

1 2 3 4 5 6 7 8

A

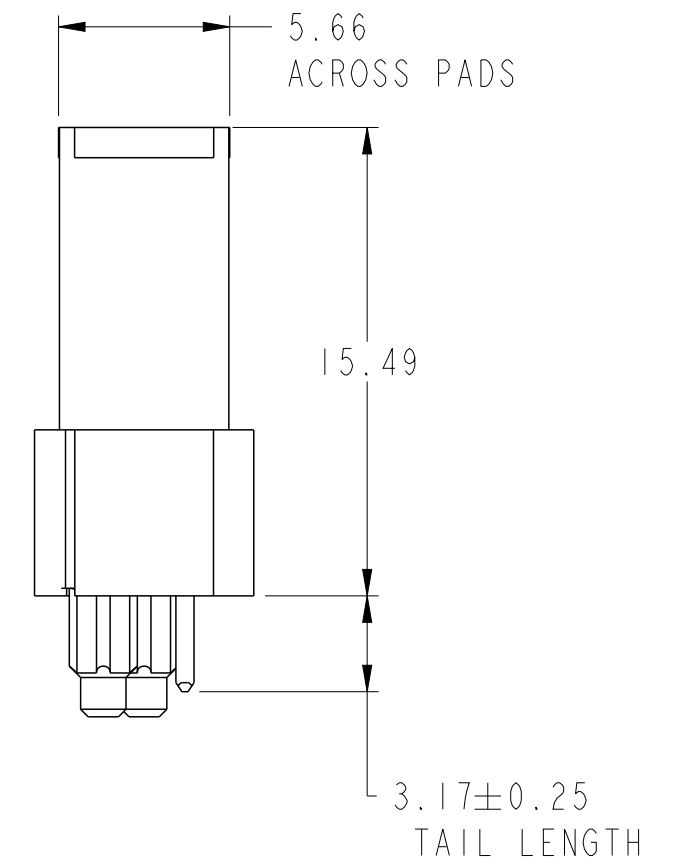
