

SPECIFICATIONS:

NUMBER OF PHASES: 2	ROTOR INERTIA: 20 g-cm ² (0.11 oz-in ²) NOM
STEPS PER REVOLUTION: 400	DETENT TORQUE: 5 mNm (0.71 oz-in) MIN
STEP ANGLE: 0.9°	BEARINGS: 625ZZ
STEP TO STEP ACCURACY: ±0.045°	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ±5%	HYSTERESIS: N/A%
SHAFT RUNOUT: 0.03 mm T.I.R. MAX	TEMP. RISE: 80 °C MAX.
RADIAL PLAY: 0.02 mm MAX (.5KG RADIAL LOAD)	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
END PLAY: 0.08 mm MAX (.5KG AXIAL LOAD)	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
MAXIMUM RADIAL LOAD: 21 N (4.72lb)	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %
MAXIMUM AXIAL LOAD: 10 N (2.25lb)	WEIGHT: 0.12 kg (0.26 lb)

	[7]	[8]	[1]	[1]
SPECIFICATION	RESISTANCE PER PHASE (ohm ±10%)	INDUCTANCE PER PHASE (mH ±20%)	RATED CURRENT (amp)	HOLDING TORQUE (Nm MIN)
CONNECTION				
BI-POLAR SERIES	6.6	9.5	0.65	0.09

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

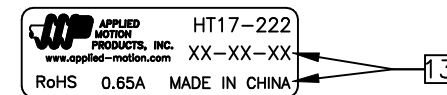
- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT FULL STEP POSITIONS.
- [3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
5. LEADS: 4, AWG 26, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 1061
6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE.
- [8] AS MEASURED ACROSS EACH PHASE USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE AT 1 kHz.
- [9] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED CURRENT APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- [10] ADD "D" TO END OF PART NUMBER IF DOUBLE SHAFT IS REQUIRED. ENCODER HOLES INCLUDED WITH REAR SHAFT VERSION ONLY.
11. ROTOR & STATOR LAMINATED CONSTRUCTION.
12. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- [13] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, AMP P/N, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)', AND DATE CODE.
14. HIGH TORQUE MOTOR DESIGN

HT17-222

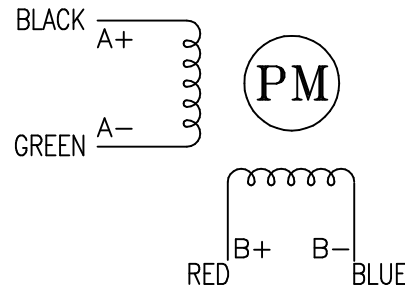
REVISIONS

ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
6888	A	PRELIMINARY RELEASE	12/17/13	J.KORDIK
6947	B	REVISED/REDRAWN	4/11/14	D.MACLEOD
7048	C	ERROR CORRECTION	8/11/14	D.MACLEOD
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

LABEL DETAIL



PHASE DETAIL



FULL STEP SWITCHING SEQUENCE
BI-POLAR, FACING MOUNTING END

STEP	A+	A-	B+	B-
0	+	-	+	-
1	-	+	+	-
2	-	+	-	+
3	+	-	-	+
4	+	-	+	-

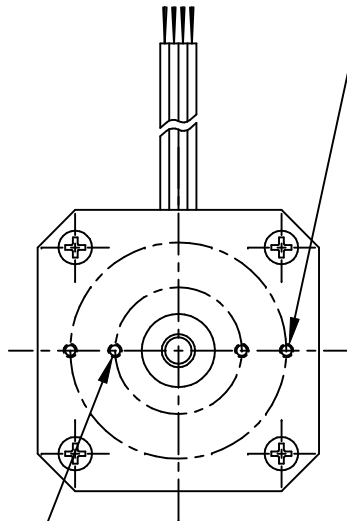
CCW ↑

↓ CW

CONTRACT NO. -		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.			
APPROVALS		DATE		<h1>STEP MOTOR OUTLINE</h1>	
DRAWN K.KESLER		8/11/14			
CHECKED -		-			
APPROVED -		-			
APPROVED -		-		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING
				DWG NO. HT17-222	REV C
		SCALE: NONE		SHEET 1 OF 2	

