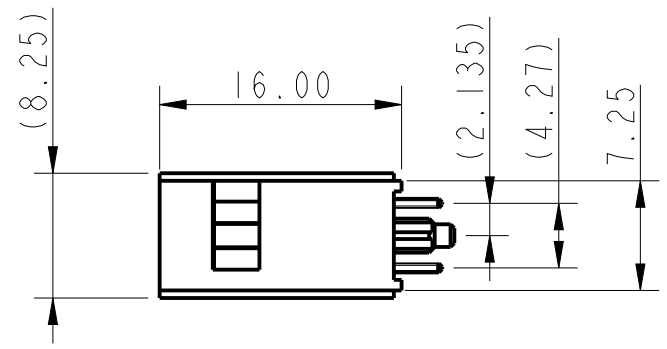
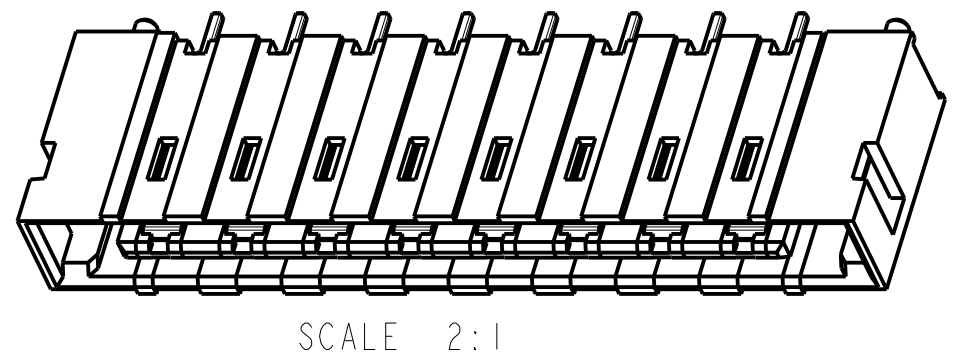
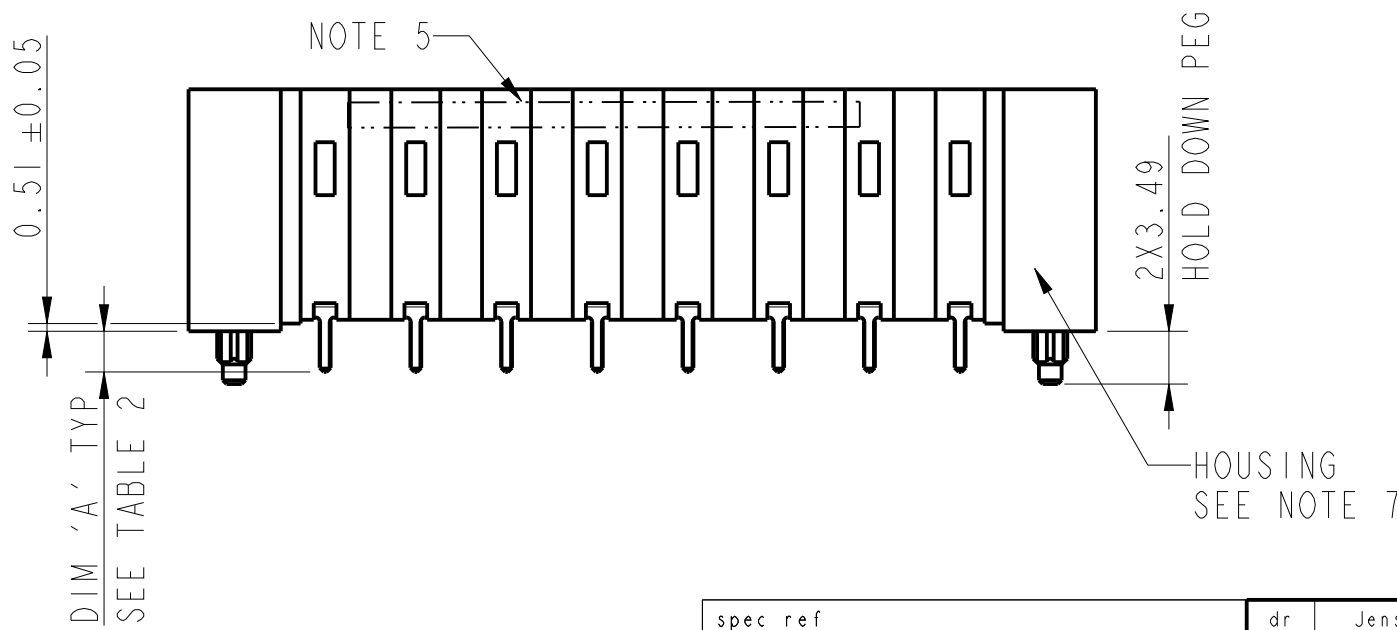