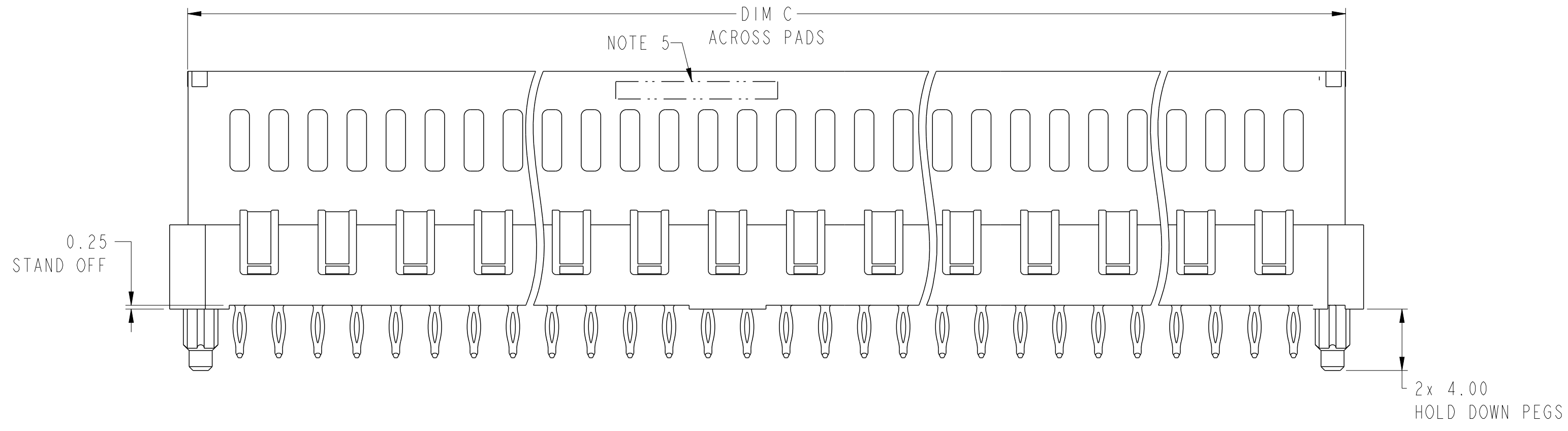
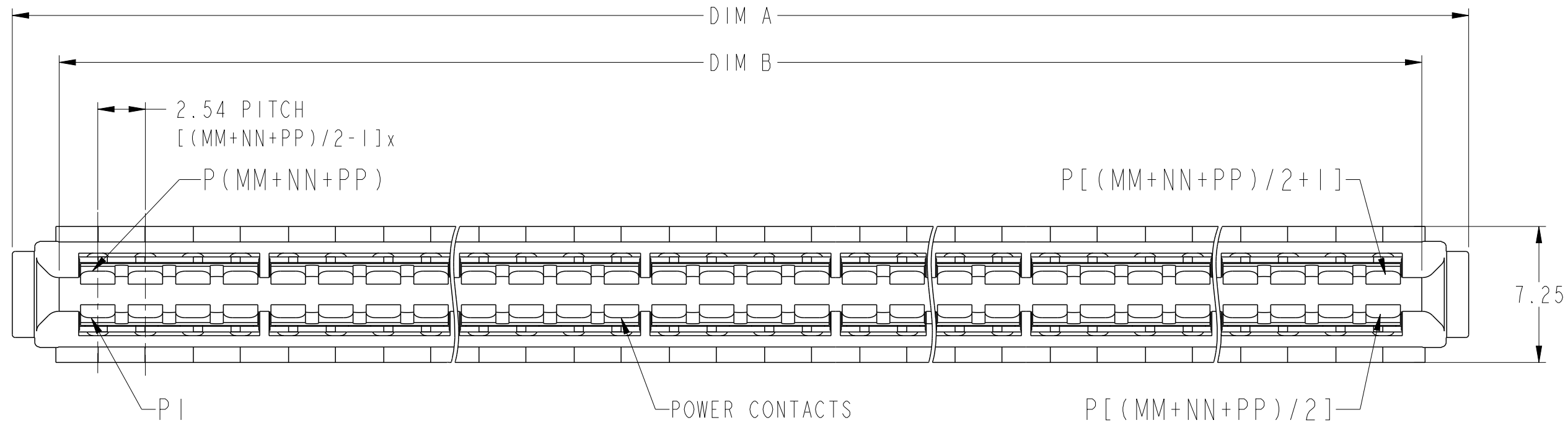
B

