

PCB LAYOUT * - COMPONENT VIEW

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MATERIAL
 INSULATOR: LCP
 FLAMABILITY RATING: UL94-V0
 COLOR: BLUE
 CONTACT MATERIAL: PHOSPHORE BRONZE
 CONTACT TYPE: STAMPED
 CONTACT PLATING: UNDERPLATE 1.27 to 2.54 µm Ni
 CONTACT AREA 0.76 µm Gold
 SOLDER TAIL AREA 2.54 to 5.08 µm Matt Tin
 SHIELDING: BRASS MATT TIN PLATED

ENVIRONMENTAL
 OPERATING TEMPERATURE: -20 up to +85°C
 COMPLIANCE: RoHS & LEAD FREE AS PER DIRECTIVE 2002/95/EC
 HALOGEN FREE COMPLIANT AS PER IEC 61249-2-21

ELECTRICAL
 CURRENT RATING:
 - PIN 1 & PIN 4 (Vbus & corresponding ground PIN) 1.8A Max
 - OTHER PINS 0.25 A Max
 WORKING VOLTAGE: 30Vac
 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 100Vac/min
 INSULATION RESISTANCE: > 100MΩ
 CONTACT RESISTANCE:
 - PIN 1 & PIN 4: 30mΩ Max
 - OTHER PINS: 50mΩ Max
 IMPEDANCE: 90Ω +/- 15Ω @ 50ps RISE TIME (20~80%)

STANDARD
 CERTIFIED: E323964 / MODEL NUMBER 692122030100

MECHANICAL
 INSERTION FORCE: 35.0N Max
 EXTRACTION FORCE: 10.0N min
 QUALITY CLASS: 5000 MATING CYCLES

SOLDERING
 WAVE & REFLOW PROCESS AS PER JEDEC J-STD-020D

PACKAGING
 TAPE & REEL

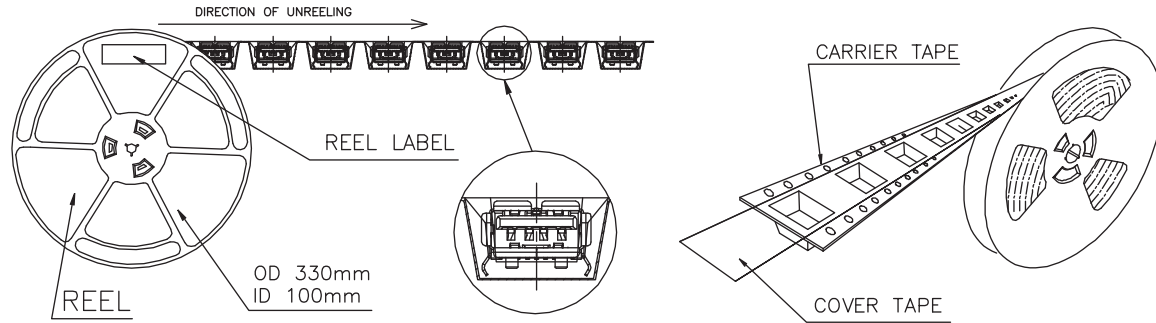
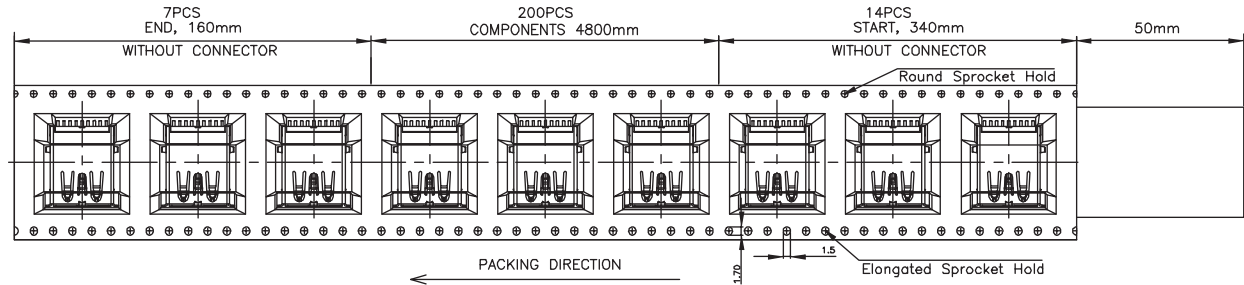
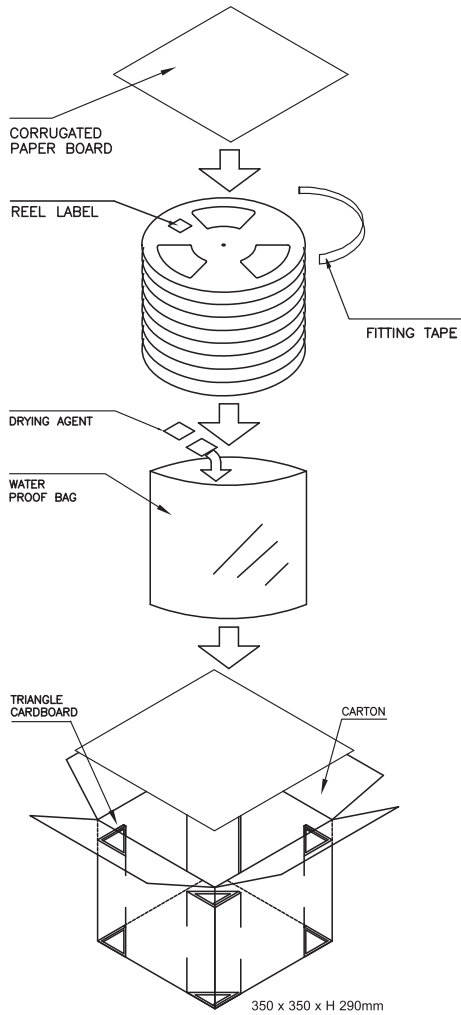
* NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.

