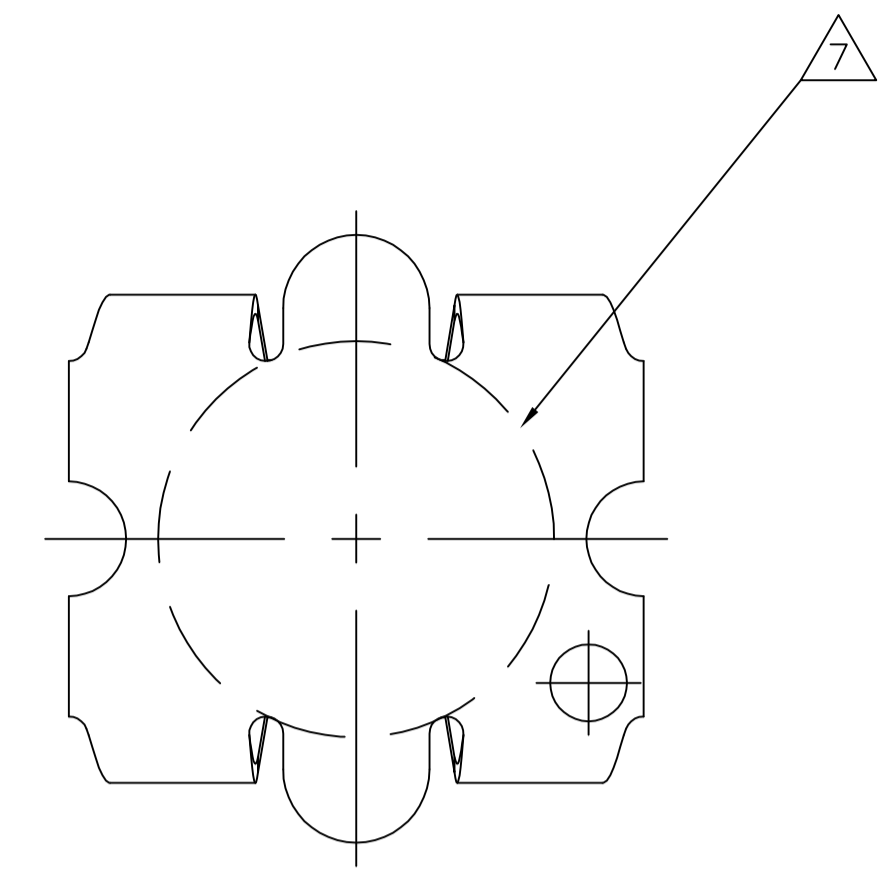
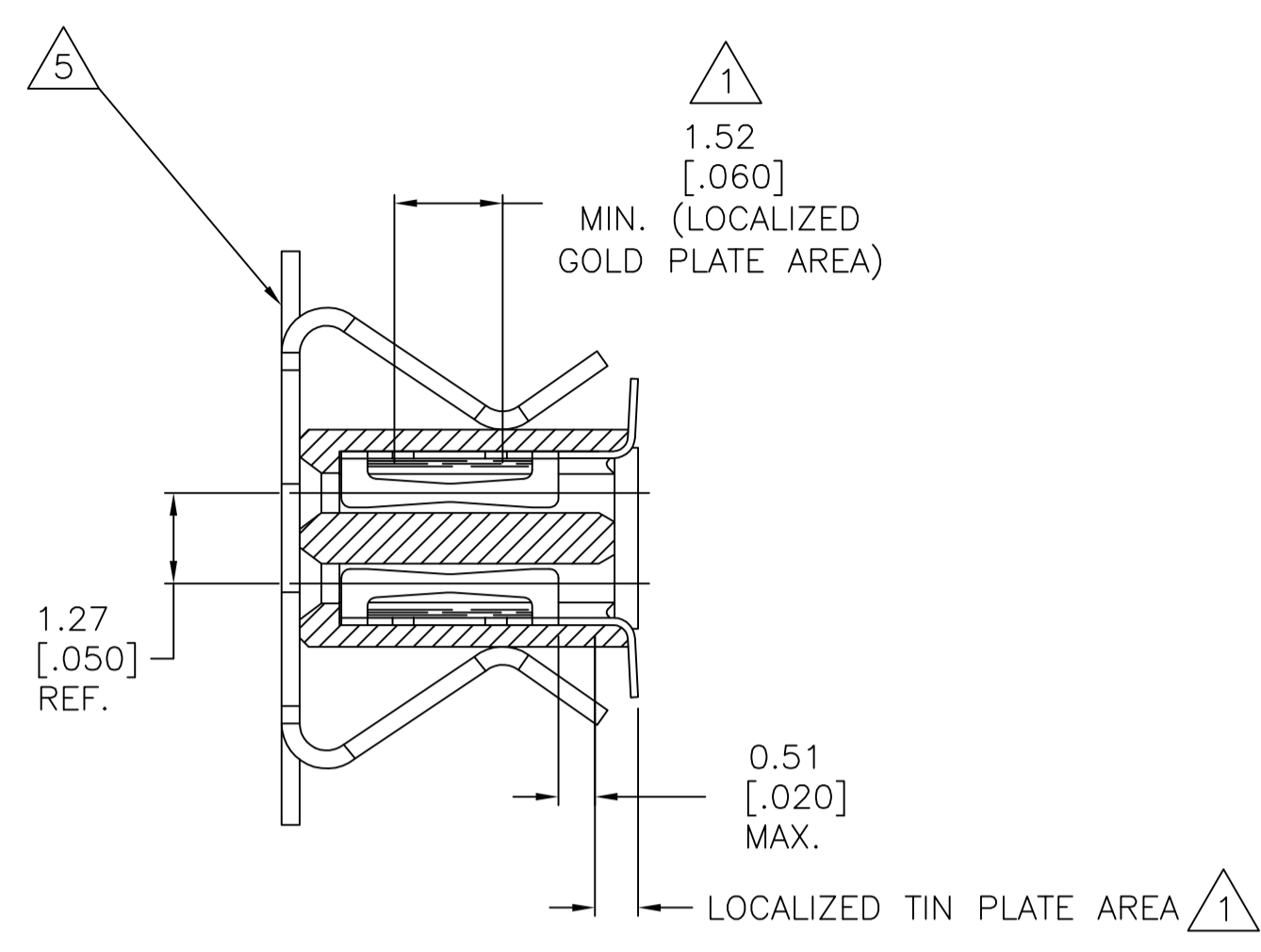
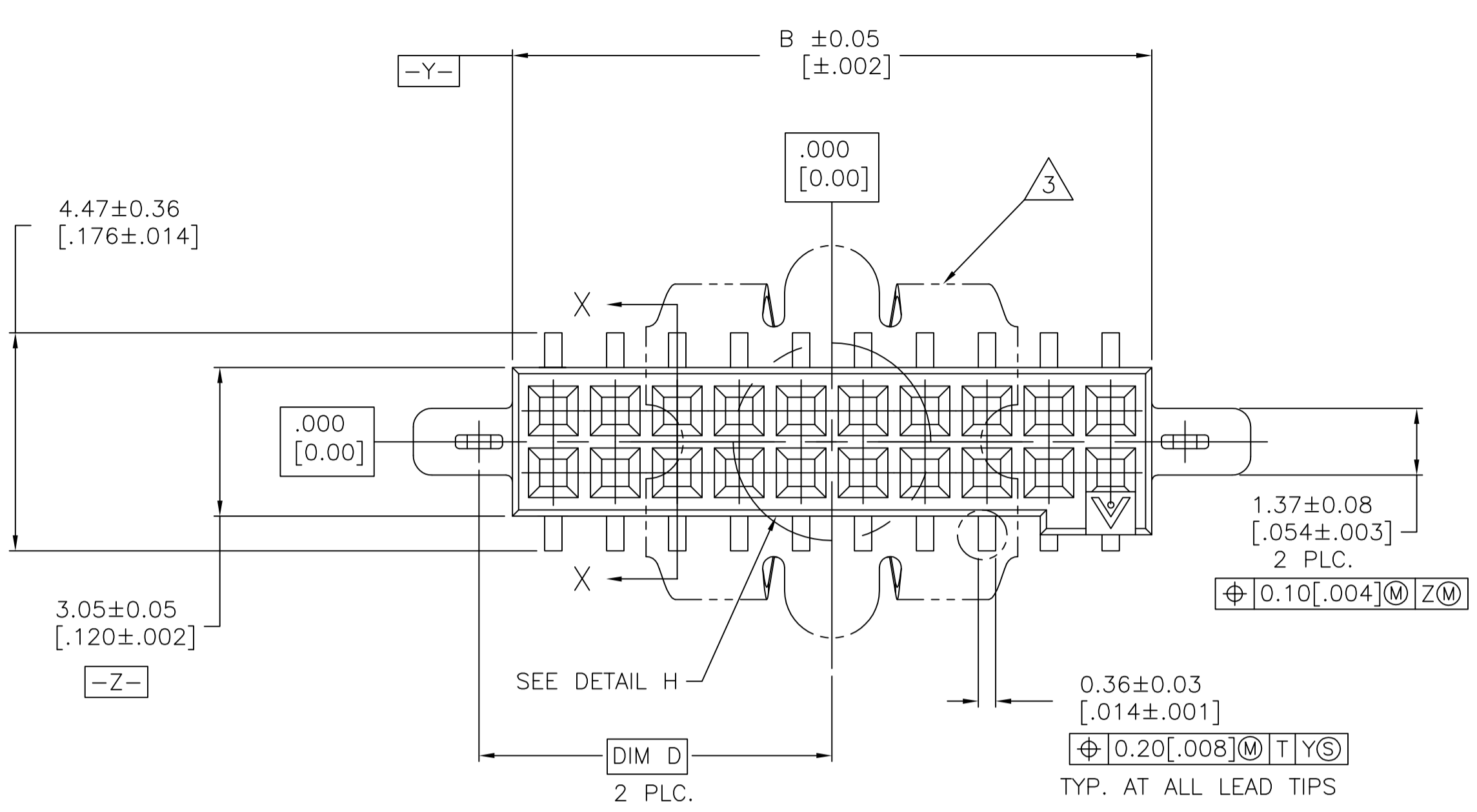