C

D

E

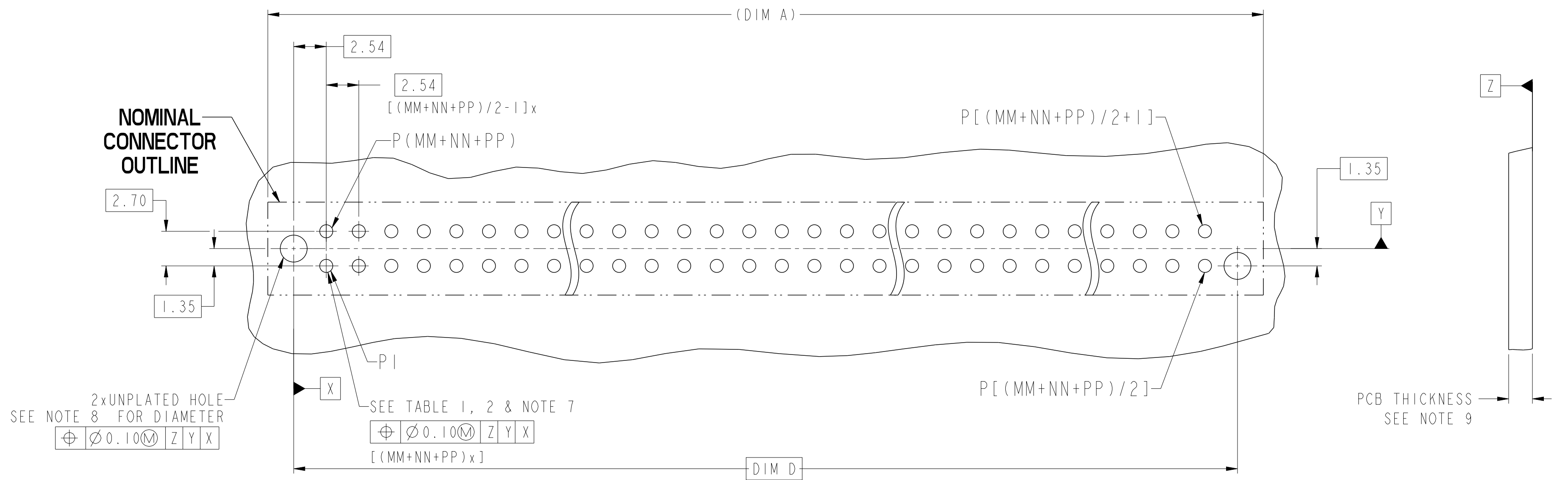
F



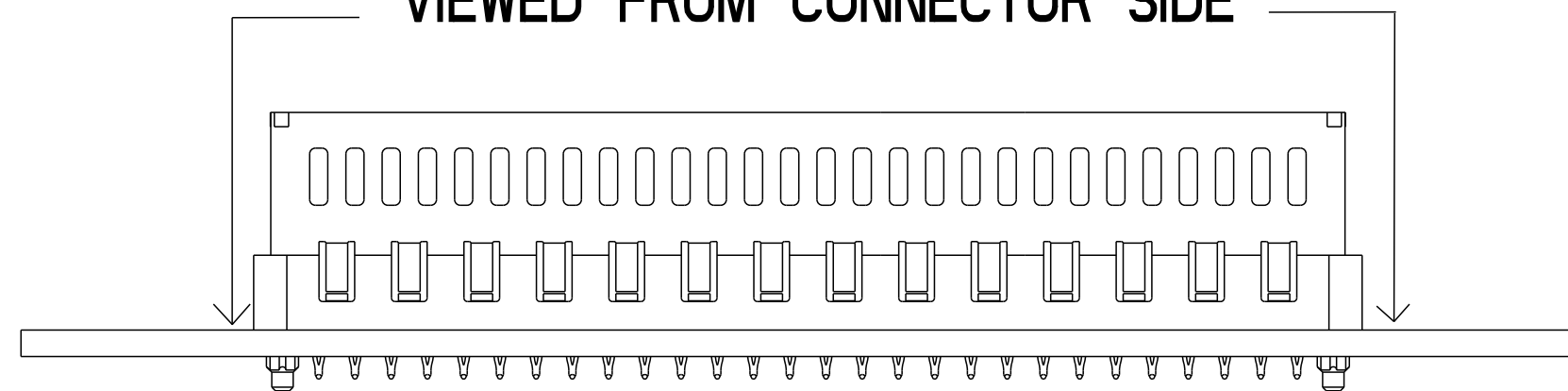
Amphenol  
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/19	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/07/22			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/07/22							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/07/22							
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°
		Amphenol FCi		title		HPCE VT REC		cat. no.		-	
				ALL P CONFIG - UNIVERSAL DRAWING		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4		rev	
				A							



