

SPECIFICATIONS:	
STEPS PER REVOLUTION: 200	ROTOR INERTIA: 460 G-CM ² (2.51 OZ-IN ²) NOM
STEP ANGLE: 1.8°	DETENT TORQUE: 714 G-CM (9.91 OZ-IN) MIN
STEP TO STEP ACCURACY: ±5 % [1], [2]	INSULATION CLASS: B
POSITIONAL ACCURACY: ±5 % [1], [3]	BEARINGS: ABEC 3, DOUBLE SHIELDED
HYSTERESIS: - %	WEIGHT: 1.0 KG (2.2 LB)
SHAFT RUNOUT: 0.05 T.I.R.	TEMP. RISE: 80 °C MAX. [8]
RADIAL PLAY: 0.02 MAX W/A .5KG RADIAL LOAD	OPERATING TEMP. RANGE: -20 TO +50 °C
END PLAY: 0.08 MAX W/A .5KG AXIAL LOAD	STORAGE TEMP. RANGE: -30 TO +70 °C
	RELATIVE HUMIDITY RANGE: 15 TO 85 %

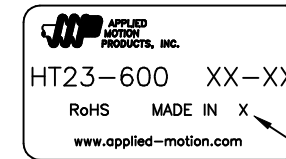
HT23-600

REVISIONS				
ECO NO.	REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
5976	A	INITIAL RELEASE	8/28/09	J KORDIK
6090	B	STANDARDIZE ENCODER HOLES	3/11/10	J KORDIK

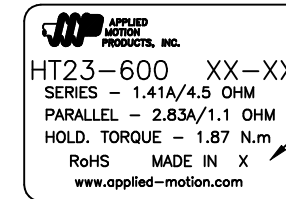
[7]						
SPECIFICATION	NUMBER OF PHASE	RESISTANCE PER PHASE OHM ±10%	INDUCTANCE PER PHASE mH ±20%	RATED CURRENT Amp	RATED VOLTAGE V	HOLDING TORQUE N.m Min
BI-POLAR SERIES	2	4.5	15.6	1.41	6.4	1.87
BI-POLAR PARALLEL	2	1.1	3.9	2.83	3.2	1.87
UNI-POLAR	4	2.3	3.9	2.00	4.6	1.32

NOTES, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

- [1] MEASUREMENTS MADE AT RATED CURRENT IN EACH PHASE.
- [2] BETWEEN ANY TWO ADJACENT STEP POSITIONS.
- [3] MAXIMUM ERROR IN 360°.
- 4. HIPOT 500 VAC, 60 Hz FOR ONE MINUTE.
- 5. LEADS: 8, 22AWG, 7 STRAND MIN., UL AND CSA APPROVED, UL 3265, UL1430.
- 6. INSULATION RESISTANCE: 100 MEGOHMS MIN AT 500 VDC.
- [7] AS MEASURED USING AN A.C. INDUCTANCE BRIDGE, AT 1KHz.
- [8] AS MEASURED BY THE CHANGE IN RESISTANCE METHOD, WITH RATED VOLTAGE APPLIED TO 2 PHASES; WITH MOTOR AT REST.
- [9] SHAFT OPTION: ADD "D" TO END OF PART NUMBER ONLY IF DOUBLE SHAFT REQUIRED. DOUBLE SHAFT REQUIRES ADDED HOLES FOR ENCODER OPTIONS.
- 10. THIS MOTOR TO BE MANUFACTURED IN COMPLIANCE WITH EU DIRECTIVE "ROHS 2002/95/EC".
- [11] MOTOR LABEL TO INCLUDE "ROHS" COMPLIANT, 'MADE IN (COUNTRY OF ORIGIN)' AND DATE CODE.

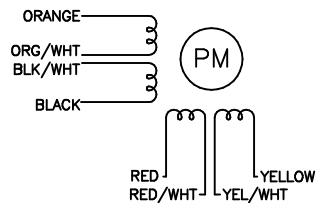


LABEL DETAIL
BOTH OPTIONS ACCEPTABLE



[11]

