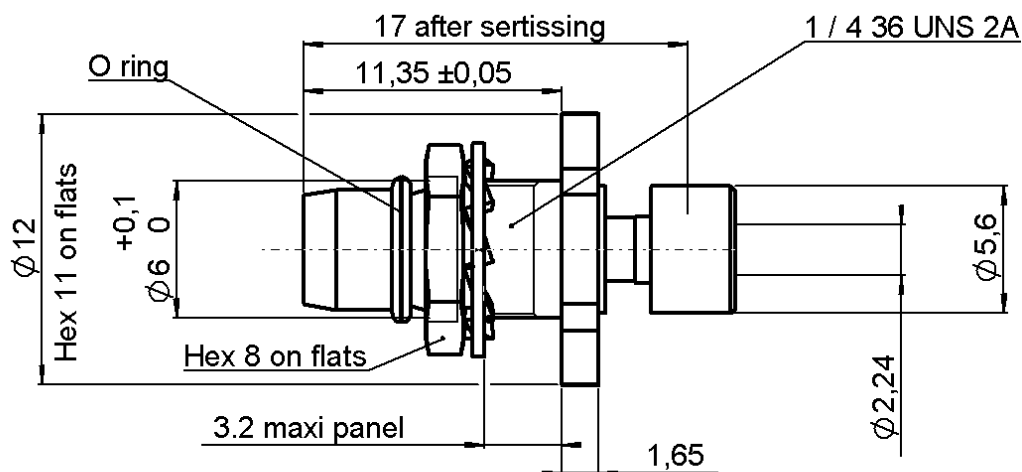


STRAIGHT BULKHEAD PLUG CRIMP

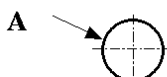
R128.052.901

CABLE .085

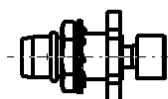
Series : BMA



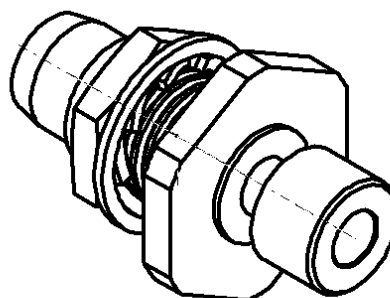
PANEL CUT OUT



mm		
	Maxi	mini
A	6.175	6.15



SCALE 1/1



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	STAINLESS STEEL	PASSIVATED
-	-	-
-	-	-

Issue : 0914 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.


RADIALL

STRAIGHT BULKHEAD PLUG CRIMP**R128.052.901****CABLE .085**Series : **BMA****PACKAGING**

Standard	Unit	Other
1	-	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-22	GHz
VSWR	1.07 + 0,0100	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.3	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (-)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	350	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	27 N mini
Axial force – Opposite end	27 N mini
Torque	- N.cm mini

Recommended torque	
Mating	- N.cm
Panel nut	- N.cm
Clamp nut	- N.cm
A/F clamp nut	0,0000 mm

Mating life	0 Cycles mini
Weight	5,2330 g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+125 °C
Hermetic seal	- Atm.cm3/s
Panel leakage	-

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1,78	0,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	- N mini
- torque	- N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.051.000	STRIPPING TOOL	
R282.062.000	POINTER GAUGE	
R282.286.000	CRIMPING TOOL	
R282.708.000	POSITIONER	
R282.710.000	GUIDE	

OTHERS CHARACTERISTICS

-

Issue : **0914 C**

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**®

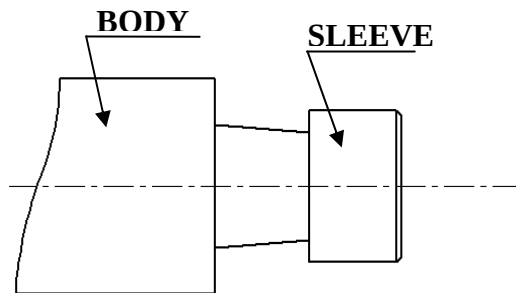
STRAIGHT BULKHEAD PLUG CRIMP

R128.052.901

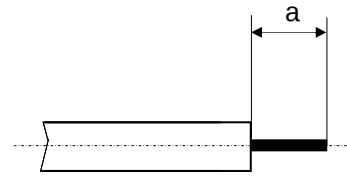
CABLE .085

Series : BMA

COMPONENTS

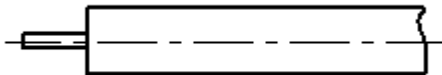


STIPPING DIMENSIONS



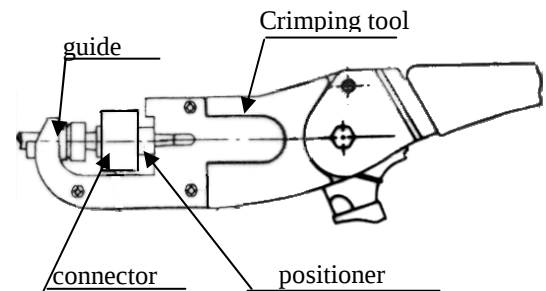
1

- Strip the cable with the cable stripping tool
- Trim the cable inner conductor with the trimmer.
- Clean the cable



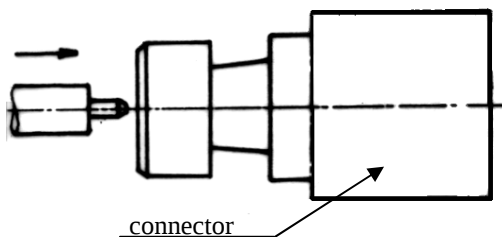
3

- Insert the connector and the cable on the crimping tool with guide and positioner.
- A pneumatic crimping tool exist too that can be used



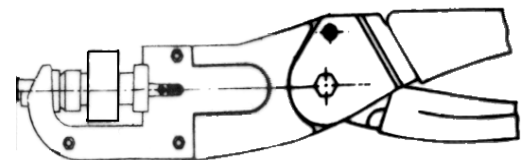
2

- Slide connector onto the cable



4

- Press the connector on the cable.



Issue : 0914 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.