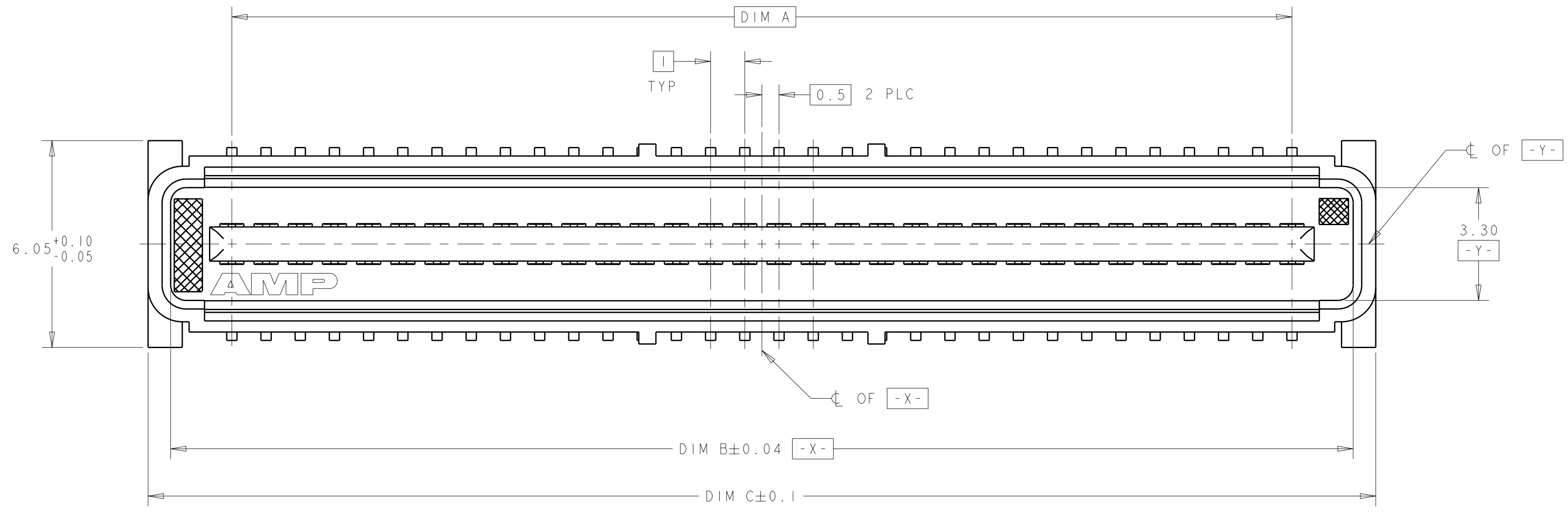
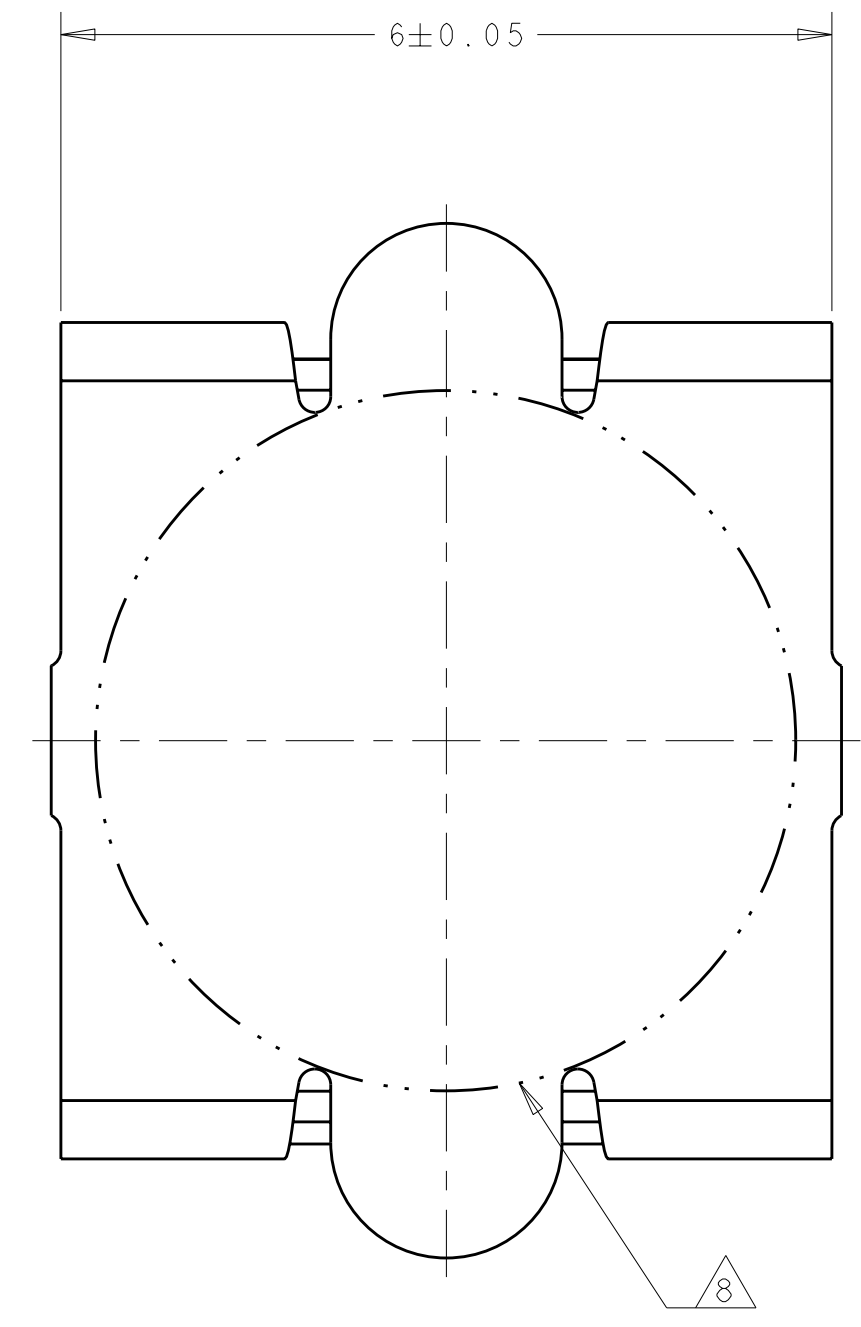
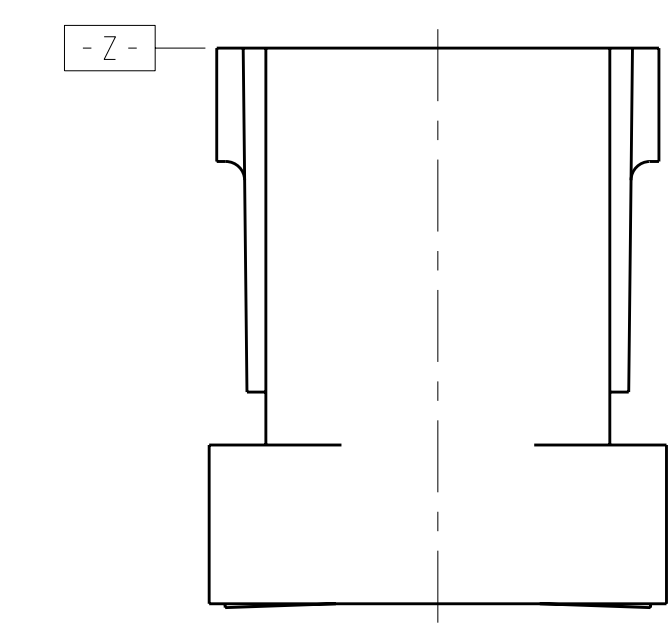