**RECOMMENDED PCB LAYOUT  
VIEWED FROM CONNECTOR SIDE**

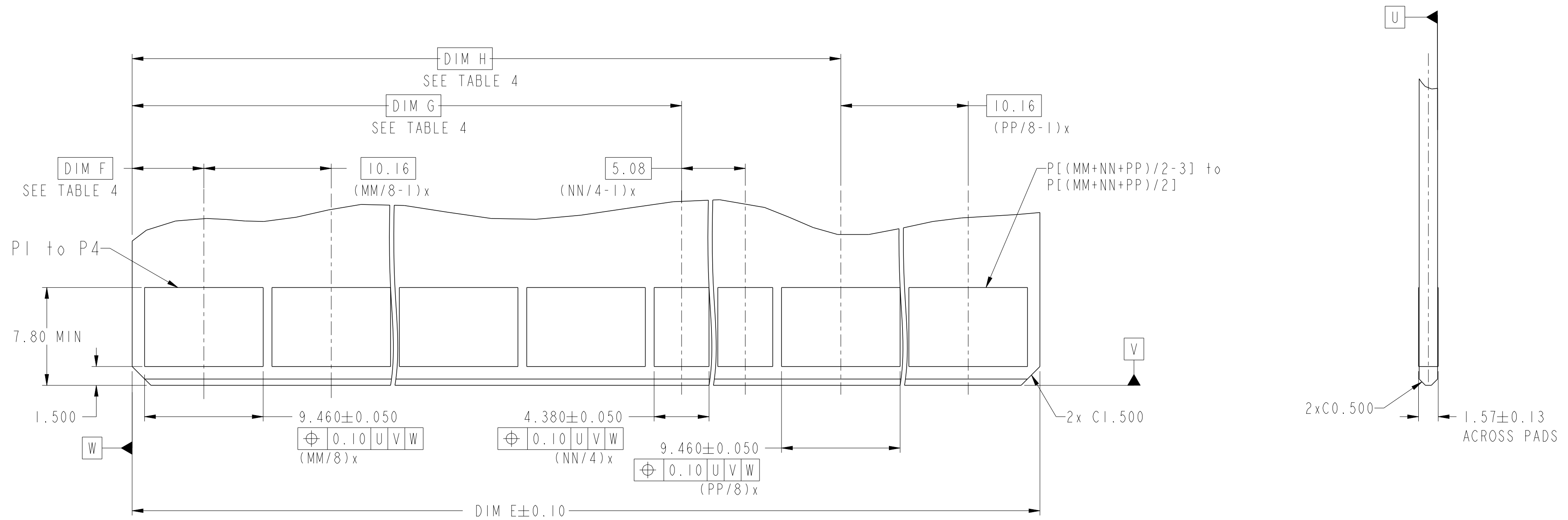


spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/19	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/07/22			ecn no	-	rel level <b>Released</b>	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/07/22			product family	-		
surface	ASME Y14.5	appr	Pai-Ming Zheng	2016/07/22			title	HPCE VT REC ALL P CONFIG - UNIVERSAL DRAWING		cat. no.
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	angular	0° ±2°	Amphenol FCI	part no	10137351	rev	A		

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (HPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.65 - 0.80
	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80
	COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80



**RECOMMENDED MATING BOARD  
FOOTPRINT**

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/19	projection	MM	size	A2	scale	4:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/07/22			ecn no	-	rel level	Released	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/07/22							
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/07/22							
surface	ASME Y14.5	linear	0.X	±0.5	0.XX	±0.25	0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°
					<b>HPCE VT REC</b> ALL P CONFIG - UNIVERSAL DRAWING			cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 3 of 4	
					title 10137351	rev A					

Amphenol FCI

© 2016 APCI

10137351 - MM NN PP

LF

LEAD FREE

LEFT 4 BEAM POWER CONTACT QTY  
 MIDDLE 2 BEAM POWER CONTACT QTY  
 RIGHT 4 BEAM POWER CONTACT QTY

	A	B	C	D
TAIL TYPE SEE NOTE ⑩	STB		PF	
HOLD DOWN OPTION	Y	N	Y	N

CONFIGURATION:  
 I: 4 BEAM (NN = 00 AND PP = 00);  
 II: 2 BEAM (MM = 00 AND PP = 00);  
 III: 4 BEAM + 2 BEAM (PP = 00);  
 IV: 2 BEAM + 4 BEAM (MM = 00);  
 V: 4 BEAM + 2 BEAM + 4 BEAM.

