



Part No: CEM-1212C

Description: magnetic buzzer

Date: 9/08/2006

Unit: mm

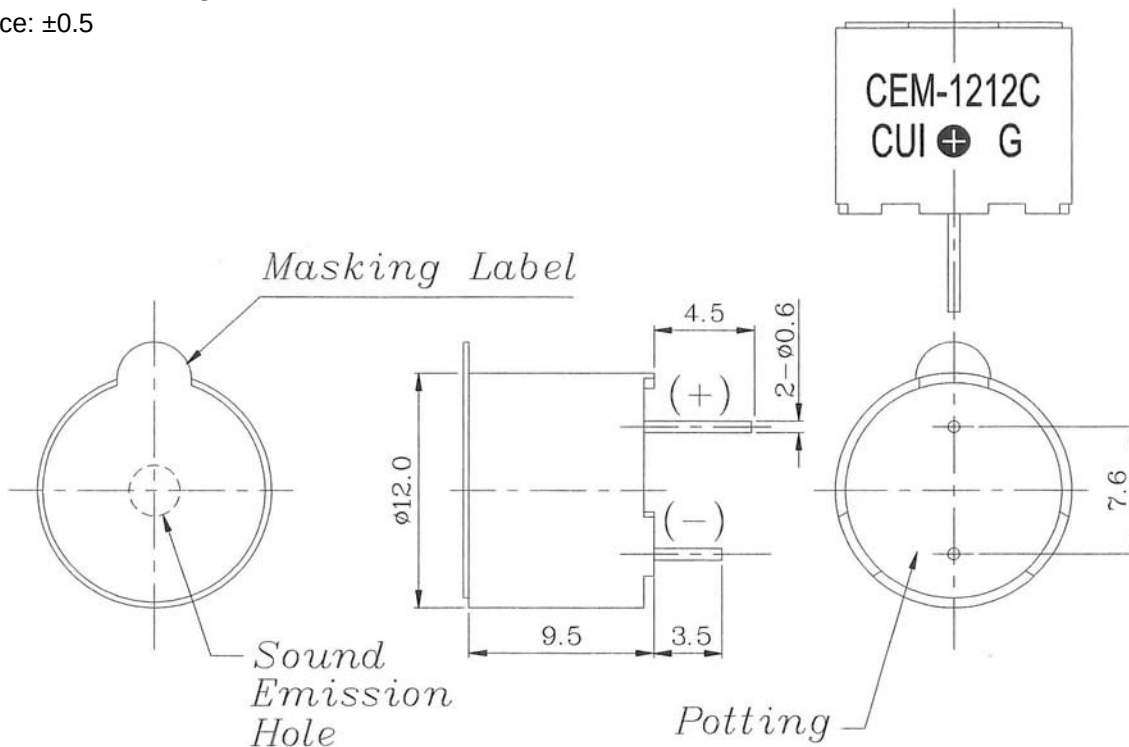
Page No: 1 of 5

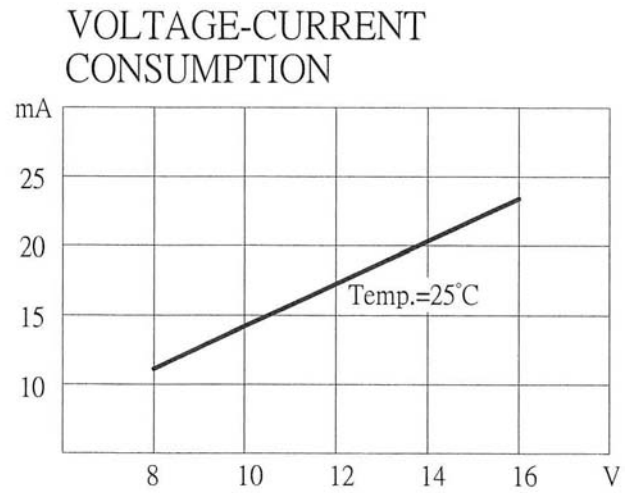
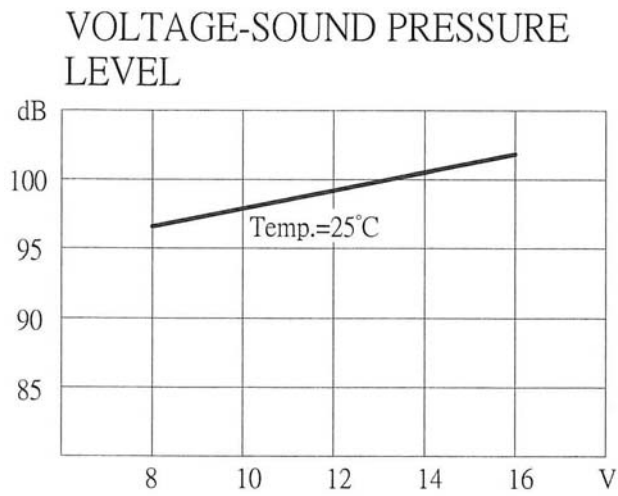
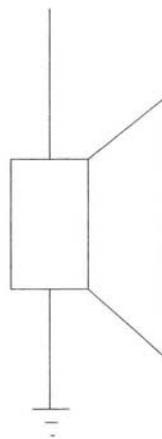


Specifications

Rated voltage	12.0 V dc
Operating voltage	8.0 ~ 16.0 V dc
Current consumption	35 mA max.
Sound pressure level	85 db min. (94 db typ.) at 10 cm (A-weight free air)
Resonant frequency	2300 Hz $\pm$ 300
Operating temperature	-20 ~ +60° C
Storage temperature	-30 ~ +70° C
Dimensions	ϕ 12 x H9.5 mm
Weight	1.6 g
Material	PPO (Black)
Terminal	Pin type (Au Plating)
RoHS	yes

Appearance Drawing

Tolerance: ± 0.5 

**CUI INC****Part No: CEM-1212C****Description: magnetic buzzer****Date: 9/08/2006****Unit: mm****Page No: 2 of 5****Voltage: Sound Pressure Level / Voltage: Current Consumption****Measurement Method****+V DC**

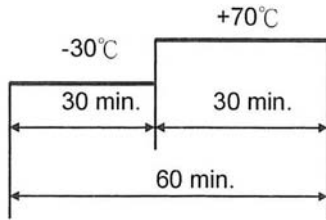
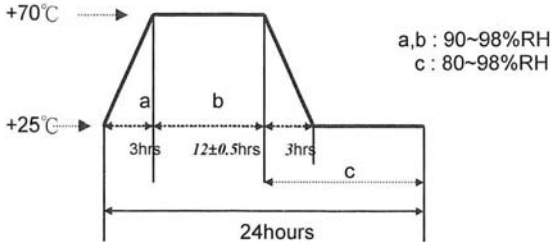
**Part No: CEM-1212C****Description: magnetic buzzer****Date: 9/08/2006****Unit: mm****Page No: 3 of 5**

Mechanical Characteristics

Item	Test Condition	Evaluation Standard
Solderability ¹	Lead terminals are immersed in rosin for 5 seconds and then immersed in solder bath of $270 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 1 seconds.	90% min. of the lead terminals will be wet with solder. (Except the edge of the terminal.)
Soldering Heat Resistance	Lead terminals are immersed solder bath of $260 \pm 5^{\circ}\text{C}$ for 3 ± 1 seconds.	No interference in operation.
Terminal Mechanical Strength	For 10 seconds, the force of 9.8N (1.0kg) is applied to each terminal in axial direction.	No damage or cutting off.
Vibration	The buzzer should be measured after applying a vibration amplitude of 1.5mm with 10 to 55 Hz band of vibration frequency to each of the 3 perpendicular directions for 2 hours.	After the test, the part should meet specifications without any damage in appearance or performance. The SPL should be within ± 10 dBA when compared to the initial measurement.
Drop Test	The part should be dropped from a height of 75 cm onto a 40 mm thick wooden board 3 times in 3 axes (X, Y, Z) for a total of 9 drops.	

