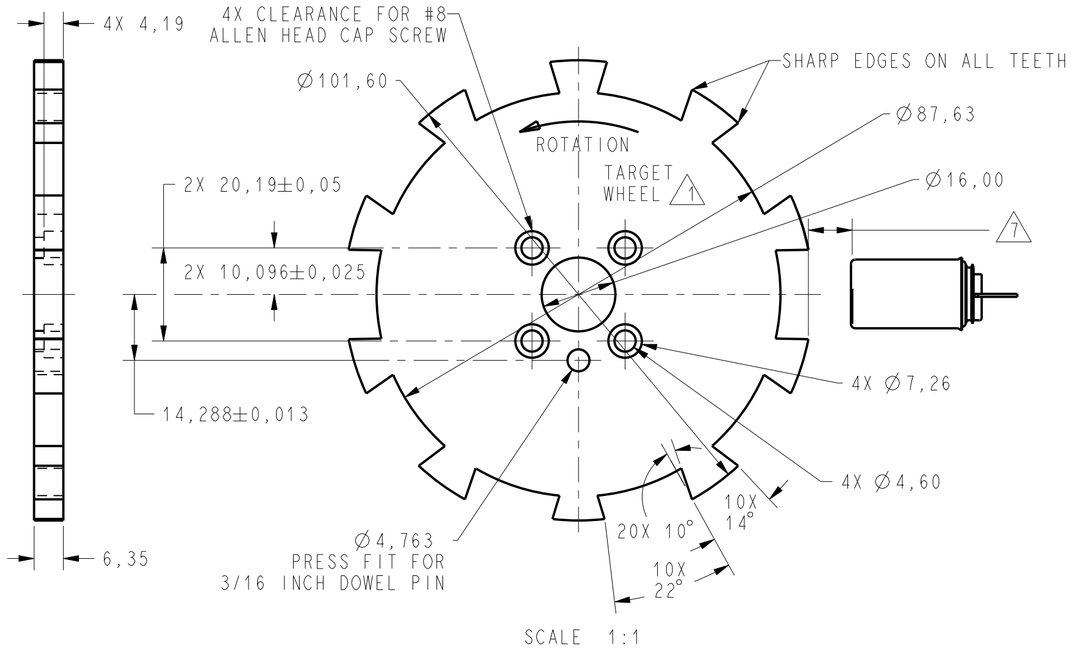
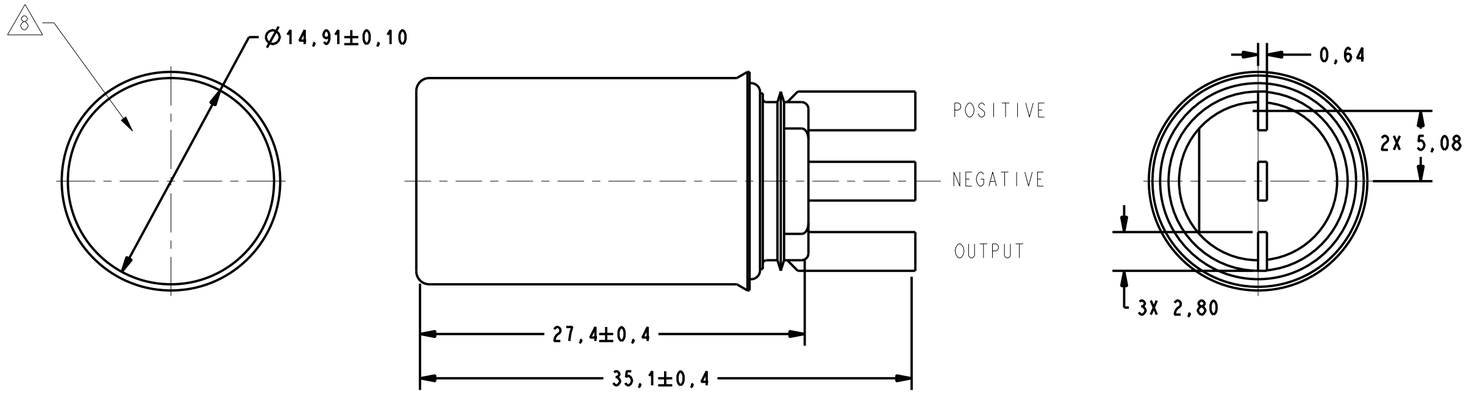



SCALE 1:1




NOTES

1. TARGET SHOULD BE MADE OF C-1018 STEEL OR ENGINEERING APPROVED EQUIVALENT, ANNEAL AFTER MACHINING OR FORMING
2. MAX LIMITS THAT SWITCH WILL WITHSTAND WITHOUT DAMAGE
3. OPERATING SPECIFICATION IS BASED ON TARGET SHOWN IN FIGURE 1 AND WILL VARY WITH TARGET GEOMETRY
4. OPERATE (DEGREES) IS THE ANGULAR DISTANCE FROM THE LEADING EDGE OF THE TOOTH TO THE CENTERLINE OF THE SENSOR
5. RELEASE (DEGREES) IS THE ANGULAR DISTANCE FROM THE TRAILING EDGE OF THE TOOTH TO THE CENTERLINE OF THE SENSOR
6. ELECTRICAL CHARACTERISTICS ARE GUARANTEED WITH MAX EXTERNAL LOAD CAPACITANCE < 550 pfd
7. AIR GAP IS THE DISTANCE FROM SENSOR FACE TO TARGET
8. CATALOG LISTING, DATE CODE AND SERIAL NUMBER LOCATED IN THIS AREA
9. - RELIABILITY AND EMI PERFORMANCE IS BASED ON TS 060 234
10. - FOR VALUE ADDED ASSEMBLY CONSIDERATIONS REFERENCE APPLICATION NOTE PK-80139

