



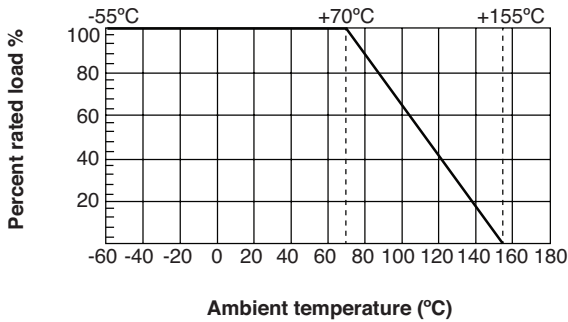
5% Anti-Surge Thick Film Chip Resistors (RoHS Compliant)

AS-RC SERIES

FEATURES

- Temperature Range:-55°C ~ +155°C (derated over 70°C)
- ±5% tolerance
- Wave or Flow solderable
- Other values may be available on request

DERATING CURVE



LEAD-FREE

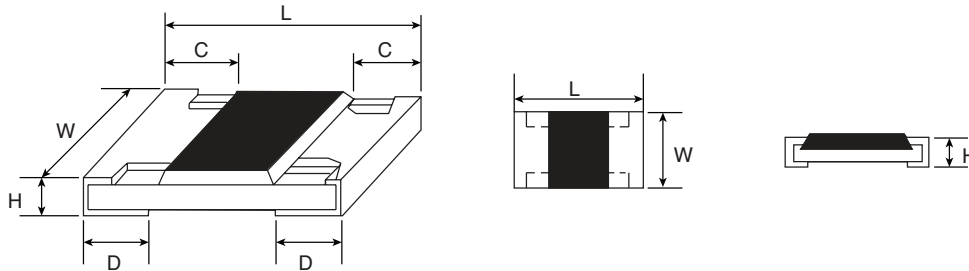


RoHS Compliant

PART NUMBERING SYSTEM



SERIES, SIZE, WATTAGE, VOLTAGE, AND DIMENSIONS



Series	Case Size	Watts (W)	Voltage (Max.) @ 70°C		Dimension (mm)				
			W.V.	O.V.	L	W	H	C	D
303	0603	1/4	50	100	1.60 ± .10	.80 ± .10	.45 ± .10	.30 ± .20	.30 ± .20
305	0805	1/2	150	300	2.00 ± .15	1.25 ± .15	.55 ± .10	.40 ± .20	.40 ± .20
306	1206	3/5	200	400	3.10 ± .15	1.25 ± .15	.55 ± .10	.40 ± .20	.40 ± .20
307	1206	3/4	200	500	3.10 ± .10	2.60 ± .20	.55 ± .10	.50 ± .25	.50 ± .20
310	2010	3/4	200	500	5.00 ± .10	2.50 ± .15	.55 ± .10	.60 ± .25	.50 ± .20
312	2512	1.5	250	500	6.35 ± .10	3.20 ± .15	.55 ± .10	.60 ± .25	.50 ± .20

STANDARD VALUES (Ω)

1.0	4.7	30	270	1K	5.6K	30K	470K	200M
2.0	5.6	47	390	2K	6.8K	33K	20M	470M
2.2	10	56	430	2.0K	10K	100K	47M	
2.4	15	100	470	3.0K	22K	220K	50M	
3.0	22	220	560	4.7K	27K	330K	100M	





5% Anti-Surge Thick Film Chip Resistors

AS-RC SERIES

(RoHS Compliant)

Characteristics	Limits	Test Methods (JIS C 5201-1)															
Dielectric withstanding voltage	No evidence of flashover mechanical damage, arcing or insulation break down	Clamped in the trough of a 90°C metallic v-block and shall be tested at ac potential respectively specified in the type for 60-70 seconds															
Temperature Coefficient	1Ω-10Ω : $\leq \pm 400 \text{PPM}/^\circ\text{C}$ 11Ω-10MΩ : $\leq \pm 100 \text{PPM}/^\circ\text{C}$ (2010, 2512) 1Ω-10Ω : $\leq \pm 200 \text{PPM}/^\circ\text{C}$	Natural resistance change per temp. degree centigrade. R2-R1 $\frac{\quad}{R1(t2-t1)} \times 10 \text{ (PPM}/^\circ\text{C)}$ R1: Resistance value at room temperature (T1) R2: Resistance value at room temp. plus 100 °C(T2) Test Pattern: room temp. (T1), room temp. +100°C(T2)															
Short Time Overload	Resistance change rate is $\pm (1.0\% + 0.1\Omega) \text{ Max.}$	Permanent resistance change after the application of a potential of 2.5 times RCWV for 5 seconds															
Solderability	95% coverage Min.	Wave Solder: Test temperature of solder: 245°C \pm 3°C dipping time in solder: 2-3 seconds 															
Soldering Heat	Resistance change rate is: $+(1\%+0.05\Omega) \text{ Max.}$	Dip the resistor into a solder bath having a temperature of 260°C \pm 3°C and hold it for 10 \pm 1 seconds.															
Temperature cycling	Resistance change rate is $\pm (0.5\% + 0.05\Omega) \text{ Max.}$	Resistance change after continuous 5 cycles for duty cycle specified below: <table border="1" style="margin-left: auto; margin-right: auto;"> <thead> <tr> <th>Step</th> <th>Temperature</th> <th>Time</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>-55°C \pm 3°C</td> <td>30 mins</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Room temp.</td> <td>10~15 mins</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>+155°C \pm 2°C</td> <td>30 mins</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Room temp.</td> <td>10~15 mins</td> </tr> </tbody> </table>	Step	Temperature	Time	1	-55°C \pm 3°C	30 mins	2	Room temp.	10~15 mins	3	+155°C \pm 2°C	30 mins	4	Room temp.	10~15 mins
Step	Temperature	Time															
1	-55°C \pm 3°C	30 mins															
2	Room temp.	10~15 mins															
3	+155°C \pm 2°C	30 mins															
4	Room temp.	10~15 mins															
Humidity	Resistance change rate is $\pm (3.0\% + 0.1\Omega) \text{ Max.}$	Temporary resistance change after 240 hours exposure in a humidity test chamber controlled at 40 \pm 2°C and 90-95% relative humidity															
Load life in humidity	Resistance change rate is $\pm (3.0\% + 0.1\Omega) \text{ Max.}$	Resistance change after 1000 hours (1.5 hours "on", 0.5 hour "off") at RCWV in a humidity controlled at 40°C \pm 2°C and 90 to 95% relative humidity															
Load Life	Resistance change rate is $\pm (3.0\% + 0.1\Omega) \text{ Max.}$	Permanent resistance change after 1,000 hours operating at RCWV, with duty cycle of (1.5 hours "on", 0.5 hour "off") at 70°C + 2°C ambient															
Terminal bending	Resistance change rate is $\pm (1.0\% + 0.05\Omega) \text{ Max.}$	Twist of Test Board: Y/X = 3/90 mm for 60 seconds															





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.