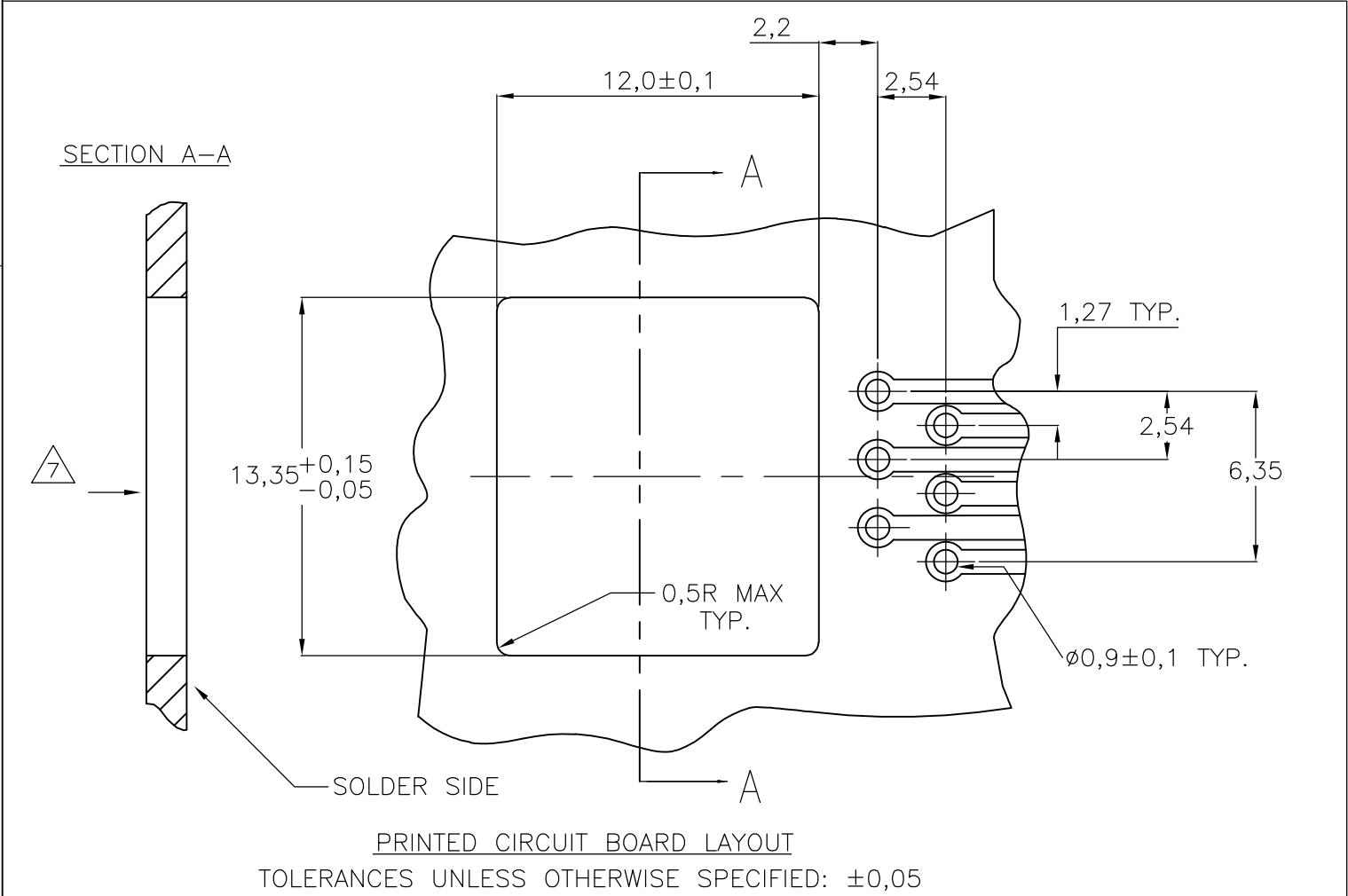
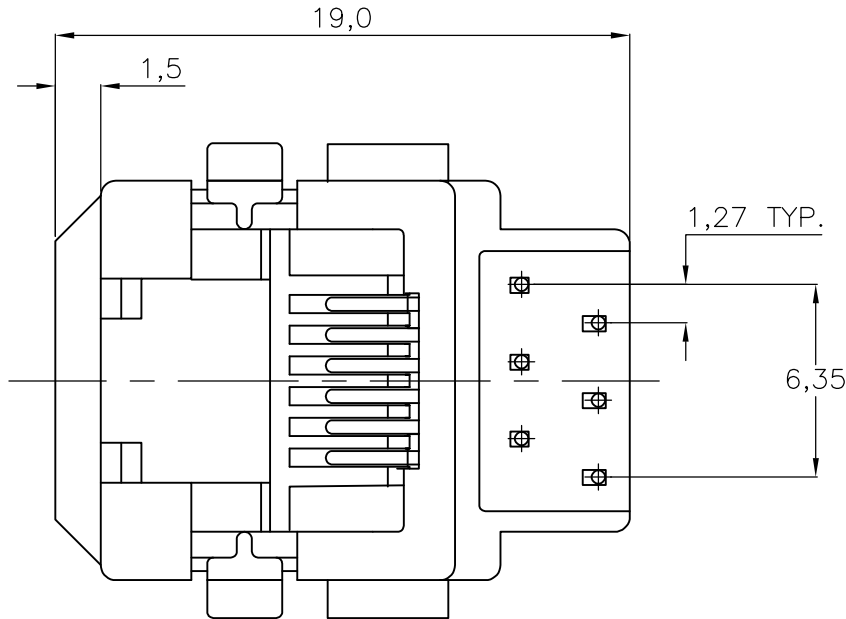
