	-	nm	IF=20mA
Spectral Bandwidth	F3 SF4	Δλ _{1/2}	50 50	-	nm	IF=20mA

Absolute Maximum Ratings at T_A=25°C

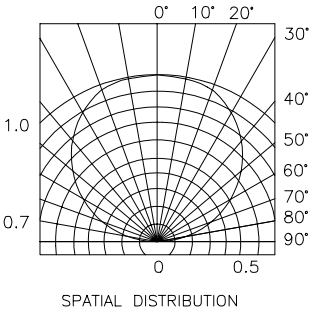
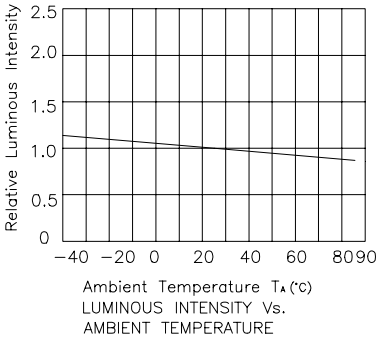
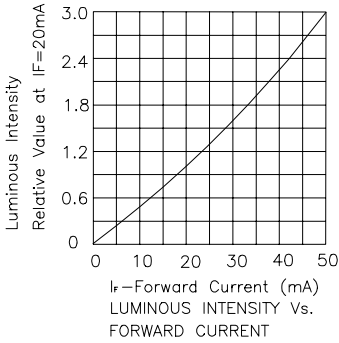
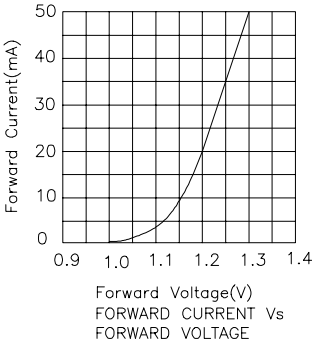
Item	Symbol	F3&SF4	Units
Power Dissipation	P _T	100	mW
Forward Current	I _F	50	mA
Peak Forward Current[1]	i _{FS}	1.2	A
Reverse Voltage	V _R	5	V
Operating Temperature	T _A	-40~ +85	°C
Storage Temperature	T _{STG}	-40~ +85	°C

Note:

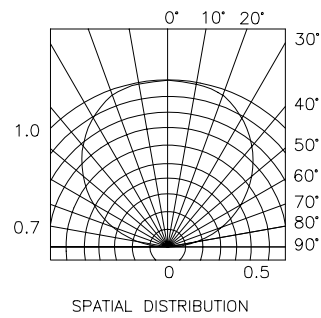
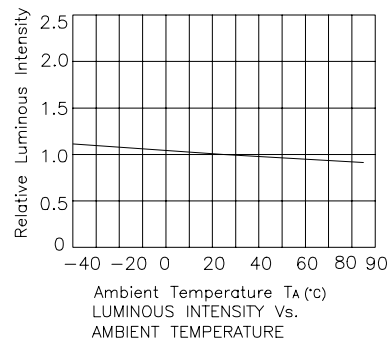
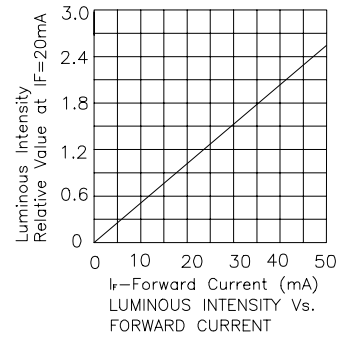
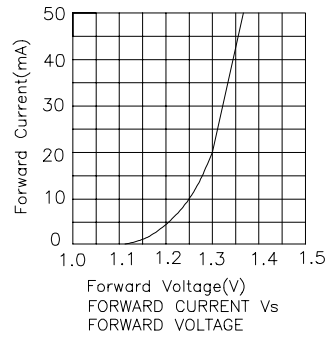
1. 1/100 Duty Cycle, 10us Pluse Width.



KA-3528F3C

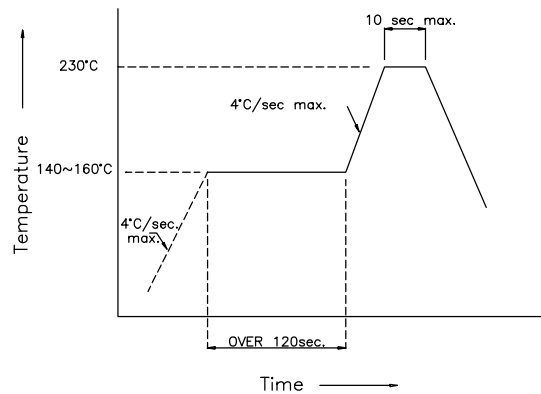


KA-3528SF4C

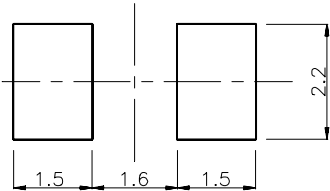


KA-3528F3C,KA-3528SF4C SMT Reflow Soldering Instructions

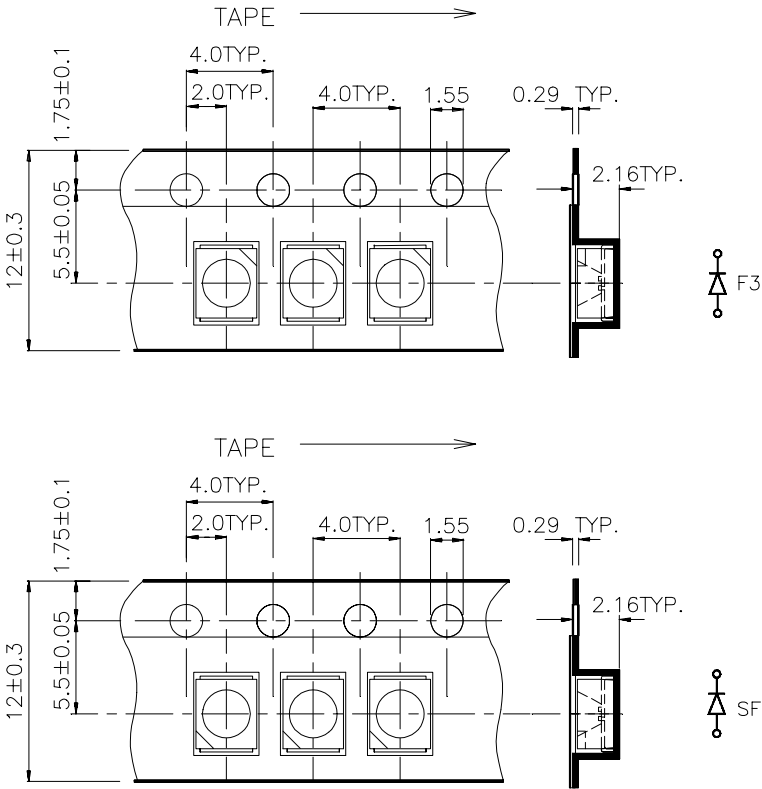
Number of reflow process shall be less than 2 times and cooling process to normal temperature is required between first and second soldering process.



Recommended Soldering Pattern
(Units : mm)



Tape Specifications
(Units : mm)





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.