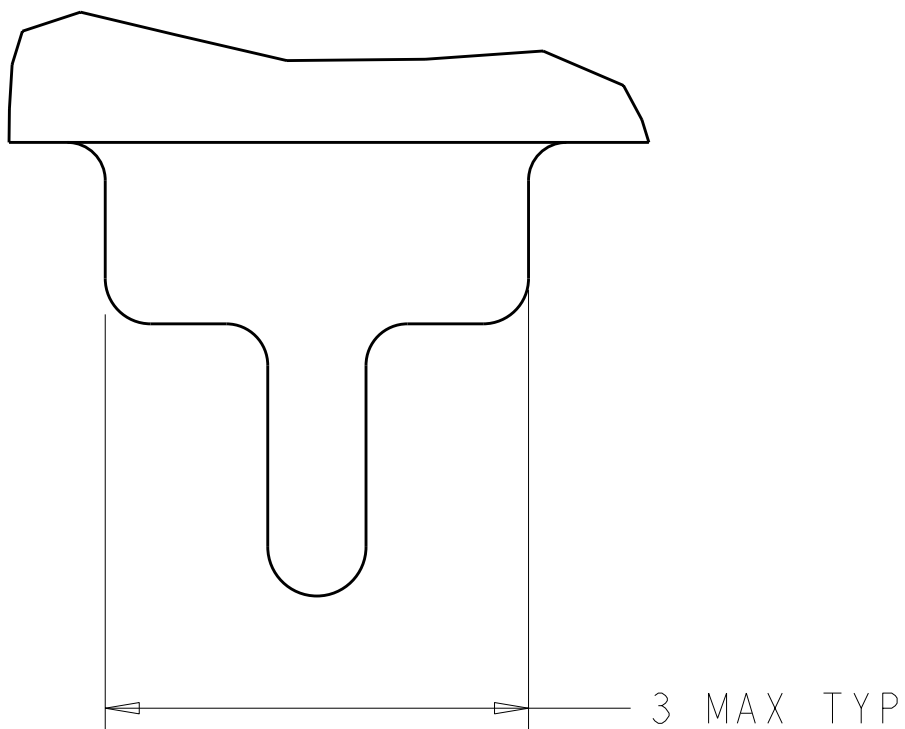
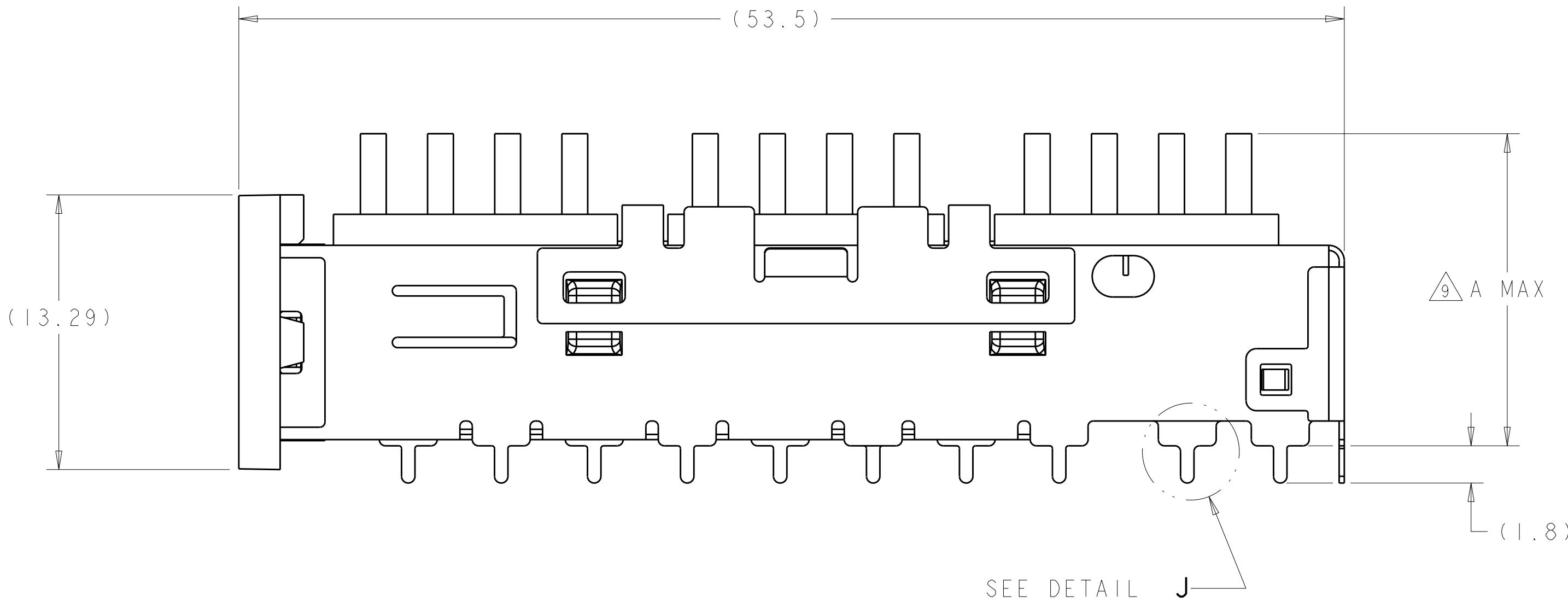
