

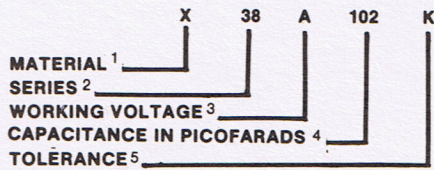
X38 SERIES — X7R DIELECTRIC

OPERATING TEMPERATURE RANGE —55° C to +200° C

HI-TEMP CERAMIC CAPACITORS

RECTANGULAR — PRECISION EPOXY CASE — RADIAL LEADS SPECIFICATIONS

PART NUMBER AND ORDERING INFORMATION



- MATERIAL:** X = X7R
- SERIES:** 38 = 200° C
Rectangular - Radial Leads
- WORKING VOLTAGE DC:**
A = 100 VDC
C = 50 VDC
D = 25 VDC
- CAPACITANCE IN PICO FARADS:**
102 = 1000 pF
First two digits are significant,
last digit signifies number of zeros.
- TOLERANCE:**
J = ± 5%
K = ± 10%
M = ± 20%



LEAD MATERIAL:
.025" dia Tinned Nickel
per MIL-STD-1276 N-3
WELDABLE AND SOLDERABLE

WORKING VOLTAGE: 25/50/100 VDC @ 200° C
50/100/200 VDC @ 150° C
TEMPERATURE COEFFICIENT: X7R ± 15% Change
—55° C through +125° C
See Figure 2.

DISSIPATION FACTOR: 2.5% Max @ 1kHz, 1 VRMS 25° C
See Figure 4.

INSULATION RESISTANCE: 100,000 Megohms or 1000 Megohms-Microfarads, whichever is less at 25° C and Rated Voltage. 5000 Megohms or 5 Megohm-Microfarads, whichever is less at 200° C and Rated Voltage. See Figure 5.

DIELECTRIC STRENGTH: 250% Rated Voltage for 5 ± 1 Second with 100 MA maximum charging current.

OPERATING TEMPERATURE RANGE: —55° C through +200° C

LIFE TEST: In excess of 250 hours at Rated Voltage at 200° C.

MARKING: As size permits, the following markings will be used (listed in order of preference):

- Capacitance
- Mfg. Identification
- Tolerance
- Voltage
- Lot Code

| CAP | 25 VDC | | | | 50 VDC | | | | 100 VDC | | | |
|----------|--------|------|------|------|--------|------|------|------|---------|------|------|------|
| | L | W | T | S | L | W | T | S | L | W | T | S |
| 1000 pF | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 1200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 1500 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 1800 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 2200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 2700 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 3300 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 3900 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 4700 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 5600 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 6800 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| 8200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 |
| .010 Mfd | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .012 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .015 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .018 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .022 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .025 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .027 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .033 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .039 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .047 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .050 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .056 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .068 | .200 | .200 | .100 | .200 | .200 | .200 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 |
| .082 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .10 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .12 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .15 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .18 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .22 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .25 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .27 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .33 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .39 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .47 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .50 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .56 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .68 | .300 | .300 | .100 | .200 | .300 | .300 | .100 | .200 | .500 | .500 | .100 | .400 |
| .82 | .500 | .500 | .100 | .400 | .500 | .500 | .100 | .400 | .700 | .700 | .100 | .400 |
| 1.0 | .500 | .500 | .100 | .400 | .500 | .500 | .100 | .400 | .700 | .700 | .100 | .400 |
| 1.5 | .500 | .500 | .100 | .400 | .500 | .500 | .100 | .400 | .700 | .700 | .100 | .400 |
| 2.0 | .500 | .500 | .100 | .400 | .500 | .500 | .100 | .400 | .700 | .700 | .100 | .400 |
| 2.5 | .500 | .500 | .100 | .400 | .500 | .500 | .100 | .400 | .700 | .700 | .100 | .400 |
| 3.0 | .500 | .500 | .100 | .400 | .500 | .500 | .100 | .400 | .700 | .700 | .100 | .400 |
| 4.0 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 |
| 5.0 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 |
| 6.0 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 |
| 8.0 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 |
| 10.0 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 | .400 | .700 | .350 | .600 |



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.