WIRING DIAGRAM

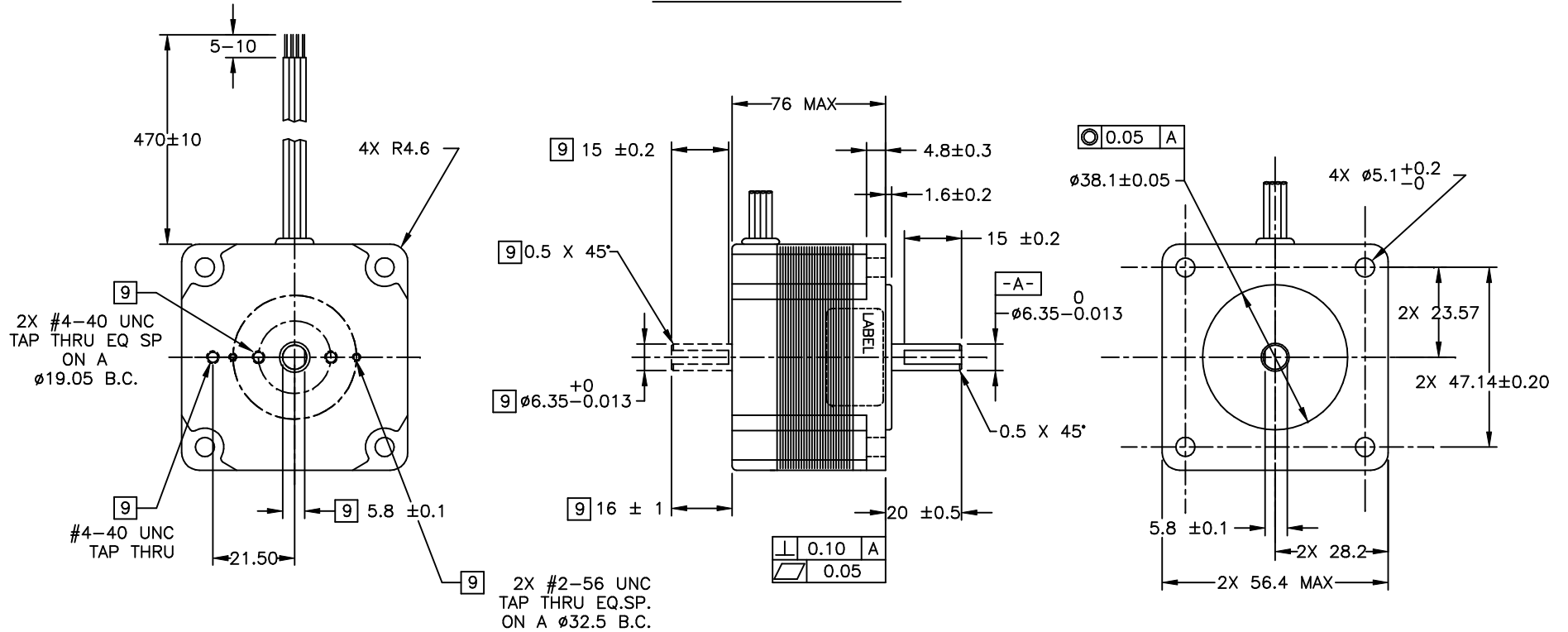


DRIVE SEQUENCE MODEL
BI-POLAR FULL STEP

STEP	ORANGE & BLK/WHT	BLACK & ORG/WHT	RED & YEL/WHT	YELLOW & RED/WHT	
1	+	-	+	-	CW (CLOCKWISE) AND CCW (COUNTER-CLOCKWISE) ROTATION WHEN SEEN FROM THE FLANGE SIDE OF THE MOTOR
2	-	+	+	-	
3	-	+	-	+	
4	+	-	-	+	

CONTRACT NO. -					
APPROVALS	DATE	<h1>STEP MOTOR OUTLINE</h1>			
DRAWN <i>R.JONEZ</i>	1/27/09				
CHECKED					
APPROVED					
APPROVED		B	COMPUTER DATA BASE DRAWING	DWG NO. HT23-600	REV B
SCALE: NONE		SHEET 1 OF 2			

MOTOR DRAWING



TOLERANCES		THIRD ANGLE PROJECTION		APPLIED MOTION PRODUCTS, INC.	
DECIMALS: MM (INCH) X.XXX = \pm (.005) X.XX = ± 0.13 (.010) X.X = ± 0.25 (.020) ANGLES: MACH. = $\pm 5^\circ$ CHAM. = $\pm 5^\circ$				STEP MOTOR OUTLINE	
COMPUTER DATA BASE DRAWING		APPROVALS DRAWN CHECKED APPROVED	DATE 8/17/09		
		SCALE: NONE		SHEET 2 OF 2	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.