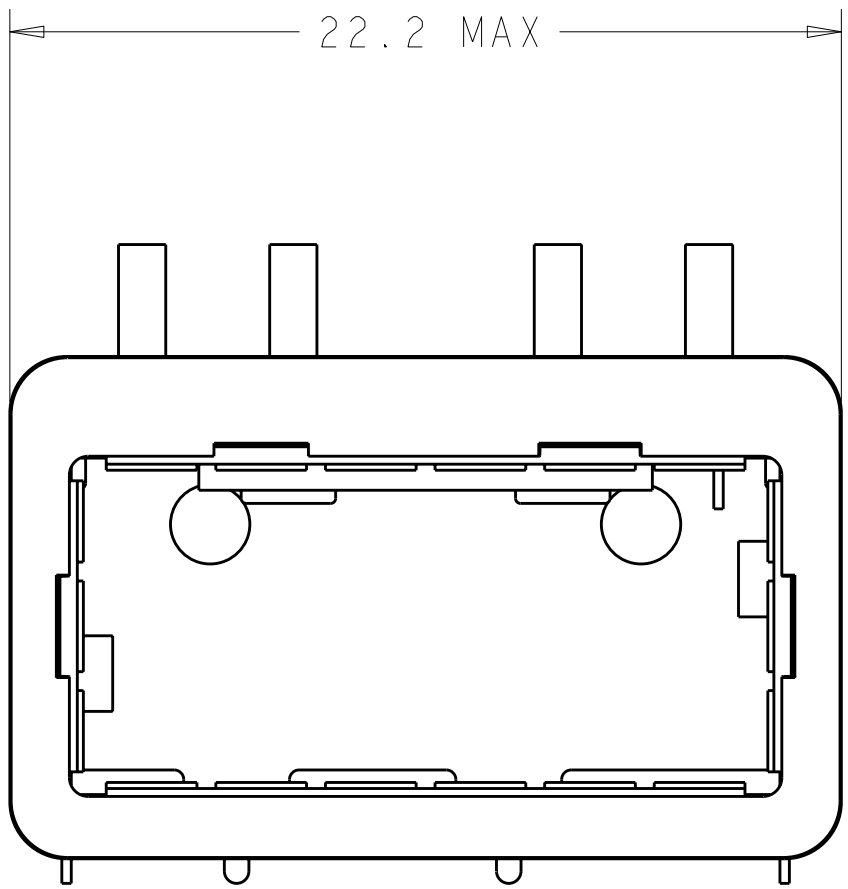
