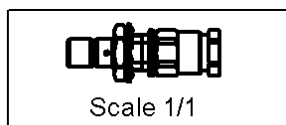
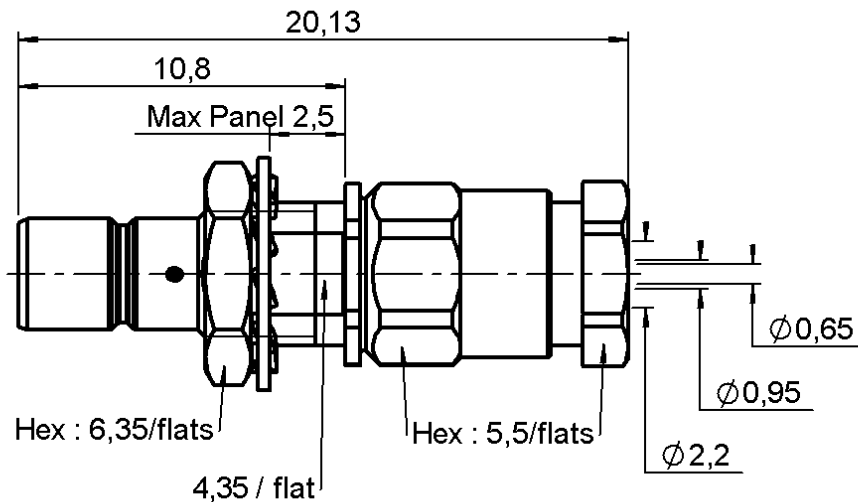


STRAIGHT BULKHEAD JACK CLAMP TYPE

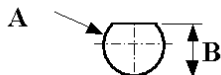
REAR MOUNT - CABLE 2/50 S

R114.303.133

Series : SMB

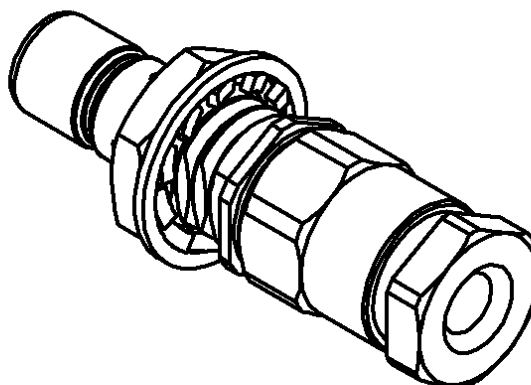


PANEL CUT OUT



mm		
	Maxi	mini
A	5	4.9
B	4.55	4.45

All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BRASS	GOLD 0.2 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0217 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



STRAIGHT BULKHEAD JACK CLAMP TYPE**R114.303.133****REAR MOUNT - CABLE 2/50 S**

Series : SMB

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance		50 Ω
Frequency		0-4 GHz
VSWR	1.30 +	0.040 x F(GHz) Maxi
Insertion loss		0.25 √F(GHz) dB Maxi
RF leakage	- (	57 - F(GHz)) dB mini
Voltage rating		250 Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage		750 Veff mini
Insulation resistance		1000 MΩ mini

CABLE ASSEMBLY

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	2.00	1.00	4.00	3.18	2.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)

RG 178

KX 21

RG 196

RG 178 LC

Cable retention

- pull off

58 N mini

- torque

NA N.cm**MECHANICAL CHARACTERISTICS**

Center contact retention		
Axial force – Mating end	10	N mini
Axial force – Opposite end	10	N mini
Torque	NA	N.cm mini

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.317.010	TORQUEMETER WRENCH5.5 MM	5.5

Recommended torque

Mating	NA	N.cm
Panel nut	60	N.cm
Clamp nut	63	N.cm
A/F clamp nut	5.500	mm

Mating life **500** Cycles miniWeight **2.700** g**ENVIRONMENTAL**

Operating temperature	-65/+165	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Issue : 0217 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



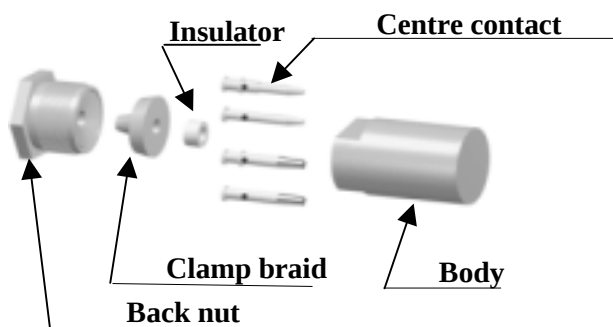
STRAIGHT BULKHEAD JACK CLAMP TYPE

R114.303.133

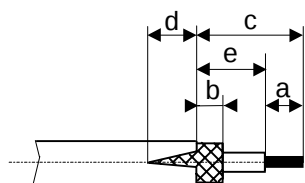
REAR MOUNT - CABLE 2/50 S

Series : SMB

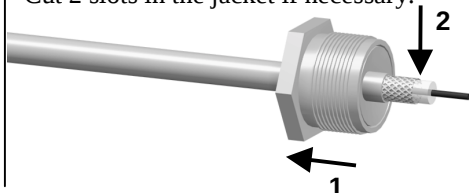
COMPONENTS



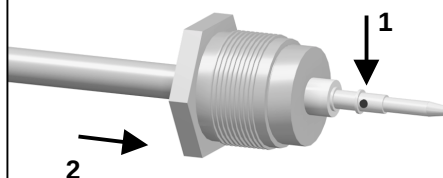
STRIPPING DIMENSIONS

**1**

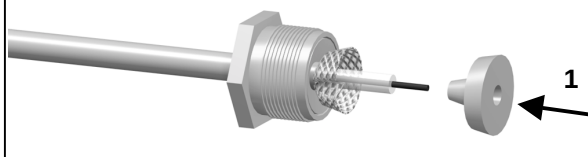
Slide the back nut onto the cable.
Strip the cable.
Cut 2 slots in the jacket if necessary.

**4**

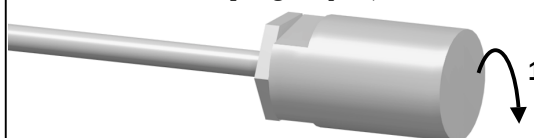
Solder the centre contact onto the inner conductor.
Slide the back nut over the cable assembly.

**2**

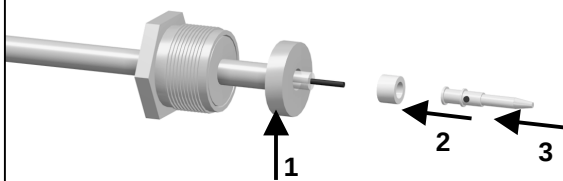
Slide the clamp braid sleeve between the cable dielectric and the braid.

**5**

Screw sub-assembly into the connector body with the adapted wrench.
Recommended coupling torque (see connector TDS).

**3**

Cut the braid flush with the clamp braid sleeve.
Slide the spacer onto the cable.
Slide the centre contact on until it bottoms against the cable dielectric.



Issue : 0217 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.