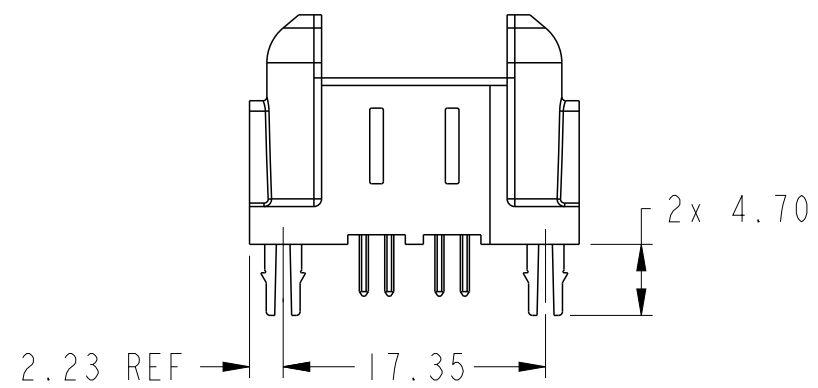
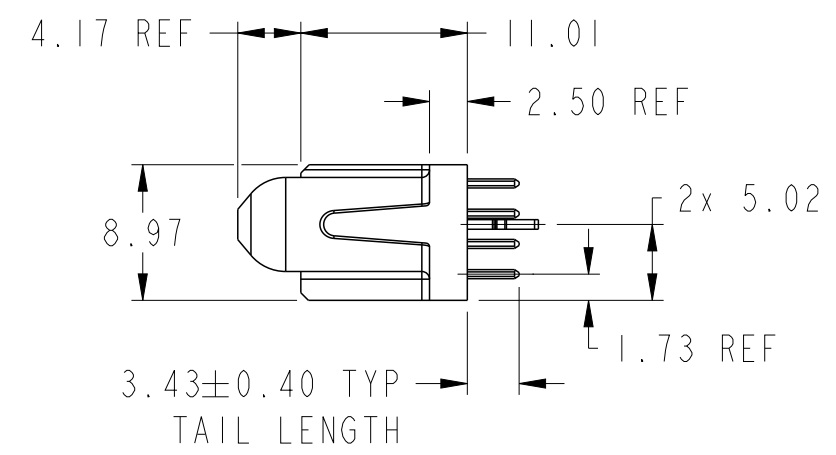
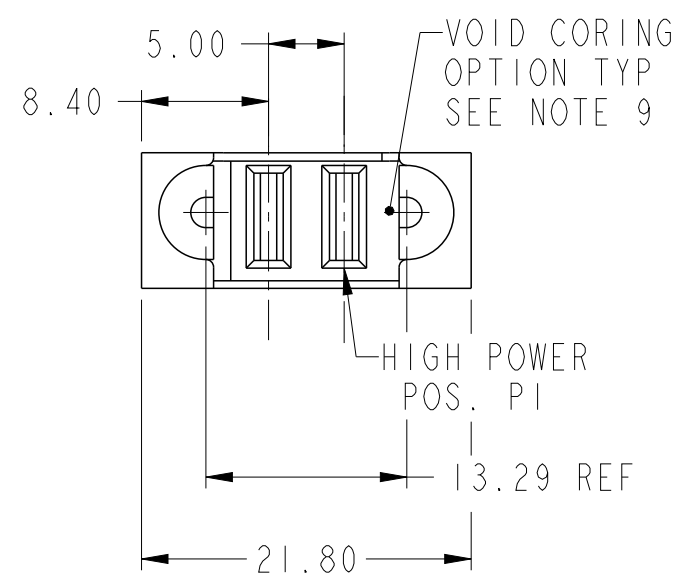
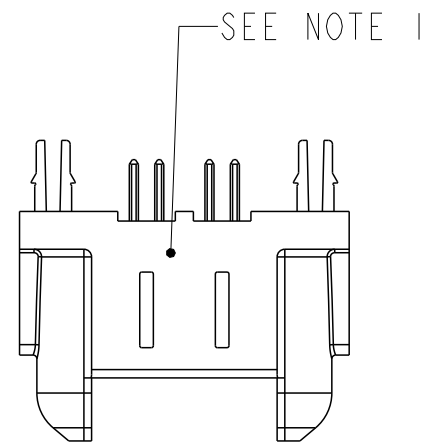


