

Figure 2

Part Number: 5698221421
 Frequency Range: Dimensions
 Description: 98 POT CORE
 Application: Inductive Components
 Where Used: Closed Magnetic Circuit
 Part Type: Pot Cores
 Generic Name: P22/13

Mechanical Specifications

Weight: 12.000 (g) per Set

Part Type Information

P9/5S, P11/7S, P14/8, P18/11, P22/13, P26/16, P30/19, P36/22

Pot cores have found application in all types of inductive devices. The core configuration provides a high degree of self-shielding. It also facilitates gapping to enhance utility for a variety of magnetic designs.

-Pot cores can be supplied with the center post gapped to a mechanical dimension or an AL value.

-AL value is measured at 1 kHz, $B < 10$ gauss.

-Weight indicated is per pair or set.



Mechanical Specifications

Dim	mm	mm tol	nominal inch	inch misc.
A	21.60	±0.4	0.850	-
B	6.70	±0.1	0.264	-
C	14.90	±1.6	0.587	-
D	4.70	±0.15	0.185	-
E	18.20	±0.4	0.717	-
F	9.25	±0.15	0.364	-
G	3.70	±0.7	0.146	-
H	4.55	±0.15	0.179	-
J	-	-	-	-
K	-	-	-	-

Electrical Specifications

Typical Impedance (Ω)	

Electrical Properties	
A_L (nH)	4100 ±25%
A_e (cm ²)	0.64800
$\sum I/A$ (cm ⁻¹)	4.80
l_e (cm)	3.12
V_e (cm ³)	2.00000
A_{min} (cm ²)	.510

Legend

+ Test frequency

Preferred parts, the suggested choice for new designs, have shorter lead times and are more readily available.

The column H(Oe) gives for each bead the calculated dc bias field in oersted for 1 turn and 1 ampere direct current. The actual dc H field in the application is this value of H times the actual NI (ampere-turn) product. For the effect of the dc bias on the impedance of the bead material, see figures 18-23 in the application note How to choose Ferrite Components for EMI Suppression.

A ½ turn is defined as a single pass through a hole.

$\sum I/A$ - Core Constant

A_e - Effective Cross-Sectional Area

A_L - Inductance Factor ($\frac{L}{N^2}$)

N/AWG - Number of Turns/Wire Size for Test Coil

l_e - Effective Path Length

V_e - Effective Core Volume

NI - Value of dc Ampere-turns

Land Patterns

V	W ref	X	Y	Z
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

Winding Information

Turns	Wire	1st Wire	2nd Wire
Tested	Size	Length	Length
-	-	-	-

Reel Information

Tape Width	Pitch	Parts 7 "	Parts 13 "	Parts 14 "
mm	mm	Reel	Reel	Reel
-	-	-	-	-

Package Size

Pkg Size
-
(-)

Connector Plate

# Holes	# Rows
-	-



Ferrite Material Constants

Specific Heat	0.25 cal/g/°C
Thermal Conductivity	3.5 - 4.5 mW/cm - °C
Coefficient of Linear Expansion	8 - 10x10 ⁻⁶ /°C
Tensile Strength	4.9 kgf/mm ²
Compressive Strength	42 kgf/mm ²
Young's Modulus	15x10 ³ kgf/mm ²
Hardness (Knoop)	650
Specific Gravity	≈ 4.7 g/cm ³

The above quoted properties are typical for Fair-Rite MnZn and NiZn ferrites.

See next page for further material specifications.



A low loss MnZn ferrite material for power applications up to 200 kHz.

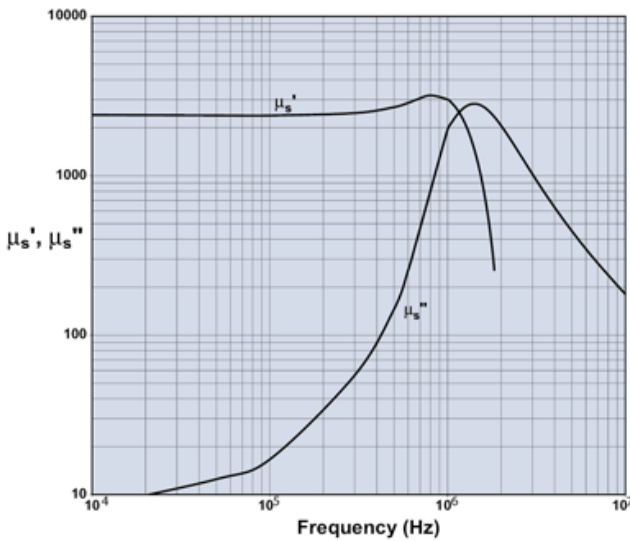
New type 98 Material is an improved version of Fair-Rite's 78 Material, this material supplies, lower power loss at 100°C at moderate flux densities for operation below 200 kHz.

Shapes available in 98 material are Toroids, U Cores, E & I Cores, Pot Cores, RM, PQ, ETD, EFD, EP, EER.

