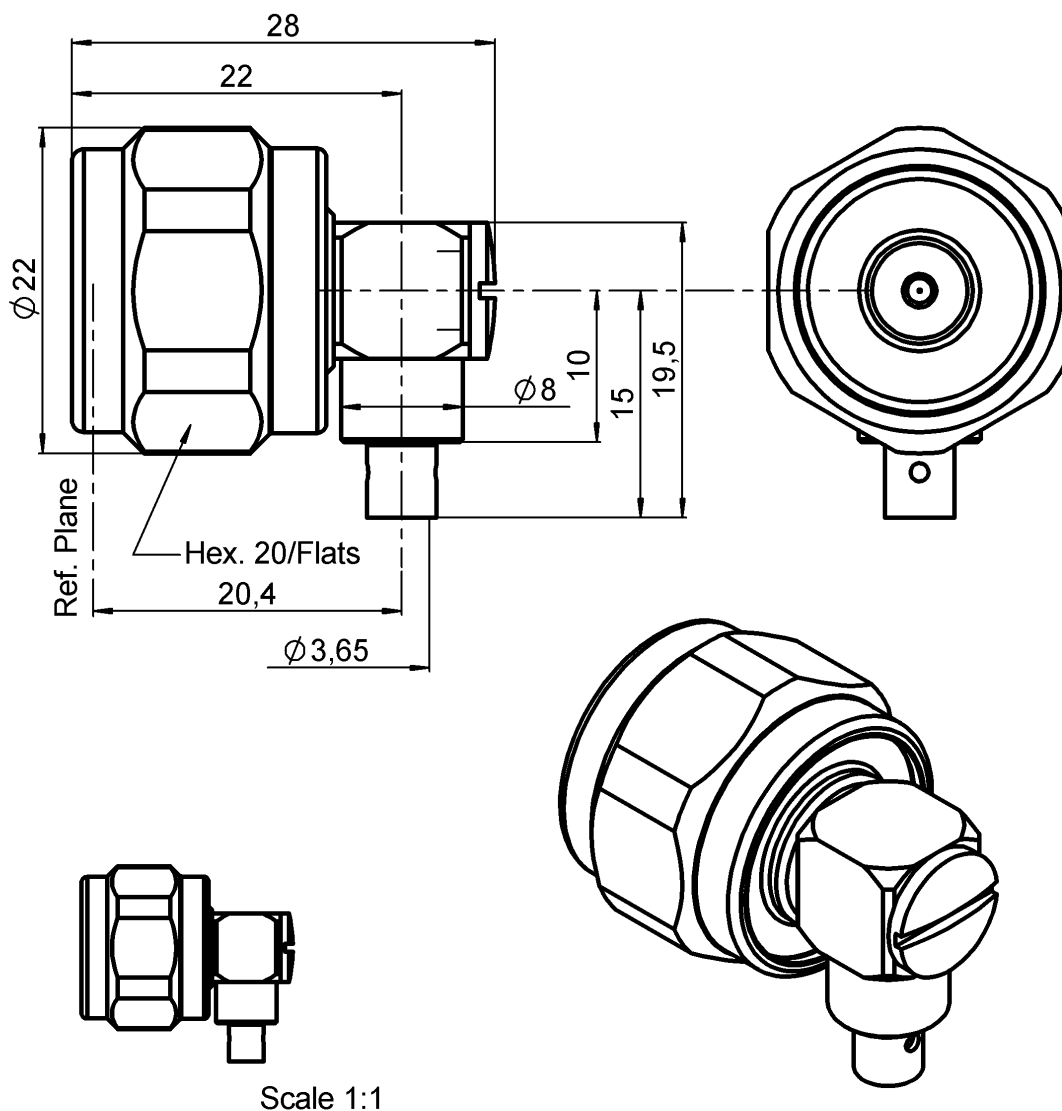


RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

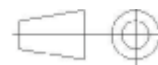
R161.152.107

CABLE .141

Series : N



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (μm)
BODY	BRASS	BBR 2
CENTER CONTACT	BRASS	.GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0750 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R161.152.107

CABLE .141

Series : N

PACKAGING

Standard	Unit	Other
50	'W' option	Contact us

SPECIFICATIONELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-11	GHz
VSWR	1.10* + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.07	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (101	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	335	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	9,00	3,00	0,00	0,00	0,00	0,00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
 KS 2
 SUCOFORM 141
 HC80000-3
 BELN 1673A
 RG 402