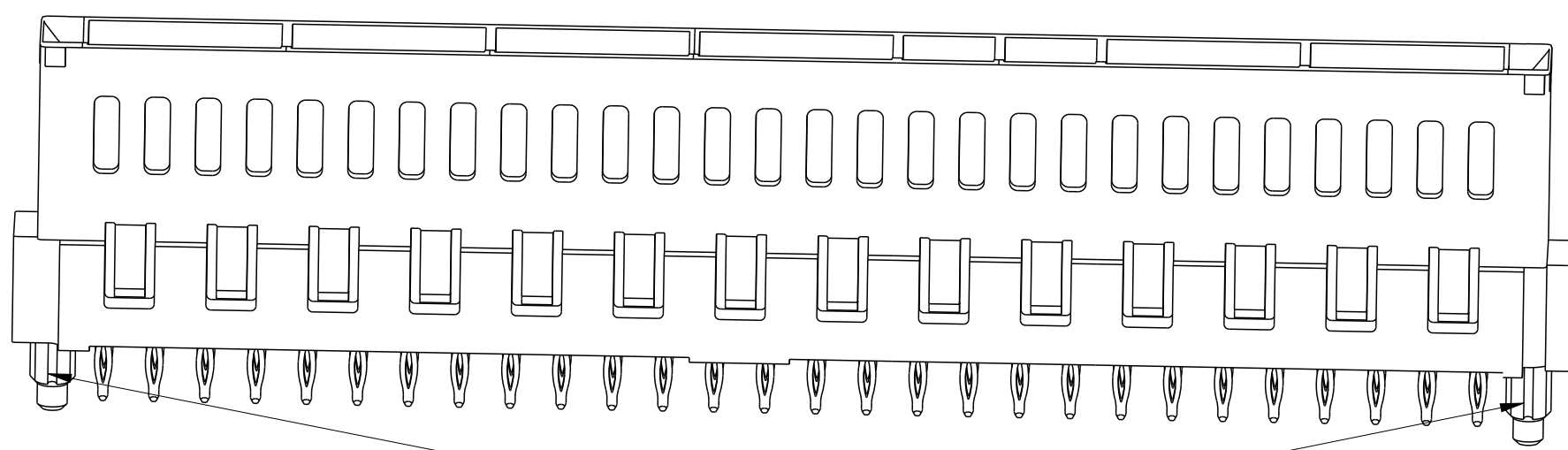
TABLE 3: HPCE STANDARD VERT REC P CONFIG

DIM	TABLE 4: LENGTH FORMULAS	
DIM A ⑩	$(MM + NN + PP) / 2 \times 2.54 + 6.58$	
DIM B	DIM A - 5.00	
DIM C	DIM A - 2.34	
DIM D	DIM A - 4.04	
DIM E	DIM A - 5.30	
DIM F	CONFIG. I	5.72
	CONFIG. II	-
	CONFIG. III	5.72
	CONFIG. IV	-
	CONFIG. V	5.72
DIM G	CONFIG. I	-
	CONFIG. II	3.18
	CONFIG. III	$(MM / 8 - 1) \times 10.16 + 13.34$
	CONFIG. IV	3.18
	CONFIG. V	$(MM / 8 - 1) \times 10.16 + 13.34$
DIM H	CONFIG. I	-
	CONFIG. II	-
	CONFIG. III	-
	CONFIG. IV	$(NN / 4 - 1) \times 5.08 + 10.80$
	CONFIG. V	$(MM / 8 - 1) \times 10.16 + (NN / 4 - 1) \times 5.08 + 20.96$

Amphenol FCI

NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING ON HOUSING IN AREA SHOWN MEETS AFCI SPECIFICATION GS-24-007.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing 2.40 \pm 0.1$  FOR PRESS-FIT TAILS  
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$  FOR SOLDER TAILS
- STB= SOLDER TO BOARD, 2.36mm PCB THICKNESS  
 PF= PRESS FIT, 1.57mm MINIMUM PCB THICKNESS
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm
- PRESS FIT APPLICATION TOOLING DRAWING: 10119453



HOLD DOWN OPTION

spec ref	-	dr	Hai-Ling Liu	2015/10/19	projection	MM	size	A2	scale	4:1		
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Sunny2 Liu	2016/07/22			ecn no	-	rel level	Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Terris Liu	2016/07/22								
		appr	Pai-Ming Zheng	2016/07/22								
surface	linear	ASME Y14.5	angular	0°	<b>Amphenol FCI</b>		title HPCE VT REC ALL P CONFIG - UNIVERSAL DRAWING	dwg no 10137351	rev A	cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4

© 2016 AFCI



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.