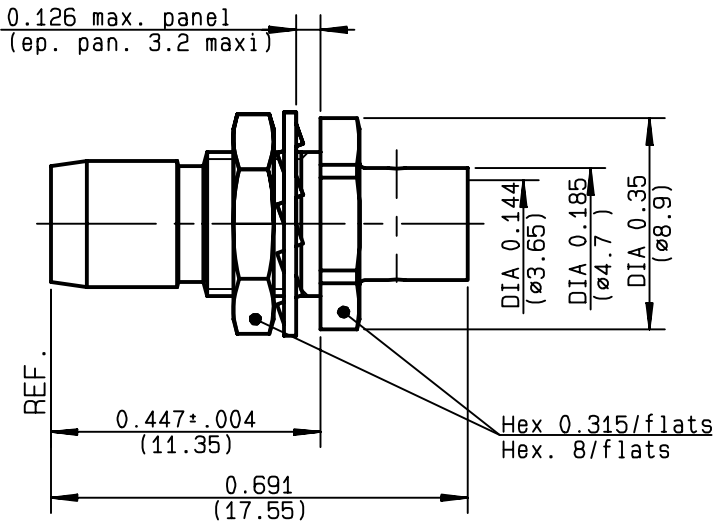
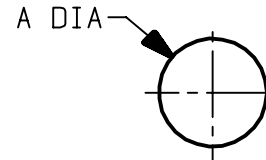


STRAIGHT BULKHEAD PLUG SOLDER TYPE
CABLE .141 - PACK.100

R128.055.827
SERIES BMA COM



PERCAGE PANNEAU
MOUNTING HOLE



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	6.175	6.15	0.243	0.242

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-22 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+125 °C
V.S.W.R	1.05 + .01 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.03 √F(GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	350 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000 MΩMini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	2.65 gr
SPECIFICATION	

CABLES : **KS 2**
RG 402

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	272	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	150	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD 1.3 OVER COPPER 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
9926A01	30/09/1996	EPC96-06



Connect to the future

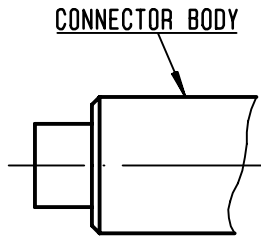
BAFFERT

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .



R128.055.827

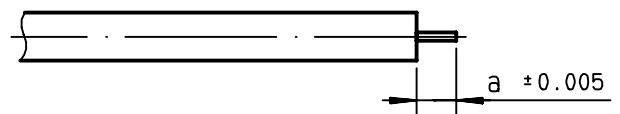
ISSUE 9926A01 SERIES BMA COM



We recommend a thermal preconditioning cable .

①

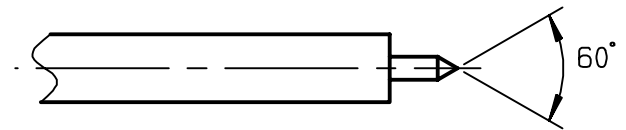
Strip the cable .
 Stripping tool R282 053 000
 Positioner R282 066 000
 -
 -



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.085 0	0	0	0	0
mm	2.16				

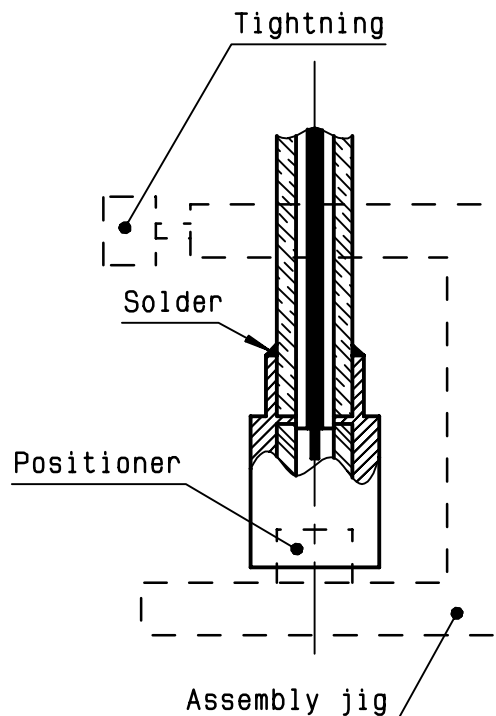
②

Trim cable center conductor .
 Trimmer R282 066 000
 -
 -



③

Slide cable into connector body until it contacts the body shoulder.
 Place sub assembly into the assembly jig R282 740 000 (or equivalent) with positioner R282 860 100 and tighten it .
 Solder body onto cable .
 Let the assembly cool down before removing it from the jig .
 Clean the solder area.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.