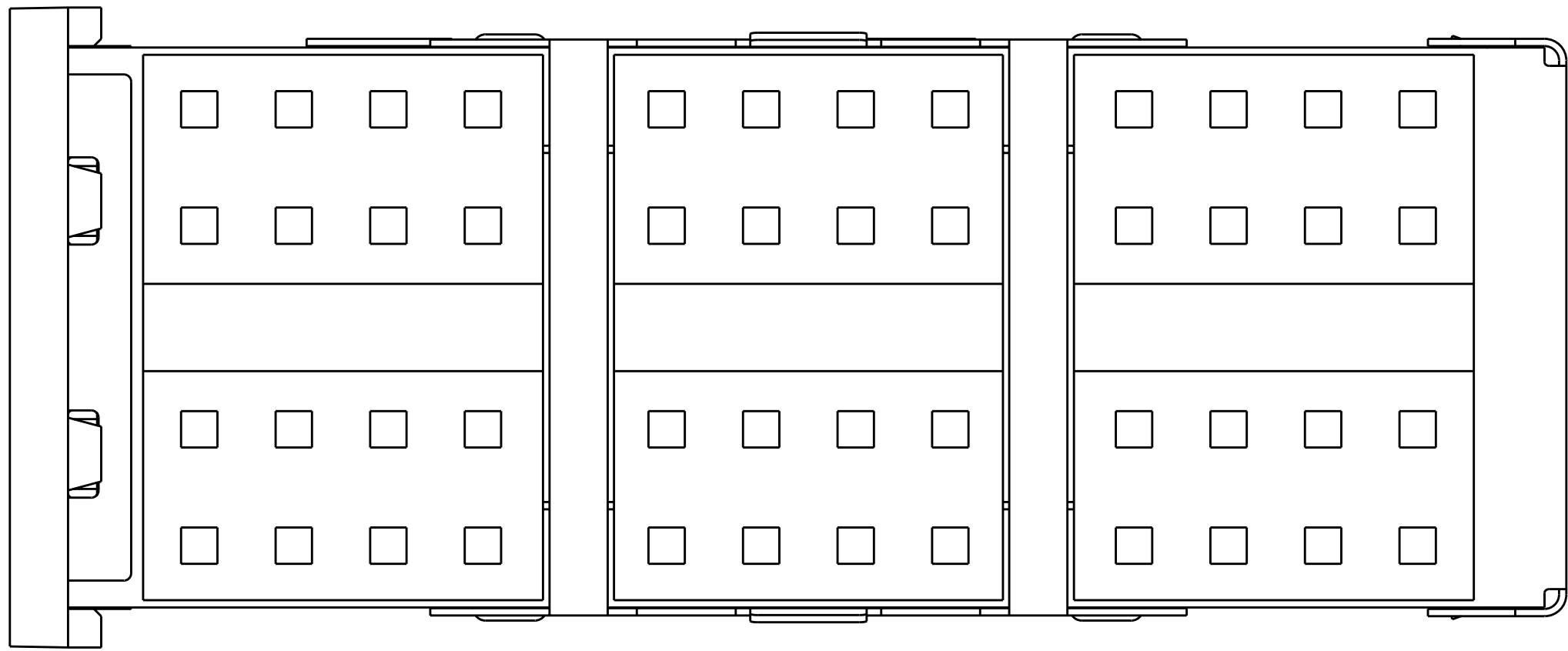
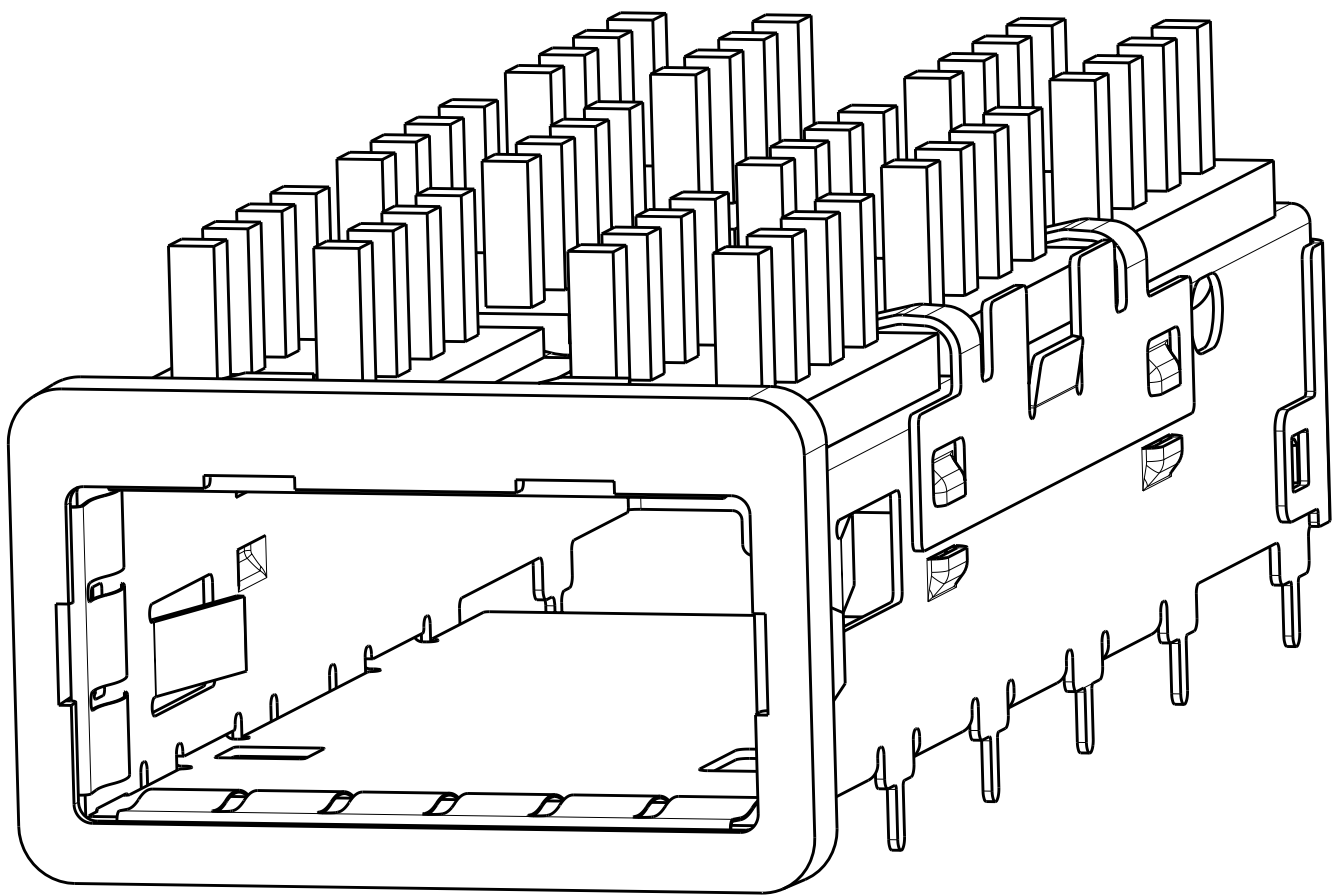
