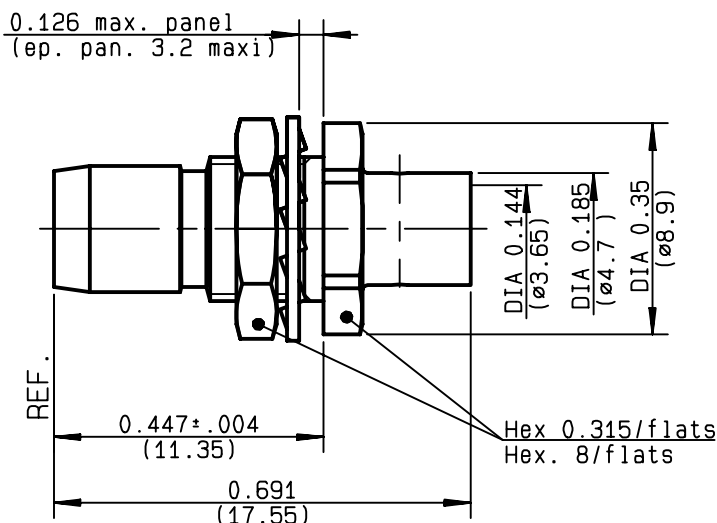
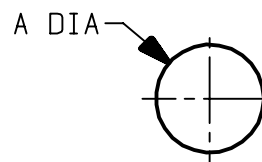


STRAIGHT BULKHEAD PLUG SOLDER TYPE
CABLE .141 - PACK.100
R128.055.827
SERIES BMA COM


PERCAGE PANNEAU

MOUNTING HOLE



	MM		INCH	
	maxi	mini	maxi	mini
A	6.175	6.15	0.243	0.242

NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-22	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+125	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.05 + .01 x F(GHz)Maxi	
RF INSERTION LOSS	0.03	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	350	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	2.65	gr
SPECIFICATION		

 CABLES : **KS 2**
RG 402

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	272	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	150	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

BODY	BRASS
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRONZE
INSULATOR	PTFE
GASKET	
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH

(all values are given)
in micrometers

BBR 2
GOLD 1.3 OVER COPPER 2
-
-
BBR 2

BAFFERT

 ISSUE
9926A01

 CREATION DATE
30/09/1996

 FILE PART-NUMBER
EPC96-06

RADIALL®

 The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

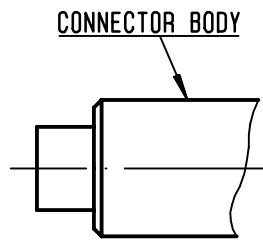
Connect to the future

**R128.055.827**

ISSUE 9926A01

SERIES

BMA COM



We recommend a thermal preconditioning cable .

①

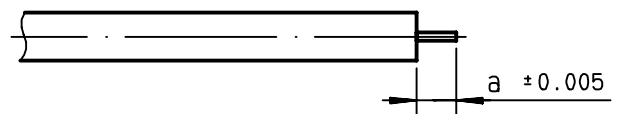
Strip the cable .

Stripping tool R282 053 000

Positioner R282 066 000

-

-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.085	0	0	0	0
mm	2.16				

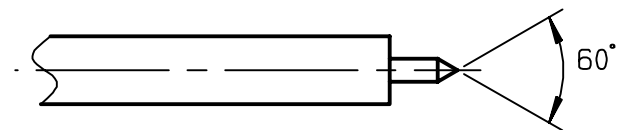
②

Trim cable center conductor .

Trimmer R282 066 000

-

-



③

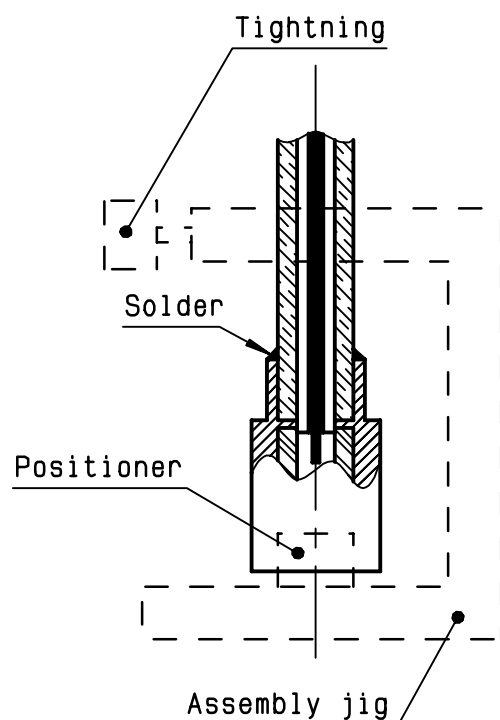
Slide cable into connector body until it contacts the body shoulder.

Place sub assembly into the assembly jig R282 740 000 (or equivalent) with positioner R282 860 100 and tighten it .

Solder body onto cable .

Let the assembly cool down before removing it from the jig .

Clean the solder area.





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.