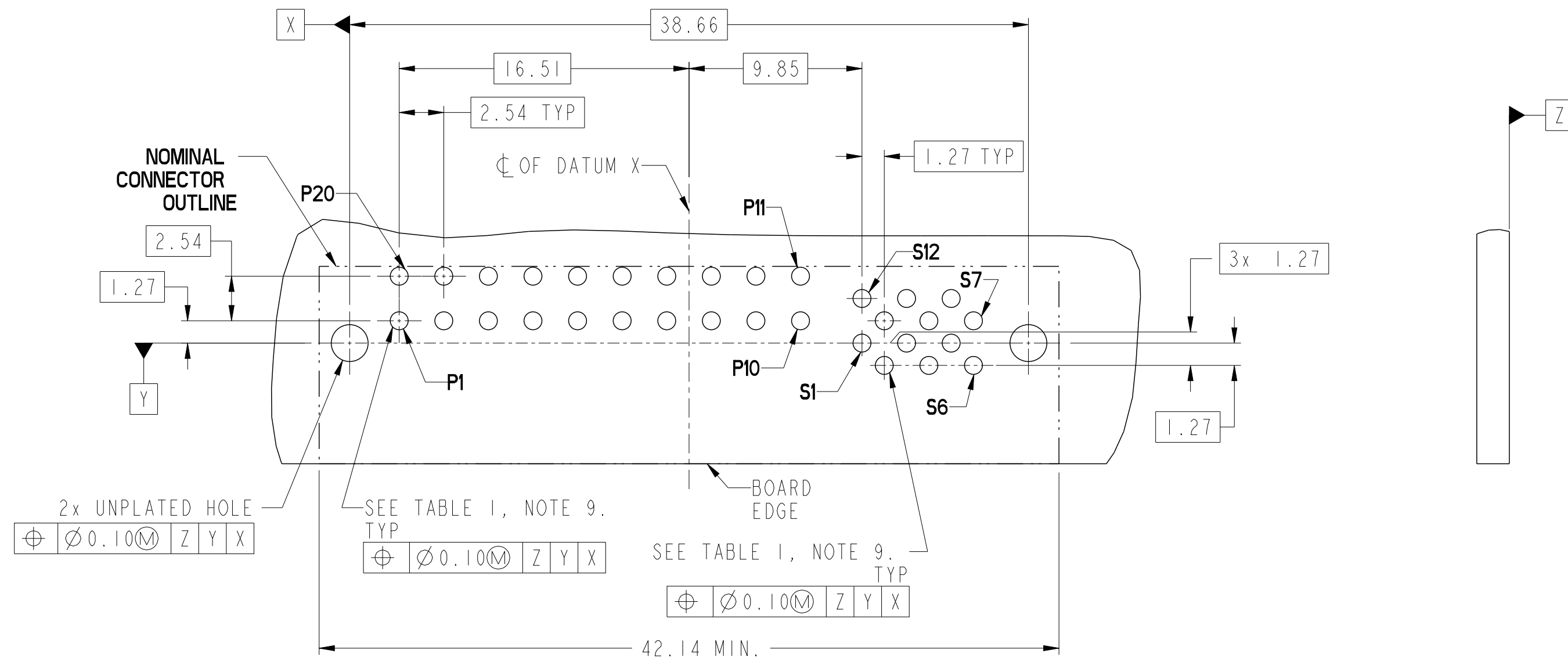


REV	DR	DATE
A	JULIA WANG	2013-01-09

spec ref	-	dr	Julia Wang	2012/12/11	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Julia Wang	2013/01/09			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2013/01/09						
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2013/01/09	product family		dwg no	10123633	rev	A
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10	www.fci.com		cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 1 of 4			
angular	0° ±2°	PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Jan 10, 2013				