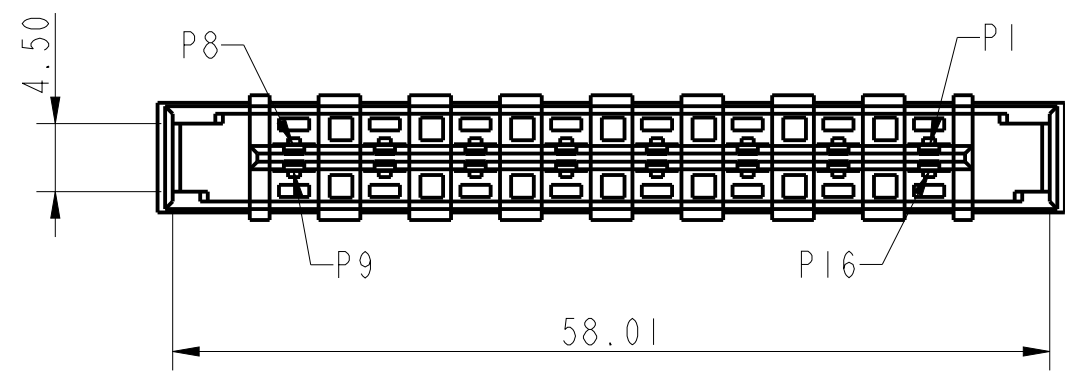
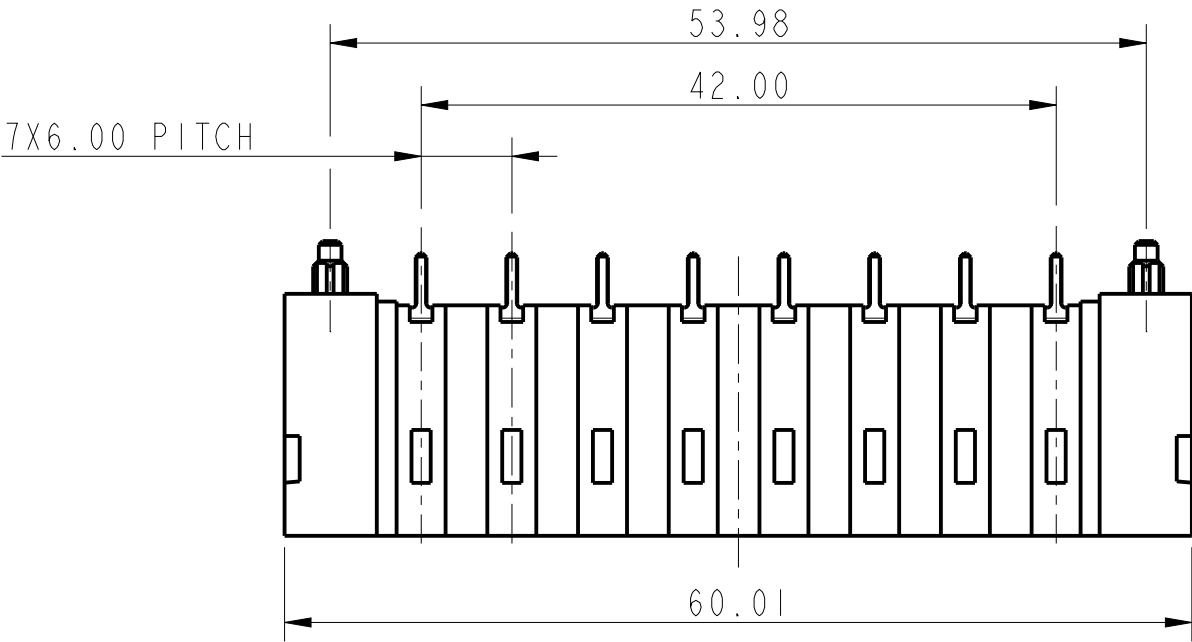
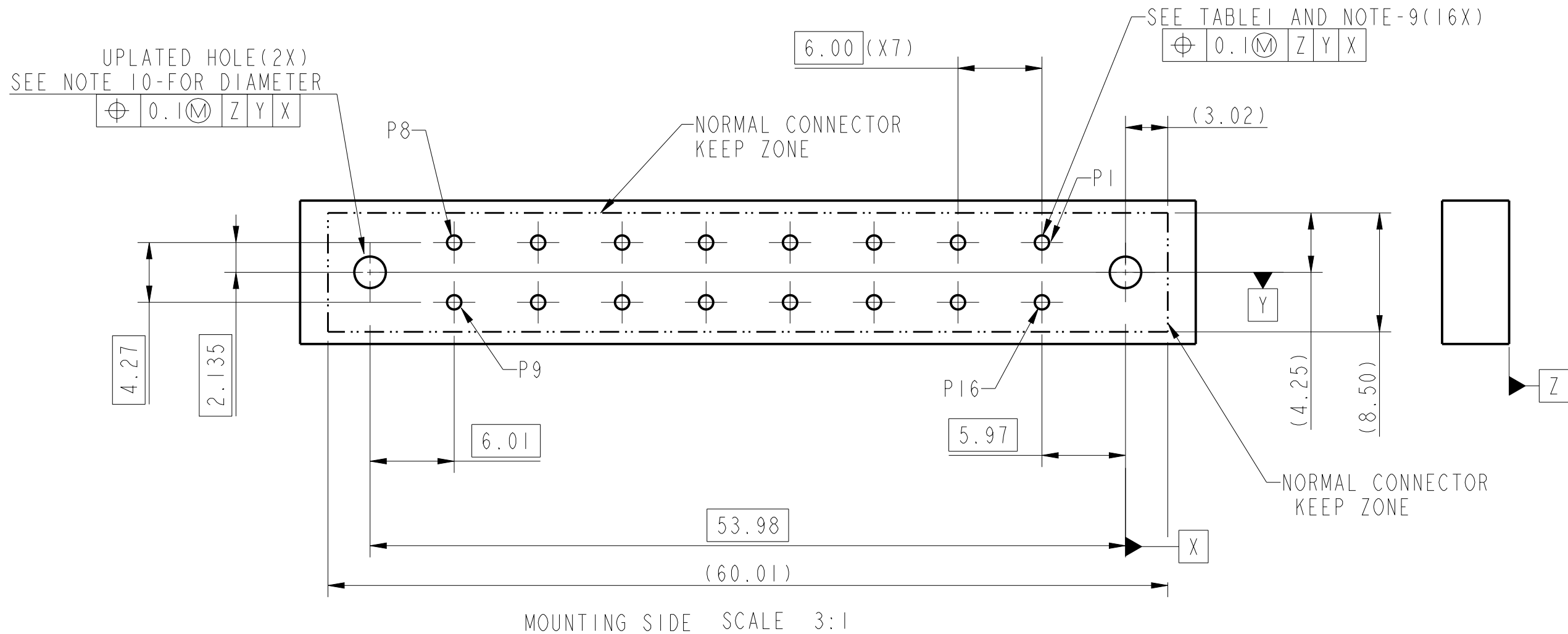




