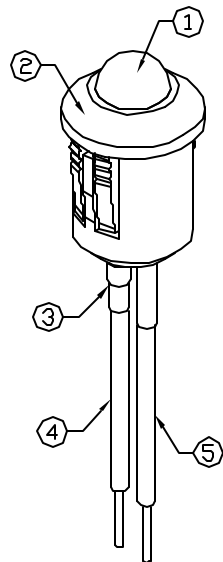
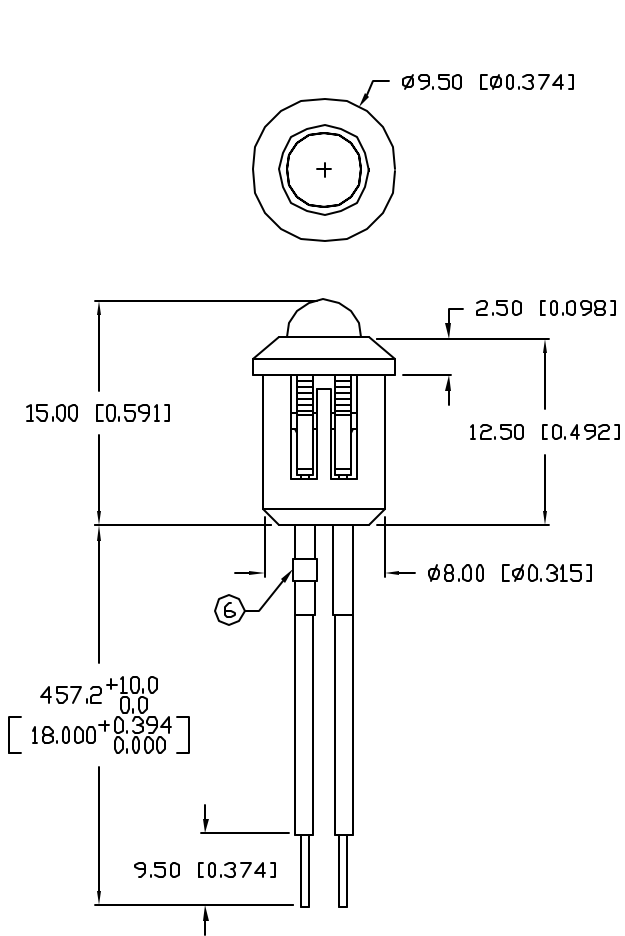
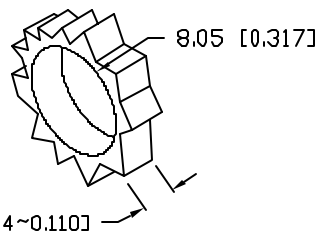


UNCONTROLLED DOCUMENT

CAUTION: PRESSURE SENSITIVE ASSEMBLY
AVOID APPLYING PRESSURE TO LED
DURING PANEL ASSEMBLY.



PANEL CUTOUT



PART NUMBER		REV.
SSI-LXR5010GD28450		B
REV.	E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS	DATE
A	E.C.N. #10BRDR.	6.17.99
B	E.C.N. #10BRDR. & REDRAWN IN 3D.	1.5.02

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS T _A =25°C		V _f =28V		
PARAMETER	MIN	TYP	MAX	UNITS TEST COND
PEAK WAVELENGTH		565		nm
FORWARD VOLTAGE		28.0		V _f
REVERSE VOLTAGE	5.0			V _r I _r =100μA
AXIAL INTENSITY		20		mcd V _f =28V
VIEWING ANGLE		60		2x theta
EMITTED COLOR:	GREEN			
EPOXY LENS FINISH:	GREEN DIFFUSED			

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

PARAMETER	MAX	UNITS
PEAK FORWARD VOLTAGE	28	V
STEADY CURRENT	12	mA
POWER DISSIPATION	310	mW
DERATE FROM 25°C	-1.2	mW/°C
OPERATING, STORAGE TEMP.	-40 TO +85	°C

NOTES:

- SSL-LX5093GD, GREEN LED. TRIM LEADS TO 3-4mm.
- SSH-RTF5010, BLACK HOLDER.
- LXP-HEATSHRINK-2, (2 PCS.) 1/16" x 1/2".
- ANODE LEAD: LXP-WST24R0TOC, CUT 430mm LONG, STRIP ENDS 3mm & 9.5mm.
- CATHODE LEAD: LXP-WST24BLTOC, CUT 465mm LONG, STRIP ENDS 3mm & 9.5mm.
- LXP-RES 2000, 1/2W, CUT 22-24mm.

UNCONTROLLED DOCUMENT

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.039), XX=±0.5 (±0.020), XXX=±0.25 (±0.010), XXXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030), MIN=+DECIMAL PRECISION MAX.=+0.00 -DECIMAL PRECISION

REV.	PART NUMBER
B	SSI-LXR5010GD28450

CONFIDENTIAL INFORMATION
THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC, THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.



290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

T-5mm, 565nm GREEN LED PANEL INDICATOR,
GREEN DIFFUSED LENS, 18" WIRE LEADS, 28 VOLTS.

RELIABILITY NOTE
OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

DRAWN BY: BC	CHECKED BY:	APPROVED BY:	DATE: 12.11.97 PAGE: 1 OF 1 SCALE: N/A
-----------------	-------------	--------------	----------------------------------------------



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.