RoHS Compliant			
G			
F			
E			
D	09-NOV-11	STENCIL	GG
C	21-SEP-11	NOTE	GG
B	10-MAY-11	UL	GG
A	04-AUG-10	PDF	JP
REV	DATE	FILE	BY

PROJECTION:	
APPROVAL: RJ	

GENERAL TOLERANCE
.X = +/- 0.2
.XX = +/- 0.15
UNIT: MM
SCALE:
SHEET: 1/3
DRAW: JOE

DESCRIPTION: USB 3.0 HORIZONTAL TYPE A	SIZE
WERI PART NO: 692 122 030 100	A4



NOTES

1. MATERIALS: PS
 2. 1000PCS/CARTON
 3. RoHS
- All Material in According With The Rohs Environment Related Substances List Controlled.

RoHS Compliant				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15		
G							
F							
E							
D				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 HORIZONTAL TYPE A	
C					SCALE:		
B					SHEET: 2/3		WERI PART NO: 692 122 030 100
A					DRAW: JOE		
REV	DATE	FILE	BY			SIZE A4	

1

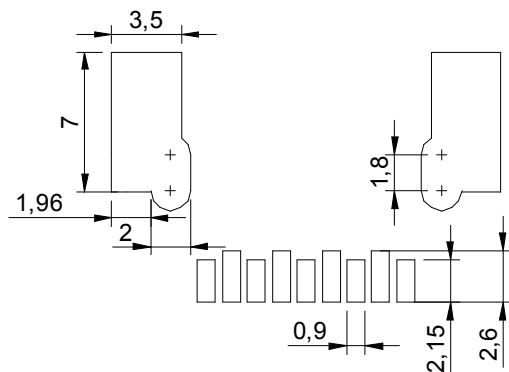
2

3

4

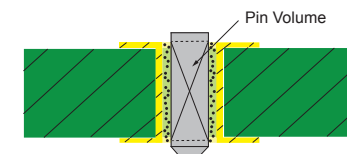
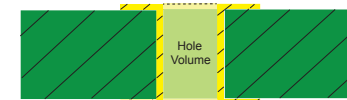
5

Stencil information for Through Hole Reflow soldering



STENCIL LAYOUT * - COMPONENT VIEW

PCB cross section



Free volume for solder paste

Theoretical Formula for Through Hole pins
 Volume of the stencil aperture = (Hole volume - Pin volume) x 2
 or
 Volume of solder paste = (Hole volume - Pin volume) x 2

Stencil
 Stencil Thickness: 150 µm

PCB
 PCB thickness: 1.6mm

RoHS Compliant		* NOTE: SEE PCB LAYOUT PAGE 1/3 FOR MISSING DIMENSIONS			
G		PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE		
F			.X = +/- 0.2		
E			.XX = +/- 0.15		
D					
C		APPROVAL: RJ			UNIT: MM
B			SCALE:	WERI PART NO: 692 122 030 100	
A			SHEET: 3/3		
REV	DATE	FILE	BY	DRAW: JOE	SIZE A4



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.