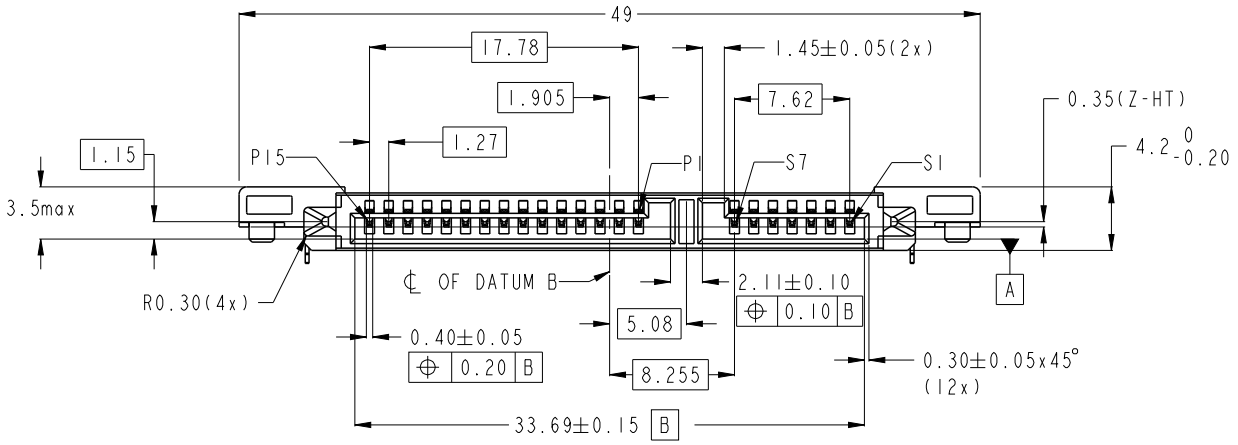
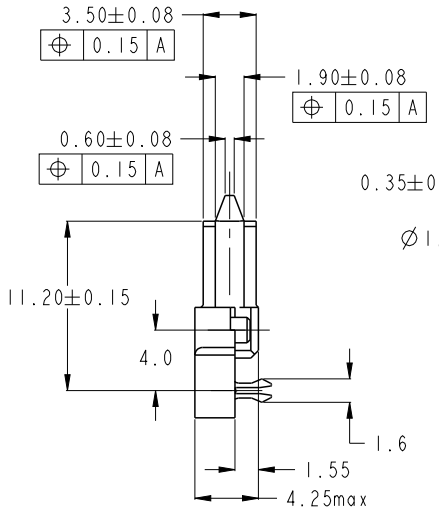
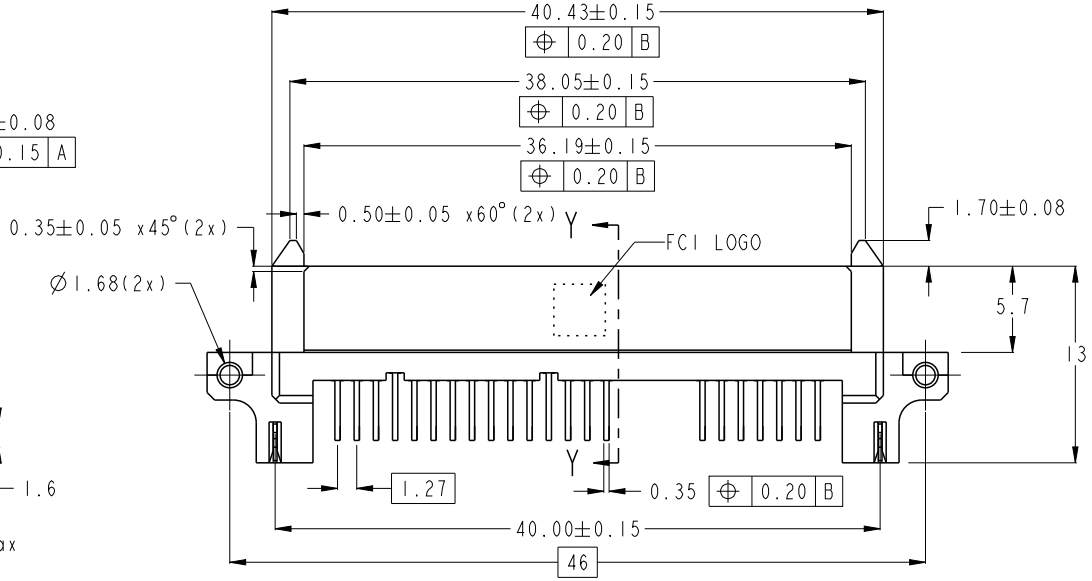
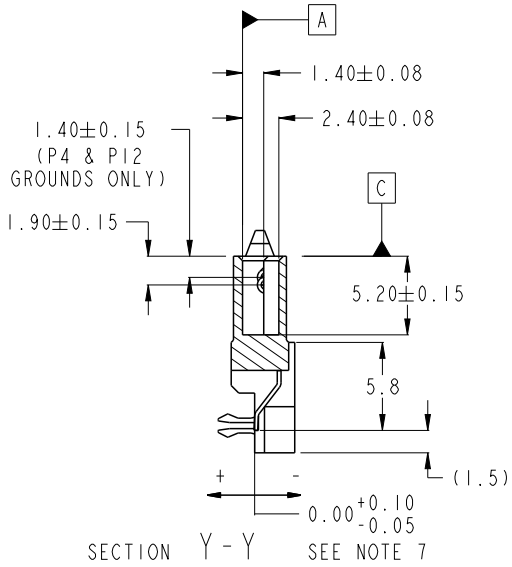
PRODUCT NO.
SEE TABLE









