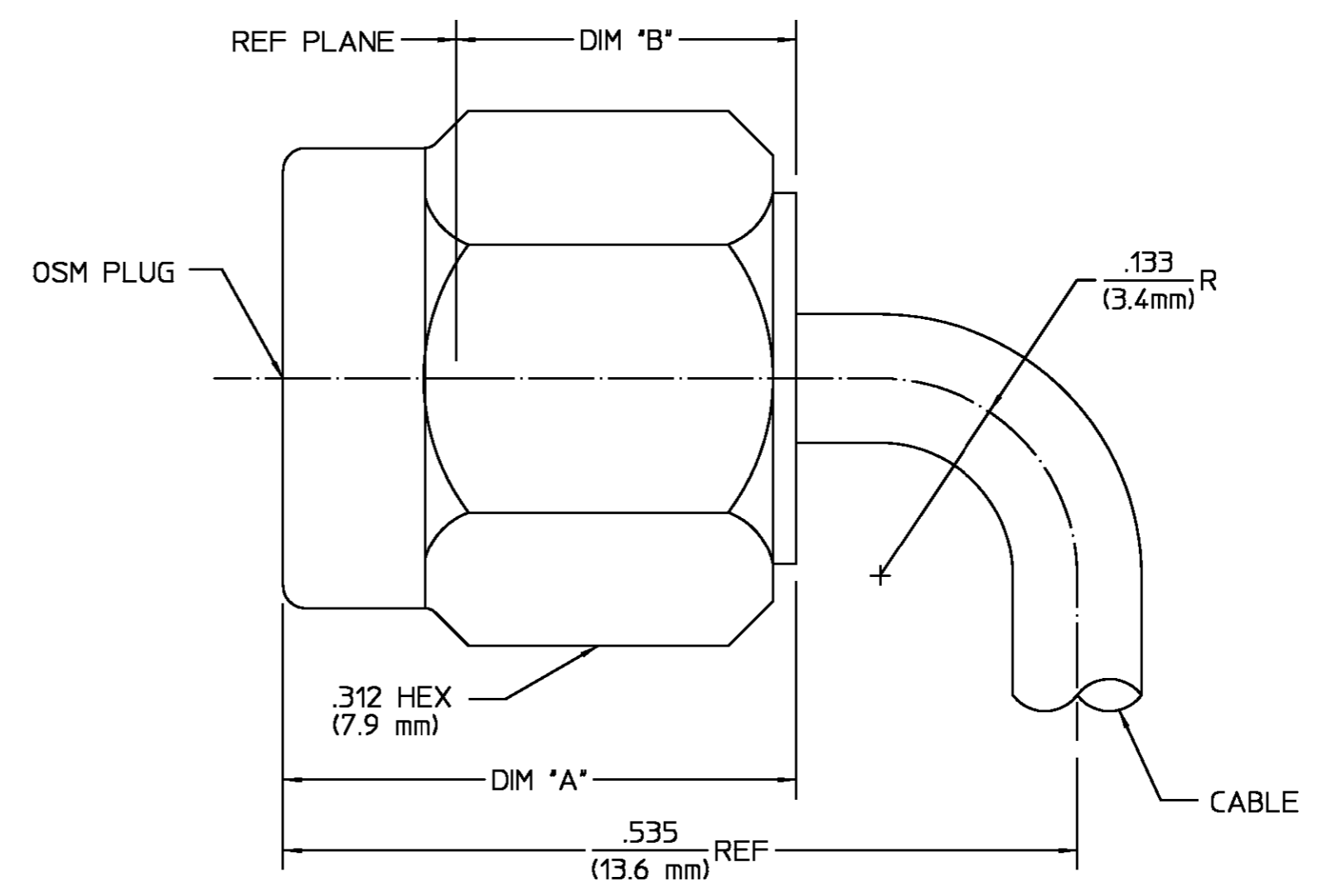


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
HC	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B		ADDED DASH 2	11/9/00		DC
		B1		REV PER ECO-09-027197	9DEC09	KK	AEG

- NOTES:
- PICTORIAL VIEW IS AFTER CRIMPING
 - MIN STRAIGHT CABLE LENGTH: .175
 - IT IS SUGGESTED TO BEND CABLE PRIOR TO CRIMPING
- ⚠ BULK PACKAGED IN QTY'S OF 100
- ⚠ **OBsolete PARTS: OBsolete CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI**



COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL	PASSIVATE
COUPLING NUT		
BUSHING		
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD PLATE
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348,	Temperature Rating <u>-65° to +105°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Recommended Mating Torque	Vibration MIL-STD-202, Method
Volt Rating (VRMS MAX)	(In/Lbs) <u>7-10</u>	204, Condition D
⊙ Sea Level <u>375</u>	Center Contact Captivation	Shock MIL-STD-202, Method 213,
VSWR <u>1.05+.005f(GHz)</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	Condition I
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x √f(GHz)</u>	Radial (In/Oz) <u>NONE</u>	Thermal Shock MIL-STD-202,
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only,	Cable Retention	Method 102, Condition C
Fully Mated) <u>-(100-f(GHz))</u>	Axial Force (Lbs) <u>30</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202,
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>335</u>	Torque (In/Oz) <u>16</u>	Method 106
Dielectric Withstanding Voltage	Weight (Grams) <u>2.1</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method
(VRMS MIN) ⊙ Sea Level <u>1000</u>		101, Condition B
Contact Resistance (Milliohms MAX)		
Center Contact <u>2.0</u>		
Outer Contact <u>2.0</u>		
Cable to Housing <u>0.5</u>		
RF High Potential ⊙ Sea Level		
(VRMS MIN ⊙ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

DESIGNED FOR USE WITH	.085 S.R.(RG 405/U)
CABLE ENTRY DIAMETER	MINIMUM
HOUSING	.088
CONTACT	.021

	DIM "A"	DIM "B"
BEFORE CRIMPING	.335 ± .020 (8.5 mm)	.317 REF (8.1 mm)
AFTER CRIMPING	.335 ± .020 (8.5 mm)	.230 REF (5.8 mm)

⚠	OBsolete	⚠	4050611-2
		---	1050611-1
		COMMENTS	AMP P/N

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DWN: *Comella* 10/17/00

DIMENSIONS: INCHES	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	APVD	NAME
	DEC ± .005 ANGLES ± 1°		OSM LOW PROFILE STRAIGHT CABLE PLUG-COMPRESSION CRIMP ATTACHMENT (2001-5443-02)
MATERIAL	FINISH	PRODUCT SPEC	SIZE
		APPLICATION SPEC	CAGE CODE
		IS SHEET	DRAWING NO
		408-4697	A2 26805
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO
			SCALE 10:1 SHEET 1 OF 1 REV B1

Tyco Electronics Corporation
Waltham MA. 02451-7599



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.