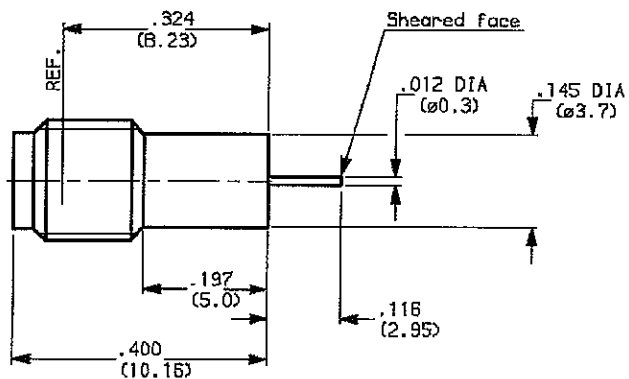


HERMETICALLY SEALED RECEPTACLE
SOLDER IN TYPE

SERIES: SSMA 1 / 2



MOUNTING HOLE

See page 2

5

WEIGHT oz (g)

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-18 GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155 °C
VSWR	TBD GHz
RF INSERTION LOSS	TBD $\sqrt{f}$ dB Maxi
VOLTAGE RATING	250 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	5000 Ma mini
HERMETIC SEAL	10-8 cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi MPa
-	-
-	-

STANDARDISATION

CABLE RETENTION	NA lb mini N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	3.955 lb mini N
Axial force - opposite end	3.955 lb mini N
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA Inch.Lb cm.N
Panel nut	NA Inch.Lb cm.N
Clamp nut	NA Inch.Lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	STAINLESS STEEL	GOLD OVER NICKEL
OUTER CONTACT	-	-
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD OVER NICKEL
INSULATORS	PTFE + MATCHED GLASS	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
C	0640	soldering process	B-VACHON	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 24-01-92

Superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



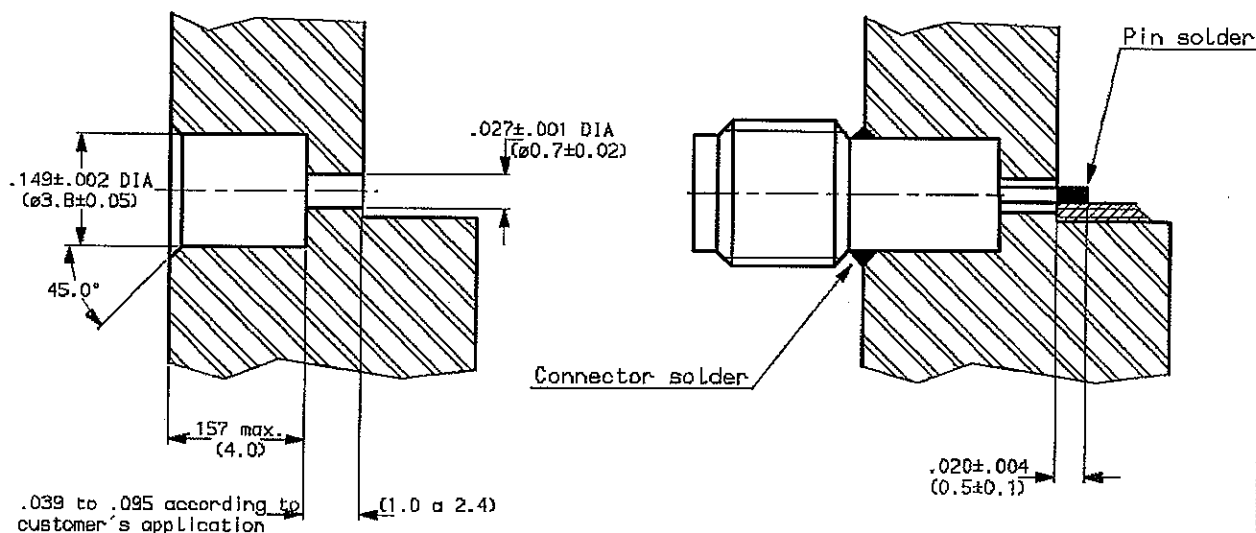
HERMETICALLY SEALED RECEPTACLE
SOLDER IN TYPE

SERIES: SSMA

02/02

RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL

MOUNTING INSTRUCTIONS



- 1 - Degrease and clean connector and box .
- 2 - Solder the connector on the panel :
(Temperature 180°C) - Preheating at about 100°C
Take care not to exceed 250°C during solder operation .
- 3 - Solder the pin on the track :
(Temperature 180°C)
-ceramic substrates : preheating at about 100°C
-other substrates : no preheating required .

NOTE : Please use a small soldering iron, or hot air soldering system .

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
C	0640	solder process	B VACHON	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
Initiated on		24-01-92	The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product. 	
Superseded on		-- -- -- --		



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.