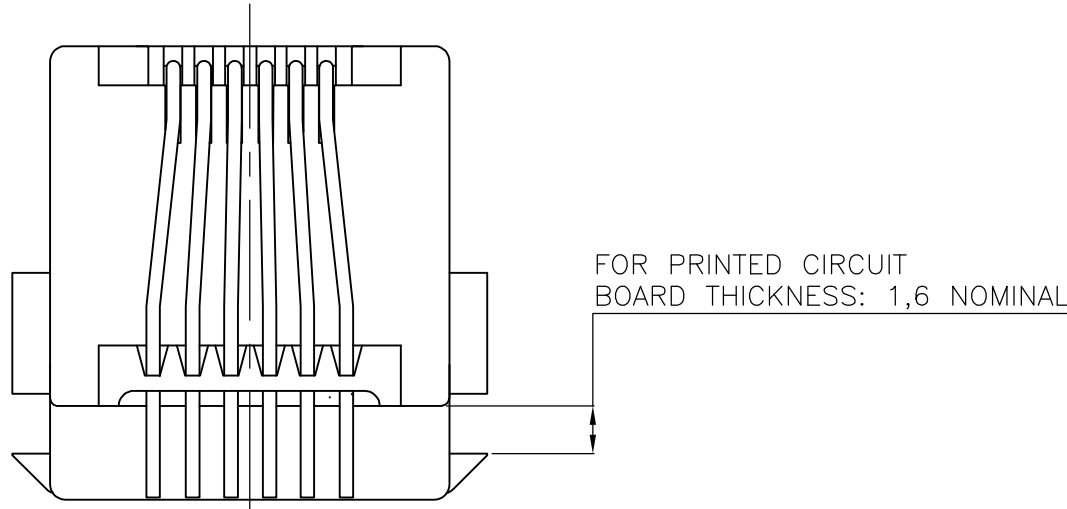
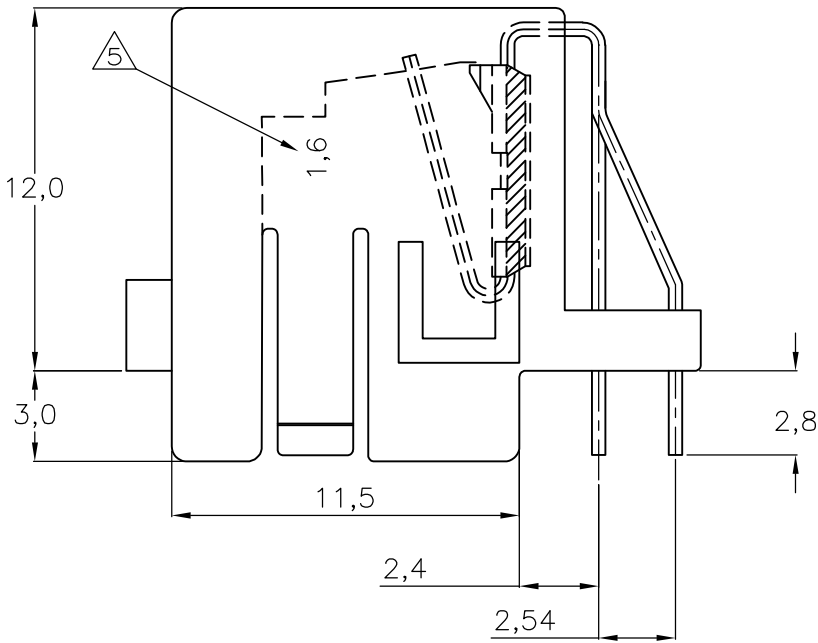