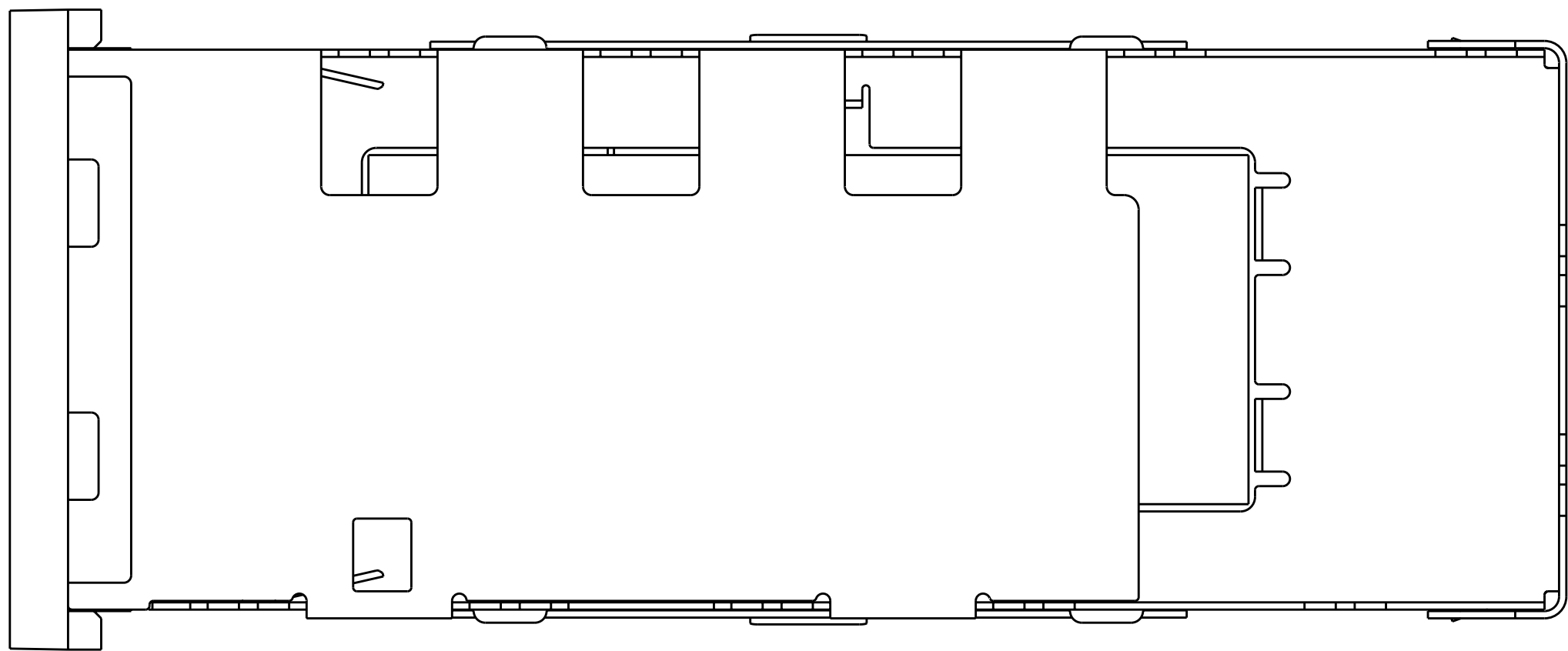