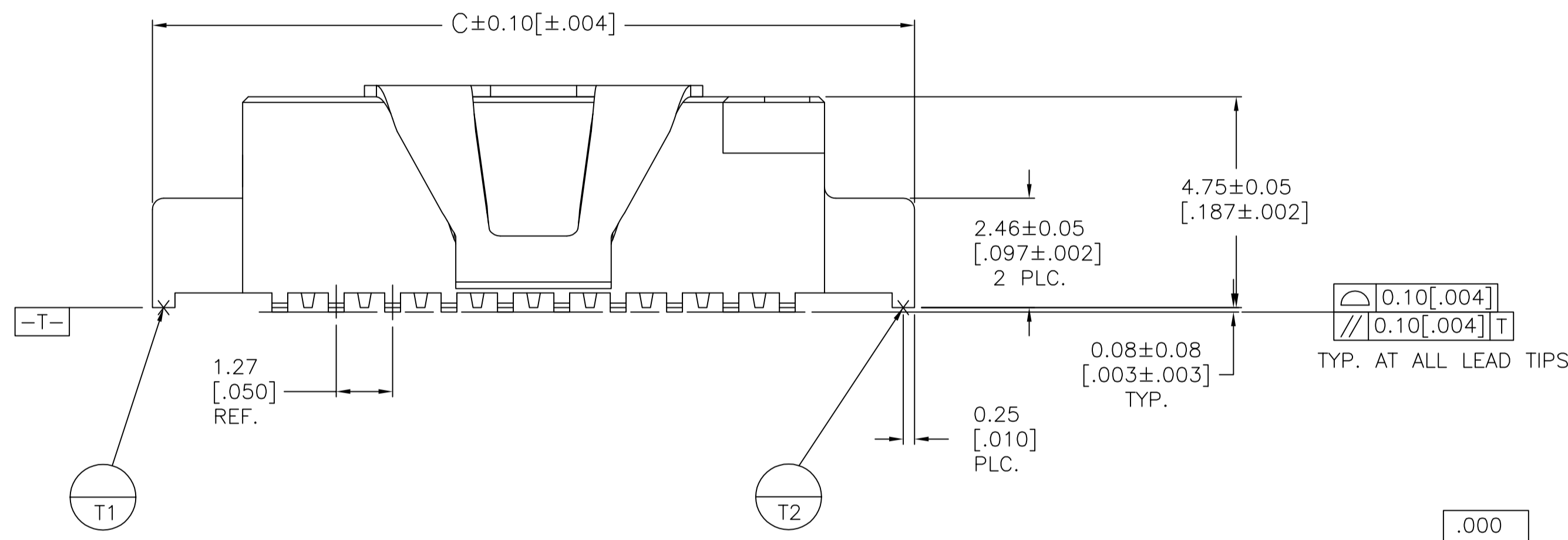


REVISIONS					
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	OWN	APVD