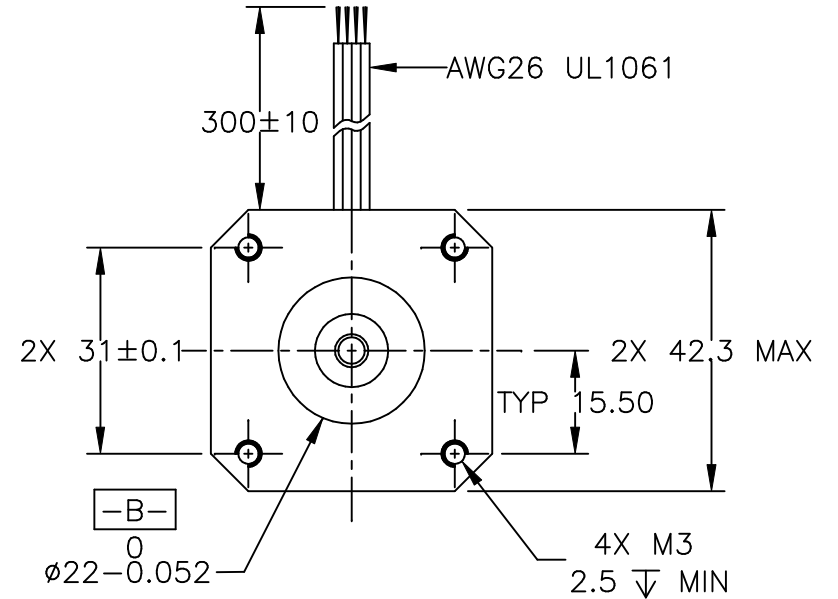
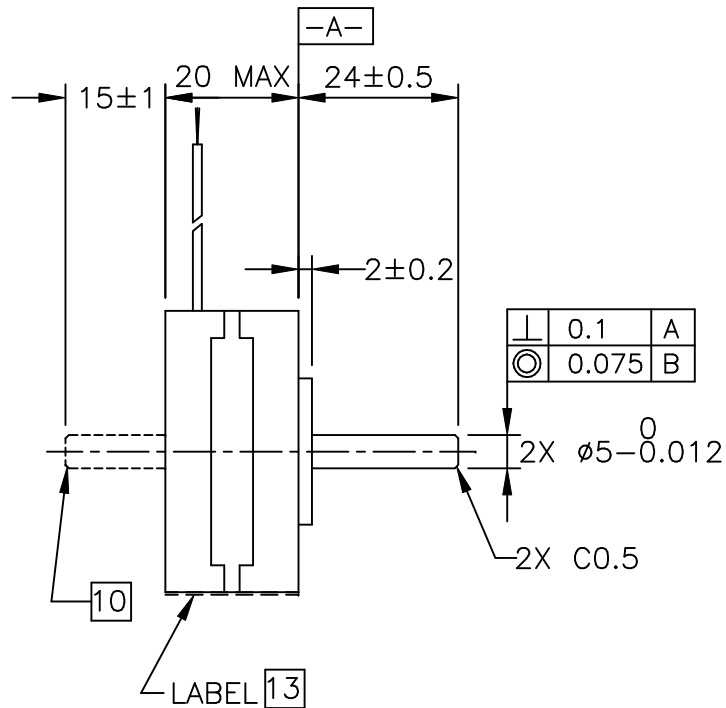
2X #2-56 UNC
TAP THRU EQ.SP.
ON A $\phi 32.5$ B.C.



10



2X #2-56 UNC
TAP THRU EQ.SP.
ON A $\phi 19.05$ B.C.

10



TOLERANCES *ALL DIMENSIONS IN MM DECIMALS: MM X.XX = ± 0.13 X.X = ± 0.25 ANGLES: MACH. = $\pm 0.5^\circ$ CHAM. = $\pm 5^\circ$	THIRD ANGLE PROJECTION 		 APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.		
	APPROVALS DRAWN K.KESLER CHECKED - APPROVED -				DATE 8/11/14
	COMPUTER DATA BASE DRAWING		SCALE: NONE		SHEET 2 OF 2
	STEP MOTOR OUTLINE			DWG NO. HT17-222	REV C



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.