LOC		DIST		REVISIONS			
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
				1	PRELIMINARY DESIGN	22JUN2009	CR JP



DETAIL J
SCALE 20:1

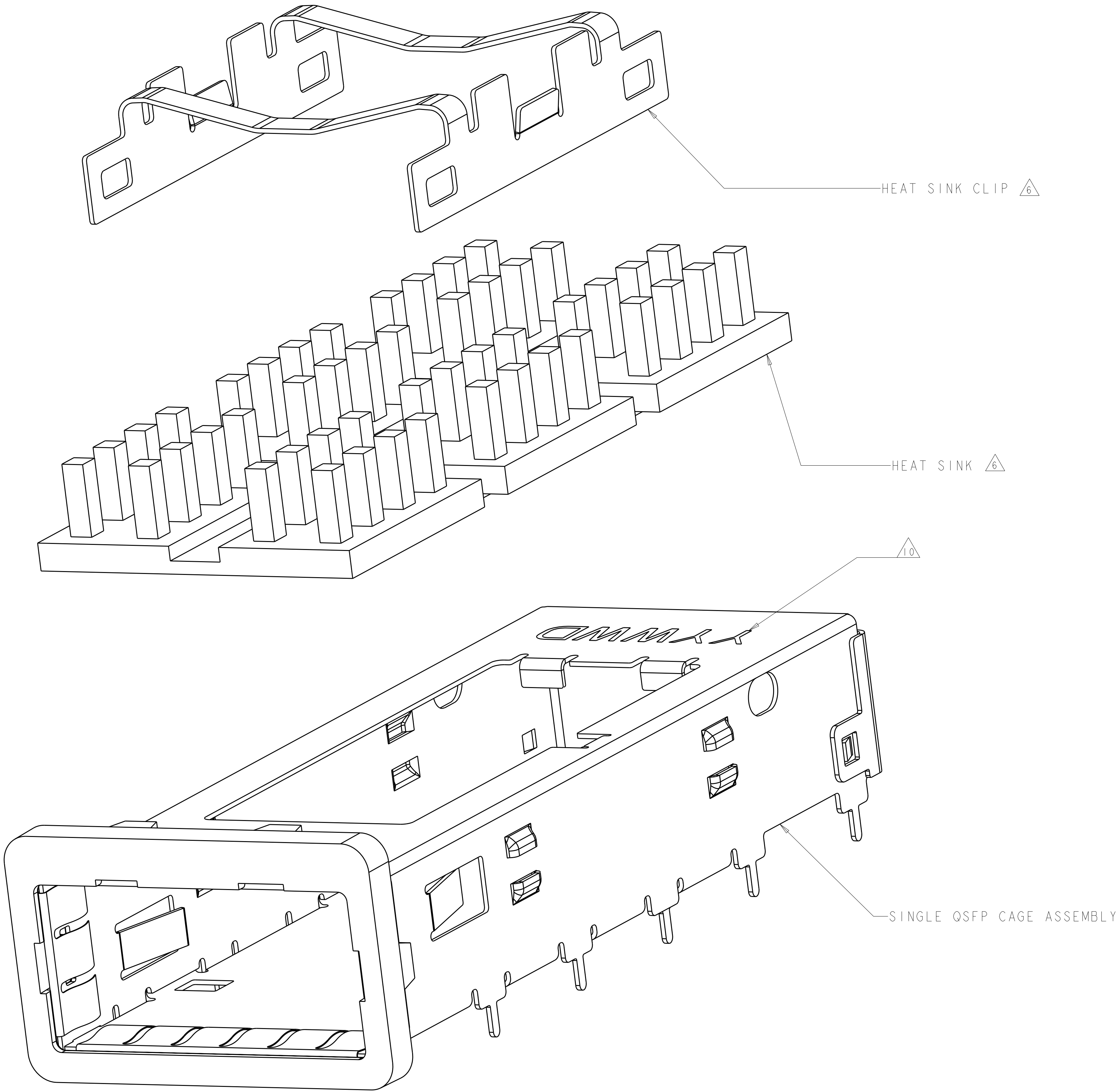


1. CAGE MATERIAL: NICKEL SILVER, 0.25 THICK
HEAT SINK MATERIAL: ALUMINUM
HEAT SINK CLIP MATERIAL: STAINLESS STEEL
EMI SPRING MATERIAL: COPPER ALLOY
FRONT FLANGE MATERIAL: ZINC ALLOY
2. MINIMUM PITCH DIMENSION.
3. MATES WITH QSFP MSA COMPATIBLE TRANSCEIVER.
4. DATUMS AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
5. DIMENSION C IS THE NOMINAL THICKNESS OF CUSTOMER SUPPLIED PC BOARD, DOUBLE SIDED PC BOARD MINIMUM THICKNESS: 2.2.
6. HEAT SINK AND CLIP SHIPPED UNATTACHED, MUST BE ASSEMBLED BY CUSTOMER AFTER THE CAGE IS SOLDERED ONTO THE PCB.
7. DATUM -A- IS TOP SURFACE OF HOST BOARD.
8. SURFACE TRACES PERMITTED WITHIN THIS AREA EXCEPT WHERE CAGE STANDOFFS, SHOWN IN DETAIL J, CONTACT PC BOARD.
9. DIMENSION APPLIES WITH MODULE INSTALLED IN THE CAGE.
10. DATE CODE (YYWWD) MARKED ON TOP OF CAGE AND CONCEALED BY HEAT SINK APPLIES TO CAGE ASSEMBLY ONLY.
11. EMI SPRING FINISH: 2µm MIN TIN.
FRONT FLANGE FINISH: 3µm MIN TIN OVER 1.27µm MIN NICKEL OVER 5.08µm MIN COPPER.
HEAT SINK FINISH: 0.076µm MIN NICKEL.
12. PRODUCT HAS NOT COMPLETED QUALIFICATION TESTING.

