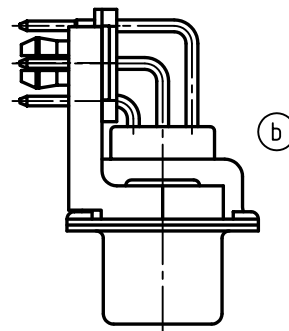
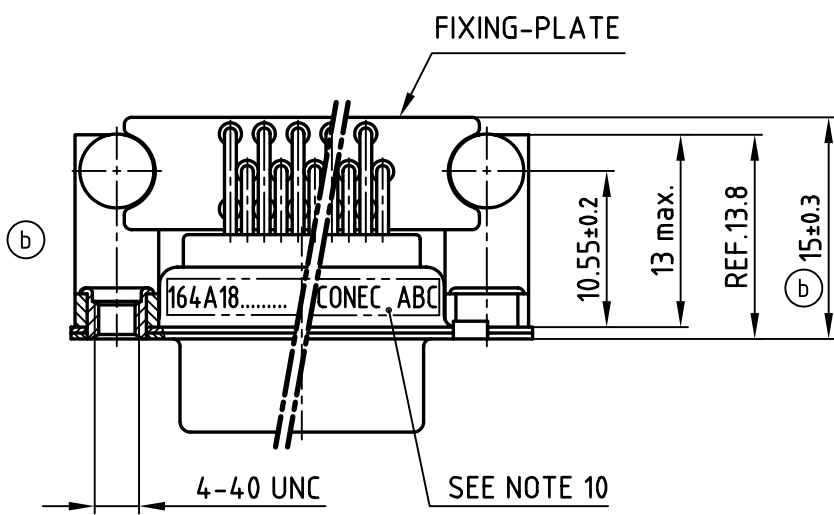
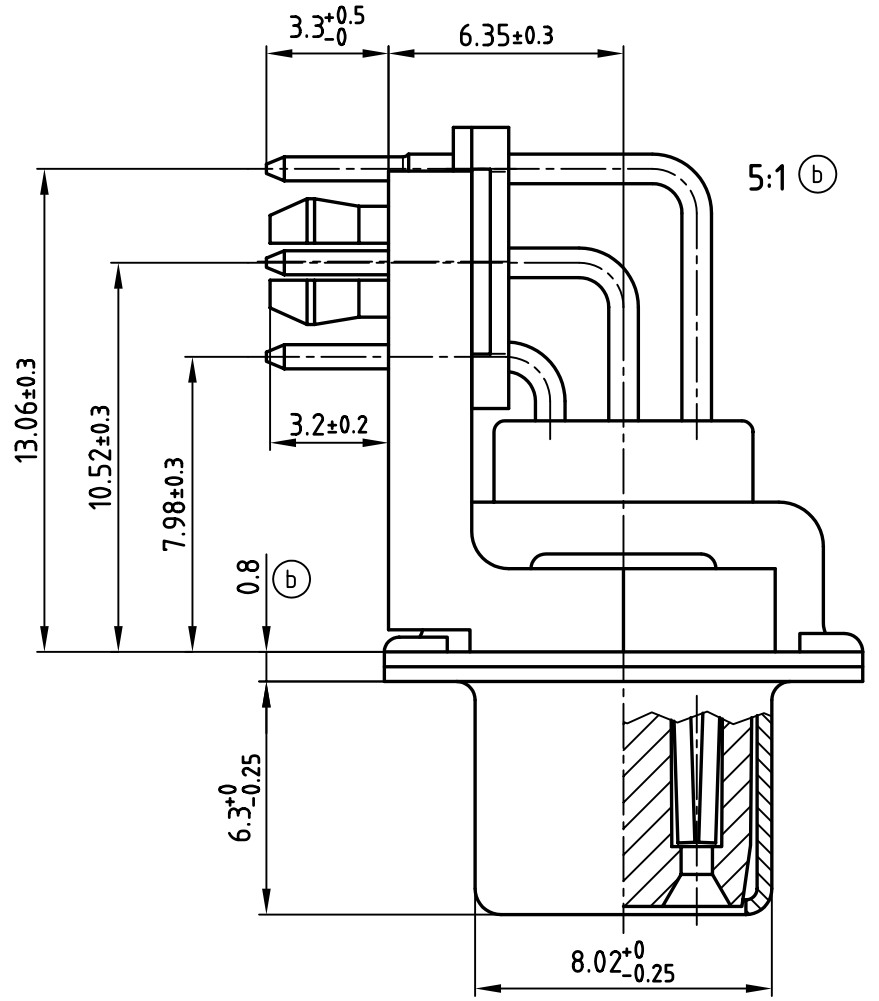
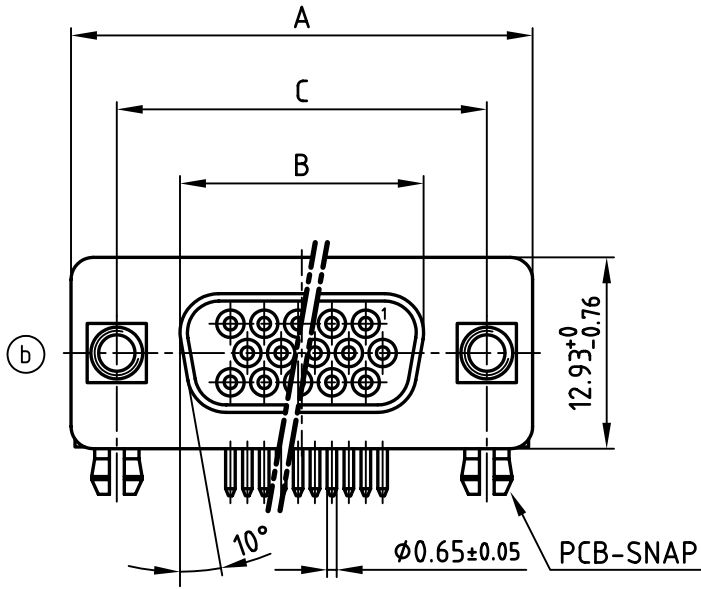