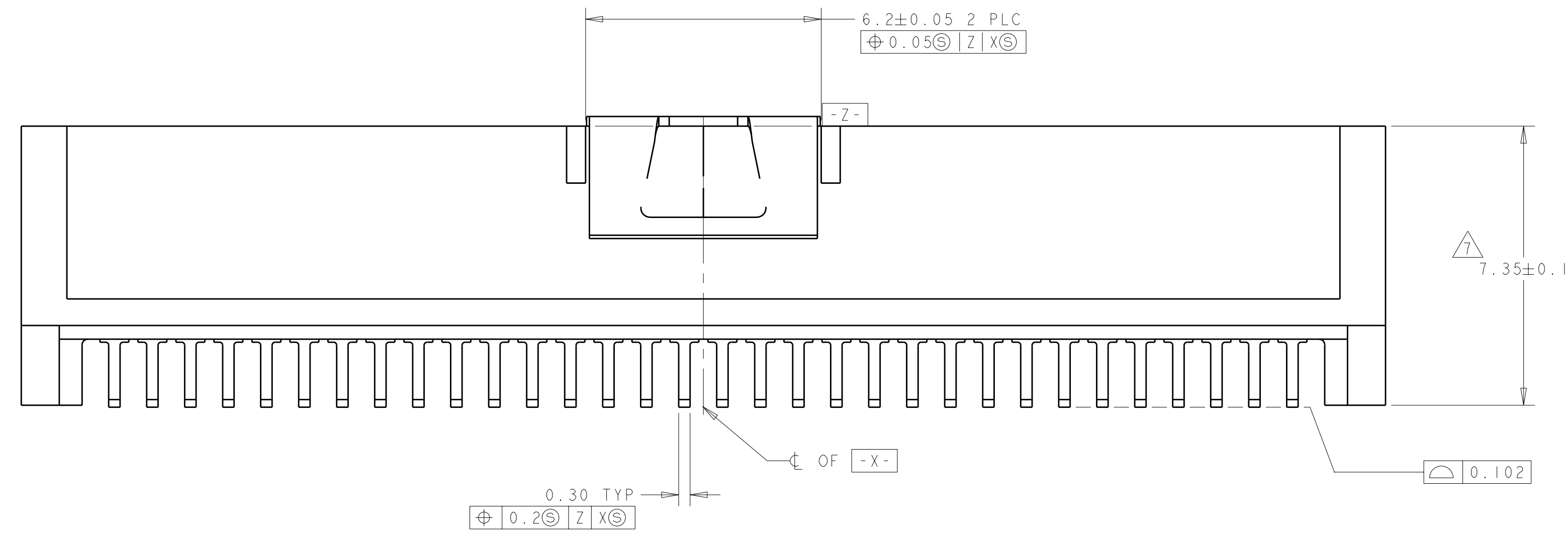


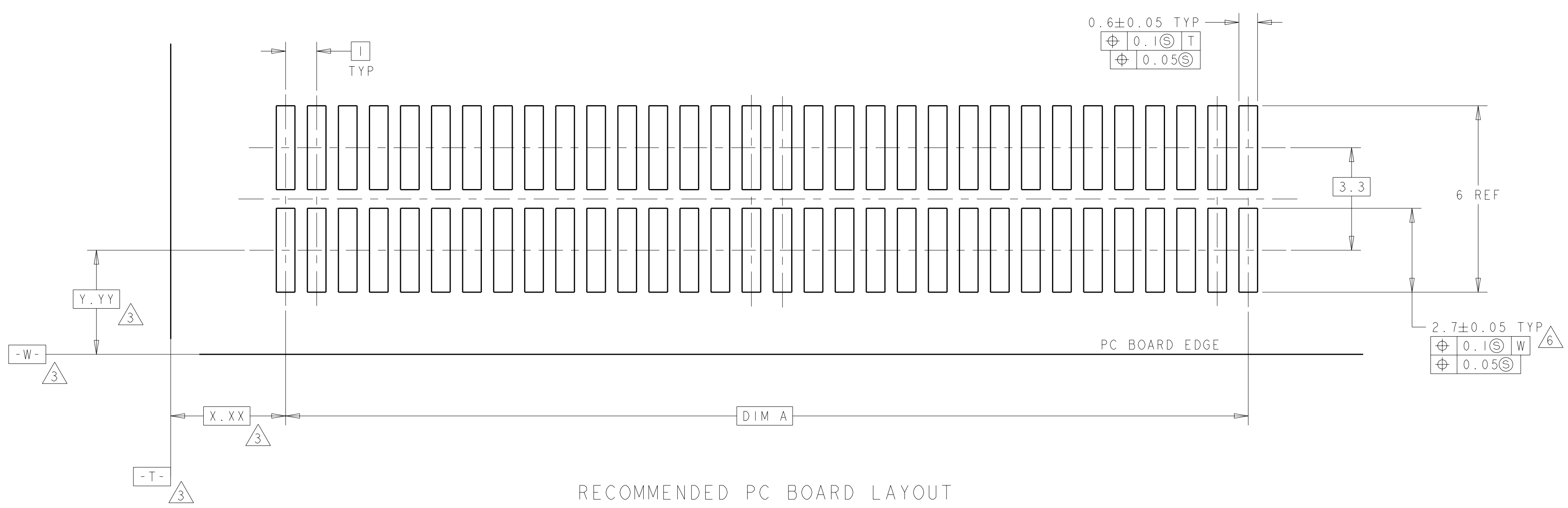
LOC	DIST	REV	DATE	BY	CHK	APPD
AD	00	0	30SEP2004	BC	RW	
		A	10JUL2006	DH	DB	



- 1. HOUSING MATERIAL: LIQUID CRYSTAL POLYMER COLOR: BLACK. CONTACT MATERIAL: PHOSPHOR BRONZE.