E5		REVISED PER ECO-15-017906	15DEC2015	NK	JO
F		REVISED PER ECO-17-016552	21NOV2017	RS	JO

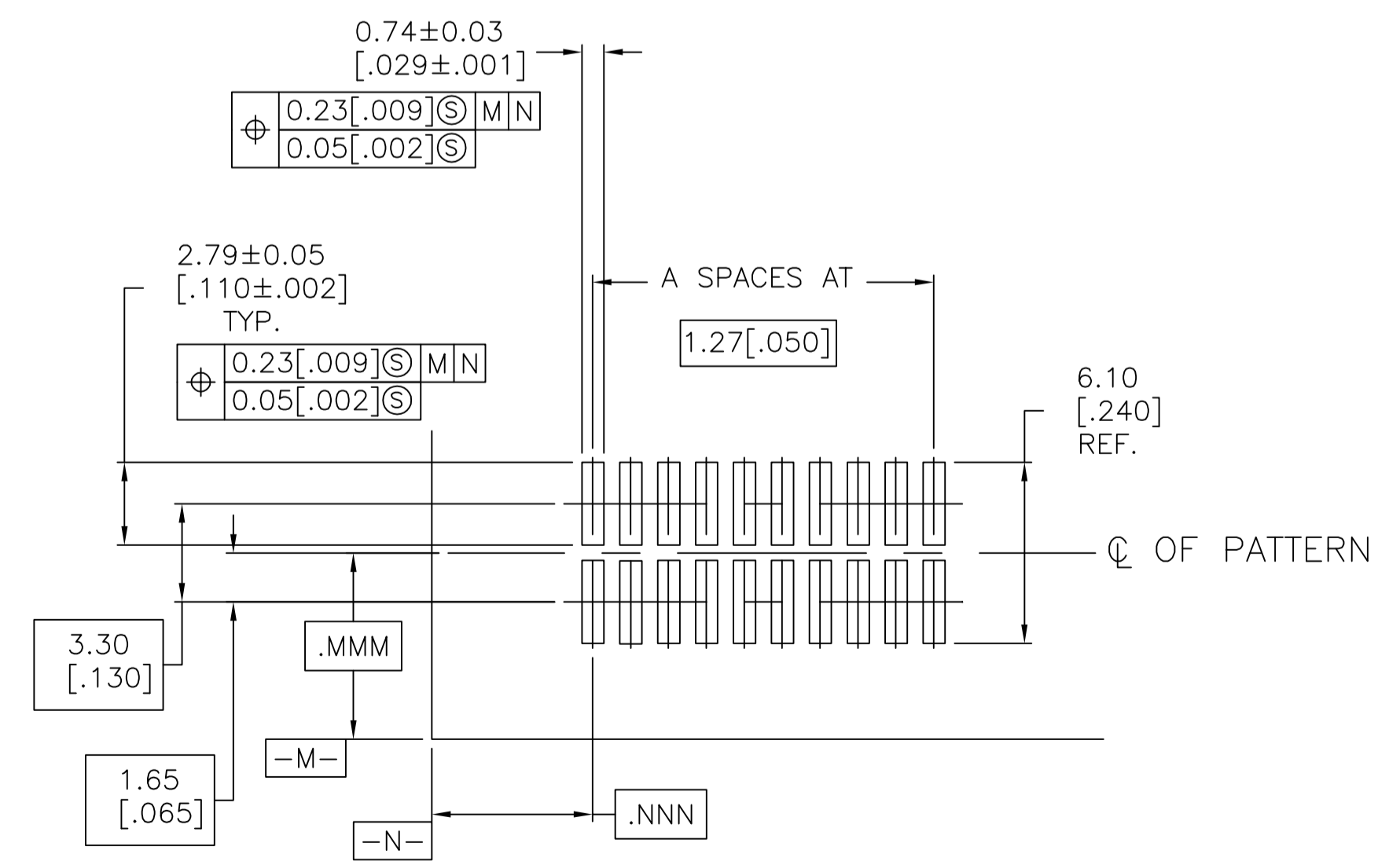


VACCUUM COVER

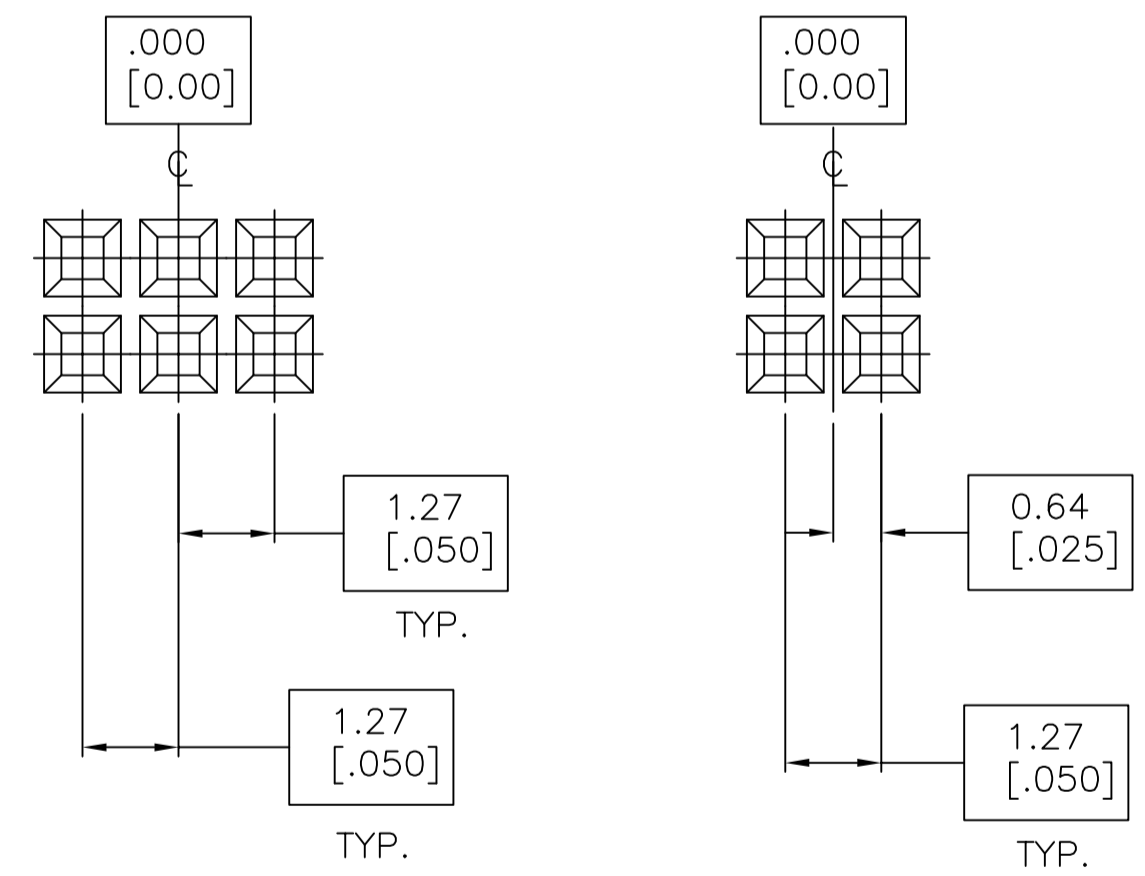


SECTION X-X

- 1 0.00076 [.000030] GOLD IN LOCALIZED GOLD PLATE AREA, 0.0038 [.000150] TIN-LEAD ON SOLDER LEADS, ALL OVER 0.00127 [.000050] NICKEL.