used for: D-SUB HD

POS.	A -0.76	B -0.25	C	Part NO.
26	39.52	24.79	33.30 <sup>+0.15</sup> / <sub>-0.1</sub>	164A18189X
44	53.42	38.50	47.04 ±0.13	164A18199X
62	69.70	54.96	63.50 ±0.13	164A18209X



**NOTES:**

- METALSHELLS: STEEL; min. 315µm TIN over 40-80µm NICKEL
- INSULATORS: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
- CONTACTS: COPPER ALLOY  
PLATING: 8µm HARD GOLD over min. 50µm NICKEL
- METAL BRACKETS: ZINC DIE CAST; 300µm COPPER/40-120µm NICKEL/120-200µm TIN
- THREADED INSERTS: COPPER ALLOY; min. 200µm TIN over 80µm NICKEL
- PCB-SNAPS: COPPER ALLOY; min. 200µm TIN over 80µm NICKEL  
PCB-HOLE: φ3.1±0.1; PCB THICKNESS 1.6mm
- FIXING-PLATE: PBT GF UL 94 V-0; BLACK
- P.C.B. HOLE DRILLINGS ON SHEET 2
- MAXIMUM TORQUE VALUE FOR THREAD: 6 in.LB
- CONNECTOR IS PART MARKED: PART-NO. CONEC ABC

Directive 2002/95/EC  
„RoHS“  
Compliant

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

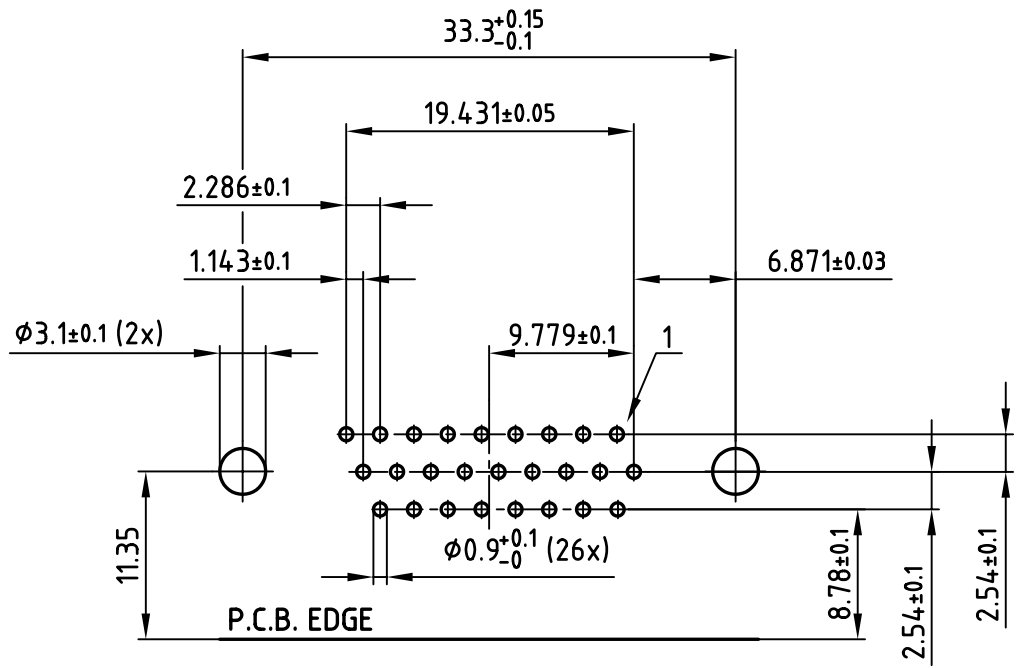
THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.  
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH  
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