98 Material Characteristics

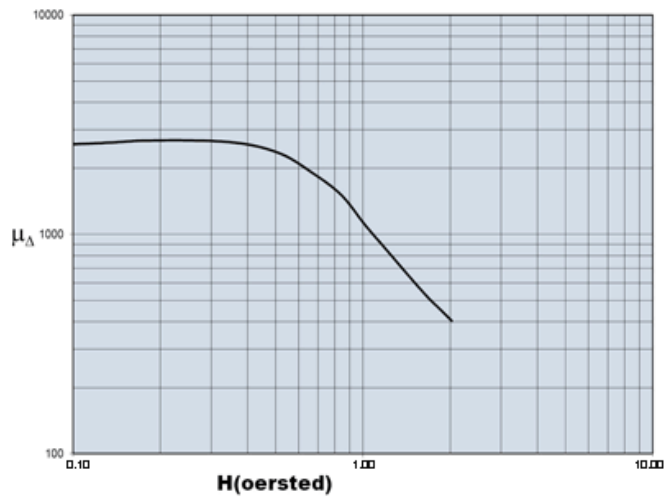
Property	Unit	Symbol	Value
Initial Permeability @ B < 10gauss		μ_i	2400
Flux Density @ Field Strength	gauss oersted	B H	5000 5
Residual Flux Density	gauss	B_r	1800
Coercive Force	oersted	H_c	0.17
Loss Factor @ Frequency	10^{-6} MHz	$\tan\delta/\mu_i$	3.5 0.1
Temperature Coefficient of Initial Permeability (20 - 70°C)	% / °C		1.5
Curie Temperature	°C	T_c	> 215
Resistivity	ohm-cm	ρ	200

Complex Permeability vs. Frequency

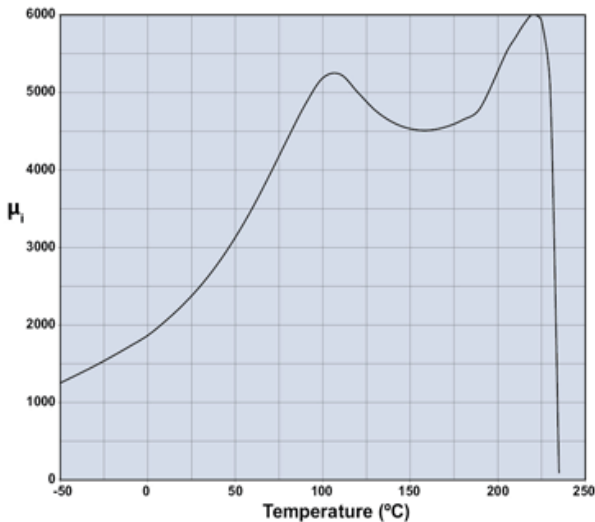


Measured on an 18/10/6mm toroid using HP 4284A and HP4291A.