23.0	NETWORKING HEAT SINK	2110753-3
16.0	SAN HEAT SINK (SHOWN)	2110753-2
13.7	PCI HEAT SINK	2110753-1
A	DESCRIPTION	PART NUMBER

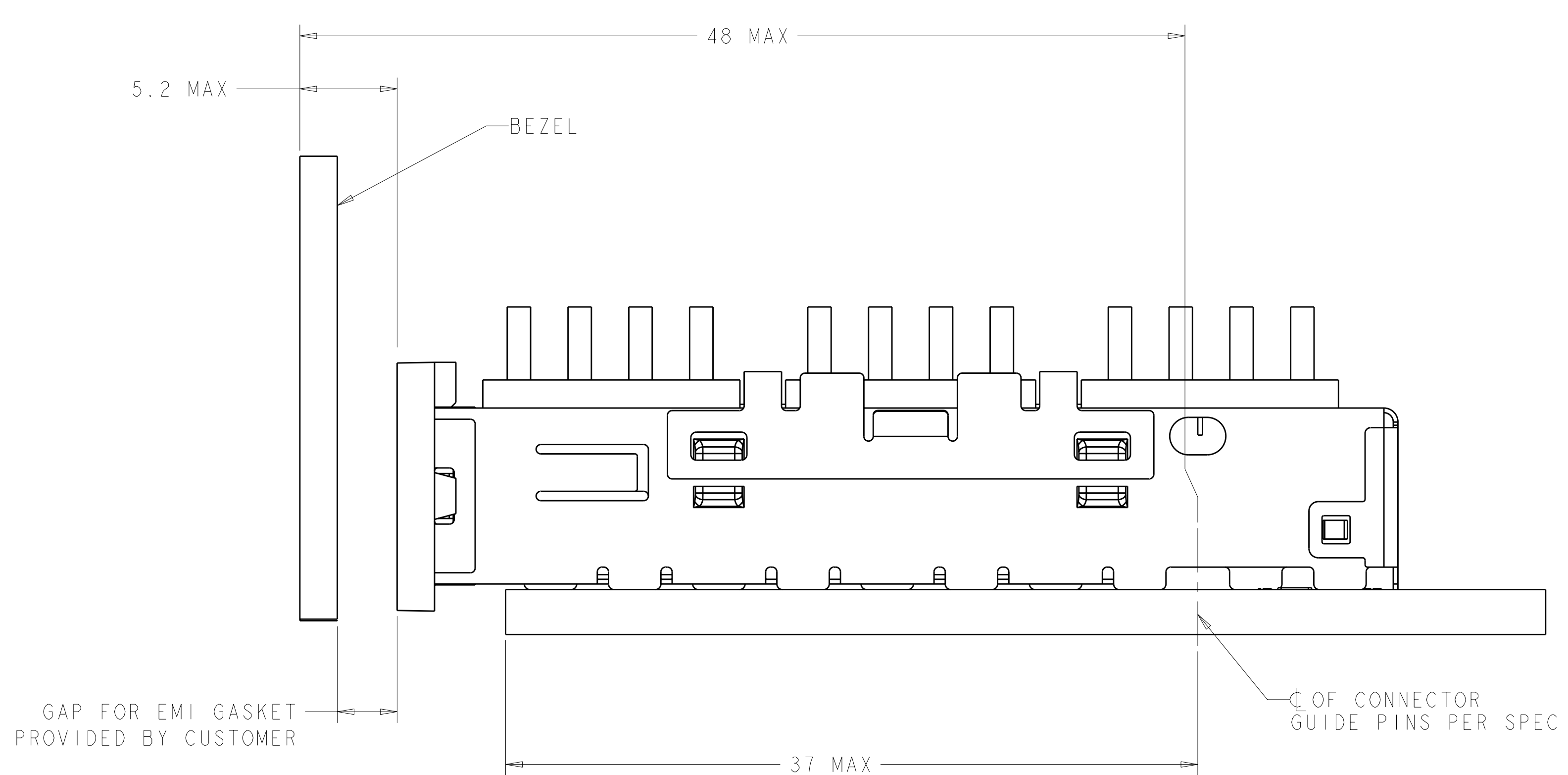
TYPICAL DIMENSIONS TO CENTERLINE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		DWN C. ROHLER 22JUN2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS:		CHK J. PETERSON 22JUN2009	NAME	
mm		APVD J. PETERSON 22JUN2009	CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL QSFP, SOLDER, WITH HEAT SINK	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		PRODUCT SPEC	SIZE	
0 PLC ±.5		APPLICATION SPEC	CAGE CODE	
1 PLC ±0.13			DRAWING NO	
2 PLC ±0.13			RESTRICTED TO	
3 PLC ±0.001			A100779C=2110753	
4 PLC ±0.001			CUSTOMER DRAWING	
ANGLES		WEIGHT	SCALE	
FINISH			5:1	
			SHEET	
			1 OF 5	
			REV	
			1	

LOC		DIST		REVISIONS				
GP	00	P	LYR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD	
		-	-	SEE SHEET 1	-	-	-	