Notes: 1. Not recommended for wave soldering

Environment Test

Item	Test Condition	Evaluation Standard
High temp. test	After being placed in a chamber at $+70^{\circ}\text{C}$ for 96 hours.	After the test, the part should meet specifications without any damage in appearance or performance. The SPL should be within ± 10 dBA when compared to the initial measurement.
Low temp. test	After being placed in a chamber at -30°C for 96 hours.	
Thermal Shock	The part should be subjected to 10 cycles. One cycle will consist of: 	
Temp./Humidity cycle test	The part shall be subjected to 10 cycles. One cycle will be 24 hours and consist of: 	

**Part No: CEM-1212C****Description: magnetic buzzer****Date: 9/08/2006****Unit: mm****Page No: 4 of 5**

Reliability Tests

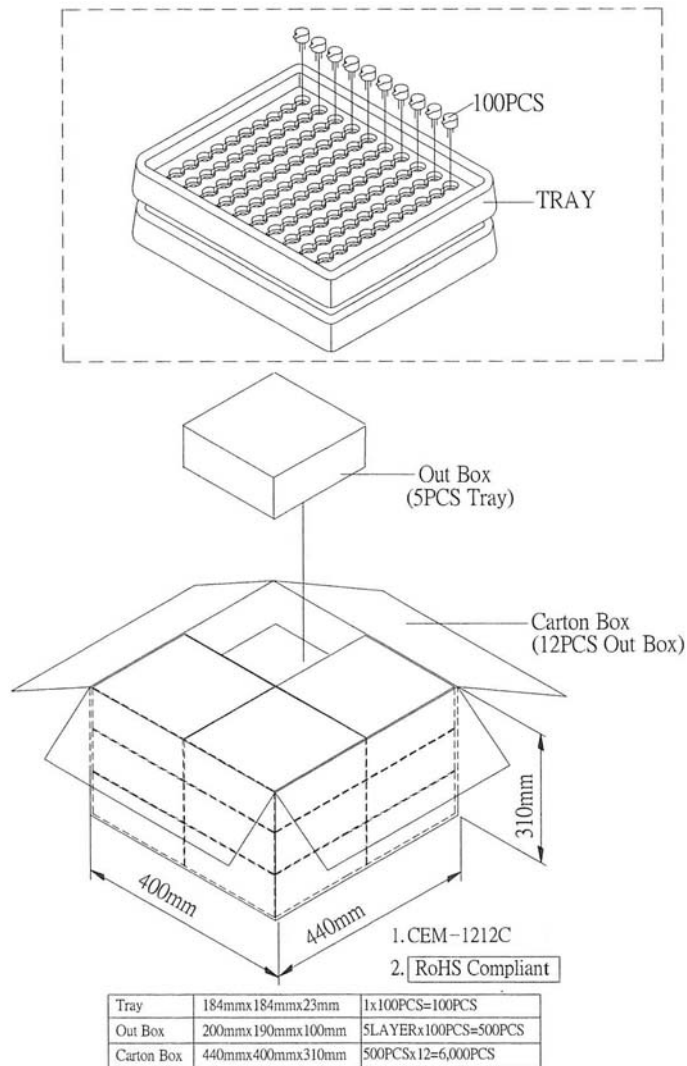
Item	Test Condition	Evaluation Standard
Operating (Life Test)	1. Continuous life test: The part will be subjected to 72 hours at 45°C with 12 V dc applied. 2. Intermittent life test: A duty cycle of 1 minute on, 1 minute off, a minimum of 10,000 times at room temp. (+25±10°C) with 12 V dc applied.	After the test, the part should meet specifications without any damage in appearance or performance. After 4 hours at +25°C, the SPL should be within ±10 dBA when compared to the initial measurement.

Test Conditions

Standard Test Condition	a) Temperature: +5 ~ +35°C	b) Humidity: 45 - 85%	c) Pressure: 860-1060 mbar
Judgement Test Condition	a) Temperature: +25 ±2°C	b) Humidity: 60 - 70%	c) Pressure: 860-1060 mbar


CUI INC
Part No: CEM-1212C
Description: magnetic buzzer
Date: 9/08/2006
Unit: mm
Page No: 5 of 5

Packaging





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.