ANSI Y14.5M-1982 APPLIES

| REVISIONS | | | |
|---|---|---|---|
| A | C083636 | JAF 12 SEP 96 | 12MAY04 AK |
| B | C083850 | KAG 3 JAN 97 | |
| C | C084378 | G R T 4 APR 97 | |
| D | C084610 | K A G 24 APR 97 | CHECK |
| E | C084911 | G R T 8 AUG 97 | |
| F | PR-22827 | K A G 4 NOV 97 | 21MAR96 |
| G | C093464 | T R F 22 OCT 98 | |
| H | CO 95587 | G R T 2 FEB 00 | JAF |
| J | 200453 | G R T 24 MAY 00 | CHECK |
| K | 0005266 | AS 12 MAY 04 | |

PTC/CAD | DRAWN KAG 20MAR96

1GP4001 | PAGE 1 OF 1 | RELEASE NO. DR-4887 | REPLACES X99110-GT | ISSUE 11 | DRAWING NUMBER

## 1GP4001

### ABSOLUTE MAXIMUM RATINGS 2

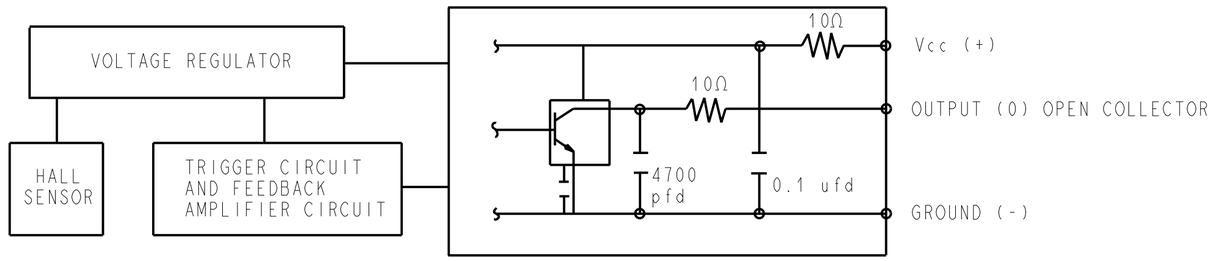
| | |
|---|---|
| SUPPLY VOLTAGE | +30V CONTINUOUS |
| VOLTAGE EXTERNALLY APPLIED TO OUTPUT | -0.5 TO +30V (OUTPUT HIGH) |
| OUTPUT CURRENT | 40 mA SINKING |
| TEMP | 150°C |

### RECOMMENDED OPERATING CONDITIONS

| PARAMETER | CONDITIONS | MIN | TYP | MAX | UNITS |
|---|---|---|---|---|---|
| OPERATING TEMPERATURE | | -40 | | +150 | °C |
| SUPPLY VOLTAGE | | 4.5 | | 24 | VDC |
| SUPPLY CURRENT | | | 10 | 20 | mA |
| OUTPUT VOLTAGE | LOW OUTPUT | | | .6 | VDC |
| OUTPUT CURRENT | LOW OUTPUT | | | 20 | mA |
| OUTPUT LEAKAGE CURRENT | HIGH OUTPUT | | | 10 | µA |
| RISE TIME | 10% TO 90% | | | 15 | µS |
| FALL TIME | 90% TO 10% | | | 1.0 | µS |

### OPERATING SPECIFICATIONS 3 4 5 6 7

| | LIMIT | CONDITIONS | UNITS |
|---|---|---|---|
| 4 OPERATE<br>5 RELEASE | 2.8°±1.5°<br>3.0°±2.50° | AIR GAP 0,13 - 2,03<br>V SUPPLY 4.5-24<br>TEMP -40 TO 150<br>RPM 10 TO 3600 | mm<br>VOLTS<br>DEG |




BLOCK DIAGRAM SHOWING CURRENT SINKING OUTPUT

CAUTION ELECTROSTATIC SENSITIVE DEVICES
DO NOT OPEN OR HANDLE EXCEPT AT A STATIC FREE WORKSTATION
ESD SENSITIVITY: CLASS 3

THIS DRAWING COVERS A PROPRIETARY ITEM AND IS THE PROPERTY OF MICRO SWITCH. A DIVISION OF HONEYWELL. THIS DRAWING IS NOT TO BE COPIED OR USED WITHOUT THE APPROVAL OF MICRO SWITCH.

MICRO SWITCH a Honeywell Division
FED. MFG. CODE 91929

GEARTOOTH SENSOR

CATALOG LISTING
1GP4001

THIRD ANGLE PROJECTION
SCALE 3:1
DO NOT SCALE PRINT

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES ARE
NO PLACE (0) ± 1 MM
ONE PLACE (0,0) ± 0,4 MM
TWO PLACE (0,00) ± 0,15 MM
ANGLES ±
WEIGHT

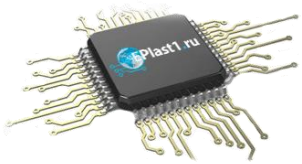
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.




**Как с нами связаться**

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
**Факс:** 8 (812) 320-02-42
**Электронная почта:** org@eplast1.ru
**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.