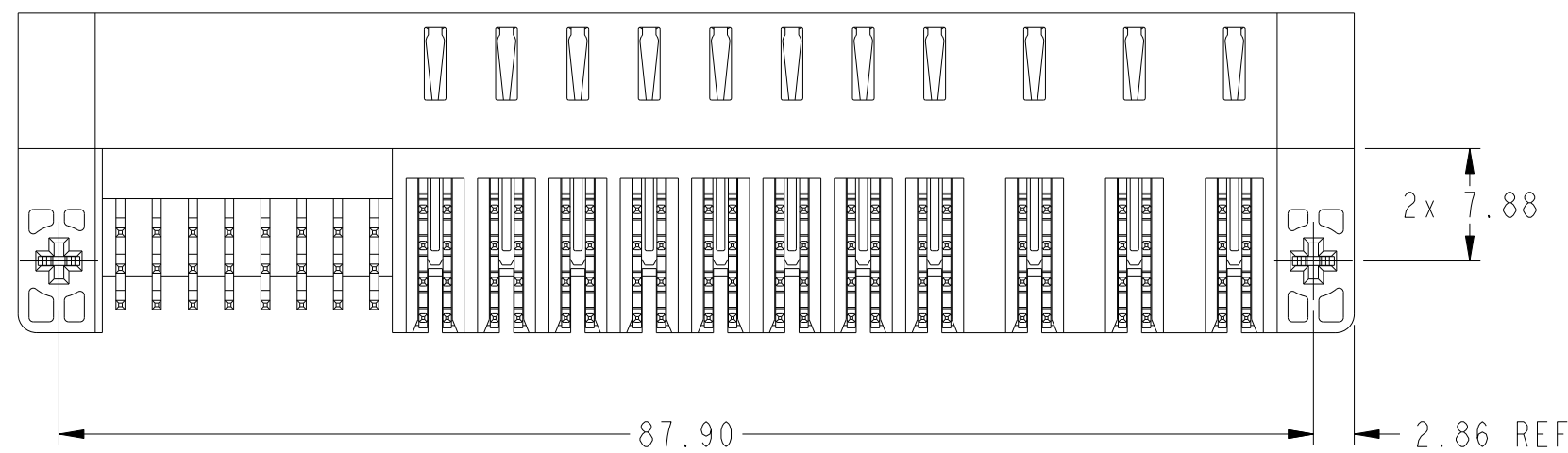
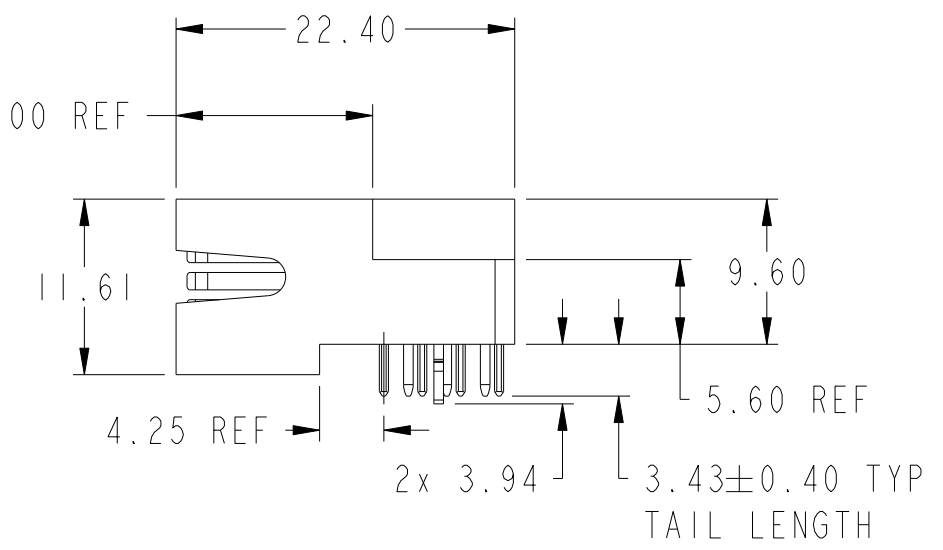