Copyright FCI.

spec ref				dr		Jenson Liu	2014/04/24	projection		MM		size		A3	scale		2:1							
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED										ecn no												
												rel level						Released						
		appr		Collins Lu	2014/04/25	product family																		
surface ✓		linear		0.X		±		FCI		title		16 LP VH WITH LATCH ASSY						dwg no		10124394		rev		B
				0.XX		±0.20																		
				0.XXX		±0.10																		
				angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw						sheet 1 of 3				

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



spec ref				dr	Jenson Liu	2014/04/24	projection 	MM 	size	A3	scale	2:1				
tolerance std	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng	Jenson Liu	2014/04/24			ecn no							
				chr	Jon Qin	2014/04/25			rel level							
				appr	Collins Lu	2014/04/25			Released							
				product family				-								
surface ✓	linear	0.X	±		title 16 LP VH WITH LATCH ASSY HPCE CTB VH				dwg no	10124394		rev				
		0.XX	±0.20									B				
		0.XXX	±0.10													
	angular	0°	±2°	www.fci.com				cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 3		



Copyright FCI.

HPCE CTB VERTICAL HEADER PART NUMBER
(TABLE 2)

PART NUMBER	TAIL TYPE	DIM 'A' TAIL LENGTH	RECOMENDED BOARD THICKNESS
10124394-*1000LF	SOLDER TAIL	5.79±0.20	4.79

NOTES:

1. CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACKUL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
2. CONTACT FINISH REF. GS-12-1031 SECTION 5.2
3. PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-1031
4. APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0369
5. PRODUCT MARKING (FCI PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
6. PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-2272. 
7. HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
8. COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
9. ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
10. MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.25±0.05 FOR SOLDER TAILS

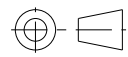
PRODUCT PART NUMBER

10124394-LF

CONTACT AREA PLATING :
1: 100u"(2.5um)Min. Ag
2: 30u"(0.76um)Min. GXT

TAIL LENGTH:
1:TAIL LENGTH 5.79±0.20mm

FIRST MATE LAST BREAK PIN :
000: ALL PIN ARE LONG PINS

spec ref				dr		Jenson Liu	2014/04/24		projection		MM		size		A3	scale		2:1						
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Jenson Liu	2014/04/24						ecn no											
				chr		Jon Qin	2014/04/25																	
				appr		Collins Lu	2014/04/25						product family						-	rel level		Released		
surface 		linear				title		16 LP VH WITH LATCH ASSY						dwg no		10124394		rev		B				
																					0.X		±	
																					0.XX		±0.20	
		angular		0°		±2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw				sheet 3 of 3						



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.