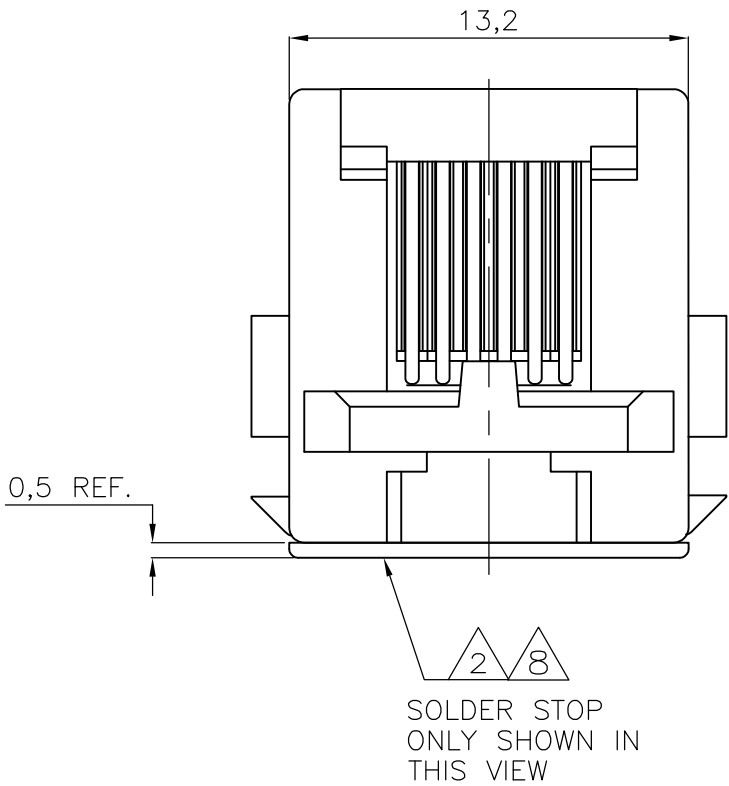
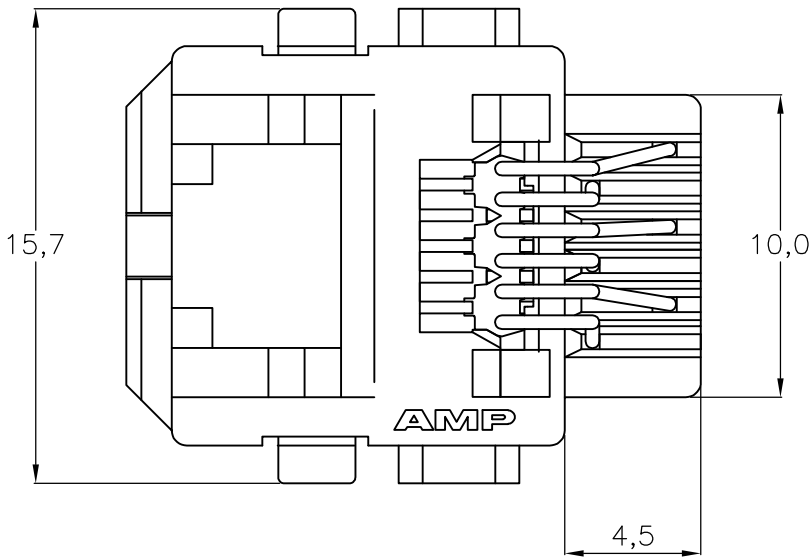


LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
H	—		R	EH-1477-98	14-09-98	EvE	—
			R1	ECR-08-012368	06-11-08	AEG	WRV
			R2	ECR-10-022530	07JAN11	KK	HMR

NOTES:

1. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: $\pm 0,15$.
2. MODULAR JACK P.N. 216446-1, 216446-2, 3-216446-1 AND 3-216446-2 ARE DELIVERED WITH PLASTIC SOLDER STOP INSTALLED, TO PREVENT SOLDER ENTERING THE JACK. REMOVE SOLDER STOP AFTER SOLDERING.
3. FOR PERFORMANCE REQUIREMENTS SEE TE PRODUCT SPECIFICATION 108-19064.
4. FOR APPLICATION REQUIREMENTS SEE TE APPLICATION SPECIFICATION 114-19019.
5. MOLDED-IN CHARACTER "1,6" MEANS FOR 1,6mm PRINT THICKNESS.
6. FOR PACKAGING SEE SHEET 2.
7. PREFERRED DIRECTION FOR STAMPING OF HOLE TO OBTAIN A BROKEN EDGE AT JACK ENTRY SIDE.
8. TRUE POSITIONING OF THE SOLDER TINES MAY BE AFFECTED BY BULK PACKAGING. THE SOLDER STOP COULD BE LOOSENED DURING TRANSPORT.



OBSOLETE	6 POS./4 CONTACTS WITH SOLDER STOP	CONTACTS:	HOUSING:	3-216446-2
	6 POS./6 CONTACTS WITH SOLDER STOP	1,25µm MIN. GOLD OVER	20% G.F. NYLON	3-216446-1
	6 POS./4 CONTACTS WITH SOLDER STOP	1,25µm MIN. NICKEL IN CONTACT AREA	COLOR: BLACK UL 94-HB	-216446-2-
	6 POS./6 CONTACTS WITH SOLDER STOP	2µm MIN. TIN LEAD OVER 1,25µm MIN. NICKEL ON SOLDER TINES.	CONTACTS: PHOS. BRONZE	216446-1
	DESCRIPTION	FINISH	MATERIAL	PARTNUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	29NOV95	TE Connectivity			
		CHK	—				
		W.BRUMMANS	—	NAME			
		APVD	—				
		C.V.TILBURG	—	MODULAR JACK, 6 POS BOTTOM ENTRY VERSION FOR PRINTED CIRCUIT BOARD MOUNTING			
		PRODUCT SPEC	—				
		APPLICATION SPEC	—	SIZE			
		WEIGHT	—				
		CUSTOMER DRAWING	—	SCALE			
		—	—				
		—	—	SHEET			
		—	—				
		—	—	REV			
		—	—				
		—	—	R2			
		—	—				