spec ref			dr	w wcadmin	2006/02/16	projection	MM
tolerance std ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Koon-Poh Tay	2015/10/07	size A4	scale 1:1
			chr	-	-	ecn no	ELX-S-22098-1
surface	linear	0.X ±0.25	appr	Chen-Hong Tan	2015/10/20	product family	rel level Released
		0.XX ±0.20					
		0.XXX ±0.10					
	angular	0° ±°					

FCI www.fci.com

title: S-ATA RECEPTACLE
TOP MOUNT R/A SMT ASSY

dwg no 10031569

rev M

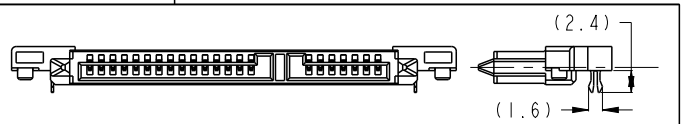
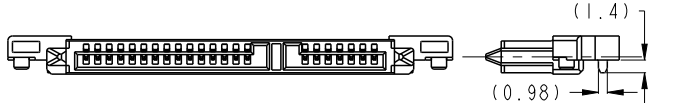
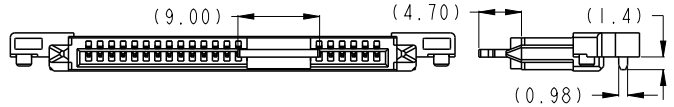
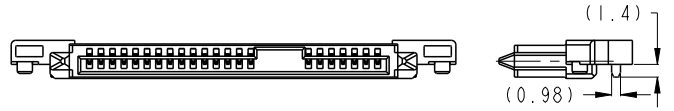
cat. no. Product - Customer Drw

sheet 1 of 2

Copyright FCI.

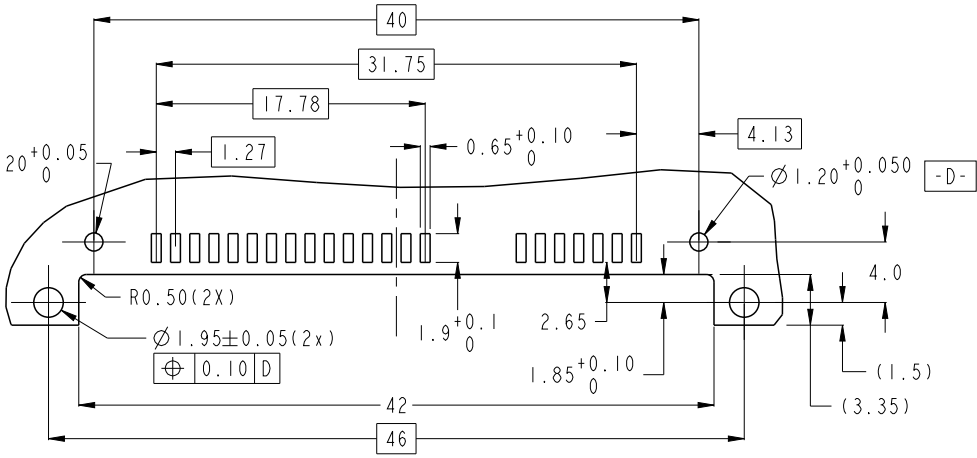
Pro/E File - REV C - 2009-06-09

PRODUCT NO.	RECOMMENDED P.C.B.THICKNESS	PLATING	PACKAGING	REMARKS
10031569-001LF	1.6mm	NOTE 2	TRAY	
10031569-501LF		NOTE 8	TRAY	
10031569-501TRLF		NOTE 8	TAPE & REEL	
10031569-002LF	-	NOTE 2	TRAY	
10031569-002TRLF	-	NOTE 2	TAPE & REEL	
10031569-502LF	-	NOTE 8	TRAY	
M 10031569-502TRLF	-	NOTE 8	TAPE & REEL	
10031569-502CLF	-	NOTE 8	TRAY	WITH SUPPORTING CAP
10031569-502C-TRLF	-	NOTE 8	TAPE & REEL	WITH SUPPORTING CAP
10031569-012LF	-	NOTE 2	TRAY	
10031569-012TRLF	-	NOTE 2	TAPE & REEL	

