



RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

101. Rue Philibert Hoffmann
Zone Industrielle Ouest
93116 - ROSNY-SOUS-BOIS
Téléphone : 854.80.40

TITRE	TITLE
PASSE-DIELEC: C.I. A SERT. Câb. 2,6/50 S. TR.	CABLE RECEPTACLE, CRIMP TYPE FOR PRINTED CIRCUIT cable 2,6/50 - single braid
	Série Accessoire

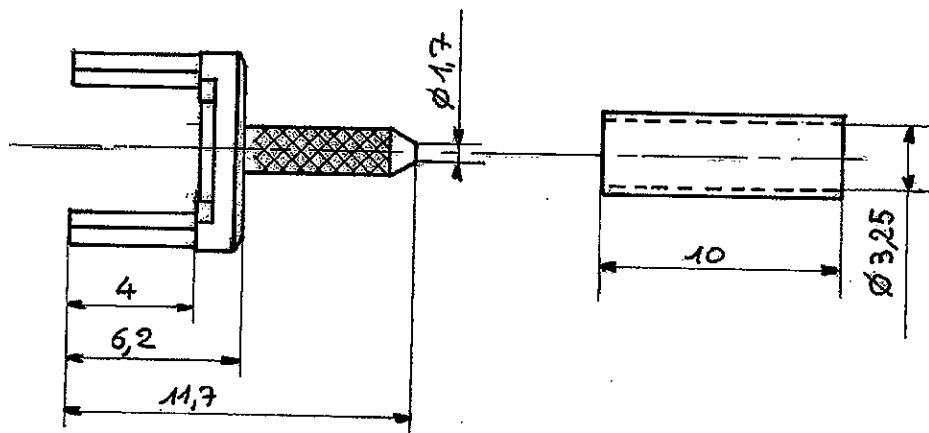
R 280 284

NORMALISATION	SPECIFICATIONS
IEC : _____	MIL : _____
CECC : _____	_____

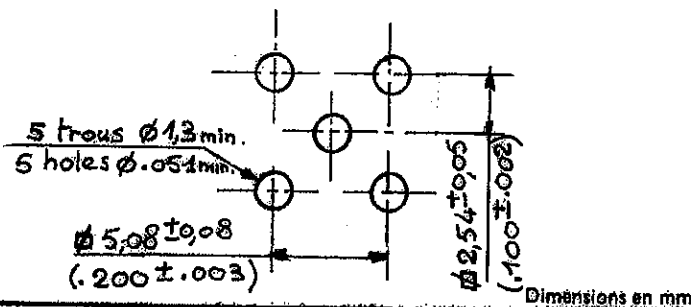
CABLES	CABLES
2,6/50+75	

CARACTERISTIQUES	PROPERTIES
Impéd. caract. : 50 Ω : Nominal imp.	Catégorie climatique : -65°C +165°C : Climatic range
Fréq. d'utilisat. : 0-12,4 GHz : Freq. range	
R.O.S. : / : V.S.W.R.	Tenue : ☐ Axiale avant
Tension tenue : 750 V eff. : Proof. voltage	cont. cent. : ☐ Axiale 2 sens
	☐ Rotation
	☐ Immobil. totale
	In. cont. motion

CONSTRUCTION	CONSTRUCTION
Revêtement c. masse : Nickel étain	Masse plating : Nickel film
Revêtement corps : Nickel	Body plating : Nickel
Revêt. cont. cent. : /	Inner contact : /
Partie métallique : LAITON	metallic parts : BRASS
Partie métal. élast. : /	metallic resilient parts : /
Isolant : /	Insulator : /
Joint : /	Gasket : /



Percage panneau



DOSSIER D'ETUDE	NOM	Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS
	DATE	GRANGÉ P.			
	VISA	10/10/88			
		1/1			

Ces renseignements sont donnés à titre indicatif. Dans le but constant d'améliorer nos produits, nous nous réservons le droit d'apporter toute modification jugée utile.

R. INCE 6/13/88

**RADIALL**

département COAXIAL

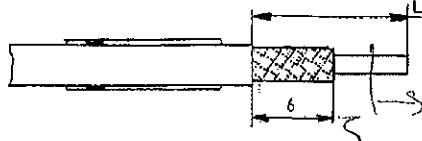
NOTICE TECHNIQUE

TECHNICAL DATA

R 280 284

Strip length as required

LONGUEUR SUIVANT UTILISATION



- Positionner la ferrule
- Dénuder le câble suivant utilisation
- Pour assurer un sertissage correct, ne pas enlever des brins ni à la tresse ni à l'âme centrale.

- Slide the ferrule over the cable
- Strip off outer sheath and braid as shown
- To ensure perfect crimping, take care not to cut off any of the strands of the braid and conductor

DÉNUDER L'ÂME
SUIVANT UTILISATIONStrip the conductor according
to useSERTISSAGE
Crimping zone

- Passer le corps sous la tresse
- Sertir la ferrule : Hex. 3,25

Pince RADIALL R 282 211
ou Pince RADIALL R 282 293
(norme M22520/5-01)
+ mâchoires RADIALL
R 282 235 003
(norme M22520/5-03)

- Slide the rear of the body between the dielectric and the braid
- Crimp the ferrule Hex. : 3.25

RADIALL crimp tool R 282 211
or RADIALL crimp tool R 282 293
M22520/5-01)
RADIALL jaws R 282 235 003
M22520/5-03)

Dimensions en mm

DOSSIER D'ÉTUDE	Designé	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS			
	REVISÉ	VIGNARD					
	DATE	12.04.83					
		<i>Rig</i>					



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.