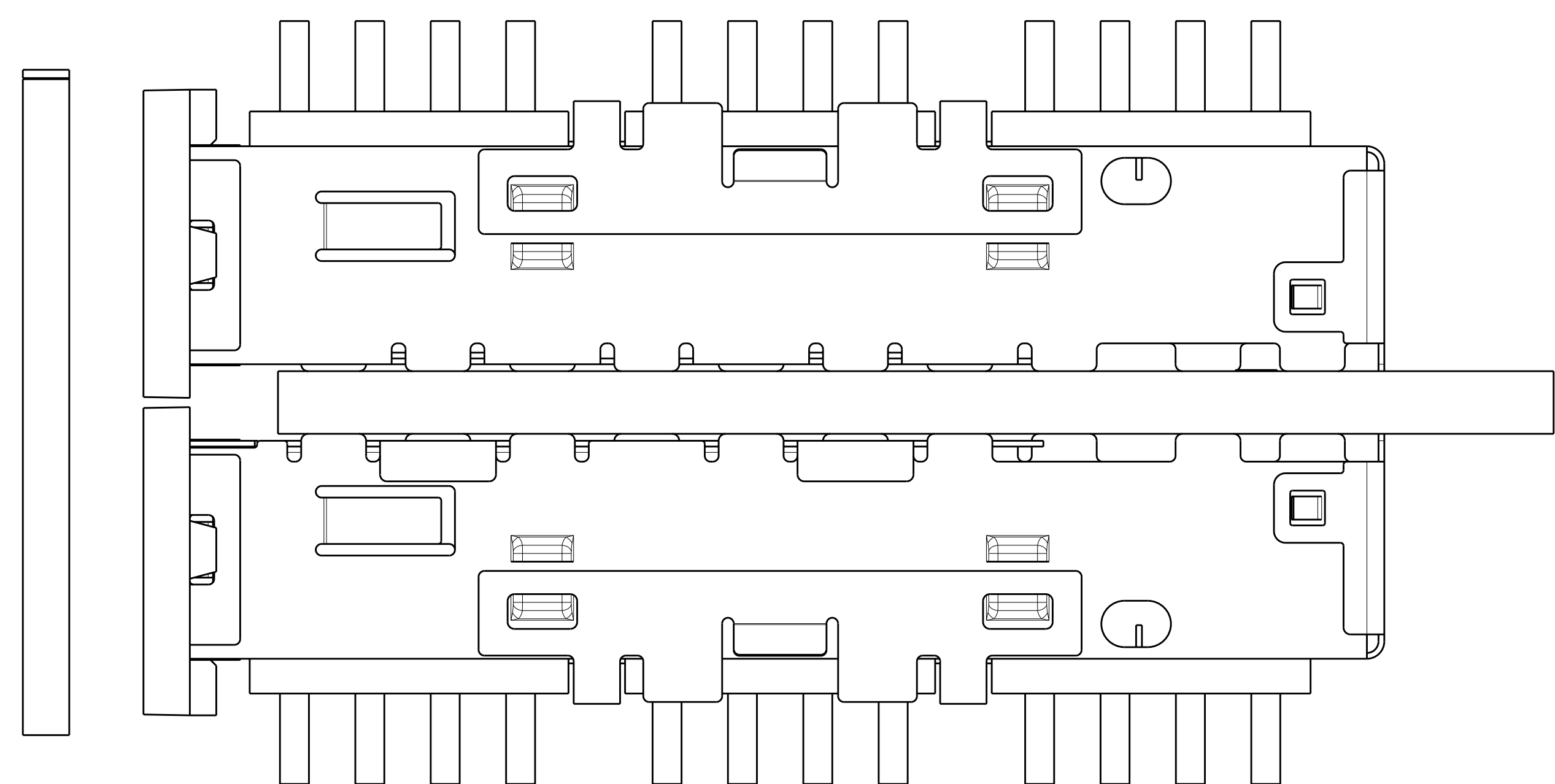


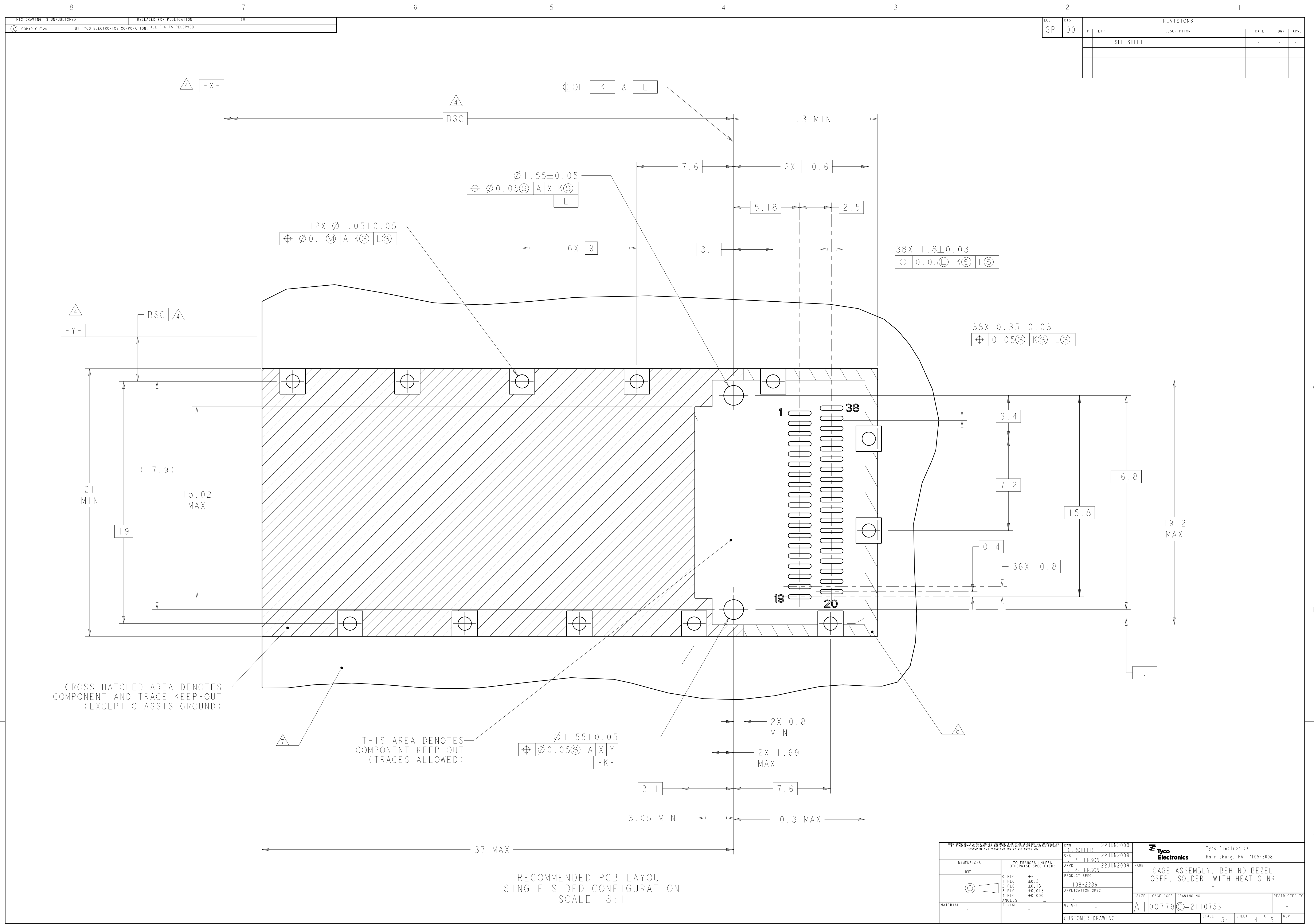
EXPLODED VIEW
SCALE 8:1

TYP. DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION THIS DOCUMENT IS OWNED BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ANY REPRODUCTION OR DISSEMINATION OF THIS DOCUMENT WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF TYCO ELECTRONICS CORPORATION IS PROHIBITED. FOR THE LATEST REVISION, PLEASE CONTACT TYCO FOR THE LATEST REVISION.				DWN C. ROHLER 22JUN2009	Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608									
DIMENSIONS: mm				TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 PLC ±.0005 1 PLC ±.001 2 PLC ±.0013 3 PLC ±.0013 4 PLC ±.0001 ANGLES ±.1°	CHW J. PETERSON 22JUN2009	NAME	CAGE ASSEMBLY, BEHIND BEZEL QSFP, SOLDER, WITH HEAT SINK							
				APVD J. PETERSON 22JUN2009	PRODUCT SPEC	108-2286			SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO.	RESTRICTED TO		
MATERIAL				FINISH	WEIGHT	A 100779C=2110753								
CUSTOMER DRAWING					SCALE			5:1	SHEET	2	OF	5	REV	1



BELLY TO BELLY CONFIGURATION
SIMILAR TO ONE SIDED EXCEPT
WHERE NOTED

AMP 4805 REV 31MAR2000





THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR TYCO ELECTRONICS CORPORATION IT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. ANY ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.		OWN C. ROHLER 22JUN2009		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608	
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		NAME	
mm		1 P L C ±.001		APVD C. PETERSON 22JUN2009	
		2 P L C ±.001		PRODUCT SPEC 108-2286	
		3 P L C ±.001		APPLICATION SPEC	
		4 P L C ±.001		SIZE	
		ANGLES ±.001		CAGE CODE	
MATERIAL		FINISH		DRAWING NO	
-		-		A 100779 ©=2110753	
		WEIGHT		RESTRICTED TO	
		-		-	
CUSTOMER DRAWING				SCALE	
				5:1	
				SHEET 5 OF 5	
				REV 1	



Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits, General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)

Факс: 8 (812) 320-02-42

Электронная почта: org@eplast1.ru

Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.