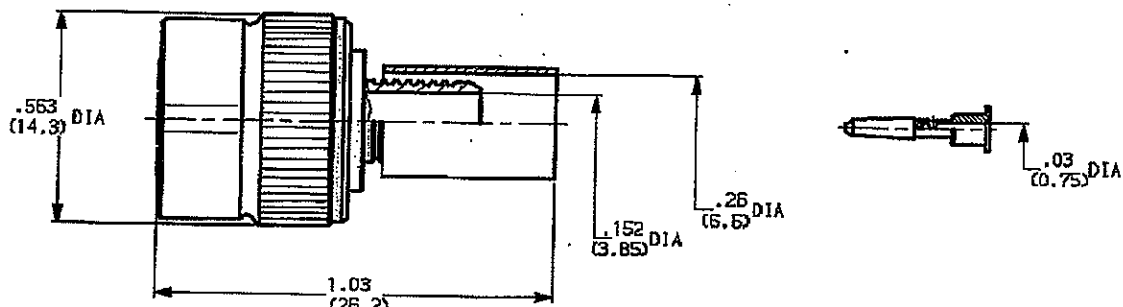




WEIGHT oz (g)

cables:RG59 KX6A

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	75 Ω
FREQUENCY RANGE	0-1.5 GHz
TEMPERATURE RATING	-35/+70 °C
VSWR	NA Max
RF INSERTION LOSS	NA dB Max
VOLTAGE RATING	500 Vrms
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1500 Vrms
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω
HERMETIC SEAL	NA cc/s cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi kg/cm ²
-	-
-	-

STANDARDISATION

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

CABLE RETENTION 30.6 Lb Min
135 N Min

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end	2.25 Lb Min 10 N Min
Axial force - opposite end	2.25 Lb Min 10 N Min
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N

RECOMMENDED TORQUES

Mating	NA Inch. Lb cm.N
Panel nut	NA Inch. Lb cm.N
Clamp nut	NA Inch. Lb cm.N

CONSTRUCTION

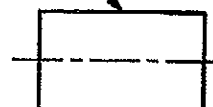
CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	Brass	Nickel
OUTER CONTACT	Brass	Nickel
CENTER CONTACT	Brass	Gold
INSULATORS	polypropylene	-
Coupling nut	Brass	Nickel
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
0808	08-01-009	White polypropylene->polypropylene		
0703	06-12-008	Apout Cond 100 + OPTION W	TRIPIER	18/02/08
9117	91.03.067	Coupling nut zamak -> brass	TRIPIER	22/01/07
			TRIPIER	21.04.97

Initiated on 19-MAR-90
Superseded on 29-NOV-90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

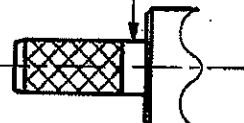
FERRULE



CENTRE CONTACT



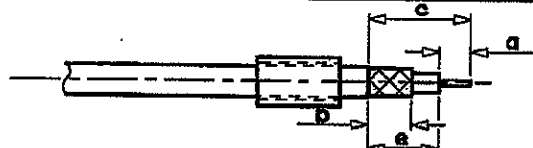
BODY



①

1-1 Slide onto the cable the ferrule

1-2 Strip the cable .

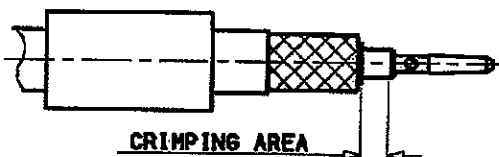


Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.157	.335	.59	-	.433
mm	4	8.5	15	-	11

②

2-1 Slide on the centre contact until it bottoms against cable dielectric .

2-2 Crimp centre contact , crimping tool R 282 223 000 (Hex. .1068) or crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

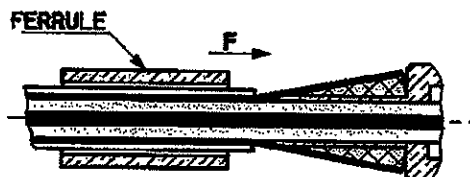


③

3-1 Fan the braid .

3-2 Slide cable into the body until bottoms against insulator .

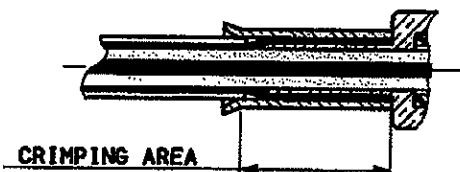
3-3 Slide ferrule over the braid (in direction F)



④

4-1 Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. .1255) or Crimping tool M22520/5-01 + dies M22520/5-13

4-2 Cut the excess of braid .



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 23 Mar 90

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



Superseded on



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.