10031569-001LF 10031569-501LF 10031569-501TRLF	
10031569-002LF 10031569-002TRLF 10031569-502LF 10031569-502TRLF M	
10031569-502CLF 10031569-502C-TRLF	
10031569-012LF 10031569-012TRLF	

NOTES:-

1. MATERIAL:
   1) HOUSING : HIGH TEMP. THERMOPLASTIC, UL 94V-0
      COLOR : BLACK
   2) TERMINAL : COPPER ALLOY
   3) HOLD DOWN : COPPER ALLOY
2. FINISH:
   1) TERMINAL : 30u" Au PLATING (CONTACT POINT) OVER 50u" MIN NICKEL
   2) SOLDER TAIL : 100u" MIN TIN OVER 50u" NICKEL
   3) HOLD DOWN : 100u" MIN TIN OVER 50u" NICKEL
3. THE STANDARD PACKAGING IS IN TRAY.
4. THE HOUSING WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
5. THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004
6. PART NUMBERS ENDING IN "LF" ARE MEANT FOR LEAD-FREE IDENTIFICATION. P/N XXXXXXXX-XXXLF IS EQUIVALENT TO PREVIOUS P/N XXXXXXXX-XXX
7. ALL SOLDERTAIL TO BE WITHIN 0.12mm MAX. COPLANARITY.
8. FINISH:
   1) TERMINAL : 15u" Au PLATING (CONTACT POINT) OVER 50u" MIN NICKEL
   2) SOLDER TAIL : 100u" MIN TIN OVER 50u" NICKEL
   3) HOLD DOWN : 100u" MIN TIN OVER 50u" NICKEL
9. A M SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE WHICH HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.



RECOMMENDED P.C.B LAYOUT
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE: ±0.1

spec ref			dr	w wcadmin	2006/02/16	projection	MM
tolerance std ASME Y14.5	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng	Koon-Poh Tay	2015/10/07	size A4	scale 1:1
			chr	-	-	ecn no	ELX-S-22098-1
			appr	Chen-Hong Tan	2015/10/20	product family	rel level Released
surface	linear	0.X ±0.25	FCI	title	S-ATA RECEPTACLE	dwg no	rev
		0.XX ±0.20			TOP MOUNT R/A SMT ASSY	10031569	M
		0.XXX ±0.10					
	angular	0° ±°	www.fci.com	cat. no.	Product - Customer Drw		sheet 2 of 2

Copyright FCI.

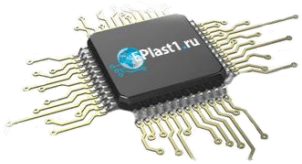
Компания «ЭлектроПласт» предлагает заключение долгосрочных отношений при поставках импортных электронных компонентов на взаимовыгодных условиях!

Наши преимущества:

- Оперативные поставки широкого спектра электронных компонентов отечественного и импортного производства напрямую от производителей и с крупнейших мировых складов;
- Поставка более 17-ти миллионов наименований электронных компонентов;
- Поставка сложных, дефицитных, либо снятых с производства позиций;
- Оперативные сроки поставки под заказ (от 5 рабочих дней);
- Экспресс доставка в любую точку России;
- Техническая поддержка проекта, помощь в подборе аналогов, поставка прототипов;
- Система менеджмента качества сертифицирована по Международному стандарту ISO 9001;
- Лицензия ФСБ на осуществление работ с использованием сведений, составляющих государственную тайну;
- Поставка специализированных компонентов (Xilinx, Altera, Analog Devices, Intersil, Interpoint, Microsemi, Aeroflex, Peregrine, Syfer, Eurofarad, Texas Instrument, Miteq, Cobham, E2V, MA-COM, Hittite, Mini-Circuits,General Dynamics и др.);

Помимо этого, одним из направлений компании «ЭлектроПласт» является направление «Источники питания». Мы предлагаем Вам помощь Конструкторского отдела:

- Подбор оптимального решения, техническое обоснование при выборе компонента;
- Подбор аналогов;
- Консультации по применению компонента;
- Поставка образцов и прототипов;
- Техническая поддержка проекта;
- Защита от снятия компонента с производства.



Как с нами связаться

Телефон: 8 (812) 309 58 32 (многоканальный)
Факс: 8 (812) 320-02-42
Электронная почта: org@eplast1.ru
Адрес: 198099, г. Санкт-Петербург, ул. Калинина, дом 2, корпус 4, литера А.