

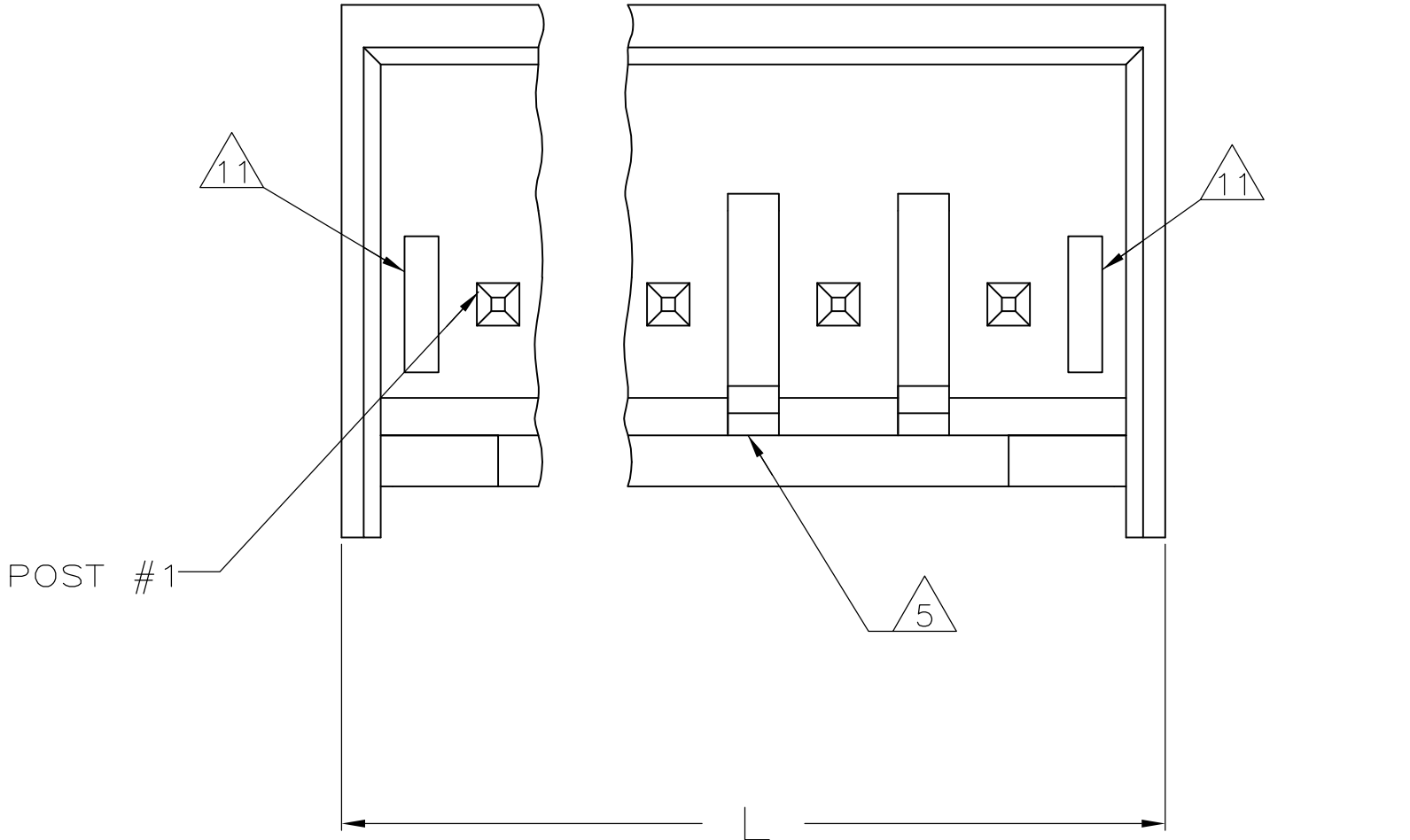
LOC	DIST	REVISIONS				
		REV	DATE	BY	CHK	APP
GP	00	G	REVISED PER ECR-13-008593	13SEP2013	KH	TM