PRODUCT NUMBER
10127403-00H1000LF



Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Daniel Xiao	2014/09/30	projection	mm	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ASME Y14.5	eng	Kaka Zhang	2016/06/16			ecn no	-	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2016/06/16			product family	PwrBlade ULTRA	rel level	Released
surface	ASME Y14.5	appr	Pei-Ming Zheng	2016/06/16			title	2HP, SOLDER-TO-BOARD VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA	div no	10127403-00H1000
linear	0.X ±0.5 0.XX ±0.25 0.XXX ±0.130	cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 1 of 3					
angular	0° ±2°									

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 16, 2016

PRODUCT NO.

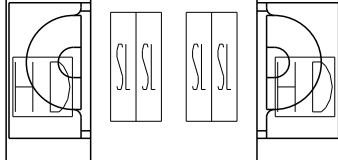
ROWS

HIGH POWER

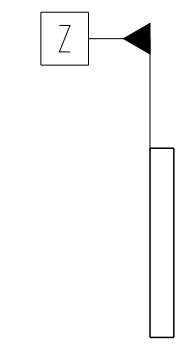
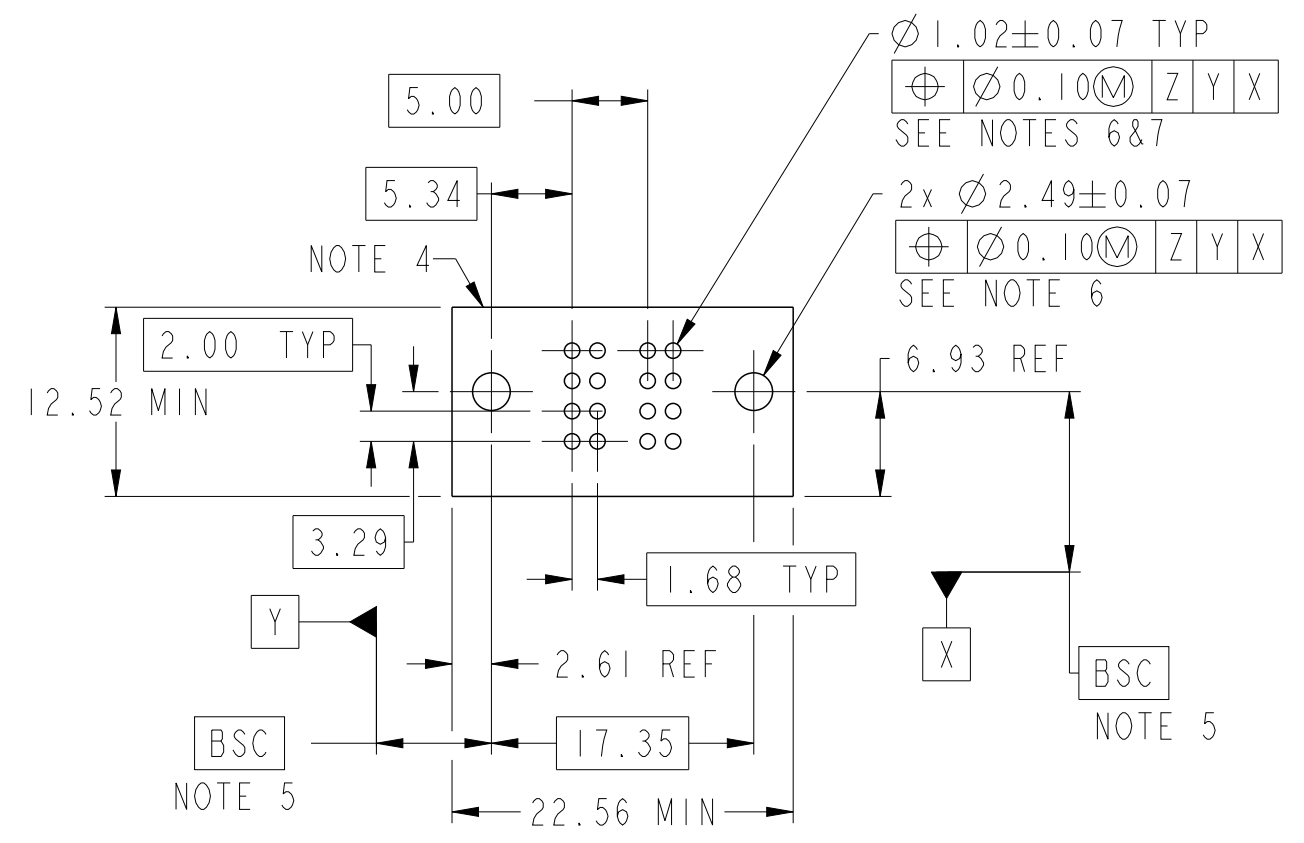
E2 P2 P1 E1