rev.	description	date	name
2 x c	Ä 3543	14.01.2010	Lehmen
8 x b	Ä 3524	10.12.2009	Lehmen
a	Origin		

tolerance		dim. in mm	scale:	2:1 (5:1)
			material:	SEE NOTES
2001	date	name	title:	
drawn	22.11.	Parei	D-SUB HD FEMALE 90°	
appd.	22.11.	Resonnek	Ⓢ 26-62pos. 0.350inch	
norm			thread insert, metal bracket, fixing-plate, snap	
DIN 41652			dwg no: AutoCAD 2006	
d-old			16K1A375A	
CONEC®			part no: SEE TABLE	

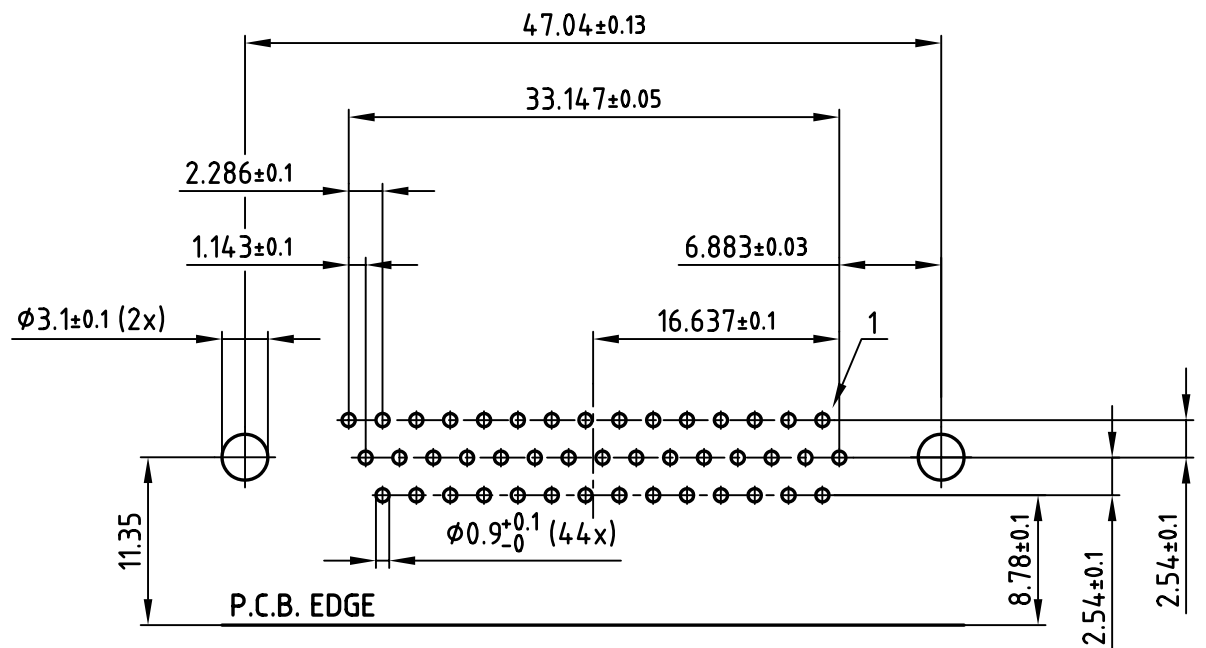
dwg no: AutoCAD 2006		DIN-A
16K1A375A		3
part no: SEE TABLE		sh:1/2