D

C

B

A

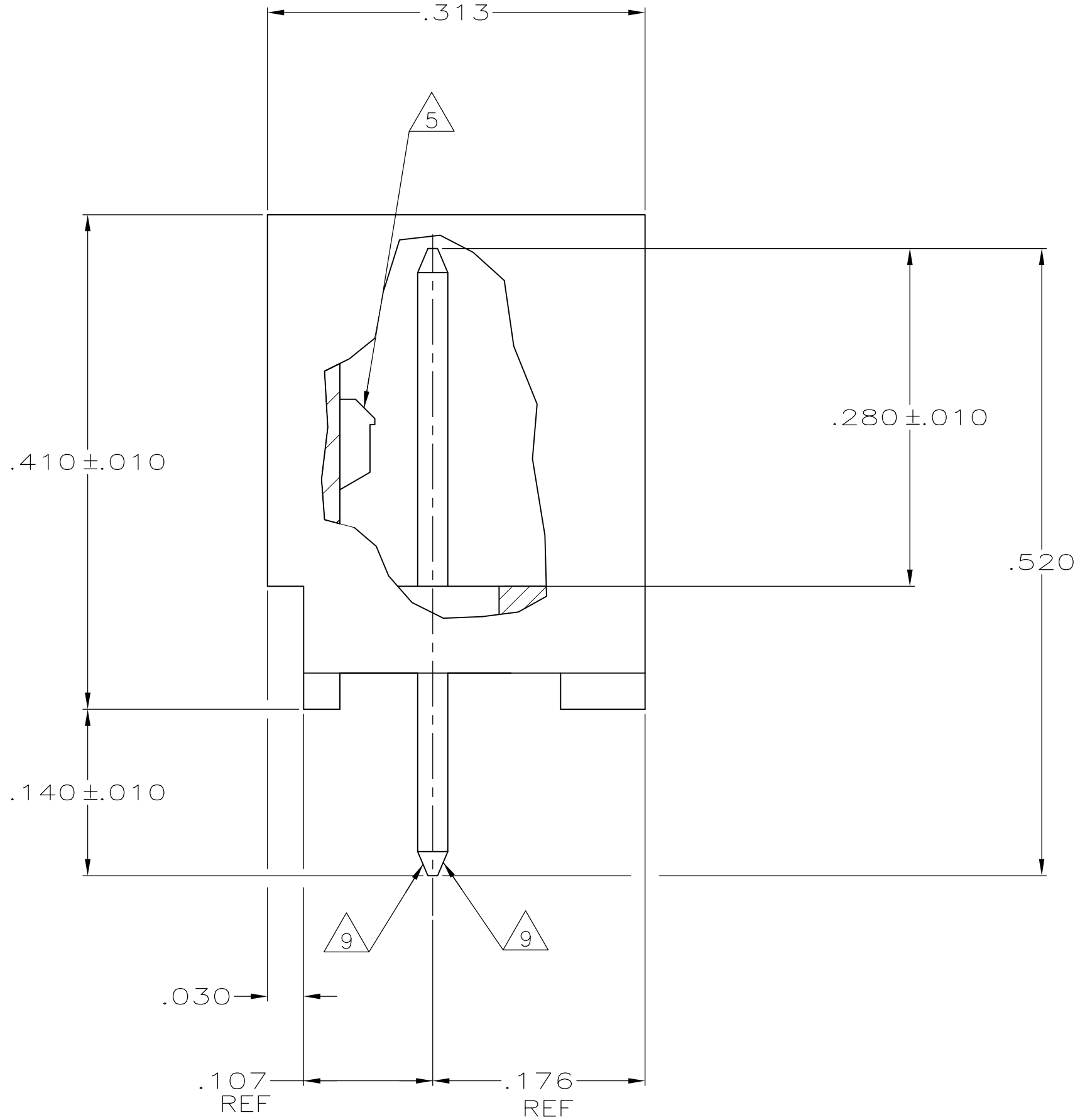


POST #1

.025±.001 SQ TYP

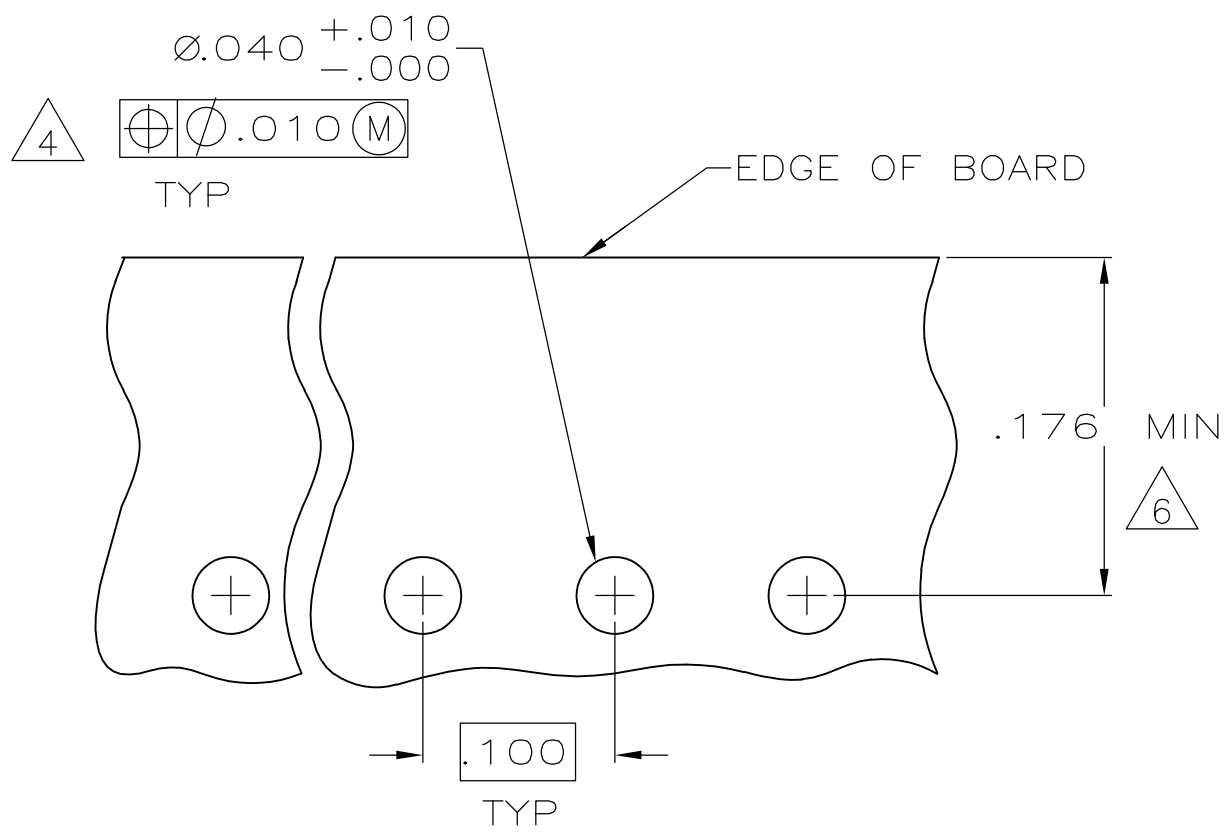
.100 ±.010
NON-CUMM

.092 TYP
REF



.025	0.64	.100	2.54	.520	13.21
.010	0.25	.092	2.34	.410	10.41
.005	0.13	.063	1.60	.313	7.95
.001	0.03	.040	1.02	.280	7.11
.000350	0.00889	.035	0.89	.176	4.47
.000150	0.00381	.032	0.81	.140	3.56
.000	0.00	.030	0.76	.107	2.72
IN	MM	IN	MM	IN	MM
CONVERSION TABLE					

- 1 MATERIAL: HEADER – POLYESTER UL94V–O (BLACK)
POST – COPPER ALLOY.
- 2 SOLDER SIDE OF P.C. BOARD SHOWN.
- 3 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY SPEC 109–11–2.
- 4 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.032–.035 DIA) FOR ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 5 LATCH DETENT FEATURE OCCURS 2 PLACES ON EACH END (MAXIMUM OF FOUR PER PART). FOR 2 THRU 5 CIRCUIT HEADERS, LATCH FEATURE OCCURS BETWEEN EACH CIRCUIT.
- 6 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF ACTUAL FEATURE.
- 7 POST: 93/7 BRIGHT TIN–LEAD PLATING (–2 THRU –14) OR 100% MATTE TIN PLATING (–32 THRU –44).
- 8 POST MUST WITHSTAND 3.0 LBS (13.34 NEWTONS) MIN FORCE WITHOUT DISLODGING, EITHER DIRECTION.
- 9 TWO SIDES OF TAPER, AS SHOWN, MUST BE PLATED. TYPICAL, BOTH ENDS.
- 10 TWO SIDES OF TAPER, AS SHOWN, AND TIP MAY BE UNPLATED. TYPICAL, BOTH ENDS.
- 11 SLOTS MAY OR MAY NOT APPEAR ON THESE PARTS.
- 12 UL RECOGNIZED (UR) LOGO AND CSA LOGO WILL APPEAR ON THE SIDE OF THE PART. THE AMP LOGO MAY APPEAR ON THE SIDE OR ON BOTTOM OF PART.



