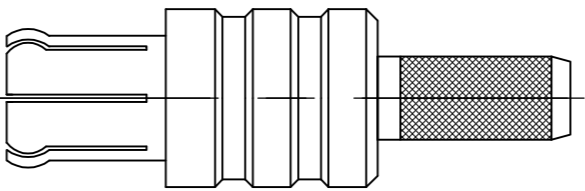
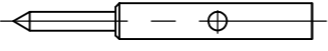
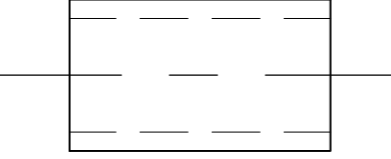




THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION NOV. 2004.  
 © COPYRIGHT 2004 BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
E	B	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-

COMPONENTS

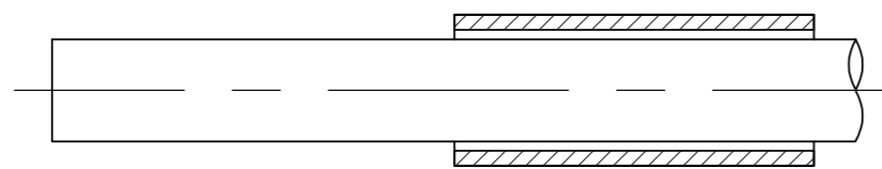
	MAIN BODY (ITEM 2, 3 & 5)	CENTRE CONTACT (ITEM 1)	PUSHER SLEEVE (ITEM 4)		
					

ASSEMBLY INSTRUCTION

CABLES: RG174A/U, 188A/U, 316/U, URM95, KX3B, KX22A

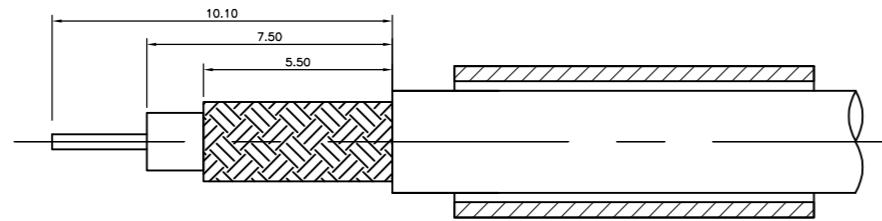
STEP 1

1. SLIDE METAL CRIMP FERRULE OVER CABLE



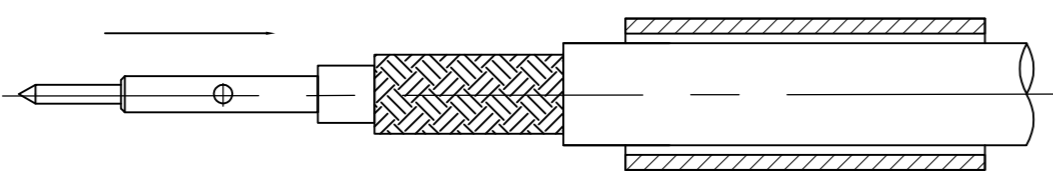
STEP 2

1. STRIP CABLE TO DIMENSIONS AS SHOWN



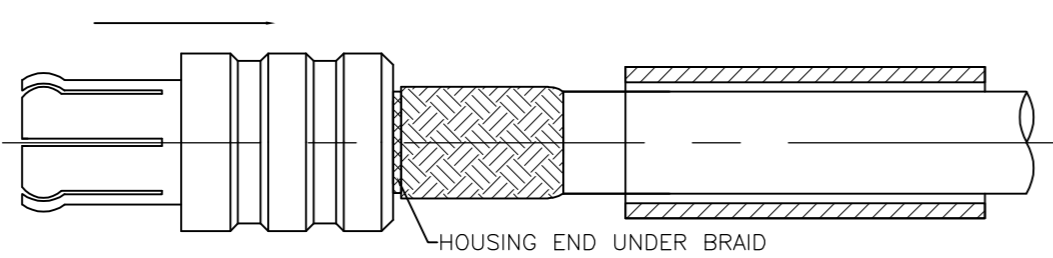
STEP 3

1. FIT CONTACT OVER CENTRE CONDUCTOR TO BUTT AGAINST DIELECTRIC.  
2. CRIMP CONTACT USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1 NOTE 5



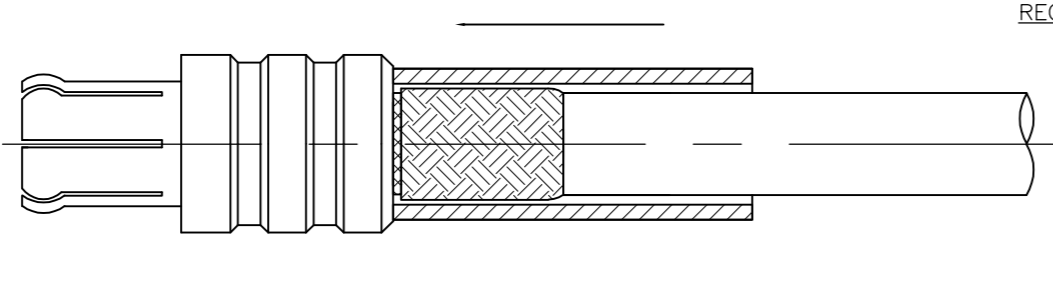
STEP 4

1. PRESS SUB-ASSEMBLY INTO BODY, UNTIL CONTACT IS FULLY LOCATED BY AN AUDIBLE CLICK.  
2. ENSURE THAT KNURLED HOUSING INSERTS BETWEEN THE DIELECTRIC AND CABLE BRAID.

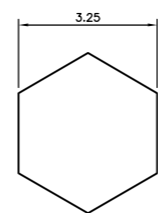


STEP 5


1. SLIDE CRIMP FERRULE ALONG THE CABLE UNTIL IT BUTTS AGAINST THE HOUSING BODY.  
2. CRIMP SLEEVE USING TOOL AS NOTED ON PAGE 1 NOTE 4  
3. CRIMP DIMENSION AS SHOWN



RECOMMENDED CRIMP SLEEVE  
A/F HEX



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN	JSANDWELL	09NOV04	 Tyco Electronics Corporation Bideford, EX39 4HE
CHK	S.PARLOW	09NOV04	
APVD	F.WHEELER-KING	09NOV04	
PRODUCT SPEC			
NAME	MCX STRAIGHT PLUG CRIMP 50 OHMS RG174, 188, 316, URM95, KX3B, 22A		
APPLICATION SPEC			
WEIGHT	-		RESTRICTED TO
MATERIAL	-		SIZE
FINISH	-		CAGE CODE
		SCALE	DRAWING NO
		NTS	A2 00779
		SHEET	REV
		2 OF 2	E

CUSTOMER DRAWING

1337580

A



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



#### Как с нами связаться

**Телефон:** 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

**Факс:** 8 (812) 320-02-42

**Электронная почта:** [org@eplast1.ru](mailto:org@eplast1.ru)

**Адрес:** 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.