used for: D-SUB HD

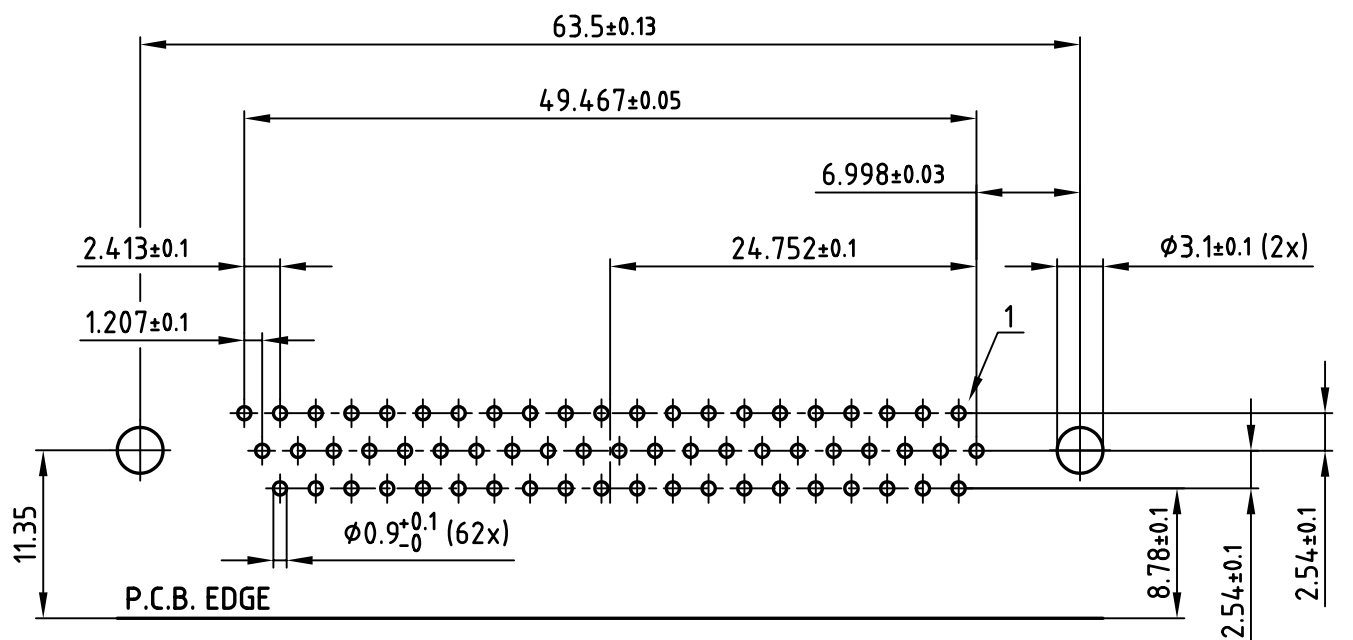


26pos.

P.C.B. HOLE DRILLINGS  
( P.C.B. TOP SIDE )



44pos.



62pos.

APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	
CUSTOMER APPROVAL DATE:	
NAME:	TITLE:
COMPANY NAME:	
APPROVAL # FREIGABE # DEBLOCAGE # AUTORIZACION # APPROVAL	

THIS DRAWING MAY NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY, AND MAY NOT BE PASSED ON TO A THIRD PARTY WITHOUT WRITTEN PERMISSION.  
OWNERSHIP AND COPYRIGHT OF CONEC GmbH  
DO NOT ALTER CAD DRAWING BY HAND

1 x c	Ä 3543	14.01.2010	Lehmen
a	Origin		
rev.	description	date	name

tolerance		dim. in mm
2009	date	
drawn	10.12.	name
appd.	10.12.	Fischer
norm		
d-old		

scale:	2:1	
material:	SEE SHEET 1	
title:	© P.C.B. HOLE DRILLINGS D-SUB HD FEMALE 90° 26-62pos. 0.350inch thread insert, metal bracket, fixing-plate, snap	
dwg no:	AutoCAD 2006	DIN-A
	16K1A375A	3
part no:	SEE SHEET 1	
		sh:2/2





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.