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	500	N mini
- torque	NA	N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	27	N mini
Axial force – Opposite end	27	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	170	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	NA	N.cm
A/F clamp nut	0,0000	mm

Mating life	500	Cycles mini
Weight	30,7680	g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	

OTHER CHARACTERISTICS

*Between 0-2GHz

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+105	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

Issue : 0750 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

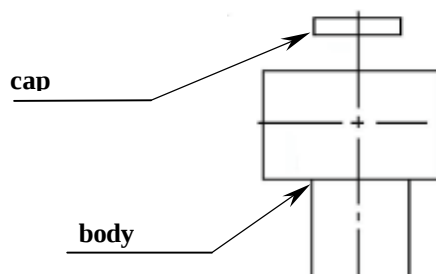


RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

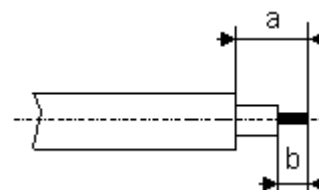
R161.152.107**CABLE .141**

Series : N

COMPONENT



STRIPPING CABLES



We recommend a thermal preconditioning cable

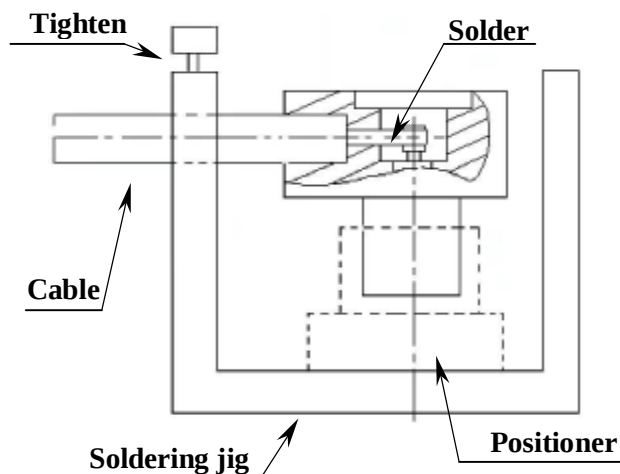
1

Strip the dielectric of the cable .
Clean the cable .

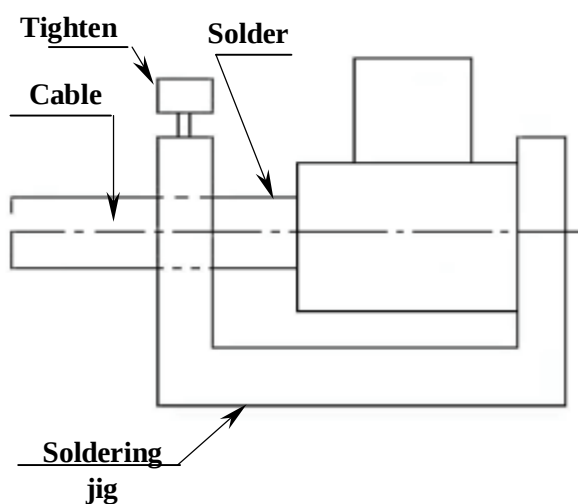
Temperature stoking do not exceed 250° max

3

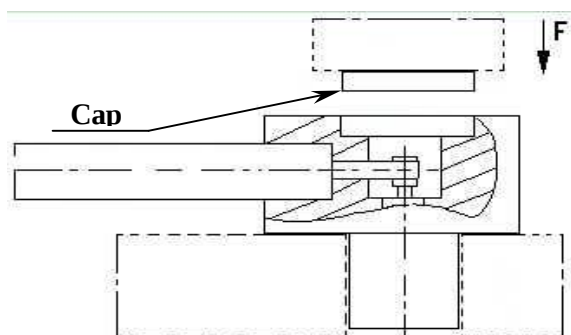
After cooling remove cable assembly from the jig .
Slide body into positioner until it bottoms against the positioner .
Slide cable assembly onto the jig .
Tighten and solder the contact.
After cooling remove cable assembly from the jig.

**2**

Slide cable and connector onto the soldering jig.
Slide cable into connector until it bottoms against the body and tighten.
Solder the body onto the cable .

**4**

Screw the cap until it bottoms against the body .
(direction F)



Issue : 0750 D

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.