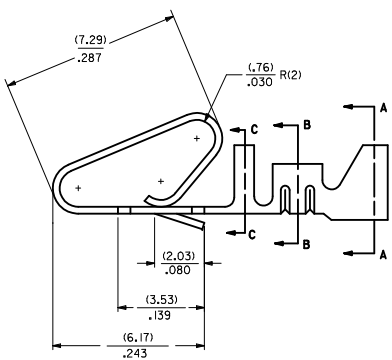
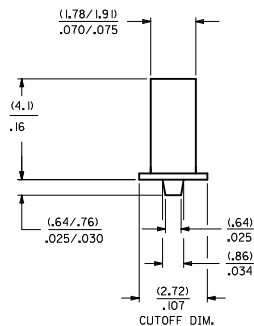
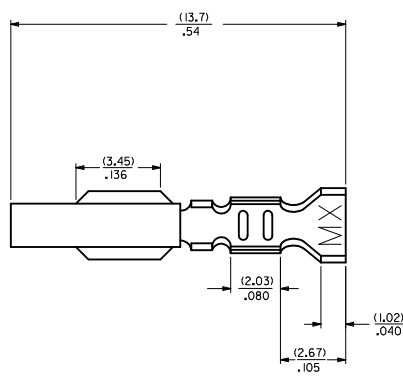
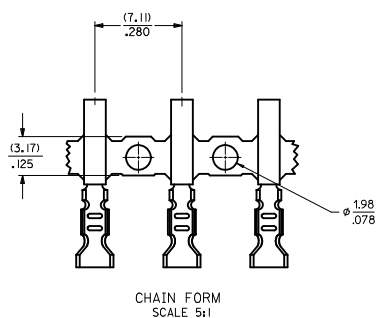


POST-PLATED SELECT GOLD LOCATION

LEGEND

8818-*(*)-*

MATERIAL
(.27)/.0106 THK.
BLANK= BRASS
A= PHOS BRONZE

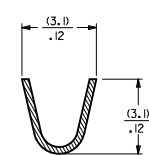
OPTION CODE
BLANK=AS SHOWN

WINDING SPEC
BLANK= PER ES-339-B
L=LOOSE

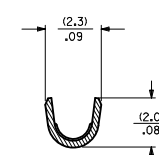
PLATING
SEE NOTE 2

EDP NO.	ENGINEERING NO.
	8818-(555)
	8818-(555)L
08-50-0008	8818-(P909)
08-50-0023	8818-(P909)L
40-01-1181	8818-(999)
40-01-1182	8818-A(999)
08-65-0128	8818-A(555)
08-65-0129	8818-A(555)L
08-52-0131	8818-A(P909)
08-52-0132	8818-A(P909)L
08-58-0135	8818-A(550)
08-58-0136	8818-A(550)L

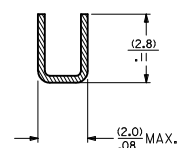
- NOTES:
1. MATERIAL: SEE LEGEND
 2. FINISH:
 - (P909) OVERALL HOT TIN DIP: (0.00254)/.000100 MIN.
 - (550) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
 - OVERALL GOLD FLASH: (0.00005)/.000002 MIN.
 - OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
 - (555) SELECT GOLD: (0.00038)/.000015 MIN.
 - OVERALL NICKEL UNDERPLATE: (0.00076)/.000030 MIN.
 3. PRODUCT SPECIFICATION: PS-08-50
 4. PACKAGING SPECIFICATION:
 - LOOSE TERMINALS: PER PK-2759-001
 - CHAIN FORM TERMINALS: NONE
 5. CRIMP ACCEPTS 18-22 GA. WIRE WITH (2.79)/.110 MAX. INSULATION DIA.
 6. DIMENSIONS GIVEN ACROSS CENTERLINES ARE SYMMETRICAL ABOUT THOSE CENTERLINES WITHIN HALF THE TOTAL TOLERANCE.
 7. TERMINAL FOR USE IN 41695 AND 6345 HOUSINGS.
 8. THIS PART CONFORMS TO CLASS B REQUIREMENTS OF COSMETIC SPECIFICATION PS-45499-002.



SECTION A-A



SECTION B-B



SECTION C-C

REMOVE PARTS IEC NO: UCP2012-1821 DRAWN BY: CHYKMINSTROH 2012/01/16 CHECKED BY: CHYKMINSTROH 2012/01/16 APPROVED BY: FSWITH 2012/02/02	QUALITY SYMBOLS	GENERAL TOLERANCES (UNLESS SPECIFIED)	DIMENSION STYLE	SCALE	DESIGN UNITS	THIRD ANGLE PROJECTION
	▽=0	mm INCH	MM/IN	---	INCH	
	▽=0	4 PLACES ± --- ± ---	DRAWN BY: JJS DATE: 02/02/193	TITLE	CRIMP STYLE	
	▽=0	3 PLACES ± --- ± .010	CHECKED BY: PATEL DATE: 02/02/193	KK TYPE .156 CENTERS		
		2 PLACES ± 0.25 ± .014	APPROVED BY: LENZ DATE: 02/02/193	W/ANTIFISHOOKING FEATURE		
		1 PLACE ± 0.36 ± ---	MOLEX INCORPORATED			
		ANGULAR ±1/2°				
		DRAFT WHERE APPLICABLE MUST REMAIN WITHIN DIMENSIONS				
			MATERIAL NO. SEE CHART		DOCUMENT NO. SD-8818	SHEET NO. 1 OF 1
			THIS DRAWING CONTAINS INFORMATION THAT IS PROPRIETARY TO MOLEX INCORPORATED AND SHOULD NOT BE USED WITHOUT WRITTEN PERMISSION			



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.