- 2. CONTACT FINISH: NICKEL UNDERPLATE ALL OVER. MATING SURFACES PLATED TO MEET PLI PERFORMANCE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION EIA-700AAAB, SOLDER TAILS PLATED TIN.
- 3. DATUM LOCATIONS AND BASIC DIMENSIONS TO BE ESTABLISHED BY THE CUSTOMER. CONSULT AMP ENGINEERING WHEN PLACING MULTIPLE CONNECTORS ON A PC BOARD.
- 4. PACKAGED IN TAPE ON REEL PER EIA-481.
- 5. VACUUM COVER DESIGNED FOR 4mm DIA. NOZZLE. VACUUM COVER TO BE REMOVED AFTER SOLDERING. VACUUM COVER REMOVED FROM SOME VIEWS FOR DIMENSIONAL CLARITY.
- 6. SHORTER SOLDER LANDS MAY BE USED PER EIA 700AAAB, HOWEVER 2.7 LENGTH ASSURES OPTIMUM SOLDER FILLET REGARDLESS OF MANUFACTURER OF CONNECTOR.
- 7. REFERRED TO AS DIM N IN EIA 700AAAB SPECIFICATION.
- 8. 5.5 MIN DIAMETER TARGET AREA FOR VACUUM PICK-UP.
- 9. CONTACT FINISH: 0.00381 MINIMUM MATTE TIN PER ASTM B 545 ON SOLDER AREA, 0.00127 MINIMUM GOLD PER ASTM B 488 ON MATING AREA, BOTH OVER 0.00127 MINIMUM NICKEL PER SAE-AMS-QQ-N-290 ON ENTIRE CONTACT.



VACUUM COVER



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

FINISH	DIM C	DIM B	DIM A	MATING CONNECTOR	STACK HGTS	POS	PART NO
9	45.9	44.58	41	5120531-2	14	84	1-5120533-2
9	45.9	44.58	41	5120529-2	11	84	1-5120533-2
9	45.9	44.58	41	5120528-2	9	84	1-5120533-2
9	35.9	34.58	31	5120531-1	14	64	1-5120533-1
9	35.9	34.58	31	5120529-1	11	64	1-5120533-1
9	35.9	34.58	31	5120528-1	9	64	1-5120533-1
2	45.9	44.58	41	5120531-2	14	84	5120533-2
2	45.9	44.58	41	5120529-2	11	84	5120533-2
2	45.9	44.58	41	5120528-2	9	84	5120533-2
2	35.9	34.58	31	5120531-1	14	64	5120533-1
2	35.9	34.58	31	5120529-1	11	64	5120533-1
2	35.9	34.58	31	5120528-1	9	64	5120533-1

DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC \pm 5 PLC ± 0.03 4 PLC ± 0.003 ANGLES \pm FINISH $\pm 30^\circ$		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC \pm 5 PLC ± 0.03 4 PLC ± 0.003 ANGLES \pm FINISH $\pm 30^\circ$		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC \pm 5 PLC ± 0.03 4 PLC ± 0.003 ANGLES \pm FINISH $\pm 30^\circ$		DIMENSIONS: mm TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC \pm 5 PLC ± 0.03 4 PLC ± 0.003 ANGLES \pm FINISH $\pm 30^\circ$	
MATERIAL: SEE TABLE		DWN: B. CARBO CHK: R. WERTZ APPD: R. WERTZ		30SEP04 30SEP04 30SEP04		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
PRODUCT SPEC: 502-1079 APPLICATION SPEC: 114-25045		WEIGHT: -		SCALE: 17:1		SHEET 1 OF 1	
CUSTOMER DRAWING		CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 5120533		RESTRICTED TO: -		REV A	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.