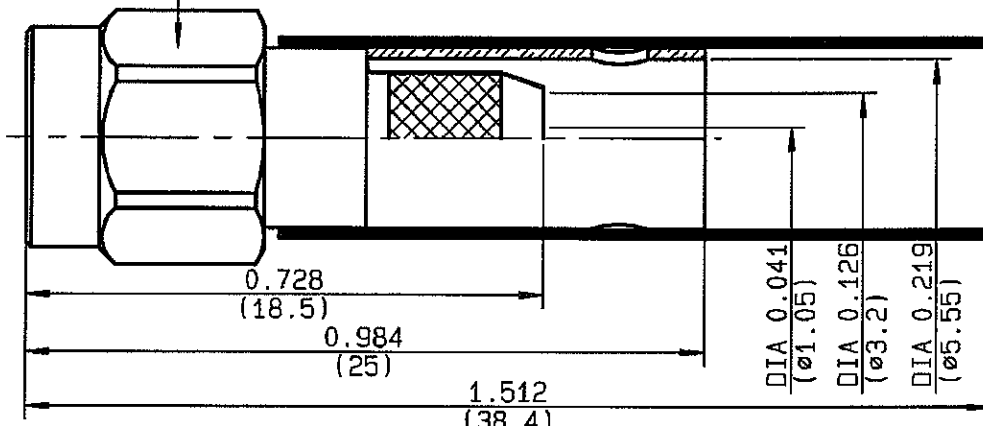


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE CABLE 5/50 D		R125.076.000 SERIES SMA	
Hex. .315/flats Hex. 8/plats 			
NOMINAL IMPEDANCE		50	Ω
FREQUENCY RANGE		0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING		-65/+165	°C
V.S.W.R		1.15 + .01 x F(GHz)	Maxi
RF INSERTION LOSS		0.06 √F(GHz)	dB Maxi
VOLTAGE RATING		335	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE		1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE		5000	MΩMini
HERMETIC SEAL		NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)		NA	
MECHANICAL DURABILITY		500	Cycles
WEIGHT		3.8	gr
SPECIFICATION		AMD BA LEA 03 COC 9 MAG-202 (13/06/88)	
CABLES :		KX 23 R6 142 R6 142 FTX R6 223 R6 400	
OTHERS CHARACTERISTICS			
CABLE RETENTION		204	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION			
Axial force - mating end		NA	N Mini
Axial force - opposite end		NA	N Mini
Torque		NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES			
Mating		100	cm.N
Panel nut		NA	cm.N
Clamp nut		NA	cm.N
CONNECTOR PARTS		MATERIALS	
BODY		STAINLESS STEEL	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT		BRASS	
INSULATOR		PTFE	
GASKET		SILICONE RUBBER	
OTHERS PIECES		STAINLESS STEEL	
FINISH		(all values are given in micrometers)	
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2			
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2			
-			
-			
GOLD 0.5 OVER NICKEL 2			
ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER	 RADIALL®
0623M	13/06/1988		

GUILLONIN

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future



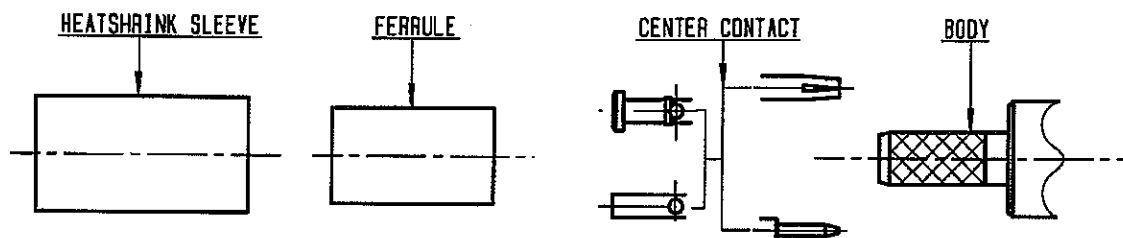
R125.076.000

ISSUE

0623M

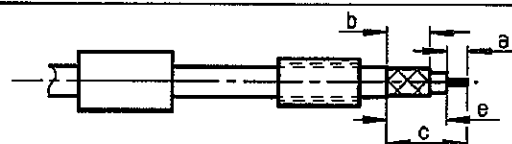
SERIES

SMA



①

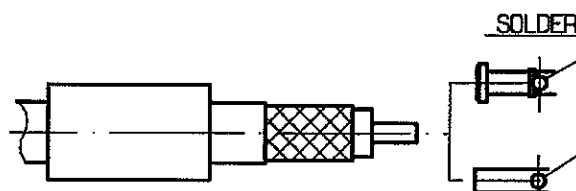
Slide ferrule and heatshrink sleeve onto cable .
Strip the cable .
-
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.138	0.276	0.531	0	0.394
mm	3.5	7	13.5		10

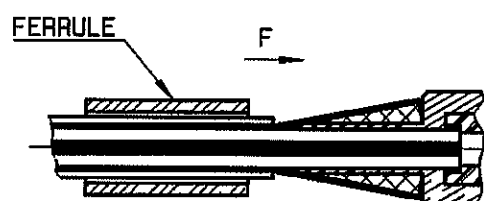
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder center contact .
Clean soldered area .
-
-



③

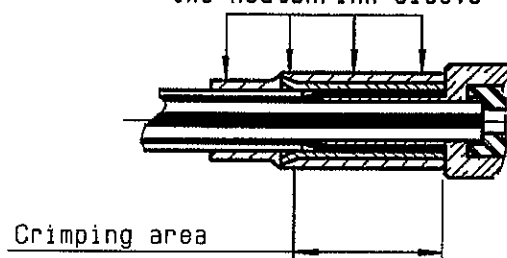
Fan the braid .
Slide cable into body until it bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : 5.41) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 011 (M22520/5-11)
Cut the excess of braid if necessary
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place .
-
-

Shrink the heatshrink sleeve





Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.