

| Hex Length Table | | |
|------------------|------------|--|
| FCXXXX | Length (L) | |
| FC4669 | 1/4 | |
| FC4670 | 5/16 | |
| FC4671 | 3/8 | |
| FC4672 | 7/16 | |
| FC4673 | 1/2 | |
| FC4674 | 9/16 | |
| FC4675 | 5/8 | |
| FC4676 | 11/16 | |
| FC4677 | 3/4 | |
| FC4678 | 13/16 | |
| FC4679 | 7/8 | |
| FC4680 | 15/16 | |
| FC4681 | 1 | |
| FC4682 | 1-1/16 | |
| FC4683 | 1-1/8 | |
| FC4684 | 1-3/16 | |
| FC4685 | 1-1/4 | |
| FC4686 | 1-5/16 | |
| FC4687 | 1-3/8 | |
| FC4688 | 1-7/16 | |
| FC4689 | 1-1/2 | |
| FC4690 | 1-9/16 | |
| FC4691 | 1-5/8 | |
| FC4692 | 1-11/16 | |
| FC4693 | 1-3/4 | |
| FC4694 | 1-13/16 | |
| FC4695 | 1-7/8 | |
| FC4696 | 1-15/16 | |
| FC4697 | 2 | |
| FC4698 | 2-1/8 | |
| FC4699 | 2-1/4 | |
| FC4700 | 2-3/8 | |
| FC4701 | 2-1/2 | |
| FC4702 | 2-5/8 | |
| FC4703 | 2-3/4 | |
| FC4704 | 2-7/8 | |
| FC4705 | 3 | |
| FC4706 | 3-1/4 | |
| FC4707 | 3-1/2 | |
| FC4708 | 3-3/4 | |
| FC4709 | 4 | |
| FC4710 | 4-1/4 | |
| FC4711 | 4-1/2 | |
| FC4712 | 4-3/4 | |
| FC4713 | 5 | |
| FC4714 | 5-1/4 | |
| FC4715 | 5-1/2 | |
| FC4716 | 5-3/4 | |
| FC4717 | 6 | |

1/2 Hex Male-Female Standoff



Create a part number:

| Length | Thread | Material | Finish |
|-------------------------------|--------|----------|--------|
| FCXXXX | XXX | XX | XX |
| _____ - _____ - _____ - _____ | | | |

| Thread | | | |
|--|-----------|------------|--|
| Short lengths, 'A' tapped to maximum depth | | | |
| Thread Code (XXX) | Depth (A) | Length (B) | |
| 1032 | 1/2 | 3/8 | |
| 1224 | 1/2 | 3/8 | |
| 2520 | 5/8 | 1/2 | |
| 3118 | 5/8 | 1/2 | |

| Material | | |
|--------------------|-----------------|--|
| Material Code (XX) | | |
| A | Aluminum | |
| B | Brass | |
| S | Steel | |
| SS | Stainless Steel | |
| N | Nylon | |

Tolerances Unless otherwise Specified
 .xxx +/- .005
 .xx +/- .010
 Angular +/- 1 Degree
 Linear +/- .005
Break all sharp edges

| Compatible Finish | |
|-------------------|--|
| A, B, S, SS | 0 - Plain |
| B, S | 5 - Nickel Plate (QQ-N-290) |
| A | 6 - Iridite #14 Gold (MIL-C-5541E) |
| A | 7 - Iridite Clear (MIL-C-5541E) |
| A | 9 - Alodine 1200 |
| B, S | 12 - Zinc Clear (ASTM-B-633) |
| B, S | 16 - Electro Tin (MIL-T-10727 TYPE 1) |
| SS | 20 - Passivation (MIL-F-14072D) |
| A | 22 - Clear Anodize (MIL-A-8625-TYPE2) (Sulphuric) Hot Water Seal (Clear) |
| A | 24 - Black Anodize (MIL-A-8625) |
| B, S, SS | 26 - Black Oxide |
| B, S | 28 - Zinc Yellow (ASTM-B-633) |



Source Control Drawing:
 To be produced by
 Fascomp Electronic Hardware

This document is the property of Fascomp Inc. and shall not be reproduced, distributed, or used as a basis for manufacturing without written permission from Fascomp Inc.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.