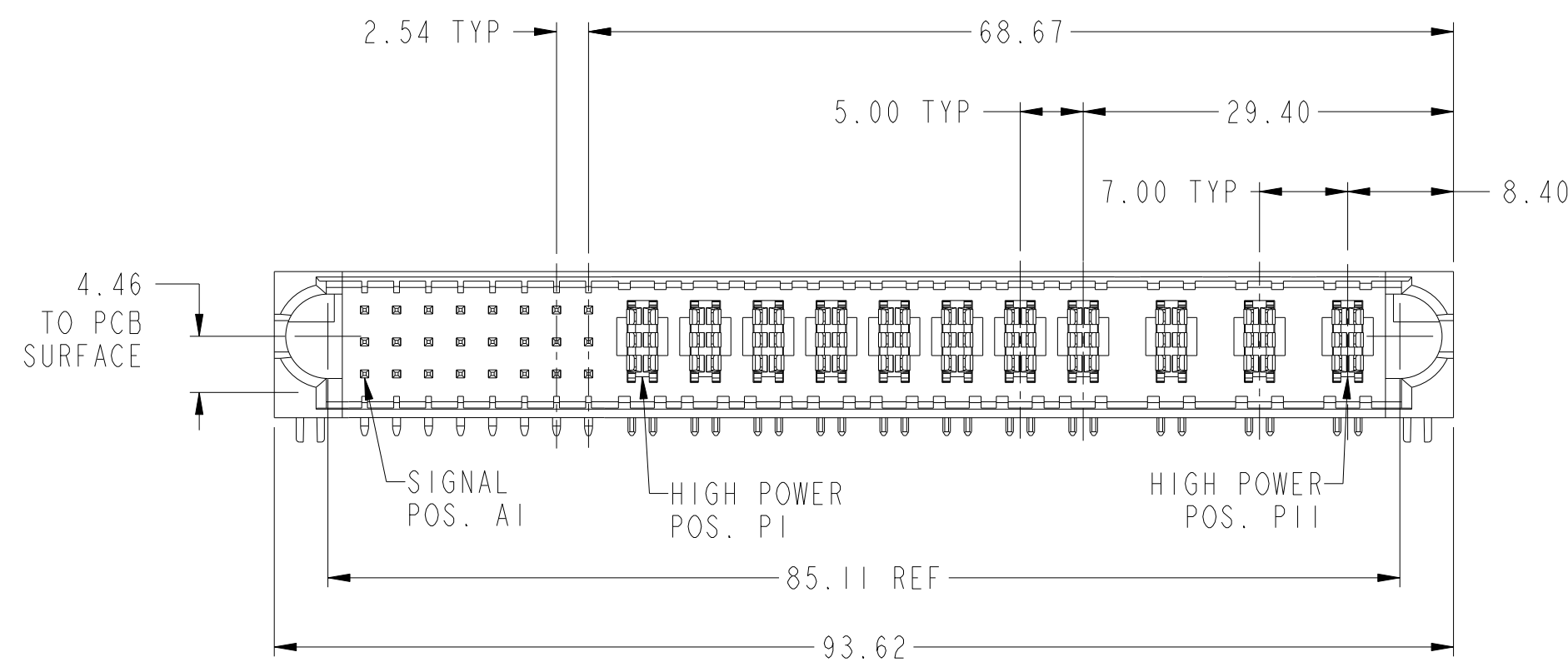
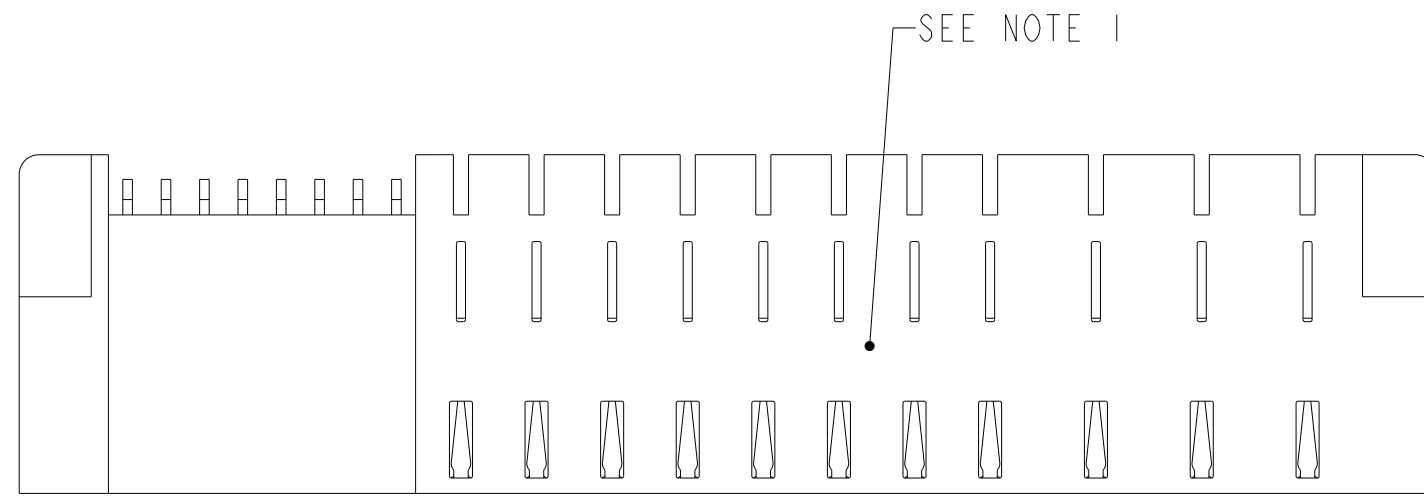


