

11

11

5.8

8.5

11

11

11

5.8

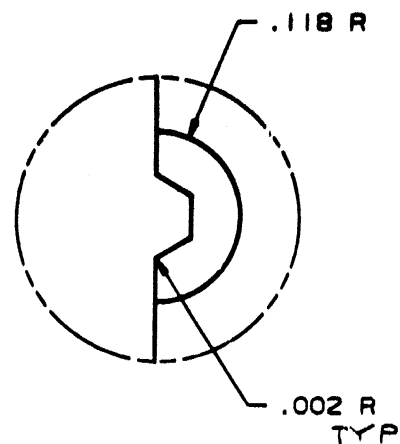
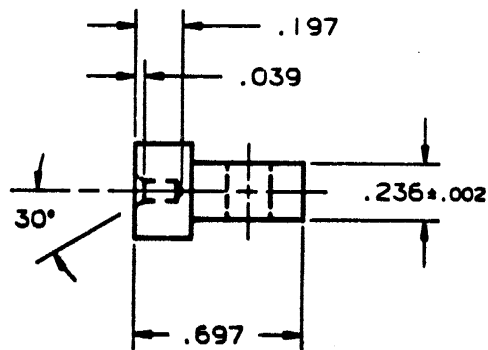
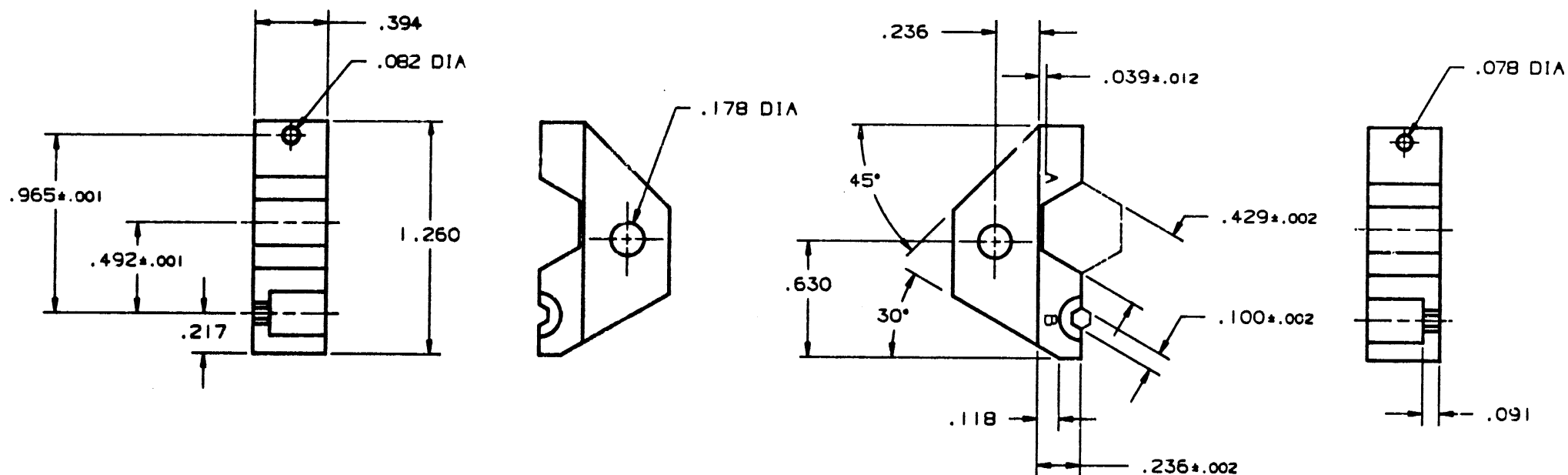
8.5

11

DO NOT SCALE THIS DRAWING

REVISIONS

SYM	DESCRIPTION	DATE	E.C.O. NO.	APPR.
A	OFFICIAL ENG. RELEASE TO MFG.	12/14/88	36043	DR



DIES ALIKE IF NOT OTHERWISE STATED. MARKING
ALIGNED WITH CAVITIES STAMPED LETTERS A & B.
TEXT HEIGHT 1/16.

NOTES:

1. MATERIAL: CRIMPING DIES - TOOL STEEL.
HEAT TREAT TO ROCKWELL C52-60
2. FINISH: FINISH ON CRIMPING SURFACES
32 MICROINCHES MAX. BLACK OXIDE
COATING PER MIL-C-13924.
3. USE WITH 227-987 HANDLE.
4. REF: MIL CRIMP TOOL DIE SET EQUIVALENT
IS 227-1221-25.
5. USE TO CRIMP ON CABLES RG8, RG9, RG213,
RG214, RG11, RG149.

227-1420

DRAWING NUMBER ISSUE
A

227-1420

STAMP AS SHOWN.

PART NO.	QUAN	UOM	DATE	DESCRIPTION	CODE	FINISH
LIST OF MATERIAL						
DRAWN BY TERRI ALBERA 11-2-88				TITLE DIE SET		
CHECKED 12/9/88				Amphenol Corporation		
DATE 12/9/88				RF/Microwave Operations		
DATE 12-14-88				Danbury, Conn. U.S.A.		
DATE 12/14/88				SCALE 2:1 SHEET OF		
74868				DRAWING NO. 227-1420		
C				ISSUE A		

REMOVE ALL BURRS, BREAK CORNERS
AND SHARP EDGES. SEE MAXIMUM
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

NOTES - These drawings, specifications, or other
data (1) are, and remain the property of Amphenol
Corp. (2) must be returned upon request; and (3) are
confidential and are not to be disclosed to any person
other than those to whom they are given by Amphenol
Corp. The furnishing of these drawings, specifications,
or other data by Amphenol Corp. or by any
other person to anyone for any purpose is not to be re-
garded by implication or otherwise as in any manner
license, granting rights or permitting such holder or
any other person to manufacture, use or sell any prod-
uct, process or design, patented or otherwise, that
may in any way be related to or disclosed by said
drawings, specifications or other data.

NEXT ASSY	USED ON
NOTE 1	
NOTE 2	
FINISH	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS
ARE IN INCHES. TOLERANCES NOT OTHERWISE
SPECIFIED ARE:
2 PLACE DECIMAL .015
(0.381 mm)
3 PLACE DECIMAL .005
(0.127 mm)
ANGLES 2°

REFERENCE DRAWING NO.
EAR 70264-2
PRESSMASTER
4100-2139



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.