- 2 IF PLANNING TO USE MORE THAN ONE MATING PAIR OF CONNECTORS TO INTERCONNECT 2 BOARDS, PLEASE REFER TO THE SPACING PARAGRAPH IN APPLICATION SPEC.#114-7010.
- 3 VACCUUM COVER SHOWN IN PHANTOM.
- 4 PACKAGED IN TAPE AND REEL PER EIA-481 SPECIFICATIONS, SEE CHART FOR TAPE WIDTHS.
- 5 VACCUUM COVER DESIGNED FOR 4.0 [.160] DIA NOZZLE. VACCUUM COVER TO BE REMOVED AFTER SOLDERING.
- 6 HOUSING: LCP, COLOR BLACK. CONTACT: COPPER ALLOY PER ASTM SPECIFICATION B422. VACCUUM COVER: ALUMINUM ALLOY PER ASTM SPECIFICATION B209.
- 7 5.2 [.205] MIN. TARGET AREA FOR VACCUUM PICK-UP.
- 8 0.00076(.000030) GOLD IN LOCALIZED GOLD PLATE AREA, 0.0038(.000150) TIN ON SOLDER LEADS, ALL OVER 0.00127(.000050) NICKEL.
- 9 ROHS 2002/95/EC COMPLIANT.
- 10 OBSOLETE PARTS: OBSOLETE CIS STREAMLINING PER D.RENAUD/D.SINISI



RECOMMENDED BOARD LAYOUT SCALE: 5:1



BASIC DIMENSIONS FOR EVEN NO. OF SPACES (SEE TABLE)  
BASIC DIMENSIONS FOR ODD NO. OF SPACES (SEE TABLE)  
DETAIL H

FINISH	TAPE WIDTH	D	C	B	A	NO. OF POS	PART NUMBER	
8/9	44mm	10.41 [.410]	23.52 [.926]	19.46 [.766]	14	30	5-147413-4	
8/9	32mm	7.24 [.285]	17.17 [.676]	13.11 [.516]	9	20	5-147413-3	
10	OBSOLETE	56mm	16.76 [.660]	36.22 [1.426]	32.16 [1.266]	24	50	<del>5-147413-2</del>
8/9	32mm	4.06 [.160]	10.82 [.426]	6.75 [.266]	4	10	5-147413-1	
1	44mm	10.41 [.410]	23.52 [.926]	19.46 [.766]	14	30	147413-4	
1	32mm	7.24 [.285]	17.17 [.676]	13.11 [.516]	9	20	147413-3	
OBSOLETE	1	56mm	16.76 [.660]	36.22 [1.426]	32.16 [1.266]	24	50	<del>147413-2</del>
1	32mm	4.06 [.160]	10.82 [.426]	6.75 [.266]	4	10	147413-1	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIM T. SMITH 30MAR00. CHK D. SIMPSON 30MAR99. APVD D.L. SIMPSON. NAME ASSEMBLY, RECEPTACLE, VERTICAL, DOUBLE ROW, SURFACE MOUNT 50/50 GRID CONNECTOR. PRODUCT SPEC 108-1332. APPLICATION SPEC 114-7010. SIZE A1. CAGE CODE 00779. DRAWING NO. 147413. WEIGHT. RESTRICTED TO CUSTOMER DRAWING. SCALE 10:1. SHEET 1 OF 1. REV F.



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.