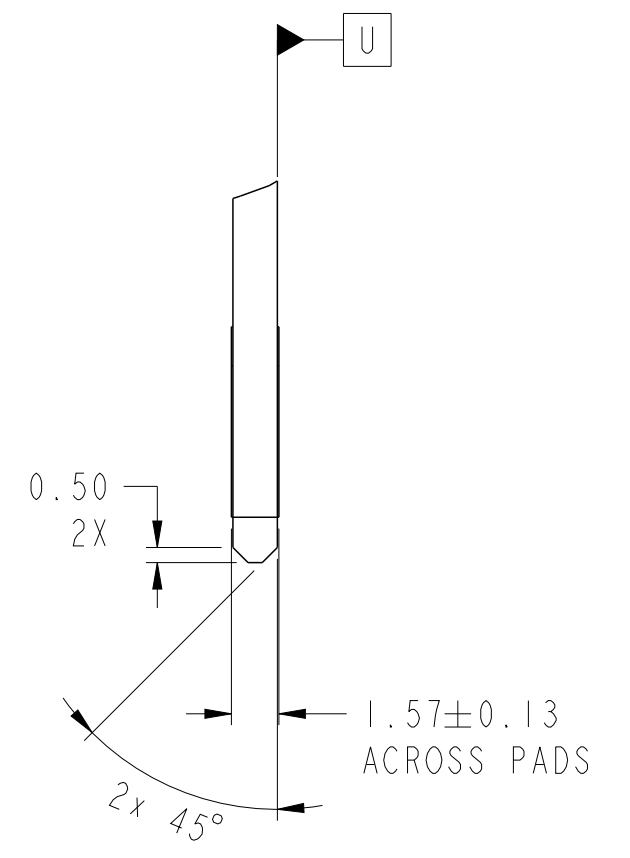
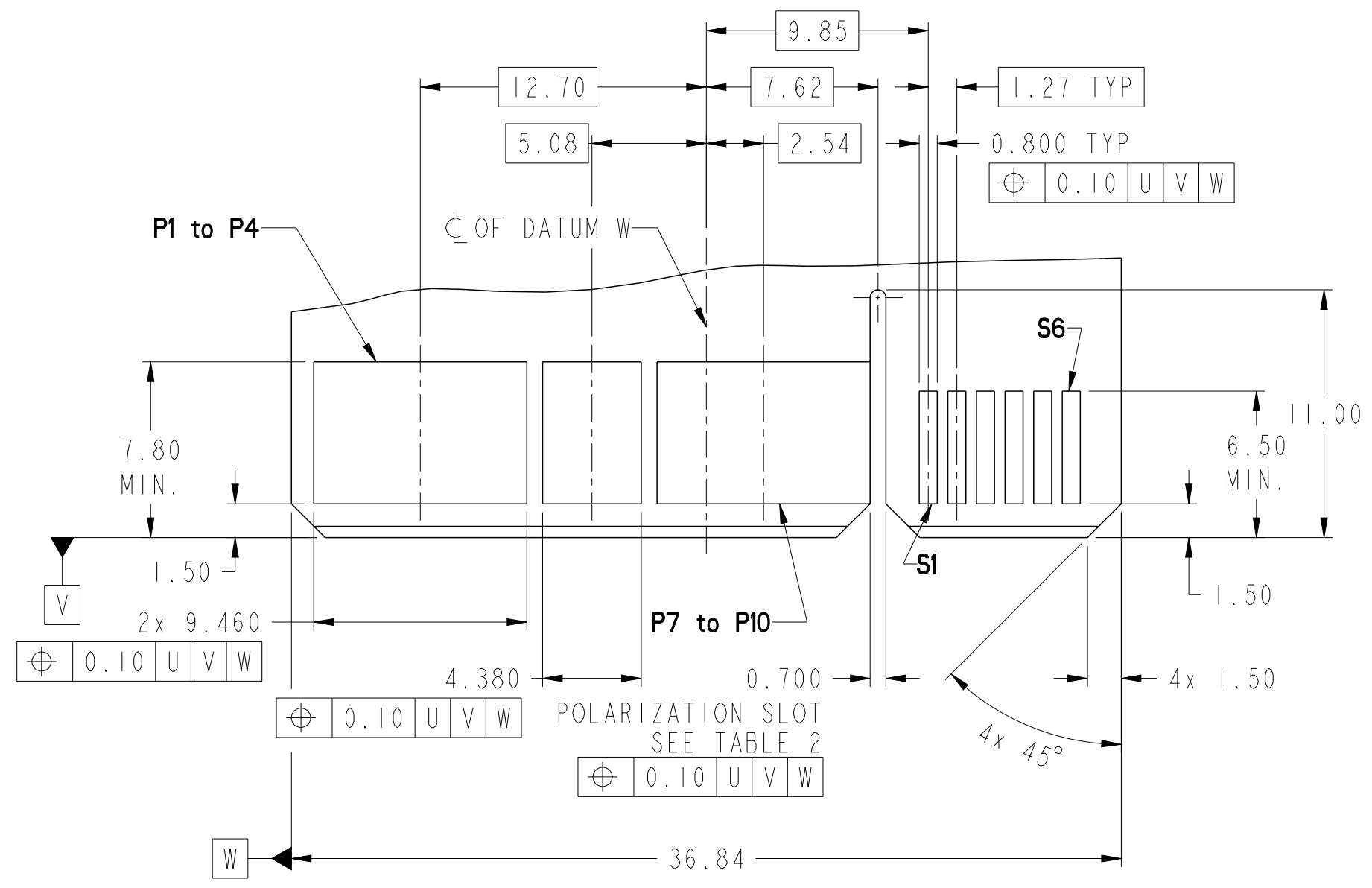
Copyright FCI. FCI

CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS				
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
POWER & SIGNAL	TIN-LEAD	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	0.94 - 1.10
	IMMERSION TIN	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.94 - 1.10
	COPPER (SEE NOTE 8)	1.10-1.16 (1.15 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.94 - 1.10