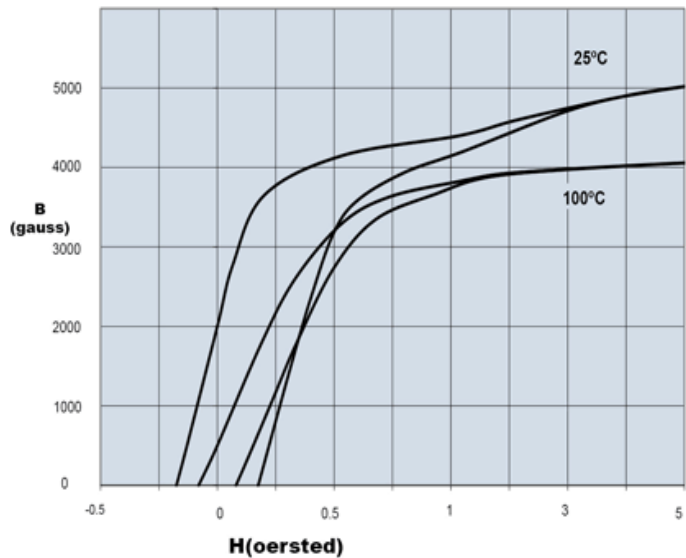
Incremental Permeability vs. H



Initial Permeability vs. Temperature



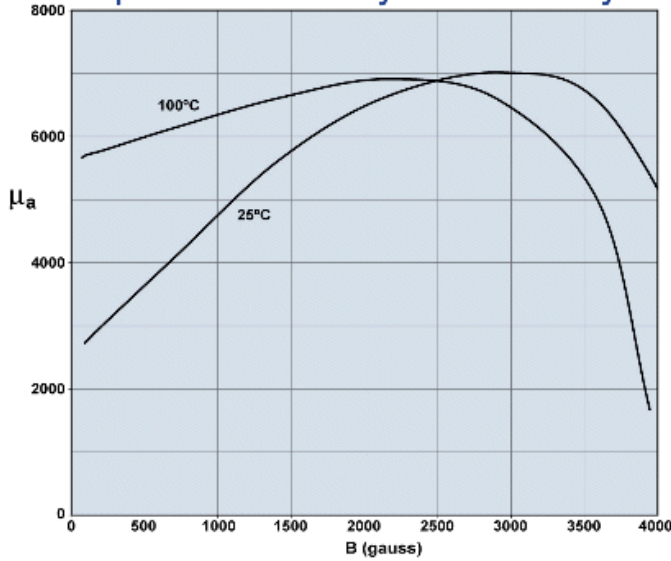
Hysteresis Loop





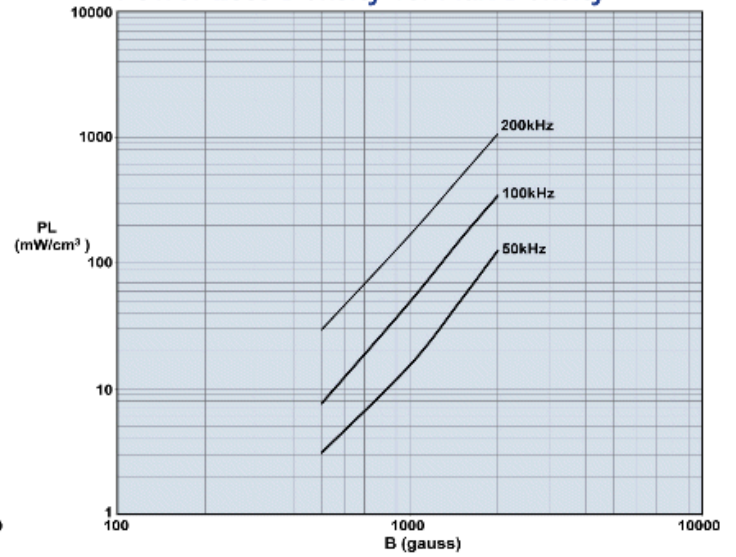
A low loss MnZn ferrite material for power applications up to 200kHz.

Amplitude Permeability vs. Flux Density



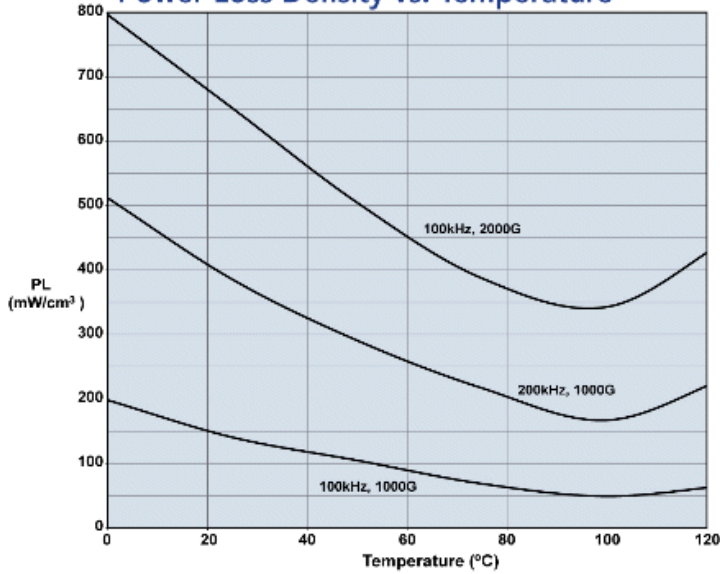
Measured on an 18/10/6mm toroid at 10kHz.

Power Loss Density vs. Flux Density



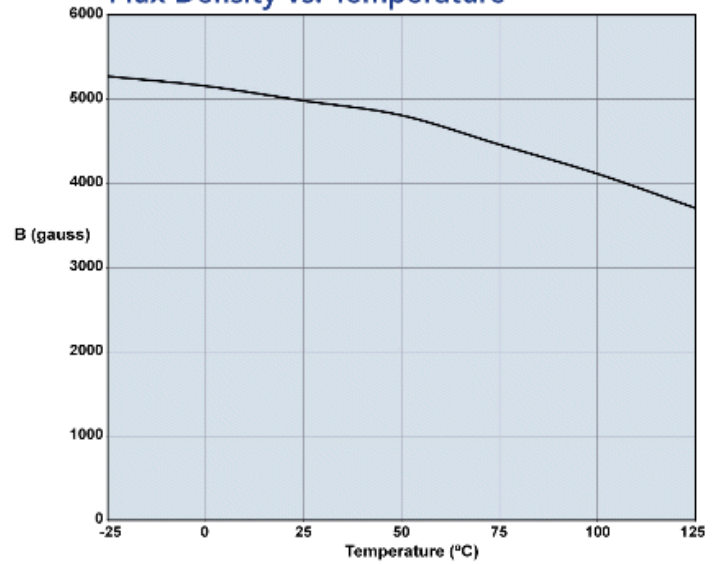
Measured on an 18/10/6mm toroid using the Clarke Hess 258 VAW at 100°C.

Power Loss Density vs. Temperature



Measured on an 18/10/6mm toroid using the Clarke Hess 258 VAW.

Flux Density vs. Temperature



Measured on an 18/10/6mm toroid at 10kHz and H=5 oersted.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.