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN
FOR .063 THK PRINTED CIRCUIT BOARD

1.484	37.69	14	4–644892–4
1.384	35.15	13	4–644892–3
1.284	32.61	12	4–644892–2
1.184	30.07	11	4–644892–1
1.084	27.53	10	4–644892–0
.984	24.99	9	3–644892–9
.884	22.45	8	3–644892–8
.784	19.91	7	3–644892–7
.684	17.37	6	3–644892–6
.584	14.83	5	3–644892–5
.484	12.29	4	3–644892–4
.384	9.75	3	3–644892–3
.284	7.21	2	3–644892–2

1.484	37.69	14	1–644892–4
1.384	35.15	13	1–644892–3
1.284	32.61	12	1–644892–2
1.184	30.07	11	1–644892–1
1.084	27.53	10	1–644892–0
.984	24.99	9	644892–9
.884	22.45	8	644892–8
.784	19.91	7	644892–7
.684	17.37	6	644892–6
.584	14.83	5	644892–5
.484	12.29	4	644892–4
.384	9.75	3	644892–3
.284	7.21	2	644892–2

IN	MM	NO OF POSITIONS	PART NUMBER
L		HEADER ASSEMBLY	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN K. WHITAKER 24JUNE2005	 TE Connectivity				
DIMENSIONS: INCHES		CHK D. BOSSI 24JUNE2005					
	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ± – 1 PLC ± – 2 PLC ± – 3 PLC ± .005 4 PLC ± – ± – ANGLES ± – ± –	APP'D D. BOSSI 24JUNE2005	NAME				
		PRODUCT SPEC	CST–100 SHROUDED HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, STRAIGHT POST, TIN OR TIN LEAD PLATED				
MATERIAL	FINISH	APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE			
		WEIGHT	–	DRAWING NO			
CUSTOMER DRAWING		SCALE	10:1	SHEET 1 OF 1			
			A1	00779	C=644892	RESTRICTED TO	–



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.