## RECOMMENDED PCB LAYOUT

spec ref	-	dr	Julia Wang	2012/12/11	projection	MM	size	A2	scale	4:1									
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Julia Wang	2013/01/09			ecn no	-	rel level	Released									
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2013/01/09															
		appr	Pei-Ming Zheng	2013/01/09															
surface	<table border="1"> <tr> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.10</td> </tr> <tr> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>	linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.10	angular	0°	±2°			product family R/A RECT (20P-12S) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10123633	rev A
linear	0.X	±0.5																	
	0.XX	±0.25																	
	0.XXX	±0.10																	
angular	0°	±2°																	
www.fci.com		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4													

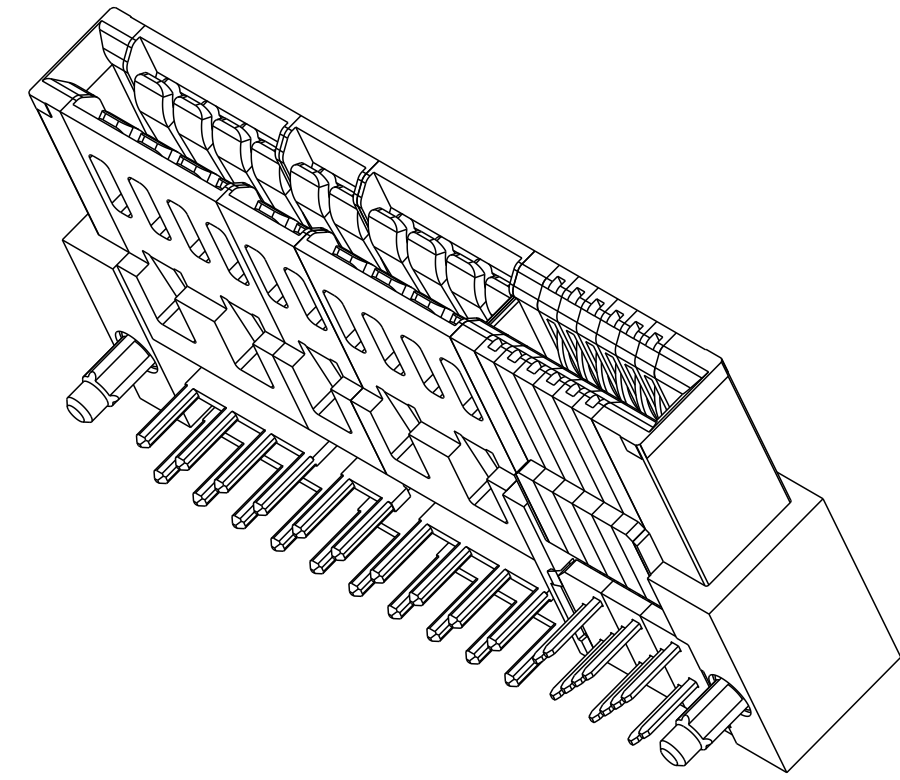


### RECOMMENDED MATING BOARD FOOT PRINT



spec ref	-	dr	Julia Wang	2012/12/11	projection	MM	size	A2	scale	4:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Julia Wang	2013/01/09			ecn no	-	<b>Released</b>	rev <b>A</b>
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2013/01/09			rel level	-		
surface	ASME Y14.5	appr	Pai-Ming Zheng	2013/01/09			product family	-		
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.10			title R/A RECT (20P-12S) HIGH POWER CARD EDGE		dwg no 10123633	cat. no. Product - Customer Drw	sheet 3 of 4		
angular	0° ±2°	www.fci.com		PDS: Rev :A		STATUS:Released		Printed: Jan 10, 2013		

HPCE PART NUMBER (TABLE 2)				
PART NUMBER	TAIL TYPE	HOLD-DOWN OPTION	ORIENTATION KEY	DIM "A" TYPICAL TAIL LENGTH
10123633-001LF	SOLDER TAIL	NO	YES	3.25±0.25
10123633-002LF			NO	
10123633-003LF		YES	YES	
10123633-004LF			NO	
10123633-005LF		NO	YES	2.60±0.25
10123633-006LF			NO	
10123633-007LF		YES	YES	
10123633-008LF			NO	



NOTES:

- CONNECTOR MATERIALS:  
 HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMAL PLASTIC, BLACK  
 UL 94V-0 COMPLIANT  
 CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY.
- CONTACT FINISH REF. GS-12-604 SECTION 5.2.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-604.
- APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-128.
- PRODUCT MARKING (FCI - PART NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
- PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-937.
- HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 60 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
- COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
- ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED  
 $\varnothing 2.18 \pm 0.03$  FOR SOLDER TAILS

spec ref	-	dr	Julia Wang	2012/12/11	projection	MM	size	A2	scale	4:1			
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Julia Wang	2013/01/09			ecn no	-	rel level		Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Eleven Hu	2013/01/09			product family	cat. no.	R/A RECT (20P-12S)	dwg no	10123633	rev	A
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2013/01/09			Product - Customer Drw	sheet 4 of 4					
		linear	0.X	±0.5	www.fci.com								
			0.XX	±0.25									
			0.XXX	±0.10									
		angular	0°	±2°									



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.