PRODUCT NUMBER
10127397-00H4130LF



spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2016/03/16	projection	mm	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Kaka Zhang	2016/03/16			ecn no	Released			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/03/16			rel level				
surface	ASME Y14.5	appr	PM Zheng	2016/03/16			product family	PwrBlade ULTRA			
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130			24S+8HP+3HVP, SOLDER-TO-BOARD R/A PLUG, PwrBlade ULTRA	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3	rev	A	
angular	0° ±2°										

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Aug 09, 2016

PRODUCT NO.

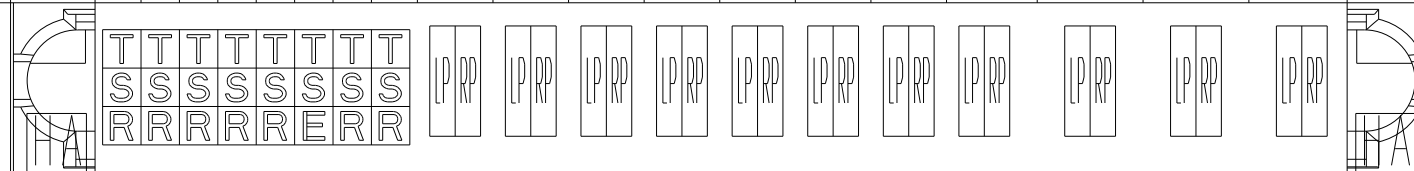
ROWS

SIGNAL

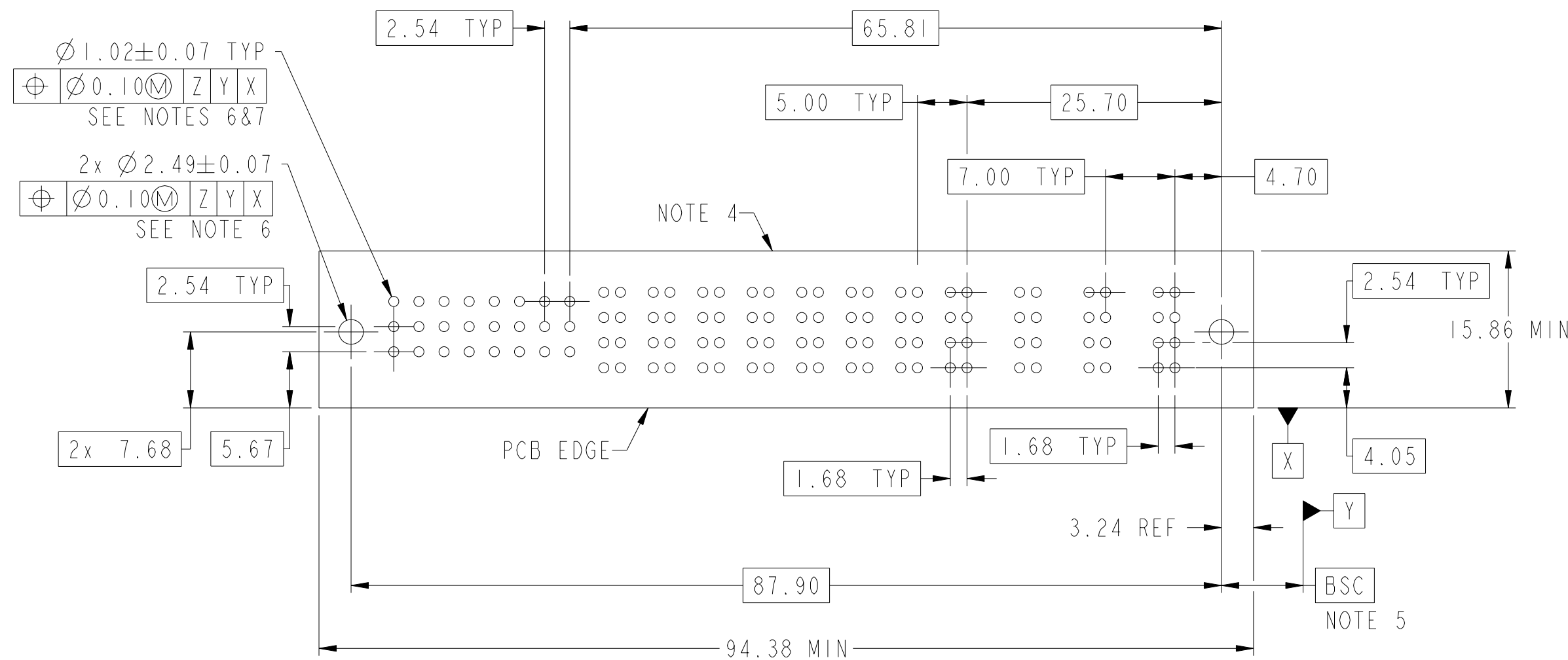
HIGH POWER

10127397-00H4130LF

C
B
A



CODE	DESCRIPTION
LP	LEFT POWER CONTACT
RP	RIGHT POWER CONTACT
R	MFBL SIGNAL CONTACT
S	MFBL SIGNAL CONTACT
T	MFBL SIGNAL CONTACT
E	STD SIGNAL CONTACT
HA	HOLD DOWN



Amphenol
FCI

spec ref	-	dr	Kaka Zhang	2016/03/16	projection	mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Kaka Zhang	2016/03/16	chr	Fancy Zhang	2016/03/16	ecn no		
surface	ASME Y14.5	appr	PM Zheng	2016/03/16	product family	PwrBlade ULTRA	rel level	Released		
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130	Amphenol FCI	24S+8HP+3HVP, SOLDER-TO-BOARD		dwg no	10127397-00H4130		rev	A	
angular	0° ±2°	cat. no.	-		Product - Customer Drw	sheet 2 of 3				

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Aug 09, 2016

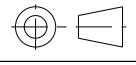

PRODUCT NUMBER
10127397-00H4130LF

NOTES:

- ①. "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
2. MATERIALS:
HOUSING: GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS: COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
3. PLATING SPECIFICATION: FCI 10135186.
- ④. DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- ⑤. DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⑥. ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑦. 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER
25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
8. PRODUCT SPECIFICATION: FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: FCI GS-14-2354.

Amphenol
FCI

© 2016 APCI

spec ref	-			dr	Kaka Zhang	2016/03/16	projection	mm		size	A2	scale	2:1
tolerance std	-			eng	Kaka Zhang	2016/03/16		mm		ecn no			
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			chr	Fancy Zhang	2016/03/16		←→		rel level	Released		
surface	linear	0.X	±0.5	appr	PM Zheng	2016/03/16		product family	PwrBlade ULTRA	rel level			
ASME Y14.5	angular	0°	±2°			title	24S+8HP+3HVP, SOLDER-TO-BOARD		dwg no	10127397-00H4130		rev	A
						cat. no.	-		Product - Customer Drw		sheet 3 of 3		

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Aug 09, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.