10127403-00H1000LF

C
B
A



CODE	DESCRIPTION
SL	POWER CONTACT
HD	HOLD DOWN



Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Daniel Xiao	2014/09/30	projection	mm	size	A2	scale	2:1	
tolerance std	-	eng	Kaka Zhang	2016/06/16			ecn no	-	rel level	Released	
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	Fancy Zhang	2016/06/16							
		appr	Pei-Ming Zheng	2016/06/16							
surface	linear	0.X	±0.5		product family		PwrBlade ULTRA	title 2HP, SOLDER-TO-BOARD VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA			
ASME Y14.5	<input checked="" type="checkbox"/>	0.XX	±0.25		cat. no.	-	Product - Customer Drw	div no	10127403-00H1000	rev	A
		0.XXX	±0.130		sheet 2 of 3						
angular	0°	±2°									

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 16, 2016

PRODUCT NUMBER

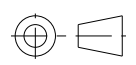
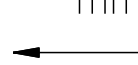




10127403-00H1000LF

NOTES:

- ① "FCI", PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE. THE P/N CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- 2. MATERIALS:
HOUSING: GLASS FILLED WITH HIGH TEMP POLYAMIDE, UL94V-0.
POWER CONTACTS: COPPER ALLOY.
SIGNAL CONTACTS: COPPER ALLOY.
HOLD DOWN: COPPER ALLOY.
- 3. PLATING SPECIFICATION: FCI 10135186.
- ④ DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- ⑤ DATUM AND BASIC DIMENSION ARE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ⑥ ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- ⑦ 1.150±0.025mm DRILLED HOLE PLATED WITH 7.62µm MIN Sn OVER 25.4µm-76.2µm Cu PLATING TO ACHIEVE A 1.02±0.07mm FINISHED HOLE.
- 8. PRODUCT SPECIFICATION: FCI GS-12-1176.
APPLICATION SPECIFICATION: FCI GS-20-0389.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: FCI GS-14-2354.
- ⑨ THE VOID CORING BETWEEN POWER MODULES, SIGNAL MODULES AND END MODULES ARE OPTIONAL AND THE SHAPE MAY BE DIFFERENT TO OPTIMIZE THE MOLDING PROCESS. THE VOID CORING WILL NOT EFFECT THE PRODUCT FUNCTION.

Amphenol
FCi

© 2016 AFci

spec ref	-	dr	Daniel Xiao	2014/09/30	projection	mm	size	A2	scale	2:1										
tolerance std	-	eng	Kaka Zhang	2016/06/16			ecn no	-	rel level	Released										
ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	chr	Fancy Zhang	2016/06/16																
		appr	Pei-Ming Zheng	2016/06/16																
surface	<table border="1"> <tr> <td rowspan="3">  </td> <td>linear</td> <td>0.X</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XX</td> <td>±0.25</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.XXX</td> <td>±0.130</td> </tr> <tr> <td>ASME Y14.5</td> <td>angular</td> <td>0°</td> <td>±2°</td> </tr> </table>		linear	0.X	±0.5		0.XX	±0.25		0.XXX	±0.130	ASME Y14.5	angular	0°	±2°		2HP, SOLDER-TO-BOARD VERT RECEPTACLE, PwrBlade ULTRA	cat. no. -	Product - Customer Drw	sheet 3 of 3
	linear		0.X	±0.5																
			0.XX	±0.25																
		0.XXX	±0.130																	
ASME Y14.5	angular	0°	±2°																	

PDS: Rev :A

STATUS:Released

Printed: Jun 16, 2016



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.