LOC	DIST	REVISIONS			
H	—	P	LTR	DESCRIPTION	DATE
		—	—	SEE SHEET 1	—

D

C

B

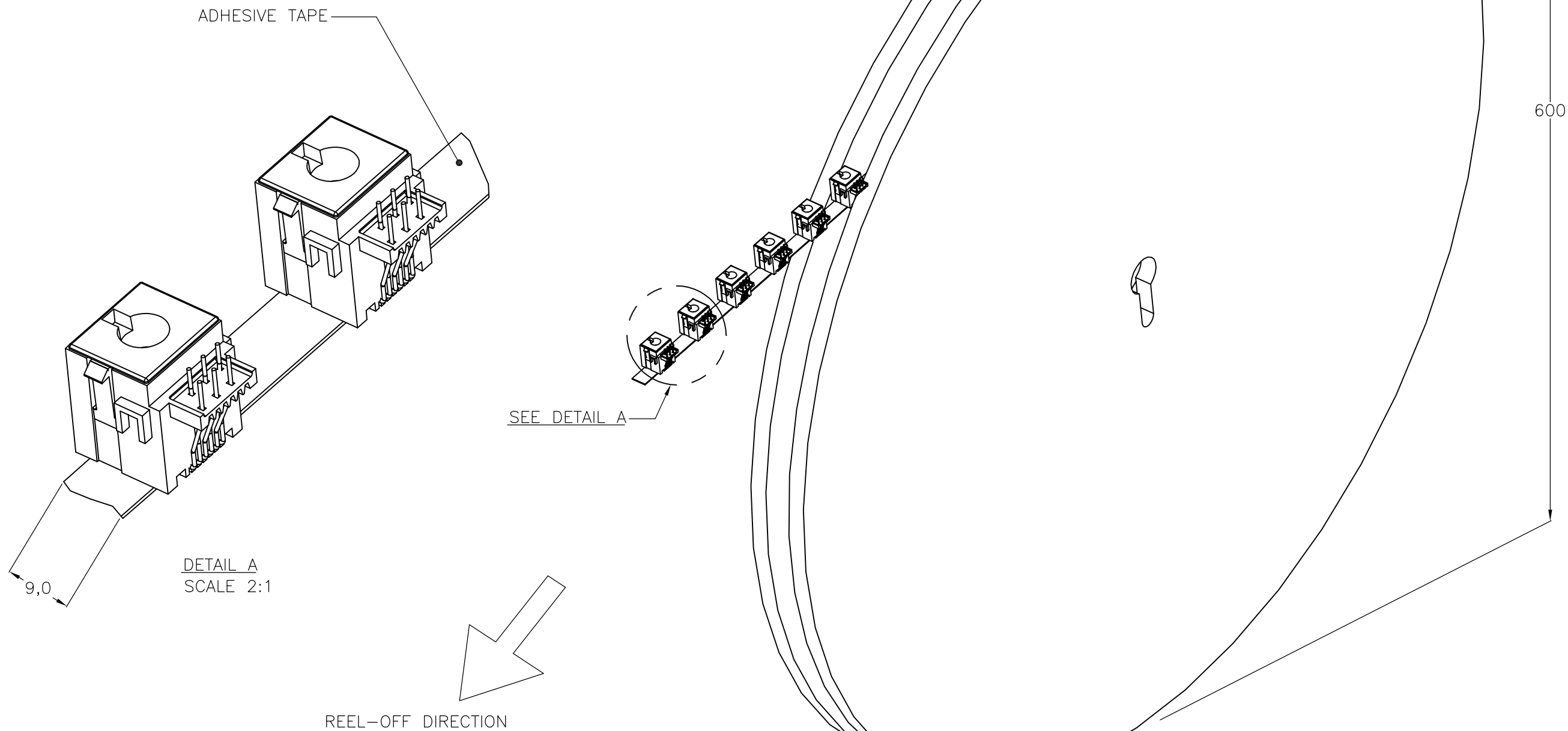
A

D

C

B

A



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN F.V.EIJK	19DEC96	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK W.BRUMMANS	—		
		APVD R.SMEETS	—	NAME	
		PRODUCT SPEC	—	MODULAR JACK, 6 POS., BOTTOM ENTRY VERSION PACKAGING	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APPLICATION SPEC	—	SIZE	RESTRICTED TO
0 PLC ± — 1 PLC ± — 2 PLC ± — 3 PLC ± — 4 PLC ± — ANGLES ± —		WEIGHT	—	CAGE CODE	—
MATERIAL		FINISH	—	DRAWING NO	—
—		CUSTOMER DRAWING		A2 00779 C=216446	—
		SCALE	NTS	SHEET	REV
				2 OF 2	R2



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.